

项目编号：30658-2023-EnMS

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：江苏百澄特种钢管制造有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS） ☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☒能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他_____

审核组长（签字）： 王琳 

审核组员（签字）： 马成双 

报 告 日 期： 2023 年 11 月 11 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表 ☒ 文件审核报告
☒ 第一阶段审核报告 ☒ 不符合项报告 ☐ 其 他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：王琳

组 员： 马成双



受审核方名称：江苏百澄特种钢管制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.7
2	马成双	组员	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.7

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	胡凤龙，李亚龙	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

- a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018；
- b) 受审核方文件化的管理体系：本次为**单体系审核**；
- c) 相关审核方案：《管理体系审核计划（通知）书》；
- d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国电力法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国计量法》、《中华人民共和国水法》、《固定资产投资项目节能审查办法（2016）》、《高耗能老旧电信设备淘汰目录》等；
- e) 适用的能源标准：《GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则》、《GB2589-2020综合能耗计算通则》、《GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数》、《RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求》等。
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2023年11月9日9 至2023年11月11日 实施审核。



审核覆盖时期：自2022年10月10日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

和审核计划不一致，有变更：

变更前：碳钢、合金钢、不锈钢无缝钢管的研发、生产所涉及的能源管理活动

变更后：无缝钢管的生产（不锈钢Φ325以下，其他钢种Φ114以下，生产许可证内）所涉及的能源管理活动。

变更原因：企业营业执照范围和生产许可证范围未能覆盖企业申请的认证范围。与企业协商并经企业同意，变更认证范围。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：泰兴虹桥工业园区兴业路北侧

办公地址：泰兴虹桥工业园区兴业路北侧

经营地址：江苏省泰兴市虹桥工业园区兴业路北侧；江苏省泰兴市虹桥工业园区虹江路南侧

南厂区：江苏省泰兴市虹桥工业园区兴业路北侧，主要生产碳钢和合金钢的无缝钢管产品。

北厂区：江苏省泰兴市虹桥工业园区虹江路南侧，主要生产不锈钢无缝钢管；

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2023年11月8日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：能耗数据的收集，能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☐未调整；☒有调整，调整情况：体系覆盖人数有变更

变更前：体系覆盖人数 80； 变更后：体系覆盖人数 148

变更理由：现场和企业确认，企业总人数 260 人，其中能源体系覆盖人数为 148 人。

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：

1. 涉及部门：质量部

不符合事实：查企业现场有一台电子汽车衡在使用，未能提供该电子汽车衡定期校验合格的证据。



不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020 标准 6.6 条款 “组织应确保用于测量关键特性的设备所提供的
数据准确、可重现。组织应保留有关测量、监视和其他确定准确度和可重现性方法的文件化信息” 的要求。

2. 涉及部门：总经办

不符合事实：查能源管理体系内审员资质，未能提供有效的能力证明资料。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 7.2 条款 “组织应:d) 保留适当的文件化信息作为能力的证据” 的要求。

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪 ☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2023 年 11 月 30 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2024 年 11 月 11 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

特种设备管理，能源数据收集和能源绩效的核实。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效；

--生产过程控制记录较全。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

企业现场行车多，吊装工件长，吊装难度大，应注意加强特种设备操作人员（特别是吊装作业人员）的培训和他管理。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2015 年 11 月 11 日 体系实施时间：2022 年 10 月 10 日

2) 法律地位证明文件有： 《营业执照》



3) 审核范围内覆盖员工总人数：148 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：车间两班倒，早班 7:30-19:30，晚班 19:30-7:30。

4) 范围内产品/服务及流程：

优质碳素钢、合金钢无缝钢管工艺：【管坯准备---剪断---加热---穿孔---打头冷却---检验---过磅---荒管酸洗---检验修磨---酸洗、磷化、皂化---拉拔---热处理---矫直---探伤---精整---检验---(水压)---包装---入库】
不锈钢无缝钢管工艺：【管坯准备---(热处理)---矫直---剥皮---酸洗---检验修磨---(冷轧---去油---热处理---矫直---酸洗)循环1次至2次---热处理---矫直---切管---探伤---酸洗---白化---无损探伤---喷印---表面检查---水压试验---包装---入库】。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

