

项目编号：10704-2023-E

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：沧州鑫晟汽车模具有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS） ☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他_____

审核组长（签字）： 崔焕茹

审核组员（签字）： 张锐

报 告 日 期： 2023 年 12 月 14 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表 ☒ 文件审核报告
☒ 第一阶段审核报告 ☒ 不符合项报告 ☐ 其 他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：崔焕茹

组 员： 张锐



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	崔焕茹	组长	审核员	2023-N1EMS-1300714	17.09.00
	张锐	组员	审核员	2023-N1EMS-1251646	

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	高相义（崔）王志博（张）	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☐一体化审核☐环境管理体系；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国土地管理法实施条例、河北省环境保护条例、河北省大气污染防治条例、河北省环境污染防治监督管理办法、GB/T 34360-2017 冲压件材料消耗工艺定额编制要求、JB/T 5943-2018 工程机械 焊接件通用技术条件。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间： 2023年12月13日 上午至2023年12月14日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年7月5日至本次审核结束日。

审核方式： ☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

车身用冲压件和焊接件的制造所涉及到的相关环境管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：沧县兴济镇南堤村

办公地址：沧县兴济镇南堤村

经营地址：沧县兴济镇南堤村

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2023 年 11 月 30 日- 2023 年 11 月 30 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：目标完成情况；内审、管理评审有效性；运行过程控制；及绩效监测的实施情况；应对机遇和风险的措施情况等

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ☒未调整； ☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： ☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室

与内审组长沟通关于公司内审的要求及实施情况，高经理介绍“内审员任命时间较短，内审是在咨询老师的指导下进行，对内部审核的实施情况还没有完全掌握”

不符合依据及条款（详述内容）： GB/T 24001-2016 标准 7.2 条款 a)确定在其控制下工作,对其环境绩效和履行合规义务的能力具有影响的人员所需的能力。”及该公司内审控制程序相关要求

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪 ☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限： 2023 年 12 月 30 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2023 年 11 月 30 日前。

2) 下次审核时应重点关注：本次不符合的纠正情况，内审管理评审实际运行情况，管理体系融合度，E 运行情况，E 绩效，人员能力

3) 本次审核发现的正面信息：受审核方管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，有完善的体系



资料，环保安全设施齐全，管理水平有所提高，各部门职责明确，绩效完成，通过管理体系运行促进管理水平及环境安全意识提高

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

- 1) 成熟度评价：管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可
- 2) 风险提示：内审、管理评审有效性有待提高；内审员能力有待提高。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

- 1) 组织成立时间：2013 年 08 月 15 日 体系实施时间：2023 年 07 月 05 日
- 2) 法律地位证明文件有：营业执照：统一社会信用代码：91130921075962458Q
- 3) 审核范围内覆盖员工总人数：26 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：不倒班

范围内产品/服务及流程：自用模具工艺流程：下料—机加工—组装—调试—检验

冲压件工艺流程：下料—剪板—加工—焊接—检验—包装—入库—出厂

外包：喷涂、危废处理、特种设备检测、测量器具校准、环境检测、模具制作下料

重要环境因素：火灾、固废排放、噪声。

不可接受风险：触电、火灾、机械伤害

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

该公司总经理对公司的环境管理体系进行了总的策划，编制了管理手册、程序文件及作业文件等，对标准要求的各条款过程的具体控制方法作了具体规定，配备了办公设施、销售人员、生产人员等资源。特别关注影响生产/服务环境、的基础设施的功能和水平、工作环境条件能满足提供产品达到规定特性的要求。目前识别的外包过程为产品喷涂、危废处理、模具制作下料、特种设备检测、测量器具校准、环境监测。该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道，目前收集的法律法规、标准基本齐全，能够满足产品/服务的要求，符合法律法规的要求。制定了公司的管理方针：“减少污染、节能降耗、遵纪守法、持续改进”，对方针的含义进行了说明，隐含了满足要求和持续改进的承诺，为制定和评审目标提供了框架，通过培训、学习等形式向员工宣传，并在管理评审会上对其适宜性进行评价。在管理方针的框架下建立了环境目标，公司的环境目标：

1. 固体废弃物 100%分类处置；
2. 污染物的排放达标；
3. 杜绝火灾事故。

策划符合要求

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



环境因素识别及评价：办公室、生产部、技术部根据部门所涉及的环境因素进行识别，并评价出重要环境因素及不可接受风险，提供环境因素评价记录，目前环境因素识别基本完整，评价的重要环境因素为固体废物排放、潜在的火灾的发生、噪声；不可接受风险为潜在的火灾、废气、触电、机械伤害。

