

项目编号: 10633-2023-QEO

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称: 西安瑞吉特石油装备开发有限公司

审核体系: 质量管理体系 (QMS) 50430 (EC)

环境管理体系 (EMS)

职业健康安全管理体系 (OHSMS)

能源管理体系 (ENMS)

食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

其他 _____

审核组长 (签字) : 郭力

审核组员 (签字) : 李宝花

报告日期 : 2023 年 10 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址: 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

<input checked="" type="checkbox"/> 管理体系审核计划（通知）书	<input checked="" type="checkbox"/> 首末次会议签到表	<input checked="" type="checkbox"/> 文件审核报告
<input checked="" type="checkbox"/> 第一阶段审核报告	<input checked="" type="checkbox"/> 不符合项报告	<input type="checkbox"/> 其 他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：郭力

组 员：李宝花



受审核方名称：西安瑞吉特石油装备开发有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	郭力	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2021-N1QMS-1263290 2020-N1EMS-1263290 2022-N1OHSMS-126329 0	Q:18.05.07 E:18.05.07 O:18.05.07
2	李宝花	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-2239141 2022-N1EMS-2239141 2021-N1OHSMS-123914 1	Q:18.05.07 E:18.05.07 O:18.05.07

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	李明星	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（质量管理体系，环境管理体系，职业健康安全管理体系）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

- Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：
GB/T45001-2020 / ISO45001：2018
- b) 受审核方文件化的管理体系；本次为□结合审核□联合审核□一体化审核；
- c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：_____；
- d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国计量法、中华人民共和国标准化法、中



中华人民共和国公司法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国标准化法实施条例、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废物环境污染防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：GB/T 25430-2019石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 25430-2019石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 40593-2021同步发电机调速系统参数实测及建模导则、GB/T 7346-2015控制电机基本外形结构型式、SY/T 7333-2016 石油天然气钻采设备 固井设备、GB/T 197-2018普通螺纹 公差、GB/T 13927-2016工业阀门 压力试验等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2023年10月28日 上午至2023年10月29日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年3月1日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装

E：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装所涉及场的相关环境管理活动

O：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装所涉及场的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室

办公地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室

经营地址：陕西省咸阳市三原县独李镇镇政府西南 50 米厂房/陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无。

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2023 年 10 月 27 日 上午至 2023 年 10 月 27 日 上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点： Q 生产过程控制； Q 检验过程控制。 EO 运行策划和控制； EO 绩效测量和监视。



1.5.5 本次审核计划完成情况:

- 1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况:
2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
 未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项 (0) 项, 轻微不符合项 (1) 项, 涉及部门/条款: 生产技术部 7.1.5

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2023 年 11 月 5 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2024 年 10 月 27 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

生产过程控制; 检验过程控制。 EO 运行策划和控制; EO 绩效测量和监视。管理人员加强体系文件学习。

3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全, 领导能够重视, 各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

生产和服务提供过程控制。 产品和服务放行控制。 EO 运行策划和控制; EO 绩效测量和监视。管理人员加强体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无。

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2021 年 01 月 15 日 体系实施时间: 2023 年 3 月 1 日



2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：15人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无。

4) 范围内产品/服务及流程：

石油钻采专用设备的设计流程：市场/顾客获取技术参数要求-编制设计方案-绘图-采购配件-样品组装-测试-更改（如有）

石油钻采专用设备的组装流程：准备材料-组装（安装底座-装配阀门电动头-安装扭力连接构件-装传感器-装总线控制板）-测试（全检）-包装-发货-顾客签收

外包过程：运输过程、部件加工 关键过程：测试 需要确认的过程：无

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量环境职业健康安全管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量环境职业健康安全管理体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量环境职业健康安全管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量环境职业健康安全管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了：

顾客至上、优质高效；保护环境、减污降噪；以人为本、安全生产；遵纪守法、持续改进；提高素质、构建和谐；

管理方针包含在管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持



贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司管理目标。管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件。现场抽查《质量环境职业健康安全目标指标分解考核表》，内容包括：

- 1) 顾客满意度≥90%。
- 2) 研发、组装合格率 100%
- 3) 固废合理分类为 100%;
- 4) 火灾事故为零
- 5) 触电伤害事故为 0

抽查 2023 年 3 月以来，质量环境职业健康安全目标已经完成。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，结合实际情况，围绕质量环境职业健康安全方针、质量环境职业健康安全目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。经营地址变更未影响质量管理体系的完整性，没有变更的策划。