总经理谢峰，管理者代表庞文龙，公司设置有管理层、总经办、销售部、采购部、财务部、安环部、设备部、质量部、生产部。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证环境和能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业的能源管理方针为“节能降耗，提高工效，贡献社会，持续改进”。公司的能源管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

负责人介绍公司以【单位产值综合能耗（tce/万元）】和【单位产品综合能耗（tce/t）】和作为能源绩效参数。对于【单位产品综合能耗（tce/t）】的考核，以2021年实际完成值作为公司和南厂区的基准，考虑2022年实际完成情况，制定了2023年目标。对于【单位产品综合能耗（tce/t）】的考核，以2021年实际完成值作为公司和南厂区的基准。考虑到2023年将外购蒸汽替代自制蒸汽和2022年的实际完成情况，将基准值上扬30%作为2023年公司和南厂的能源绩效目标。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1.能源绩效目标指标完成情况

能源绩效参数	基准值	2022 年完成值	2023 年目标	2023 年 1-9 月完成
单位产值综合能耗（tce/万元）	0.21	0.15	≤0.21	0.15
单位产品综合能耗（tce/t）	0.19	0.19	≤0.25	0.24

能源绩效核算过程：

	2021 年数据	2022 年数据	2023 年数据
--	----------	----------	----------



能源	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然 气 (m ³)	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然 气 (m ³)	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然 气 (m ³)	蒸汽 (t)
用量汇总	7596080	48693	2016	2950512	10901625	56740	2016	3080033	8458184	43489	2016	1466205	7577.17
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.1	0.1229	0.2571	1.4571	1.1	0.1229	0.2571	1.4571	1.1	88.71
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/m ³	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/m ³	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/m ³	kgce/t
占比	22.26%	0.30%	0.06%	77.38%	28.23%	0.31%	0.06%	71.40%	31.14%	0.33%	0.09%	48.31%	20.13%
综合能耗 tce	4194.11				4745.37				3338.66				
产量 (吨)	21643				25057				13900				
单位产品综合能耗 (tce/t)	0.19				0.19				0.24				
总产值 (万元)	20344				31191				21875				
单位产值综合能耗 (tce/万元)	0.21				0.15				0.15				

2. 用能设备管理

● 查南区的用能设备管理：

---企业提供有南厂区的《设备台账》：

序号	设备名称	型号规格	台数(台)	功率 KW	设备生产厂商	投产日期
1	冲床	X-Q42-250B	1	18.5	沈阳机床厂	2017年3月
2	步进炉	15*2.3	1	18.5	湖北中冶窑炉	2016年5月
3	步进炉	15*1.8	1	18.5	湖北中冶	2019年4月
4	50 穿孔机	40 穿孔	1	355	太原科达	2019年5月
5	穿孔机	LXC-50	1	480	常熟梅李机械	2016年5月
6	缩管机		1	45	山西太原	2017年1月
7	冷拔机	DL30	1	90	无锡利国设备制造	2016年8月
8	冷拔机	65T	1	315	太原科达	2016年8月
9	冷拔机	SL65	1	160	无锡利国设备制造	2016年8月
10	冷拔机	3*40T	1	450	太原科达重工	2018年6月
11	冷拔机	3*40T	1	450	山西太原	2017年3月
12	冷拔机	3*30T	1	400	太原科达重工	2020年7月
13	退火炉	32.4M	1	18.5	湖北中冶窑炉	2016年6月
14	无氧退火炉	27.5M	1	18.5	湖北中冶	2018年6月
15	矫直机	YGJ40D	1	15	常熟梅李机械	2016年7月
16	矫直机	YGJ60C	1	22	常熟梅李机械	2016年7月