环境因素识别评价符合要求。

运行控制：编制环境运行控制程序、固体废物管理控制程序等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全运行过程进行控制，涉及有固废排放、火灾、触电、意外的发生、安全设施、相关方施加影响等进行控制。针对火灾、触电：查看综合部及办公区电器设备、电器状态良好，废弃物无混放现象，无火灾、触电隐患，配置了灭火器，并每月检查一次。办公室内有灭火器等消防设施，建立了消防设施台账，办公室负责定期检查并填写《灭火器检查记录》，目前均在有效压力范围内。针对意外伤害：生产人员均培训后上岗，按规范操作，防止触电、机械伤害、物体打击等意外伤害；定期进行安全培训，包括生产人员环境安全管理制度、规范作业等方面的知识；为生产人员发放了劳保鞋，工作服。现场与高经理沟通，知晓作业防护要求。现场观察，生产人员操作熟练。遵守相关安全管理规定，生产现场摆放安全告知等，防止发生意外伤害；对相关方及周边相关方进行了安全方面的告知。交通事故：对员工进行交通安全的培训，上下班途中遵守交通规则，不违章，防止交通事故的发生。针对固废排放：办公区域产生的一般固废，按要求放到指定地点，查看无混放现象；提供了《废弃物资处置记录》，废弃纸张、产品外包装箱等定期外售，废弃的墨盒硒鼓、废电池交由办公用品提供商进行回收。维修废物主要为废弃的零部件，作为固废销售。

法律法规识别及合规性评价：对环境适用的法律法规进行识别收集，提供了环境、职业健康安全适用的法律法规和其他要求清单，收集法律法规有中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国土地管理法实施条例、河北省环境保护条例、河北省大气污染防治条例、河北省污染防治监督管理办法、GB/T 34360-2017 冲压件材料消耗工艺定额编制要求、JB/T 5943-2018 工程机械 焊接件通用技术条件》等，目前识别收集齐全，基本符合要求。

现场查看冲压件生产过程，高亮主任介绍每个工序的环境因素及控制情况。

- 1、下料：车间根据图纸或作业指导书固定的尺寸，调剪板机参数。本环节没有环境因素。
- 2、剪板：剪板所用的设备为剪板机。目前生产大部分不需要剪板，客户配备和产品相应尺寸的原料。少量的需要剪板的工件，在图纸或作业指导书的指导下，调整剪板机参数，进行剪板。此环节产生的下脚料作为固废收集销售。因为剪板机比较先进，设备自身的噪声较低，且安装时采用底座减震，在室内操作，噪声排放达标。
- 3、加工：加工环节有落片、成型、冲孔、修边组成。客户提供的原料在经过落片到模具上成型，再经过冲孔和修边，完成加工。冲孔使用的设备为冲床，公司使用低噪声设备减少噪声排放，并通过和车间的其他设备合理布置及采用底座减震和使用阻尼材料降噪，室内操作，对环境的影响在标准范围内。加工环节产生固废集中收集后销售。
- 4、焊接：焊接工序使用二氧化碳保护焊，现场有烟尘收集器对焊接产生的烟尘进行收集过滤除尘。定期清理滤芯。过滤后废气达标排放。
- 5、检验：检验使用测量器具检测孔径、间隙等，基本不产生环境因素。少数有毛刺的工件使用使用小功率砂轮打磨，噪声较小，金属屑收集出售。
- 6、包装：检验合格的成品摆放在成品筐里，此环节不产生环境因素。
- 7、入库、出厂：入库和出厂都是用叉车。叉车定期检测，确保达标排放。

对环境方面的适用法律法规进行合规性评价，评价内容涉及固废、火灾、触电、机械伤害等环境因素及危险源方面的法律法规及遵守情况，提供 2023 年 9 月 28 日合规性评价结果：公司能够按照有关法律法规、公司文件进行控制、检查，能够遵守国家、地方对环境管理的法律法规，合规性评价符合要求。

绩效监视和测量：主要对环境目标指标完成情况；对环境控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备/安全通道及应急措施/固废存放等；环境/安守法情况；

经查基本符合标准要求。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电。编制了应急预案—包括火灾、触电的应急预案，经询问行政部组织了应急演练，提供了应急预案演练记录。经查符合要



求。

过程控制基本符合要求

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

编制有《内部审核控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了内部审核。

2023年10月15-16日开展了内部审核工作，并提供有以下资料：内部审核实施计划、内审检查表、签到表、内部审核报告、不符合项报告等记录，内容基本符合要求。

但与内审组长就内审的要求及具体的实施情况进行沟通，高宝君组长介绍：“管理体系运行时间较短，对内部审核的实施情况还没有完全掌握”，经与高经理沟通，在7.2条款开具不符合，鉴于内审员能力会对内部审核实施的有效性产生影响，建议企业在2024年的适当时机补充一次内部审核，已于企业体系负责人沟通，下次审核关注

编制有《管理评审控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了管理评审。

2023年10月26日进行管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等资料，内容基本符合要求

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司制定并执行了《不符合、纠正和预防措施控制程序》《事故调查处理控制程序》，对不合格品的识别、控制及职责权限作出了具体规定，对研发和服务过程中、产品交付后发现的不合格品及时地进行标识和隔离、处理和整改，以防止不合格品流入下一流程，确保按程序正确地处理不合格品。最终出现产品不合格，直接报废，作为固废销售。