为了确保获得合格产品和服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：操作人员以往多年的工作经验（员工过去所有的），特别是岗位作业人员的操作技能；管理经验；销售作业指导书；检验作业指导书等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的工程技术人员等方式对确定的知识及时更新。

识别和收集法律法规和其他要求：GB/T 25430-2019 石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 25430-2019 石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 40593-2021 同步发电机调速系统参数实测及建模导则、GB/T 7346-2015 控制电机基本外形结构型式、SY/T 7333-2016 石油天然气钻采设备 固井设备、GB/T 197-2018 普通螺纹 公差、GB/T 13927-2016 工业阀门 压力试验、中华人民共和国民法典、中华人民共和国计量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国公司法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国标准化法实施条例、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废物环境污染防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法等。均有有效版本，符合要求。



3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效□符合 基本符合 不符合

西安瑞吉特石油装备开发有限公司于 2021 年 01 月 15 日成立，注册于西安市经济技术开发区，注册资本 5000 万，是集石油钻采专用设备制造；石油钻采专用设备销售；石油天然气技术服务；机械设备研发生产服务为一体的专业石油钻采专用设备设计加工公司。

企业法定代表人李明星。注册地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室，经营地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室，为租赁，面积 60 余平方米作为办公研发场所，与陕西绿诺环保科技有限公司共用同一办公场所，法人与陕西绿诺环保科技有限公司为同一人。以及组装车间地址：陕西省咸阳市三原县独李镇镇政府西南 50 米厂房，包括：900.00m² 车间厂房 1 座、综合部 1 间、独立电表 1 个、消防水池 1 座。

主要从事一般项目：石油钻采专用设备制造；石油钻采专用设备销售；石油天然气技术服务；机械设备研发等经营业务。

法律证明文件：营业执照，统一信用代码：91610132MAB0Q7Y20G，2021 年 01 月 15 日 至 无固定期限。

现场查看旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置的组装过程无污染物排放，识别的重要环境因为主要为：固体废弃物的排放（废零件）、潜在的火灾、能源资源的消耗，企业暂未进行排污登记；企业成立至今未受到环保监管部门的处罚。已向企业提出观察项进行改进。

现有人员 15 人。设置综合部、生产技术部、销售部等，职责权限，明确清楚。在 2023 年 3 月 1 日以来，按照 GB/T19001-2016、GB/T 24001-2016、GB/T45001-2020 标准，建立实施保持并改进了管理体系。管理体系无不适用条款。于 2023 年 10 月 18 日修订了管理手册，增加了外包运输服务。

石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装流程：

石油钻采专用设备的设计流程：市场/顾客获取技术参数要求-编制设计方案-绘图-采购配件-样品组装-测试-更改（如有）

石油钻采专用设备的组装流程：准备材料-组装（安装底座-装配阀门电动头-安装扭力连接构件-装传感器-装总线控制板）-测试（全检）-包装-发货-顾客签收

外包过程：运输过程、部件加工 关键过程：测试 需要确认的过程：无。无倒班情况。无季节性。不属于劳动密集型。生产和服务过程识别正确。抽查《重要环境因素清单》，包括：固体废弃物的排放、潜在的火灾、能源资源的消耗等。抽查《不可接受风险清单》，包括：潜在火灾、交通事故、触电事故、机械伤害等。

企业石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装的策划主要由生产技术部负责人完成，过程策划包含了实现产品所需达到的质量目标和要求，公司主要依据



国家标准、客户要求, GB/T 25430-2019 石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 25430-2019 石油天然气钻采设备 旋转防喷器、GB/T 40593-2021 同步发电机调速系统参数实测及建模导则、GB/T 7346-2015 控制电机基本外形结构型式、SY/T 7333-2016 石油天然气钻采设备 固井设备、GB/T 197-2018 普通螺纹 公差、GB/T 13927-2016 工业阀门 压力试验等进行石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装，编制了相应的过程文件：