17	矫直机	YGJ100	1	37	常熟梅李机械	2016 年 12 月
18	金属带锯床	G4240/50	1	4	浙江晨龙锯床	2016 年 6 月
19	金属带锯床	G4240/50	2	4	浙江晨龙锯床	2015 年 7 月
20	金属带锯床	G4240/50	1	4	浙江晨龙锯床	2017 年 4 月
21	金属圆锯机	HVS-355	1	4	张家港和合机械	2016 年 8 月
22	轧头机		1	18.5	无锡久茂	2018 年 7 月
23	旋锻机		1	15	济南	2019 年 1 月
24	金属带锯床	G4240/50	1	4	浙江晨龙	2020 年 7 月
25	液压打头机	Φ45-14	1	4	松阳永信机械	2021 年 7 月
26	水压机	Y112M-4	1	37	无锡	2020 年 8 月

经查，南厂区没有落后淘汰设备在用。南厂区主要用能设备是穿孔机 2 台（功率 355kw 和 480kw）和冷拔机 5 台（功率分别为 315kw、450 kw、450 kw、400kw）。

抽查设备的维护保养，负责人介绍，设备部每天有专人对拉拔机、退火炉等重要设备进行点检。

---提供有 2023 年 9 月的《拉拔机系列重要设备点检记录表》，查看记录表内容有设备名称、生产班组、执行日期、点检时间、设备名称、点检内容、点检情况、异常其他情况处理、点检人这几项内容，其中每日点检内容有“油位油温”、“运转情况”两项。

---提供有 2023 年 9 月的《退火炉、步进炉 重要设备点检记录表》，查看记录表内容有设备名称、生产班组、执行日期、点检时间、设备名称、点检内容、点检情况、异常其他情况处理、点检人这几项内容，其中退火炉每日点检内容有“减速机（油位油温、运转情况）”、“风机（供风情况、运转情况）”、“燃气装置（比例阀、烧嘴）”这三大项合计六小项点检内容，步进炉每日点检内容有“风机（供风情况、运转情况）”、“燃气装置（比例阀、烧嘴）”、“液压站（油位油温、电机运转情况）”、“冷却水（水路畅通、电机运转情况）”这几项。

---提供有 2023 年 10 月的《穿孔机 重要设备点检记录表》，查看记录表内容有设备名称、生产班组、执行日期、点检时间、设备名称、点检内容、点检情况、异常其他情况处理、点检人这几项内容，其中每日点检内容有“减速机-油位及运转”、“电机-运转情况”、“传动机构-运转情况”这三项点检内容这几项。

负责人介绍，除了日常点检，设备部及时维修设备，提供有 9 月份的《设备维修记录》，查见 9 月 30 日“50 穿孔机 线路故障，更换 DNP”，9 月 31 日“50 穿孔机，维修小车后限位感应器线”。

现场审核期间，南厂各设备状态良好，运转正常。

● 查北区的用能设备管理：

---企业提供有北厂区的《设备台账》，

序号	设备名称	型号规格	台数	功率	设备生产厂商	投产日期
1	酸洗成套设备	24×2×1.5m, 24×2×1.5m 各二台	1	2.2KW	中龙工业智能科技有限公司	2020.8.20
2	废水处理设备	处理能力：10 吨/小时	1	22KW	中龙工业智能科技有限公司	2020.8.20
3	废气处理设备	处理能力：8000m³/小时	1	71KW	中龙工业智能科技有限公司	2020.8.20
4	除油区系统	30×1 三台 2.5×2.5×2.5 四台	1	18kw	中龙工业智能科技有限公司	2020.8.20
5	8 通道不锈钢盘管 连续光亮退火炉	IWH-1200ZN	1	120KW	洛阳用功感应加热 设备有限公司	2020.8.20
6	南京光亮炉		1	200kw	南京光亮炉厂	2022.5
7	杭天光亮炉		1	220KW	杭州湖州光亮炉厂	2023.3
8	高速冷轧管机	LG-30-HLSZ	5	45kw	嘉永管业	2020.8.20
9	高速冷轧管机	LG-30-HLSZ	10	30kw	嘉永管业	2020.8.20



