

项目编号：10469-2023-Q

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：河北思德包装有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他_____

审核组长（签字）：周文廷

审核组员（签字）：杨园

报 告 日 期：2023 年 12 月 7 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址：北京市朝阳区北苑路168号1号楼16层1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
管理体系审核计划（通知）书 首末次会议签到表 文件审核报告
第一阶段审核报告 不符合项报告 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：周文廷

组 员：杨园



受审核方名称：河北思德包装有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	周文廷	组长	审核员	2022-N1QMS-2244880	14.02.03
B	杨园	组员	审核员	2021-N1QMS-1215052	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	杨红伟（杨）李亚飞（周）	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法

中华人民共和国计量法

中华人民共和国劳动法

中华人民共和国消防法

中华人民共和国环境保护法

重大事故隐患管理规定

女职工禁忌劳动范围的规定

未成年工特殊保护规定

职业性健康检查管理规定

工作场所职业病危害作业分级



e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

主要执行客户要求，加工过程参考：GB/T10454，集装袋

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2023年12月07日 上午至2023年12月07日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年1月3日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

塑料编织袋（吨包），吨袋，集装袋，集装箱液体袋的生产（国家有专项要求的除外）

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：邯郸市肥乡区东漳堡镇东漳堡村商贸街5号

办公地址：邯郸市肥乡区东漳堡镇东漳堡村商贸街5号

经营地址：邯郸市肥乡区东漳堡镇东漳堡村商贸街5号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于2023年8月2日上午-2023年8月2日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：经识别的重要审核点：文件、外来文件的适宜性、充分性；生产销售过程控制、过程确认；产品检验、管理目标及其实现情况；

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：办公室

与内审组长沟通关于公司内审的要求及实施情况，内审经理介绍“内审员任命时间较短，对内部审核的实施情况还没有完全掌握”

不符合依据及条款（详述内容）：GB/T 19001-2016 标准 7.2 条款“组织应:a) 确定在其控制下工作的人员所需具备的能力，这些人员从事的工作影响质量管理体系绩效和有效性。”

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年1月7日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在年月日前。

2) 下次审核时应重点关注:

管理体系融合度; 内部审核、管理评审的实际情况; 本次不符合的整改情况, 体系运行情况

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视, 管理水平有所提高, 各部门职责明确, 产品质量较稳定, 无质量事故, 与客户形成长期合作伙伴, 销售顾客稳定, 通过质量管理体系运行促进产品质量管理水平和意识提高

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持, 管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行, 可以运用, 能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法, 对管理评审、内部审核基本可以应用, 尚不深入, 自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好, 总体成熟度尚可

2) 风险提示: 管理存在风险; 内审、管理评审有效性有待提高; 内审员能力有待提高

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2019年3月25日 体系实施时间: 2023年1月3日

2) 法律地位证明文件有: 营业执照有效

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 43人。

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息): 无

4) 范围内产品/服务及流程:

原材料进厂检验--制样袋--确认下料尺寸、缝制工艺等--批量裁剪--缝纫--叠包/装PE内膜袋(客户有需求时)--检验--打包

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

按照GB/T19001-2016 标准的要求, 编制了管理手册、程序文件及作业管理性文件、记录表格等。2023年1



月3日开始全面推广实施。本次审核覆盖2023年1月至今的运行情况。公司明确规定产品及服务执行标准（国家、行业标准）和客户要求，并通过各环节控制，监视、测量、考核使其达到有效运行。公司通过管理手册、程序文件明确各部门职责、权限；资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程。公司编制各类支持性文件及记录表格等作为证明过程运行的证据。通过对各主要环节的风险评估，识别，评价并制定相应措施进行风险控制（包括实施过程中所需要的变更）。通过监视、测量和分析结果以及内审，管理评审

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1、产品实现的策划：

公司对产品质量目标、产品实现过程；产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。

编制《生产和服务提供控制程序》，对生产过程进行控制。

工艺流程：

原材料进厂检验--制样袋--确认下料尺寸、缝制工艺等--批量裁剪--缝纫--叠包/装 PE 内膜袋（客户有需求时）--检验--打包

外包过程：PE 内膜袋的加工

需确认过程：制样袋

3、生产设备：缝纫机、冲压机、自动裁料机、双青十字兜底机、吊带裁剪机、缝纫机-拉筋、裁圆机、缝纫机、打包机等生产设备，满足生产需要

4、检测仪器：电子强力机、电子天平、卷尺等检测仪器，满足检测要求。

5、编制了《生产和服务提供控制程序》、《产品和服务的放行控制程序》等对产品实现的过程进行控制；

6、相关法律法规要求：中华人民共和国质量法、民法典等

7、产品执行标准：

按照客户技术要求，生产过程参考加工过程参考：GB/T10454，集装袋

。。。。。

公司生产和服务相关记录主要有：生产通知单、原材料检验、工序检验记录、出厂检验记录等。

制定的管理手册和程序文件中规定了发生变更时采取的控制过程和措施。

经识别，外包过程：PE 内膜袋的加工。

●与客户有关的过程：

负责人介绍沟通方式主要是电话、传真、资料传递、公司网站、广告等形式宣传本公司有关产品及公司的有关信誉等。针对合同洽谈、签订、履行过程中的问题，及时电话联系，明确各自的要求，执行合同。目前沟通效果良好。