编制了石油钻采专用设备的设计流程：市场/顾客获取技术参数要求-编制设计方案-绘图-采购配件-样品组装-测试-更改（如有）；

石油钻采专用设备的组装流程：准备材料-组装（安装底座-装配阀门电动头-安装扭力连接构件-装传感器-装总线控制板）-测试（全检）-包装-发货-顾客签收；

外包过程：运输过程、部件加工 关键过程：测试 需要确认的过程：无

公司根据顾客要求进行研发设计，针对生产和服务过程，编制了《设计和开发控制程序》设计输入、设计输出、设计评审、设计验证、设计确认等记录。

针对检验过程，由企业对旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置设备的性能、外观、尺寸等进行全部检测，出具《出厂检测报告》。

针对采购和销售过程，编制了《合同评审控制程序》、《采购控制程序》、《合同评审记录》、《合格供方名录》、《供方评价表》、《采购计划》等，控制要求和方法适宜合理。

组织为销售服务过程及设备设计过程配备了计算机、打印机、办公软件 office、PDF、CAD 软件等工作正常。

设计组装过程用于监视测量的设备为钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表，符合使用要求。

e) 组织对技术服务过程和最终成果的交付，实施了监视和测量，并作了相应记录。

检验活动包括内部评审单、最终成果评审会等，符合要求。

过程产品和最终产品的监视和测量记录见 Q8.6 审核记录。

f) 生产技术部负责对产品的放行，负责产品交付和交付后活动的实施。

g) 为石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装过程配备了必要的人员，见 7.2 条款审核记录。

策划的输出适合于组织的运行。

对于非预期变更，及时进行潜在后果评审，并告知相关人员，目前未发生。

查编制有《设计与开发控制程序》，文件对设计开发的全过程进行了规范化管理，确保所设计开发的产品能满足顾客需求或期望和有关法律法规要求。

设计和开发策划：



产品设计开发依据：市场需求客户、客户意向、公司的设备及开展的项目等。

设计和开发的输入：提供了《设计计划书》。

一、设计产品名称：旋塞阀防喷器电动操作执行机构

设计内容：设备的部件技术性能配置合理，布局合理，方便设备操作、检查和维护。

主要技术要求：

1) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构应能在-40~70℃环境温度下正常运行。

2) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构应是通过控制箱远程控制电动执行机构和无线控制，自动完成旋塞阀的开启与关闭，不需要人力来操作。

3) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构的执行机构需采用 DC24V 及以下安全电压电源。

4) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构的执行机构元器件采用防爆设计，并提供相关证明材料。

5) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构的执行器需采用手动和电动两种方式。在停电时或紧急情况下，可采用执行器自带的手轮，手动来完成旋塞阀的开关。

6) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构的接线需采用两种快换航空插头，以达到连接简单方便，安全性好。控制箱操作简单，现场操作人员易学易懂。

7) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构应配备执行器防护支架、吊耳等辅件以保护执行器部分不受磕碰。

8) 旋塞阀防喷器电动操作执行机构采用总线控制方式，旋塞阀控制数量具有可扩展性，能够实现 1 支、2 支及 2 支以上的阀门控制。

组织提供了《设计任务书》：

项目名称	旋塞阀防喷器电动操作执行机构开发	起止日期	2023.1.30-2023.4.14
规格型号	定 制	预算费用	12 万元
职责	设计开发人员	职 责	设计开发人员
总负责人	李明 星	产品模拟	郭建峰
预	胡慧 婷	产品检验	胡慧婷
设计	胡慧	材料提供	郭



开发	婷、马 进生		建 峰
----	-----------	--	--------

资源配置（包括人员、生产及检测设备、设计经费预算分配及信息交流手段等）要求：

人员配置如上，其具体职责分别为：1.总负责人协调各部门工作，将顾客的反馈信息和意见经开发小组会讨论之后，下发产品设计改进任务，同时保障资金供应 2.设计开发是根据顾客信息研发改进产品，满足顾客要求 3.综合部保障设计开发所需物资供应 4.生产技术部加强新产品试制过程控制，确保产品符合设计要求 5.生产技术部负责对产品设计过程各个环节过程检验及成品检验，确保产品各项指标符合技术协议规定 6.综合部是推荐产品，开拓市场，收集顾客信息，及时将相关信息反馈有关部门 7.销售部负责在产品交付给顾客后，加强与顾客的沟通及联系，答疑解难积极收集顾客意见，及时解决产品在售后出现的各项质量问题，及时将信息反馈相关部门。