10	Φ89 超声波涡流测径联合探伤机组	Φ14mm~Φ89mm	1	12KW	无锡莱林检测机械有限公司	2020.8.20
11	Φ120 超声波涡流测径联合探伤机组	Φ38mm~Φ120mm	1	12KW	无锡莱林检测机械有限公司	2020.8.20
12	自动液压打头机	DTJ40	2	15kw	温州永信机械有限公司	2020.8.20
13	十四辊矫直机	YGJ40I	2	37kw	常熟梅里机械制造有限公司	2020.8.20
14	十四辊矫直机	YGJ60K	1	60kw	常熟梅里机械制造有限公司	2020.8.20
15	九辊矫直机	YGJ120F	1	110KW	常熟梅里机械制造有限公司	2020.8.20
16	盘拉机	PA-1000	1	30kw	温州欧海瞿溪矿冶机械厂	2020.8.20
17	盘拉机	PA-850	4	18kw	温州欧海瞿溪矿冶机械厂	2020.8.20
18	内园磨光机	五工位	1	30kw	中航机械	2020.8.20
19	内园磨光机	五工位	1	15kw	中航机械	2020.8.20
20	固溶炉	30m*1.2m	1	60kw	黄冈市中凯窑炉设备有限公司	2020.8.20
21	盘园管超声波涡流联合探伤机组	WSEUT-25P	1	8kw	上海五森检测设备研制有限公司	2020.8.20
22	外园抛光机	液压 WY-8	1	45KW	邢台杰德机械制造有限公司	2020.8.20
23	外园抛光机	立式 WY-8	2	60KW	邢台杰德机械制造有限公司	2020.8.20
24	盘管水压机	五工位	1	11KW	温州永得机械有限公司	2020.8.20
25	水压机	五工位 D16~42	2	15KW	温州永得机械有限公司	2020.8.20
26	卧式缠绕式包装机	KW2300	1	4kw	景林包装机械(常州)有限公司	2020.8.20
27	水平缠绕式包装机	GG500	1	9kw	景林包装机械(常州)有限公司	2020.8.20
28	缩口机	STJ-800	1	15KW	温州永信机械有限公司	2020.8.20
29	冷拔机	15T	1	70KW	常州汇岭	2022.1.26
30	蒸发器	BD-LTDS-5000	2	80kw	苏州新坤远环保技术有限公司	2021.07
31	烘干机	SDR-20	1	30kw	苏州新坤远环保技术有限公司	2021.09
32	油水分离器	JF-5	1	8KW	无锡金振环境保护设备有限公司	2021.12

经查，北厂区无落后待淘汰设备在用。主要耗能设备是两台光亮炉（功率分别为 200、220kw）。抽查设备维护保养，负责人介绍说南北厂区设备由设备部统一管理，和南区冷拔机一样，设备部



每个月对光亮机等重点设备进行点检。提供有 2023 年 10 月份光亮机的《重要设备点检记录表》，查看记录表内容有设备名称、生产班组、执行日期、点检时间、设备名称、点检内容、点检情况、异常其他情况处理、点检人这几项内容，其中每日点检内容有“炉温—炉压温度”、“电流—电流平衡机加热丝”、“连接传动及冷却水—密封及水路”这三项。

提供有《炉子维护保养记录》，查看 2023 年 11 月 4 日固熔炉更换垫板，操作者是李卫刚。

● 查特种设备管理

负责人牛经理用手机登录泰州市“特种设备企业服务平台”查询企业特种设备备案情况，提供有截图，显示企业备案有 39 部起重机械、1 辆场（厂）内专用机动车辆、1 个压力容器。

现场查看到南厂区使用的特种设备主要是行车 19 部和压力容器（存储低温液氮）1 个，北厂区使用的特种设备是行车 20 部和叉车 1 辆。现场特种设备在用情况和备案情况基本一致。另外南北厂区各有一部空压机在用，北厂区有一个小的液氮储罐在用，这三个压力容器压力小不是特种设备。