对不合格品按发现阶段的不同，进行标识、隔离、记录后，进行原因分析，并策划纠正措施并实施。

环境方面通过检查未发生重大的环境事件不符合情况。对于偶尔发生轻微的、一般的不合格，由当事人或责任人当时就进行了纠正、整改。未发现环境、职业健康

不符合输出的控制符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。

管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。

总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。

自体系运行以来组织未发生顾客投诉和环境事故。

基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，自体系运行以来无环境事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

1、人力资源：目前企业人员26人，管理人员6人，满足要求



2、基础设施：

企业位于沧县兴济镇南堤村，自建厂房和办公用房，目前有效建筑面积约 4600 平，配有办公楼，生产车间，整体环境良好，干净整洁。

生产设施主要是剪板机、天车、电焊机、焊接机器人、叉车、液压机、干燥机、空压机、冲床、普通车床、平面磨床、摇钻机、激光切割机、线切割、数控铣床、小孔机、焊机等，满足生产需要。

办公室设施主要是：电脑、打印机、复印机、空调等；

车辆：2 台

3、环保设施：灭火器、垃圾桶、焊烟收集装置

5)方针、目标、指标和管理方案设置适宜情况

方针：减少污染、节能降耗、遵纪守法、持续改进

环境目标

1. 固体废弃物 100%分类处置；
2. 污染物的排放达标；
3. 杜绝火灾事故。

在相关职能部门对目标进行了分解和考核，详见二阶段各部门记录。通过发信，书面沟通、口头交流等方式，传递给相关方和关注企业的公众

6)策划和实施了内部审核和管理评审情况

企业于 2023 年 10 月 15-16 日进行内部审核，提供内部审核计划、内审检查表、不符合报告、内部质量管理体系审核报告等，基本符合要求。

企业于 2023 年 10 月 26 日进行了管理评审，提供管理评审计划、输入资料、管理评审报告等，基本符合要求。

7)主要人员对标准的理解情况

经过现场交流：总经理、管理人员及主要负责体系运行人员均参加了管理体系文件的培训，基本了解

和掌握 GB/T 24001-2016 标准要求，策划符合企业实际，按照策划进行实施

2) 人员及能力、意识：

人力资源：公司员工总人数 26 人，有管理人员、操作人员、业务人员、供销人员、设计人员，满足公司经营需要。

与内审组长沟通关于公司内审的要求及实施情况，许经理介绍“本次内审是在咨询老师的指导下进行的，对内部审核的实施情况还没有完全掌握”已开具不符合。

3) 信息沟通：

公司建立并实施《信息交流控制程序》，规定了职责、工作流程，包括内部沟通和外部沟通的方法和要求。公司确定了质量、环境、职业健康安全管理体系相关的内部和外部沟通，包括：沟通什么；何时沟通；与谁沟通；如何沟通；由谁负责，内外部沟通具体体现在公司内部工作会议、环境会议、员工的培训、公司宣传栏等，与外部的沟通具体体现在合同签订、满意度调查。

与外部供方、外包方、环保、安监及顾客和供方等进行沟通。

现场查阅内部沟通方式：1)公司管理会议：例会/部室会议等 2)分析会/年度总结会/3)简报 4)座谈 5)微信群沟通内容：1)管理体系的评价和改进；2)环境运行结果的分析和改进；

3)已经存在或潜在不合格的评审与处置；4)客户需求和期望的变化；5)合规义务的变化；6)公司发展的设想和建议。

外部交流：通过发放《告相关供应方的公开信》与相关方就相关环境信息进行相互沟通，保留了相关方通报书等文件。

4) 文件化信息的管理：

策划了公司管理体系文件，包括以下层次：



- 1、《管理手册》 版本号： XS/SC-2023 A/0 实施日期： 2023.7.5 ， 含公司的目标、方针
 - 2、《程序文件》 版本号： XS-CX01-2023 A/10 实施日期： 2023.7.5 含 23 个文件，包括标准要求的程序
 - 3.管理、作业文件汇编，包括：岗位人员任职要求、管理目标统计分析考核办法、行政部管理制度、销售服务规范等。
 - 4.体系运行所需要的记录。
- 查企业编制了《文件控制程序》，用于对管理体系文件的管理
- 对外来文件和适用的环境职业健康安全方面的法律法规进行了识别和收集，现场提供有《外来文件清单》《法律法规和其他要求清单》，识别并登记了法律法规、适用的标准清单等。
- 成文信息管理目前基本满足要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

车身用冲压件和焊接件的制造所涉及到的相关环境管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，沧州鑫晟汽车模具有限公司的

☐质量 ☒环境 ☐职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

☐ 推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:崔焕茹 张锐



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。