产品主要生产设备：电脑、设计软件固定工装、试验工装、工频无局放试验变压器、装配工具（手动电钻、扳手、螺丝刀等）、数字万用表
主要检测设备：钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表
设计经费预算：12 万元

信息交流手段：签发书面的《设计和开发信息联系处理单》、程序和图纸和每周开发小组周五下午例会。

设计开发阶段的划分及主要内容	设计开发人员	负责人	配合部门	完成期限
项目建议阶段	-	-	-	-
项目建议评审	-	-	-	-
设计架构设计	设计人员	李明星	生产技术部	2023.1.30
设计路线确定	项目负责	李明星	生产技术部	2023.1.30
设计开发评审	设计人员	胡慧婷、马进生	生产技术部	2023.2.23
所需物料供应	采购员	郭建峰	生产技术部	2023.2.23
测试试验	技术人员	郭建峰	生产技术部	2023.2.24
设计开发验证	技术人员	胡慧婷	生产技术部	2023.3.31
顾	-		生产技术部	2023.4.07



客 试 用				
总 结	总经理	李明星	综合部	2023.4.14
交 付	-	-	-	2023.4.14
编制: 胡慧婷	批准: 李明星	日期: 2023.1.12		

2) 查到对设计开发输入进行了评审, 经评审, 设计输入评审通过。

项目名称	旋塞阀防喷器电动操作 执行机构	型号规格	定制
验证单位及参加验证人员	李明星、胡慧婷、马进生、郭建峰		
实验样品编号	1	实验起止日期	2023.03.24

设计开发输入综述（性能、功能、技术参数及依据的标准或法规等） 1. 《项目建议书》 2204-01

2. 新产品应执行的相关标准及技术协议内容:

SY/T 7333-2016 石油天然气钻采设备 固井设备

GB/T 197-2018 普通螺纹 公差

GB/T 13927-2016 工业阀门 压力试验

针对输入要求的各项实验/检测报告内容摘要及其结论:

主要技术参数测试情况:

系统硬件指标达如下表所示:

序号	描述	技术规格
1	工作电压	≤24V DC
2	适用温度	-40~70°C
5	控制方式	电动、手动
6	无线控制距离	300-500m
7	适用工况	标准、低温



	8	连接扣型	1502 或 602 由壬	
	9	吊装防护装置	具备	
	10	阀门开关时间	≤55 秒	
	11	材质要求	结构件优质高强度合金钢	

设计开发验证结论：

依据所列各项法律、法规及标准和客户技术要求上所标明的对于产品的各项要求，通过分析旋塞阀防喷器电动操作执行机构构成以及特性，全部满足设计需求，符合要求。已达到了顾客要求。

对验证结果的跟踪结果：

到目前为止通过对照客户提供的有关技术要求，通过本公司技术人员和检验人员的检验，反映良好。

编制：胡慧婷 批准：李明星 日期：2023. 3. 31

3) 《设计开发输入》、《设计开发输出》、《设计开发评审记录》、《设计验证记录》、《设计确认记录》等设计开发资料。查确认记录：

项目名称	旋塞阀防喷器电动操作 执行机构	型号规格	定制
试样数量	1	生产日期	2023. 3. 31
客户名称	西安东庆石油机械设备 技术有限公司	试用日期	2023. 4. 07

客户试用意见（包括对产品的适用性、符合标准中要求的评价意见）

研究内容覆盖技术要求全部内容，研究过程符合技术要求中的相关规定，旋塞阀防喷器电动操作执行机构已进行功能性能测试验证，返回数据结果正确，测试符合要求，验收合格。

客户试用结论及建议：

该旋塞阀防喷器电动操作执行机构能够符合我公司的要求，各项使用性能，及有关的指标均达到了设计性能的要求，符合我方的需要。

客户：王亚栋

日期：2023. 4. 07

顾客验收结论：2023.4.14 通过客户试用，从客户方反馈的信息得知，旋塞阀防喷器电动操作执行机构各指标全部合格，从我公司的产品质量方面，受到了客户的极大好评。

总经理认为：旋塞阀防喷器电动操作执行机构开发与测试从接收客户要求，到产品设计，工艺制定，从



客户生产加工和组装检验的整个过程的各道工序的加工指标都已达到了客户的要求，产品质量、性能都很好，已达到客户的各项要求，此型号旋塞阀防喷器电动操作执行机构产品设计开发成功。