提供有这些设备的检验报告，抽查部分报告，记录信息如下：

序号	编号	设备名称	使用证编号	检验报告编号	检验结果	下检日期	检验单位
1	HC-01	桥式起重机	起 17 苏 M01037(17)	TZ-QD(4170)-2022-B02601	合格	2024.11.28	江苏省特种设备安全监督检验研究院
2	HC-04	桥式起重机	起 17 苏 M01038(17)	TZ-QD(4170)-2022-B02593	合格	2024.11.28	
3	HC-12	桥式起重机	起 17 苏 M02667(18)	TZ-QD(4170)-2023-B00554	合格	2025.3.31	
4	HC-15	桥式起重机	起 17 苏 M05041(19)	TZ-QD(4170)-2023-B00555	合格	2025.3.31	
5	HC-16	桥式起重机	起 17 苏 M04214(18)	TZ-QD(4170)-2022-B01489	合格	2024.7.25	
6	BHC-01	桥式起重机	起 17 苏 M18344（22）	TZ-QJ(4170)-2021-B00785	合格	2023.12	
7	BHC-05	桥式起重机	起 17 苏 M18363（22）	TZ-QJ(4170)-2021-B00782	合格	2023.12	
8	BHC-07	桥式起重机	起 17 苏 M18361（22）	TZ-QJ(4170)-2021-B00794	合格	2023.12	
9	BHC-09	桥式起重机	起 17 苏 M18359（22）	TZ-QJ(4170)-2021-B00790	合格	2023.12	
10	BHC-14	桥式起重机	起 17 苏 M18354（22）	TZ-QJ(4170)-2021-B00796	合格	2023.12	
11	YR-01	低温液体储罐	容 15 苏 M01059(18)	TZ-RD（T）-2018-B0691	合格	2025.7.28	
12	CC-1	场内机动车	车 11 苏 M17937（22）	TZ-CD-2023-D-B01785	合格	2025.9	
13	--	安全阀 1	--	TZ-AF-2023-B07844	合格	2024.5.9	
14	--	安全阀 2	--	TZ-AF-2023-B07843	合格	2024.5.9	
15	--	安全阀 3	--	TZ-AF-2023-B07841	合格	2024.5.9	
16	--	安全阀 4	--	TZ-AF-2023-B078422	合格	2024.5.9	
16	--	压力表 1	23-05207153[Y-16]	223035021-016	符合要求	2024.3.24	
17		压力表 2	2205A4638[Y-04]	223035021-007	符合要求	2024.3.24	
18		压力表 33	B1911311 [Y-14]	223035021-005	符合要求	2024.3.24	

现场审核过程观察到，南厂区和北厂区特种设备状态良好，运转正常。



3. 生产用能情况管控

● 南厂区生产用能情况管控：

南厂区主要生产碳素钢、合金钢无缝钢管，产品生产工艺为：【管坯准备--剪断--加热--穿孔--打头冷却--检验--过磅--荒管酸洗--检验修磨--酸洗、磷化、皂化--拉拔--热处理（循环1至2次酸洗、磷化、皂化）--矫直--探伤--精整--检验--水压--包装--入库】。

南厂区有穿孔、酸洗、冷拔、检验、环保5个车间，其中穿孔车间、冷拔车间两班倒，早班7：30-19：30，晚班19：30-7：30。酸洗、检验车间和环保车间白班单班次生产。

审核期间，南厂区在生产碳素钢、合金钢钢管产品，产品生产过程和企业提供的工艺流程图中一致，各工序生产正常，按照企业的相关工艺技术规程顺序操作。如：《BCTG-TD-3201[A0]穿孔工艺技术规程》、《BCTG-TD-3204[A0]热处理工艺技术规程》、《BCTG-TD-3205[A0]矫直工艺技术规程》、《BCTG-TD-3206[A0]切管操作规程》、《BCTG-TD-3207[A0]酸洗润滑工艺规程》、《BCTG-TD-3208[A0]成品包装及标识操作规程》。查见企业编制有各设备的操作指导书或操作要求，粘贴在车间设备附近或墙面上，便于操作人员查看。查见各工序有作业指导书，用于指导员工操作和按照要求执行。查见车间现场使用的生产设备和提供的设备清单基本一致，各设备状态良好，设备运转正常，各设备有的设备点检记录。