主要业务以招标文件、订单、合同、电话、邮件、传真等形式确定与产品有关的要求，均已保存或进行相应的记录。对顾客的要求由业务人员直接对顾客要求进行识别、确认，对于存在的问题直接提出和顾客进行交流沟通，在合同签订前在公司微信群内对合同的要求进行评审。

抽查有关的合同及评审记录，符合要求。

管理手册对产品和服务要求的识别和更改进行了策划和规定；经过查阅企业订单文件，并与部门负责人进行沟通，目前暂无产品和订单变更的情况，后续经营中，如出现有产品和订单要求的变更，将按照文件规定要求进行控制。基本符合要求。

**●设计开发：**

与负责人沟通及经确认，公司的主要的设计任务体现在根据客户提供的样袋或技术资料、尺寸要求，进行样袋制作，确定尺寸和缝制工艺，以满足客户的技术要求和尺寸要求。

一般输入资料：样袋、技术要求、尺寸要求、功能要求、类似产品的加工工艺等

输出资料：用料清单、加工工艺、尺寸图纸等

验证予确认：制作完成后，提供技术数据（尺寸、吊带承载、结构等）让客户确认产品和服务的设计和开发控制基本符合要求。

●与外部有关的过程：

公司编制有外部供方控制程序：

对主要原材料供应商采取评价、选择、年度确认的方式进行控制，原材料从合格供方采购

评审内容：交货及时性、售后服务好、产品质量可靠等方面，主管部门提出意见，总经理签批基本符合要求。

●生产过程控制：

编制《生产和服务提供控制程序》，对生产过程进行控制

1、获得规定以下内容的文件化信息：

1) 产品实现控制文件：《外部供方控制程序》、《生产和服务提供控制程序》、《产品和服务的放行控制程序》、《安全管理制度》、《设备管理制度》、《设备操作规程》等

2) 记录文件：产品过程质量控制记录等 20 余种

2、要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

3、运行环境：现场观察：生产车间通道畅通，配备消防器材，分为原料区、生产区、成品区等，车间全封闭，卫生尚可，

4、产品实现过程配备了适宜的生产设备：缝纫机、冲压机、自动裁料机、双青十字兜底机、吊带裁剪机、缝纫机-拉筋、裁圆机、缝纫机、打包机等生产设备，满足生产需要。设备适宜，正常运行。

5、配备胜任人员：配备了具备有能力的技术人员，均经过上岗培训。相关人员资格能力满足生产和服务要求，

6、监视测量：电子强力机、电子天平、卷尺等检测仪器等，满足检验需求，监视测量设施的控制见 7.1.5 条款审核；

7、过程控制情况：

工艺流程：

原材料进厂检验--制样袋--确认下料尺寸、缝制工艺等--批量裁剪--缝纫--叠包/装 PE 内膜袋（客户有需求时）--检验--打包

外包过程：PE 内膜袋的加工

需确认过程：制样袋

--查吨包袋生产过程

1) 车间 2 正在生产“集装袋（定制 1，吨包） 规格：90*90*90 ”

该产品为常规产品，技术要求：井字兜底平底大料口，两围带，加拉环，

控制过程：

样袋确认：该产品为常规产品，客户根据企业的样袋及数据说明进行确认，未单独制作样袋

下料：根据原样袋的图纸下料，控制参数：尺寸，

缝纫：查看车间，该产品有 20 人进行该产品的缝制，每人单独成袋，与杨经理沟通，控制参数：针距、压边尺寸、围带位置、拉环位置等

叠袋、包装：有两名员工正在将缝纫好的吨包袋按要求叠合，根据要求 60 袋（5 打，根据客户要求）一包，使用打包机打包

过程检验：生产过程有一名专职检验人员对各工序进行巡检，无问题，一般不留记录



成品检验见 8.6 条款

--查吨包袋生产过程

2) 车间 2 正在生产“集装箱液体袋 定制 规格 2.45*1.8*4.2m”

该产品为定制产品，技术要求：内衬 PE 内膜袋，

控制过程：

样袋确认：杨经理介绍：该系列产品一般数量较少，不单独制作样袋，根据客户提供的尺寸进行生产，客户一般只提供成品尺寸，技术设计人员根据车厢尺寸（客户提供的尺寸），计算下料尺寸及加工工艺说明，下发通知单和加工工艺