完整记录了设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认活动。

二、设计产品名称：电磁调速电机控制装置

设计内容：依据顾客的需求设计新型电磁调速电机控制装置，要求能布局合理，方便设备操作、检查和维护。

主要技术要求：

- 1) 实现皮带张力恒定保持功能，不需要人员进行现场工作（完全取代人工操作）。
- 2) 替代人工调整皮带张力工作，消除因调整抽油机皮带张力产生的安全隐患。。
- 3) 实现皮带张力恒定保持，提高皮带传递效率，减少冲次损失，实现增液目的；同时延长皮带使用寿命达3倍以上，经济效益显著。

工作原理是预设参数，恒张力保持机构通过位置传感器自动调整，链轮传动、力矩放大箱将转矩传递到驱动丝杆，驱动丝杆带动电机底座作直线运动，改变位于电机底座上的电动机位置，从而实现皮带的张紧；通过传感器和计数器获取皮带实时参数，实现皮带工况的参数化有利于油田工作智能化发展。

组织提供了《设计任务书》：

项目名称	电磁调速电机控制装置	起止日期	2023.5.30-2023.7.10
规格型号	定制	预算费用	12万元
职责	设计开发人员	职责	设计开发人员
总负责人	李明星	产品模拟	郭建峰
预算	胡慧婷	产品检验	胡慧婷
设计开发	胡慧婷、马	材料提供	郭建峰



	进生			
资源配置（包括人员、生产及检测设备、设计经费预算分配及信息交流手段等）要求：				
人员配置如上，其具体职责分别为：1.总负责人协调各部门工作，将顾客的反馈信息和意见经开发小组会 议讨论之后，下发产品设计改进任务，同时保障资金供应 2.设计开发是根据顾客信息研发 改进产品，满足顾客要求 3.综合部保障设计开发所需物资供应 4.生产技术部加强新产品试制过程控制， 确保产品符合设计要求 5.生产技术部负责对产品设计过程各个环节过程检验及成品检验，确保产品各项指 标符合技术协议规定 6.综合部是推荐产品，开拓市场，收集顾客信息，及时将相关信息反馈有关部门 7.销售部负责在产品交付给顾客后，加强与顾客的沟通及联系，答疑解难积极收集顾客意见，及时解决产品在 售后出现的各项质量问题，及时将信息反馈相关部门。				
产品主要生产设备：电脑、设计软件固定工装、试验工装、工频无局放试验变压器、装配工具（手动电 钻、扳手、螺丝刀等）、主要检测设备：钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表无 设计经费预算：12 万元				
信息交流手段：签发书面的《设计和开发信息联系处理单》、程序和图纸和每周开发小组周五下午例会。				
设计开发阶段的划分及主要内容	设计开发人员	负责人	配合部门	完成期限
项目建议阶段	-	-	-	-
项目建议评审	-	-	-	-
设计架构设计	设计人员	李明星	生产技术 部	2023.5.30
设计路线确定	项目负责	李明星	生产技术 部	2023.5.30
设计开发评审	设计人员	胡慧婷、 马进生	生产技术 部	2023.6.23
所需物料供应	采购员	郭建峰	生产技术 部	2023.6.23
测试 试验	技术人员	郭建峰	生产技术 部	2023.6.24
设计开发验证	技术人员	胡慧婷	生产技术 部	2023.6.30
顾客 试用	-		生产技术 部	2023.7.05



总结	总经理	李明星	综合部	2023.7.10
交付	-	-	-	2023.7.10
编制: 胡慧婷	批准: 李明星		日期: 2023.5.30	

2) 查到对设计开发输入进行了评审, 经评审, 设计输入评审通过。

项目名称	电磁调速电机控制装置	型号规格	定制
验证单位及参加验证人员	李明星、胡慧婷、马进生、郭建峰		
实验样品编号	1	实验起止日期	2023.6.24
设计开发输入综述（性能、功能、技术参数及依据的标准或法规等） 1. 《项目建议书》 2204-01			
3. 新产品应执行的相关标准及技术协议内容:			
SY/T 7333-2016 石油天然气钻采设备 固井设备			
GB/T 197-2018 普通螺纹 公差			
GB/T 40593-2021 同步发电机调速系统参数实测及建模导则			
GB/T 7346-2015 控制电机基本外形结构型式、SY/T 7333-2016			