夜班用能情况和白班的一致，各车间设备运转主要消耗电力。酸洗车间除了电之外，消耗循环水，消耗蒸汽用于加热酸液。穿孔车间消耗天然气将棒材稍软便于穿孔操作。冷拔车间热处理工序消耗天然气。夜班现场运行有序，设备运转正常，用能情况受控。

北厂区生产用能情况管控：

北厂区主要生产不锈钢无缝钢管，产品生产工艺为：【管坯准备--(热处理)--矫直--酸洗--剥皮--检验修磨--冷轧--去油--热处理--矫直--酸洗--切管--探伤--酸洗--白化--无损探伤--喷印--表面检查--水压试验--包装--入库】。

虹江路北厂区有修磨酸洗车间、冷轧车间、直管成型车间、检验车间、环保车间、盘管车间。其中冷轧车间和直管成型车间中的热处理工序早晚班两班倒，早班7：30-19：30，晚班19：30-7：30。其余的都是白班单班次生产。

审核期间，北厂区在生产不锈钢无缝钢管产品，产品生产过程和企业提供的工艺流程图中一致，各工序生产正常，按照企业的相关工艺技术规程顺序操作。如：《BCTG-TD-3202[A0]冷轧工艺技术规程》、《BCTG-TD-3203[A0]冷拔工艺技术规程》、《BCTG-TD-3204[A0]热处理工艺技术规程》、《BCTG-TD-3205[A0]矫直工艺技术规程》、《BCTG-TD-3206[A0]切管操作规程》、《BCTG-TD-3207[A0]酸洗润滑工艺规程》、《BCTG-TD-3208[A0]成品包装及标识操作规程》。查见企业编制有各设备的操作指导书或操作要求，粘贴在车间设备附近或墙面上，便于操作人员查看。查见各工序有作业指导书，用于指导员工操作和按照要求执行。查见车间现场使用的生产设备和提供的设备清单基本一致，各设备状态良好，设备运转正常，各设备有的设备点检记录。

夜班用能情况和白班的一致，各车间设备运转主要消耗电力。修磨酸洗车间除了电之外，消耗循环水，消耗蒸汽用于加热酸液。成型车间热处理工序消耗天然气，高温清洁工序消耗蒸汽用于清洗管产品上的油污。夜班现场运行有序，设备运转正常，用能情况受控。

负责人介绍，生产部及车间在日常工作中严格执行公司节能管理规定，注意设备巡查和现场巡查，避免设备空转，发现问题及时整改，注意节水节电。现场巡查未发现跑冒滴漏和设备空转现象。



4. 能源计量及数据收集

● 南厂区能源计量及数据收集

南厂区位于江苏省泰兴市虹桥工业园区兴业路北侧，主要生产碳钢和合金钢的无缝钢管产品，厂区占地面积 33034 平方米，建筑面积约 16384.52 平方米。厂区内有两层的办公室、食堂、宿舍等生活区，生产区有修磨酸洗车间、穿孔车间、冷拔车间、检验车间 4 个车间，有成品库 1 个，有试验室 1 个。厂房外援布置有污水处理、液氮储罐、酸碱储罐等辅助设施。南北两个厂区相近，距离约 5 分钟车程。

南厂区消耗能源种类为电、水、柴油、天然气、蒸汽，均为外购。其中：电，用于设备运行；新水，主要用于员工办公生活，生产中主要使用循环水，定期补充新水；柴油，用于叉车和备用柴油发电机运转使用；天然气，用于热处理炉、穿孔机等设备，通过燃烧天然气将原料管材加热使其变软，以便于穿孔等加工操作；蒸汽，酸洗工序用于加热酸洗槽液和高温除油清洗。

