



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：湖北华阳汽车变速系统股份有限公司

编 号：0074-2019-2023

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期：

2023 年 12 月 1 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn

联系我们，扫一扫！





编号：0074-2019-2023

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	湖北华阳汽车变速系统股份有限公司	企业联系人	刘军
认证证书编号	ISC-2019-0573	证书有效期	2024-12-04 0:00:00
监督审核次数	第4次监督审核	本次监督时间	2023 年 11 月 29 日 上 午 -2023年12月1日上午
监督审核员 姓名及确认号	鞠录梅ISC[S]0234	监 督 审 核 涉 及 的区域或部门	管理层/管理者代表、质量部、生产部、装备部、物流部、技术部、销售部、公务人事部、采购部。

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：

一年内，公司日常运行中生产、经营、安全、销售及管理方面，比去年都有一定提升，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

2.监督审核过程简述：

为有效评价公司测量管理体系上年度监督审核后一年以来运行情况，在湖北华阳汽车变速系统股份有限公司审核中，审核组先、后抽样检查了涉及公司测量体系内的管理、生产、经营、质量和环境等方面的 8 个职能部门及生产车间。重点核查环节有：原材料进厂检验、性能试验、生产工艺控制、产品出厂试验、质量管理及测量设备量值溯源完成情况。公司领导层重视测量管理体系各项工作，结合公司制定的目标，按规定的內容和时间进行考核，年度质量目标完成情况较好。湖北华阳汽车变速系统股份有限公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、安全和持续发展的需要，企业效益逐年提升。

3.内部审核和管理评审的情况：

3.1 公司的测量体系内审：



公司 2023 年 6 月 1 日-2 日，组织了公司测量管理体系内部审核。内审组对公司 8 个职能部门及生产车间进行了全要素的审核。企业内部审核发现 2 个不符合项，涉及 6.1.2、7.2.3。查《测量管理体系内审报告》，企业及时分析原因并制定了纠正措施进行纠正整改工作。企业于 2023 年 7 月 2 日按其纠正措施已完成整改工作，2 个不符合项已关闭。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题及时解决问题的目的，收到了很好的效果。

3.2、公司的测量体系管理评审：

公司于 2023 年 10 月 26 日，开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理主持，管理者代表主持及各部门等汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系运行的充分性、有效性和适宜性。对公司测量管理体系目前存在的测量过程确认、测量设备管理有效性等方面的问题，提出了改进建议。会议对公司内审和体系运行过程中发现的问题，验证制定纠正、预防措施落实和完成情况，提出评审报告。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：(对重点关键测量过程的控制进行抽查)

4.1. 企业本次新增了产品“应用于新能源电控、电机和电驱零部件”的 1 个关键测量过程“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”，重要测量过程 19 个，新增产品“铝合金锭”的 1 个关键测量过程“铝合金精炼温度”，重要测量过程 7 项。企业共识别 71 个重要过程，“范围档气缸距离尺寸测量过程”、“变速箱壳体深度尺寸检测过程过程”、“钢样终点控制 C 含量分析过程”、“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”、“铝合金精炼温度”等 5 个测量过程被列为关键测量过程。企业已分别对每个测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面，予以有效控制和监视。对重要及关键的测量设备进行了计量确认和验证，验证结果均为符合。

4.2.本次重点抽查了关键测量过程“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

4.3.本次重点抽查了关键测量过程“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”的不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《三合一电控箱



（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程不确定度评定报告》。

4.4.本次重点抽查了关键测量过程“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”的过程控制，测量过程符合要求。详见《测量过程控制检查表》。

4.5.本次重点抽查了关键测量过程“三合一电控箱（HADEC-2120121MC）螺纹端面距离尺寸测量过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图，企业进行了有效性持续监视和记录统计，测量数据均满足测量过程的技术要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

5.对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况：

经审核组审核确认，企业 2022 年度测量管理体系监督审核中共出具 1 项次要不符合。“不符合 01：查出厂编号 1005 的电子台秤，已粘贴停用标识。查《测量设备停用申请表》1 份，申请停用批准日期为 2023 年 6 月 1 日。查《外委计量标准器具及测量设备台账》上“管理状态”一栏未标注“停用”。不符合认证审核准则 GB/T19022-2003 标准条款“6.3.1 测量设备”的要求。”经审核组审核验证，确认企业制定的不合格控制实施可控有效，纠正措施完成情况满足标准要求，同意关闭不符合项。

6.对投诉的处理情况：

2023 年内部顾客满意度 98%，2023 年外部顾客满意度为 94 分，满意度满足要求。公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

7.1.企业领导层重视测量管理体系各项工作，职能部门职能作用发挥较好，测量管理体系运行正常，并持续符合相关法律、法规的要求。

7.2.企业规定了公司的计量方针及 5 项质量目标，是管理体系追求的承诺和准则，内容基本覆盖标准要素。企业对 2022 年 11 月至 2023 年 10 月质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。企业计量工作质量目标适应性、有效性及持续运作。符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

7.3. 企业本年度无新增测量设备和检定校准服务供方。检定校准服务供方 3 家为“十堰市计量检定测试所”、“十堰市郧阳区质量监督技术检测中心”，已完成评价，评价内容包括资质、能力及服务质量等指标，评定结果满足要求。

7.4. 企业 428 台（件）测量设备、 15 台件强制检定测量设备列入企业计量管理工作。企业建立最高计量标准 6 项，企业开展相应的量具仪表的内部检定和校准，其他未建立计量标准的用于检测的测量设备均委外进行检定、校准。检定校准服务机构共 3 家为“十堰市计量检定测试



所（计量检定机构授权证书号：（鄂）法计（2023）C001 号）”、“十堰市郧阳区公共检验检测中心（计量检定机构授权证书号：（鄂）法计（2018）C101 号）”，量值溯源符合要求。详见《测量设备溯源抽查表》。

7.5.本次监督审核未发现不符合情况。

8.对企业组织任何变更的审核

查企业营业执照未发生变化。企业生产经营地址发生了变更，由“湖北省郧县城关镇大桥南路 2 号”变更为“湖北省郧阳区高新企业产业园华阳智造工业园沧浪大道 888 号”。见附件《营业执照》、《华阳变速-关于签订租赁合同的公告》、《关于办公地址变更的公告》。

查企业组织机构中部门没有未变更。管理层发生了变更，管理者代表由“姚世煜 ”变更为“刘俊”。变更日期为 2023 年 11 月 1 日。见《任命书》。

9.标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

9.1.公司对标志的使用，符合相关标准和规定；

9.2.公司测量管理体系在认证证书用于：开发国内市场及企业形象广告宣传。

9.3 企业进行招投标加分用。

10、 能耗方面：

企业主要耗能品种为水、电、天然气。企业 2022 年 11 月到 2023 年 10 月用水 74185 吨，用电 10456376 度，用天然气 2060156m³；共计 4044.169 吨标煤。企业不是重点用能单位。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2023 年 11 月 29 日上午至 12 月 1 日上午，对湖北华阳汽车变速系统股份有限公司运行的测量管理体系进行第 4 次年度监督审核，验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况。公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，关键测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作，比上一年度更加完善和规范，使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为湖北华阳汽车变速系统股份有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:鞠录梅