针对输入要求的各项实验/检测报告内容摘要及其结论:

装置主要包括电动机滑动底座和恒张力保持机构、力矩放大箱、电机控制器、位置传感器等。

电源电压 ~220V(±10%) 50Hz~60Hz

最大输出定额(直流 90V) 3.15A

可控制电动机功率(kW) 30KW

调速范围(r/min) 1300~100

设计开发验证结论:

依据所列各项法律、法规及标准和客户技术要求上所标明的对于产品的各项要求, 通过分析电磁调速电机控制装置构成以及特性, 全部满足设计需求, 符合要求。已达到了顾客要求。

对验证结果的跟踪结果:

到目前为止通过对照客户提供的有关技术要求, 通过本公司技术人员和检验人员的检验, 反映良好。

编制: 胡慧婷 批准: 李明星 日期: 2023.6.30

3) 《设计开发输入》、《设计开发输出》、《设计开发评审记录》、《设计验证记录》、《设计确认记录》等设计开发资料。查确认记录:

项目名称	电磁调速电机控制装置	型号规格	定制
------	------------	------	----



试样数量	1	生产日期	2023. 6. 30
客户名称	西安大培中石化科技有限公司	试用日期	2023. 7. 5
客户试用意见（包括对产品的适用性、符合标准中要求的评价意见）			
研究内容覆盖技术要求全部内容，研究过程符合技术要求中的相关规定，电磁调速电机控制装置已进行功能性能测试验证，返回数据结果正确，测试符合要求，验收合格。			
客户试用结论及建议：			
该电磁调速电机控制装置能够符合我公司的要求，各项使用性能，及有关的指标均达到了设计性能的要求，符合我方的需要。			
客户：秦王进 日期：2023. 7. 5			
顾客验收结论：2023. 7. 5 通过客户试用，已达到客户的各项要求，此型号电磁调速电机控制装置产品设计开发成功。			
完整记录了设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认活动。			
基本符合设计开发过程策划的控制要求。			
设计开发更改应进行评审、验证、确认、批准，经查组织按顾客技术要求研发，未发生设计更改情况。			
现场查看工程师胡慧婷、马进生、郭建峰正在对电磁调速电机控制装置 RJT-012 进行测试，操作规范，符合要求。			
公司制定了《生产和服务控制管理程序》			
明确了受控条件包括：			
a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件；			
b) 获得适宜的监视和测量资源；			
c) 适当阶段实施监视和测量活动；			
d) 为过程提供适宜的设施环境；			
e) 配备备能力人员所要求的资格；			
f) 特殊过程的确认和定期再确认；			
g) 采取措施防止人为错误；			
h) 实施放行、交付和交付后活动。			
1、查生产车间各工序(工位)均有有正在生产的工艺卡、加工技术质量要求规范、设备操作规程，均为现行有			



效的文件，受控标识清楚；

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：设备操作指导书、检验标准、工艺卡等，均放置于工位附近，便于查阅对照。

3、现场查看：现场有：固定工装、试验工装、工频无局放试验变压器、组装平台、扳手、螺丝刀、电钻、手枪钻、角磨机、钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表、磁力钻等，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4、现场配置了相应的检测设备，主要为钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表等。暂未校准检定，已提出不符合。过程控制情况：

组装流程：准备材料-组装（安装底座-装配阀门电动头-安装扭力连接构件-装传感器-装总线控制板）-测试（全检）-包装-发货-顾客签收

一、企业依据顾客西安大培中石化科技有限公司的电磁调速电机控制装置合同订单进行组装；

查看实施监视测量情况，员工李振、张松涛对部件进行组装。

A 安装组件：

1 安装电动机滑动底座和恒张力保持机构：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定在电动机滑动底座，要求固定牢固，误差≤3mm。

2 安装力矩放大箱：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定力矩放大箱在底座，要求用螺丝对称紧固，误差≤3mm。

3 安装电机控制器：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定在底座，要求用螺丝对称紧固，误差≤2mm。