查南厂区计量仪表的配备：

序号	仪表名称	准确度等级	型号	安装位置	计量区域
1	蒸汽表	0.01T	Y-1341836	南厂区穿孔车间东	南厂区-酸洗蒸汽用量
2	水表	0.1T	2020F374-33	南厂区-大门西侧	南厂区-自来水用量
3	水表	0.1T	2020F339-33	南厂区-大门西侧	南厂区-消防水用量
4	天然气表	0.01m ³	AS-80-200BA/2	南厂区-穿孔车间东	南厂区-总天然气用量
5	天然气表	0.01m ³	AJX-80A-N-1.5	南厂区-穿孔车间	南厂区-60 步进炉天然气
6	天然气表	0.01m ³	LWQ-D1/100 (FL) /S/S/E1/ N/N	南厂区-穿孔车间	南厂区-50 步进炉天然气
7	天然气表	0.01m ³	AJX-80-NA-1.5	南厂区-冷拔车间	南区-微氧退火炉天然气
8	天然气表	0.01m ³	LWQ-ML100S2/02	南厂区-冷拔车间	南区-无氧炉天然气
9	电表	0.1KW.H	FKTA84-CPM-GY10	配电房	南区-总电
10	电表	0.01KW.H	DTSF858	办公室	南区-办公室用电
11	电表	0.1KW.H	DTS1531	配电房	南区-冷拔车间
12	电表	0.1KW.H	DTS1531	配电房	南区-穿孔 60 用电
13	电表	0.1KW.H	DTS1531	配电房	南区-穿孔 50 用电

● 北厂区能源计量及数据收集

北厂区位于江苏省泰兴市虹桥工业园区虹江路南侧，主要生产不锈钢无缝钢管，厂区占地面积 52963 平方米，建筑面积约 35148 平方米，有一体化厂房一栋，内设有两层的办公室、食堂、宿舍等生活区，生产区有修磨酸洗车间、冷轧车间、直管成型车间、检验车间 4 个车间，有成品库 1 个，有试验室 1 个。厂房外缘布置有污水处理、液氮储罐、酸碱储罐等辅助设施。北厂区和南厂区距离约 5 分钟车程。

企业消耗能源种类为电、水、柴油、天然气、蒸汽，均为外购。其中：电，用于设备运行；新水，主要用于员工办公生活，生产中主要使用循环水，定期补充新水；柴油，用于叉车和备用柴油发电机运转使用；天然气：用于热处理炉，另北厂区有制氢设备，使用天然气制出氢气，氢气充于无氧热处理炉内充当还原和保护气；蒸汽：酸洗工序用于加热酸洗槽液。



查北厂区计量仪表的配备：

序号	仪表名称	准确度等级	型号	安装位置	计量范围
1	蒸汽表	0.01T	Y-1062734	门口车棚	北区酸洗蒸汽
2	水表	0.1T	2020F339-33	门口	北厂区-自来水用量
3	水表	0.1T	26708	门口	北厂区-消防水用量
4	天然气表	0.5	FCM	门口车棚	北区总天然气
5	天然气表	0.5	FCM	门口车棚	制氢用量
6	电表	0.01KW.H	DSZ188	配电房	北厂区-总电
7	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-低压总表
8	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-轧机用电
9	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-热处理用电
10	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-酸洗用电
11	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-检验用电
12	电表	0.01KW.H	DTSF858	配电房	北厂区-办公室用电

5. 能源评审

负责人介绍，企业于2023年2月15日进行了初始能源评审，提供了《初始能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

查看《初始能源评审报告》评审报告期为 2022 年 1-12月，基准期：2021 年 1-12 月；

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织已通过年度策划于 2023 年 9 月 11-12 日实施了管理体系内部审核，对管理体系的符合性和有效性进行了审核。此次内审开具轻微不符合 1 项，查见有《不符合报告》。

