



# 测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认证报告

认 证 企 业：无锡百年通工业输送有限公司

编 号：20676-2023

审核组长（签字）：黄金荣

黄金荣 男

袁菊 女

韩友道 男

审核组员（签字）：袁菊 韩友道

报 告 日 期：2023 年 11 月 10 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：无锡百年通工业输送有限公司
2. 认证审核的类型：（初次认证审核 再认证审核）
3. 注册地址：无锡市新吴区里河东路 88 号  
企业活动范围和场所：无锡市新吴区里河东路 88 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 4 (人·日)，现场人日 4 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：  
现场审核：2023 年 11 月 09 日 上午至 2023 年 11 月 10 日 下午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
黄金荣	男	组长	13851678922	审核员	2021-M1MMS-2227641
袁菊	女	组员	18912880061	审核员	2021-M1MMS-2274447
韩友道	男	组员	13505143443	专家	ISC-JSZJ-001

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	孙业斌	濮 强	阚世交	陈卓之	唐达中	陆平
职 务	副总经理/管理者代表	质量管理部部长	营销中心客服部首席服务	设备管理部部长	采购部副部长	人力资源部部长助理
姓 名	彭静	张茂然	吴清华	查文凤	戚玉显	梁小静
职 务	技术部工程师	总经办主任	生产制造部主管	质量管理部体系管理	质量管理部实验室工程师	质量管理部工程师

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。



11. 审核范围及涉及的区域或部门：工业用橡胶输送带的设计开发、生产和销售

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理层/管理者代表、质量管理部、技术管理部、总经理办公室、设备管理部、营销中心、人力资源部、产品制造部（车间）等。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围没有变化。

12.2 企业资质没有变化。

12.3 企业的体系文件没有修订。

企业能源主要消耗品种为：电、蒸汽、天然气、水等，年消耗 1.8 万吨标煤是重点用能单位。截止到目前未发生因测量设备和测量过程失控造成计量问题等有关法律纠纷及投诉。

12.4.1 企业于 2023 年 6 月 10 日组织了公司测量管理体系内审，内审分 3 个组，对公司 9 个职能部门和车间。进行了全要素的审核，内审发现未发现不符合项。

12.4.2、企业于 2023 年 7 月 5 日开展了综合管理体系管理评审，会议由总经理唐宇主持，相关体系主管部门汇报了各自分管体系运行情况，相关职能部门汇报了本部门负责的要素的执行情况，会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。

13. 现场现场审核情况：

审核组于 2023 年 11 月 9 日到 11 月 10 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 7 个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节，关键测量过程橡胶厚度测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量管理部职能作用发挥较好。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 37 个测量过程，橡胶厚度等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，企业共有 624 台件，有强制检定测量设备 6 件。测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备满足要求，实验室环境满足要求；质量管理部负责测量设备采购供方管理和测量设备检定/校准供方管理。编制了《供应商评价表》和《合格供应商名录》。对测量设备供方和测量设备检定/校准供方进行评价，符合要求。企业对识别出的测量过程中的关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键测量过程根据风险程度进行了控制和监视。



### 13.1.2 质量目标完成情况:

企业下发了公司 2023 年质量目标 37 项, 其中测量管理体系质量目标 3 项, 质量目标可测量, 质量目标已分解, 每月检查统计目标完成情况, 2023 年 1 也至 10 月, 质量目标全部完成。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1 查见 BTJC-ZY-067-2016《钢丝绳芯输送带覆盖层与带芯层粘合强度试验作业指导书》要求产品的粘合强度试验, 依据 GB/T17044《钢丝绳芯输送带覆盖层与带芯层粘合强度试验》标准进行, 要求试验机夹持器以  $(100 \pm 10)$  mm/min 的恒定速度移动试验样进行剥离试验, 对速度要求未列入测量过程。

不符合认证审核准则条款号: GB/T19022-2003/7.2.1 总则。

13.3 现场重点抽查了橡胶厚度等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准, 企业测量设备由质量管理部负责组织委外检定/校准。企业部分电子秤开展了自校准, 符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

### 13.5 测量过程控制

13.5.1 查: 橡胶厚度等测量过程, 企业规定了测量人员和测量方法、测量设备的控制要求, 详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场重点抽查了关键测量过程橡胶厚度等测量过程, 测量不确定度评定, 评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定报告》。

13.5.3 现场重点抽查了关键测量过程橡胶厚度等测量过程有效性确认, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见测量过程监视记录及控制图。

14. 产品销售: 抽查《购销合同》, 合同编号: YX20230307-1, 签订时间 2023 年 3 月 7 日。经确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备, 产品生产及销售, 测量设备的配备满足该合同的产品生产和检验要求。

### 15. 审核组对是否通过再认证的意见 :

根据 2023 年 11 月 9 日上午至 11 月 10 日下午的现场审核情况, 审核组认为, 无锡百年通工业输送有限公司企业领导重视测量管理体系建立, 质量管理部作为职能部门, 职能作用发挥较好, 顾客的测量要求都经识别, 测量设备全部经检定/校准和验证, 关键测量过程进行计量要求导出, 测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认, 监视方法正确有效, 体系文件得到有效实施, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录管理规范, 希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训, 使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。综上所述, 审核组认为无锡百年通工业输送有限公司企业测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议报请批准通过再认证审



核。

16. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

16.1、加强标准的培训和宣贯，真正理解标准，不断完善体系。

16.2、加强计量管理人员培训，提高计量管理人员能力。

17. 其他需要说明的事项：/

北京国标联合认证有限公司

审核组:黄金荣 黄金荣 袁菊 韩友道