4 开关电源的安装：根据图纸要求用 2 个 M3*10 的螺丝对称紧固，用一根黄绿导线将开关电源的接地端连接到底板螺丝上，要求连接可靠，不得松动。

5 位置传感器的安装：先将卡板导轨用 2 个 M4*10 的螺丝固定到底板上，再将位置传感器卡在导轨上并在两端用固定挡板紧固，使其不得左右移动。

B 配线：

1 内部线的连接：选用 0.7mm² 的黑色软线进行内部线的连接，每个接线端子上要套上相应的线号，走线整齐并用尼龙扎带进行捆扎，捆扎间隔 5 厘米。

2 插头的焊接：选用 0.7mm² 的黑色软线与 65 针的航空插头进行焊接，将连接线的一端剥去外皮，露出 5mm 长的多股铜线，将铜线拧紧并进行上锡备用。将 65 针的插头进行上锡并和上好锡的连接线进行焊接，焊接完毕后套上相应的热缩管进行热缩处理。每个焊点的焊接时间不得超过 5 秒钟，以防损坏航空插头。

C 测试检验：

开机测试，接上相应的传感器，接通电源进行模拟调试，要求各种读数准确、手动控制和自动控制正常，连续通电 48 小时后各种功能均可正常工作。



二、企业依据顾客西安东庆石油机械设备技术有限公司的旋塞阀防喷器电动操作执行机构合同订单进行组装；

查看实施监视测量情况，员工李振、张松涛对部件进行组装。

A 安装组件：

1 安装底座：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定底座，要求固定牢固，误差≤3mm。

2 安装智能控制箱：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固智能控制箱在底座，要求用螺丝对称紧固，误差≤3mm。

3 安装驱动链轮、链条、第一链轮、第二链轮、输入链轮、输出链轮：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定驱动链轮、链条、第一链轮、第二链轮、输入链轮、输出链轮在底座，要求用螺丝对称紧固，误差≤1mm。

4 安装阀门电动头、扭力连接构件：根据图纸用铜柱螺丝（M3）固定阀门电动头、扭力连接构件在底座，要求用螺丝对称紧固，误差≤1mm。

5 开关电源的安装：根据图纸要求用 2 个 M3*10 的螺丝对称紧固，用一根黄绿导线将开关电源的接地端连接到底板螺丝上，要求连接可靠，不得松动。

B 配线：内部线的连接：选用 0.7mm² 的黑色软线进行内部线的连接，每个接线端子上要套上相应的线号，走线整齐并用尼龙扎带进行捆扎，捆扎间隔 5 厘米。

C 测试检验：

开机测试，接上相应的传感器，接通电源进行模拟调试，要求各种读数准确、手动控制和自动控制正常，连续通电 48 小时后各种功能均可正常工作。

1、抽《出厂检验报告》日期： 2023.5.14

产品：旋塞阀防喷器电动操作执行机构

规格型号：RJT2204-01

检验内容：

序号	描述	技术规格
1	工作电压	≤24V DC
2	适用温度	-40~70°C
5	控制方式	电动、手动
6	无线控制距离	300-500m
7	适用工况	标准、低温
8	连接扣型	1502 或 602 由壬
9	吊装防护装置	具备
10	阀门开关时间	≤55 秒



11

材质要求

结构件优质高强度合金钢

检验结论：合格，操作员：郭建峰

2、1、抽《出厂检验报告》日期： 2023.8.12

产品：电磁调速电机控制装置

规格型号：RJT-013

检验内容：

电源电压 ~220V(±10%) 50Hz~60Hz

最大输出定额(直流 90V) 3.15A

可控制电动机功率(kW) 30KW

调速范围(r/min) 1300~100

检验结论：合格，操作员：郭建峰

监视和测量：加工过程中对设备运行进行监控，是否正常，操作者为熟练操作工。

包装、入库工序

a) 工作操作要求：按客户包装要求；

b) 生产设备：扎带、覆塑料薄膜。

c) 操作：将检验合格的轮体用扎带扎紧，放入栈板上，具体数量按客户要求，并注明产品标识入库。

d) 现场查看操作者为熟练操作工：张松涛。

在抽查：又抽查了其他产品生产过程等，能够符合要求。

现场查看员工李振、张松涛正在组装客户西安东庆石油机械设备技术有限公司的电磁调速电机控制装置，操作规范，符合要求。

工作流程序

- 1) 认真进行过程控制，对工艺规程要求进行检验
- 2) 产品实物符合工艺图纸的要求
- 3) 现场的工艺文件、验收标准等协调一致原
- 4) 材料、成品、在制品符合要求或有上道工序合格证明
- 5) 工艺装备、加工设备、专用测（量）具、测量器具等符合规定和在检定有效期内，上述设备安装调试正确
- 6) 过程卡等质量记录填写正确、完整
- 7) 工件、工作地整洁，生产条件能够满足专门的文件要求
- 8) 前面工序的质量隐患已排除
- 9) 检验员在最终检验记录上做检验标记。



