



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认证报告

认 证 企 业：西安同洪机械制造有限公司

编 号：30663-2023

审核组长（签字）：李俐 李俐
李俐 女

于养奇 男

李学弘 男

审核组员（签字）：于养奇，李学弘 于养奇 李学弘

报 告 日 期：2023 年 11 月 27 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：西安同洪机械制造有限公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：中国陕西省西安市鄠邑区泔陂东路与东城北路十字东 300 米路北

企业活动范围和场所：中国陕西省西安市鄠邑区泔陂东路与东城北路十字东 300 米路北

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），现场人日 3（人·日）

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2023 年 11 月 27 日 上午至 2023 年 11 月 27 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册（确认）信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
李俐	女	组长	13709207775	审核员	ISC[S]0008
李学弘	男	组员	13379233263	审核员	ISC[S]0117
于养奇	男	组员	18629159868	审核员	ISC[S]0375

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	马维骏	张琳琳	王晨	刘峰	李苏飞	王文娟	范新颖	杜娟
职 务	法人代表	管理着代表	技术部	生产部及生产车间	销售部	综合管理部	质量技术部	采购部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：通用零部件制造，通用设备制造，金属结构制造，机械零件、零部件加工，高铁设备、配件制造，铁路机车车辆配件制造

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理层、质量管理部门、综合办公室、销售部、采购部、生产技术部及生产车间等

12. 文件审核情况说明：



12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围有变化: 生产产品更具体描述, 所涉及到企业通用零部件制造, 通用设备制造, 金属结构制造, 机械零件、零部件加工, 高铁设备、配件制造, 铁路机车车辆配件制造 等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

企业产品主要执行标准为客户的产品图及技术要求、生产过程工艺文件及 GB/T699《优质碳素结构钢》、GB/T1220《不锈钢棒》、GB/T1221《耐热钢棒》、GB/T1298《碳素工具钢技术条件》、GB/T1299《合金工具钢》、GB/T1591《低合金高强度结构钢》、GB/T3077《合金结构钢》等标准。

12.2 企业资质无变化: 注册资本为贰仟万元人民币, 2021 年 07 月 15 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。企业不是为重点耗能单位。在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉。

12.3 企业的体系文件进行了修订: 企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 于 2023 年 2 月 13 日修订了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2023 年 10 月 12 日组织了公司测量管理体系内审, 管理者代表亲自参与审核, 内审分 2 个组, 对公司 6 个部门进行了全要素的审核, 共开出了 1 不符合项, 于 10 月 16 日完成整改。

12.4.2、企业于 2023 年 10 月 27 日开展了单体系管理评审, 会议由公司总经理马维骏主持, 由管理者代表张琳琳汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量管理体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况:

审核组于 2023 年 11 月 27 日根据审核计划先后抽样检查了企业 6 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节和《冷轧钢板厚度测量过程》等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 质量管理部职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员 25 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 26 个测量过程, 《冷轧钢板厚度测量过程》等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产过程采用控制图, 企业共有 22 台件 (其中强制检定设备 2 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备溯源满足要



求, 实验室环境符合标准要求; 测量设备标识齐全 ; 质量管理负责建立测量设备合格供方名录。

企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证, 对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况:

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标, 目标覆盖了标准全部条款内容, 企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1 未见到对测量设备校准单位“东莞市恩帝检测有限公司”进行合格服务商评价记录, 不符合 GB/T19022-2003 6.4 外部供方的要求。 .

13.2.2 抽查编号 14387 游标卡尺不能提供计量确认记录。不符合 GB/T19022-2003 标准 7.1 计量确认的要求。

13.3 现场重点抽查了《冷轧钢板厚度测量过程》等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准, 公司所有测量设备均送至东莞市恩帝检测有限公司、远景计量设备检测有限公司检定 检定/校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查:《冷轧钢板厚度测量过程》控制规范, 满足要求。详见附件《测量过程控制规范》

13.5.2 现场重点抽查了《冷轧钢板厚度测量过程》不确定度评定, 方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了《冷轧钢板厚度测量过程》等测量过程等测量过程有效性确认, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《高度控制测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 能源管理情况:

企业主要消耗电、水。2022 年综合能耗 159.1 吨标煤。不是重点用能单位。企业供电总表配备电能表 1 块, 水表 1 块。用于进出能源计量。满足 GB17167—2006 要求。

15. 产品的销售:

企业主要是为中车永济电机有限公司配套生产, 抽查对中车永济电机有限公司技术协议, 查技术协议: (协议号: 507.XY2023-204 技术协议书), 签订时间 2023.8.23。涉及的测量过程和测量设备与生产过程一致。测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

16. 审核组对是否通过再认证的意见 :



通过 2023 年 11 月 27 日的现场审核情况，审核组认为，西安同洪机械制造有限公司领导重视测量管理体系工作，质量管理部作为职能部门，职能作用发挥较好，顾客的测量要求都经过了识别，测量设备都已经检定、校准和验证，重要测量过程进行了计量要求导出，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效。体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录管理规范，综上所述，审核组认为西安同洪机械制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求。对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议推荐批准通过。

17、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训，使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求

18. 其他需要说明的事项： 无

北京国标联合认证有限公司

审核组:李俐、李学弘、于养奇