下料：根据图纸下料，控制参数：尺寸，

缝纫：查看车间，该产品有 5 人进行该产品的缝制，每人单独成袋，与杨经理沟通，控制参数：针距、压边尺寸、围带位置、拉环位置等

内膜袋加工，该过程外包，控制点；尺寸、PE 膜强度，加工完成后，外包方提供检测报告及进货质量合格证明

套膜，该工序简单，有具体要求

叠袋、包装：有两名员工正在将缝纫好的集装箱液体袋按要求叠合，使用打包机打包

过程检验：生产过程有一名专职检验人员对各工序进行巡检，无问题，一般不留记录

成品检验见 8.6 条款

3) 车间 1（流水车间）正在生产“集装袋（吨袋） 定制 规格：110*110*130 ”

该产品为定制产品，技术要求：井字兜底平底大料口，两围带，加拉环，两面唛头、内衬 PE 内膜袋，

控制过程：

样袋确认：该产品为定制产品，客户提出尺寸要求和技术要求，根据客户要求制作样袋，客户确认，技术设计人员根据样袋尺寸（客户提供的尺寸），计算下料尺寸及加工工艺说明，下发通知单和加工工艺

下料：根据图纸下料，控制参数：尺寸，唛头位置（唛头印刷由供货商提供）

缝纫：查看车间，该产品有 8 人进行该产品的缝制，采用流水作业：袋身加工-进出料口缝制-合身-吊带缝制-围带缝制-去静电吹扫-套内膜--叠袋、包装，与杨经理沟通，控制参数：针距、压边尺寸、围带位置、拉环位置等

过程检验：有专人巡检，采用自检、互检、巡检方式对缝制过程进行控制

去静电吹扫：将缝制好的外袋去静电吹扫，去掉线头、灰尘、杂物等

内膜袋加工，该过程外包，控制点；尺寸、PE 膜强度，加工完成后，外包方提供检测报告及进货质量合格证明

套膜，该工序简单，有具体要求

叠袋、包装：有两名员工正在将缝纫好的吨包袋按要求叠合，使用打包机打包

成品检验见 8.6 条款

过程受控

8、原材料控制：沟通了解：合格供方采购，合格品进场、经检验合格的原材料方能使用，原材料检验见 8.6 条款审核；

9、适当阶段实施监视和测量：原材料、过程控制、出场控制。各检测项目的检验详见实 8.6 条款审核。

生技部负责原材料检验、成品检验，以及生产过程中的工序巡检。

●编制了《外部供方控制程序》、《不合格输出控制程序》，规定了原材料进货检验、过程检验、出厂检验等要求。

●收集了检验依据及产品的参考标准：GB/T10454-2000 集装袋

●查进货检验：执行采购控制程序，通过供方评价，签订合同，进货检验进行控制

原材料入库单，名称：基布，规格 2.36m20%140g,数量 5 卷，检验项目包括：外观、数量、材质单：检验结果：合格，质检员：杨红伟，日期 2023 年 10 月 29 日

名称：缝纫线，规格尼龙，数量 25 轴，检验项目包括：外观、数量、材质单：检验结果：合格，质检员：杨红伟，日期 2023 年 11 月 9 日



名称：吊带，规格 50mm，数量 10 卷，检验项目包括：外观、数量、材质单：检验结果：合格，质检员：杨红伟，日期 2023 年 11 月 15 日

●过程检验主要为巡检，发现不合格即刻改正，未保留相关记录。详见 8.5.1 条款

●查出厂检验：

——抽检验单，名称：集装袋（吨包），型号：90*90*100，数量：50 个，检验项目包括：外观、尺寸、有无缺经少纬、脱针断线、浮线、承重（纵向横向抗拉强度）等，结论：合格。检验员：杨红伟 2023.11.19

——名称：集装袋，型号：100*100*100，数量：50 个，检验项目包括：外观、尺寸、有无缺经少纬、脱针断线、浮线、承重（纵向横向抗拉强度）等，结论：合格。检验员：杨红伟 2023.11.25

——名称：集装箱液体袋，型号：2.45*1.8*4.2m，数量：20 个，检验项目包括：检验项目包括：外观、尺寸、有无缺经少纬、脱针断线、浮线等，结论：合格。检验员：杨红伟 2023.11.29

另抽其他规格的产品检验单 6 份，同上，符合要求。

无在供方现场进行检验的情况。

现场观察产品状态标识明确。

现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

暂无授权人员批准或顾客批准放行产品和交付服务的情况。

10、特殊过程：制样袋。进行了有效确认

11、外包：PE 内膜袋的加工。

12、查产品交付：

工序交付：生技部负责人介绍：公司的产品在各工序进行自检，经专检合格后才放行到下一工序，下工序按互检要求进行检查，如有问题，返回上工序。产品出厂有专人检验，合格后方可出厂。