通过对组装产品的工序进行观察，工序符合生产要求，设备运行正常，人员操作熟练，整个过程基本受控。

◆公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

◆公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产技术部经理的许可、总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

◆公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。详见如下输入、过程及输出检验证据抽样。

一、进货检验

查见：生产原材料来料检验。负责人讲，生产所涉及的材料均为底座、位置传感器、智能控制箱、远程控制箱、通讯模块、驱动链轮、链条、第一链轮、第二链轮、输入链轮、输出链轮、力矩放大箱、阀门电动头、扭力连接构件等，对其数量、外观、规格、材质等进行检验。

对规格型号、数量、质量等进行验证。

抽查《来料检验记录表》

1、产品名称：驱动链轮、链条、第一链轮、第二链轮、输入链轮、输出链轮，供货方：盐城市骊麟石油机械有限公司

检验项目：外观、质量、数量、尺寸等；

检验结论：合格

检验员：郭建峰 2023.5.23

2、产品名称：阀门电动头、扭力连接构件，13台，供货方：西安宇星石油机械新技术开发有限公司

检验项目：外观、质量、数量、尺寸等；

检验结论：合格

检验员：郭建峰 2023.5.22

3、产品名称：底座，16个，供货方：建湖奥杰石油机械有限公司

检验项目：外观、质量、数量、尺寸等；

检验结论：合格

检验员：郭建峰 2023.5.23

整个过程基本受控。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合



企业编制了《年度内审计划》，对内部审核方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法等。在2023年8月20日-21日按照策划时间间隔实施了内审，覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训，内审员审核了与自己无关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组组长宣布了《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程真实有效。

企业编制了《管理评审计划》，规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致，并在2023年9月20日进行管理评审。最高管理者主持会议，各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》，管理评审结论：管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性，管理目标充分 适宜有效，管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施，包括改进的机会、管理体系 所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息，作为管理评审结果的证据，管理评审过程真实有效。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。对不合格进行了识别、标识、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量环境职业健康安全事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：



现场查看，现有人员 15 人。位于陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路首创富北高银 26 号楼 1803-1 室；为租赁，面积 60 余平方米作为办公研发场所。以及组装车间地址：陕西省咸阳市三原县独李镇镇政府西南 50 米厂房，包括：900.00m² 车间厂房 1 座、办公室 1 间、独立电表 1 个、消防水池 1 座。组装车间地址：陕西省咸阳市三原县独李镇镇政府西南 50 米厂房。设备：企业的组装车间配备了组装平台、扳手、螺丝刀、电钻、手枪钻、角磨机、钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表、磁力钻等等日常使用工具等。特种设备：无。监视和测量设备：钢直尺、游标卡尺、千分尺、万用表。办公通信设备：网络、电脑、电话等。运输设备：通勤汽车等。环境职业健康安全设备设施：灭火器、垃圾桶等。无食堂。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量环境职业健康安全工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员具备相应能力和意识。

3) 信息沟通：

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品，提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流，主要包括与市场监督局等沟通质量情况，通过媒体了解质量要求。

4) 文件化信息的管理：

企业编制了管理体系文件。体系文件结构主要包括：管理手册、程序文件、作业文件和记录等。其中管理方针和管理目标也形成文件并纳入管理手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。文件审核提出的问题，通过审查核验证组织提交的文件，确认企业修改了《管理手册》等文件，审核组验证有效。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装

E：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装
所涉及场所的相关环境管理活动

O：石油钻采专用设备（旋塞阀防喷器电动操作执行机构、电磁调速电机控制装置）的设计、组装
所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（西安瑞吉特石油装备开发有限公司）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足



实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- 推荐认证注册
- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭力 李宝花



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响的事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受CNAS的见证评审和确认审核，如果拒绝将导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合同机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。