最高管理者已按策划的时间间隔，在 2023 年 10 月 20 日对组织的管理体系进行了评审，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性；管理评审输入、输出均按要求提供。并对提出的改进措施进行了落实。

查内审员资质，未能提供有效的证据，开具不符合。

和管代沟通，管代说公司将积极整改，培养内审员，之后由内审员组织内部各部门负责人进行了标准学习，提高公司整体对标准的认知。



3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

本次审核发生的不符合，见审核记录及不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：公司有两个生产厂区。北厂区位于江苏省泰兴市虹桥工业园区虹江路南侧，主要生产不锈钢无缝钢管，厂区占地面积 52963 平方米，建筑面积约 35148 平方米，有一体化厂房一栋，内设有两层的办公室、食堂、宿舍等生活区，生产区有修磨酸洗车间、冷轧车间、直管成型车间、检验车间 4 个车间，有成品库 1 个，有试验室 1 个。厂房外缘布置有污水处理、液氮储罐、酸碱储罐等辅助设施。南厂区位于江苏省泰兴市虹桥工业园区兴业路北侧，主要生产碳钢和合金钢的无缝钢管产品，厂区占地面积 33034 平方米，建筑面积约 16384.52 平方米，厂区内有两层的办公室、食堂、宿舍等生活区，生产区有修磨酸洗车间、穿孔车间、冷拔车间、检验车间 4 个车间，有成品库 1 个，有试验室 1 个。厂房外援布置有污水处理、液氮储罐、酸碱储罐等辅助设施。两个厂区相近，距离约 5 分钟车程。

南厂区生产设备：断料机、冲床、步进炉、50 穿孔机、穿孔机、缩管机、冷拔机、退火炉、无氧退火炉、矫直机、金属带锯床、金属圆锯机、轧头机、旋锻机、液压打头机、酸洗成套设备、废水处理设备、废气处理设备、除油区系统、8 通道不锈钢盘管连续光亮退火炉、高速冷轧管机、自动液压打头机、十四辊矫直机、九辊矫直机、盘拉机、内园磨光机、固溶炉、外园抛光机、卧式缠绕式包装机、水平缠绕式包装机。

南厂区辅助设备：酸雾塔、污泥干化机、冷冻机、油烟净化器、水处理搅拌机、水处理水泵。

北厂区生产设备：酸洗成套设备、废水处理设备、废气处理设备、除油区系统、8 通道不锈钢盘管连续光亮退火炉、高速冷轧管机、Φ89 超声波涡流测径联合探伤机组、Φ120 超声波涡流测径联合探伤机组、自动液压打头机、十四辊矫直机、九辊矫直机、盘拉机、内园磨光机、固溶炉、盘园管超声波涡流联合探伤机组、外园抛光机、盘管水压机、水压机、卧式缠绕式包装机、水平缠绕式包装机、缩口机、冷拔机。

北厂区辅助设备：除尘器、蒸发器、油水分离器、烘干机、水处理水泵、酸雾塔。

检验检测仪器和设备：超声探伤机、冲击缺口投影仪、冲击试验机、金相显微镜、手持式 X 射线荧光光谱仪、数显式布氏硬度计、数显洛氏硬度计、碳硫分析仪、微机控制电液伺服万能试验机、涡流探伤仪、直读光谱仪。

特种设备：北厂区有叉车 1 辆，行车 20 个，液态气体储罐 1 个；南厂区有叉车 1 辆，行车 19 个，液态气体储罐 1 个。

能源计量仪表：水表、电表、蒸汽表、天然气表、电子汽车衡。

企业未能提供北区电子汽车衡定期校验合格的证据，开具不符合。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、设备管理人员、财务人员、生产管理及操作人员等。



公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

2) 人员及能力、意识:

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。

企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

3) 信息沟通:

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理:

公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无缝钢管的生产（不锈钢Φ325以下，其他钢种Φ114以下，生产许可证内）所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，（江苏百澄特种钢管制造有限公司）的 能源管理体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

☐ 推荐认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳，马成双



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。