出厂交付：公司负责来料卸车和成品装车，公司为客户提供物流信息，甲方选择，

--查邯郸百思特塑料制品有限公司“集装袋（定制 1，吨包）规格：90*90*90”批次交付情况，发货日期：2023.10.25，交付记录有：

1) 送货单：批次、收货方、交付地点、车牌号等信息，

2) 合格证明材料：批次实验报告

3) 签收资料：数量、批次、日期、签收人，2023，10，26

交付过程受控

查看仓库：仓库一座，约 1000 平米，主要存放原材料及其他辅料，仓库物品分区摆放，摆放有序，成品标识清晰，

成品无单独仓库，车间内存放，加工任务完成后，及发送给客户

另供销人员对交付给顾客的产品进行回访，对相关的客户反馈信息（包括投诉）进行收集、分析和妥善处理。今年年初到现在，未发生质量投诉，反馈信息均进行了分析处理，并验证了情况。

整个过程基本受控。

●巡视现场：

基础设施管理：

1) 生产设施：运行正常

2) 人员：穿戴整齐，经了解均具有工位操作能力

3) 环境设施：环境尚可

4) 原材料及成品摆放有序

5) 与检验人员沟通，对产品要求较了解，按要求进行检验

以上设施均正在正常运行

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合



编制有《内部审核管理程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了内部审核。
2023年6月13日开展了内部审核工作，并提供有以下资料：内部审核实施计划、内审检查表、签到表、内部审核报告、不符合项报告等记录，内容基本符合要求。
但与内审组长就内审的要求及具体的实施情况进行沟通，门经理介绍：“本次内审是在咨询老师的指导下进行的，管理体系运行时间较短，对内部审核的实施情况还没有完全掌握”，经与门经理沟通，在7.2条款开具不符合，鉴于内审员能力会对内部审核实施的有效性产生影响，建议企业在2024年的适当时机补充一次内部审核，已于企业体系负责人沟通，下次审核关注
编制有《管理评审控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了管理评审。
2023年6月20日进行管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等资料，内容基本符合要求。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

制定了《不合格输出控制程序》，内容基本符合标准要求。

对管理评审、内审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，目前已部分实施完成编制《不合格输出控制程序》，其规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。在产品进货检验中出现的不合格可进行退货处理，在产品交付后出现不合格可进行换货或退货处理。目前没有发生不合格的情况。

经查，符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。

管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量事故。基本符合要求

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

1、人力资源：目前企业人员43人，管理人员4人，满足要求

2、基础设施：

企业自建车间、仓库总计5100平米，车间3座，缝纫车间1800平米，流水缝纫车间1800平米，下料裁剪车间500平米，原材料仓库：400平米，平房5间用于办公，建筑面积约120平，配有办公室，经理室，整体环境良好，干净整洁。

生产设施主要是缝纫机、冲压机、自动裁料机、双青十字兜底机、吊带裁剪机、缝纫机-拉筋、裁圆机、缝纫机、打包机等生产设备，满足生产需要。设备适宜，正常运行。

办公室设施主要是：电脑打印机等；

特种设备：场内叉车，已检测，尚未出检测报告，有受理截屏，下次审核关注



3、监视和测量器具：电子强力机、电子天平、卷尺等检测仪器等，满足检验需求

4、员工精神状态良好，都有责任创造和谐、舒适的工作环境，车间按工序摆放，环境尚可

2) 人员及能力、意识：

目前企业人员 43 人，管理人员 4 人，满足要求

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员基本具备相应能力和意识。基本符合要求。

3) 信息沟通：《管理手册》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求,便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

1、质量管理手册，2023 年 1 月 3 日发布实施（含管理方针、质量目标指标、职业健康安全目标指标）

2、质量程序文件，包括标准要求的程序

3、管理、作业文件，包括作业指导书、管理制度、检验规范、管理方案等。

4、体系运行所需要的成文信息。

提供“质量记录清单”，显示了记录名称、编号、保存期、使用部门等内容。

--抽查：质量目标考核记录、培训计划、培训记录等，其成文信息标识清晰，填写规范、齐全、清晰，记录在文件柜中分类编目保存，能防潮、防虫蛀、防丢失、防水、防火，记录的贮存和保护符合要求，检索方便。

各成文信息由各部门负责保存，以便查阅，行政部定期检查记录的使用、保管情况，目前尚无文件销毁的记录

成文信息管理目前基本满足要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：塑料编织袋（吨包），吨袋，集装袋，集装箱液体袋的生产（国家有专项要求的除外）

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北思德包装有限公司（组织名称）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。



不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:周文廷 杨园

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：



1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。