



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业：江苏恒义工业技术有限公司

编 号：20612-2023

审核组长（签字）：余慧

余慧 女

王旭芳 女

审核组员（签字）：王旭芳

报 告 日 期：2023 年 9 月 23 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：江苏恒义工业技术有限公司
2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）
3. 注册地址：靖江市开发区中洲西路 6 号
企业活动范围和场所：靖江市开发区中洲西路 6 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 4（人·日），现场人日 4（人·日）
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：
现场审核：2023 年 09 月 22 日 上午至 2023 年 09 月 23 日 下午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册（确认）信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
余慧	女	组长	13382769563	审核员	2021-M1MMS-1207225
王旭芳	女	组员	15345196037	审核员	2020-M1MMS-1274438

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	郭靖	蔡萍	张习娟	卢晓清	吴璐	常飞
职 务	管理者代表	质量部	技术中心主任	市场中心主任	商务中心主任	运营中心主任

9. 认证审核准则：
9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则
10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：变速箱零部件、主减速器零部件、前桥零部件、平衡轴支架及零部件、电机零部件、燃料电池零部件的制造，电池箱托盘及零部件的设计与制造。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表、技术中心、商务中心、运营中心、市场中心等。



12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围是否有变化: 涉及到企业变速箱零部件、主减速器零部件、前桥零部件、平衡轴支架及零部件、电机零部件、燃料电池零部件的制造, 电池箱托盘及零部件设计与制造等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

12.2 企业资质是否有变化: 注册资本为 1690.9059 万元, 2022 年 6 月 21 日更换获取三证合一营业执照。法人资格满足要求。有效期为长期。企业不是重点耗能单位, 2022 年能耗 0.243 万 tce。企业产品质量稳定, 在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉和纠纷。

12.3 企业的体系文件是否有修订: 企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 于 2023 年 3 月 31 日完成了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的修订和颁布, 2023 年 4 月 1 日实施。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2023 年 7 月 11 日-7 月 12 日组织了公司测量管理体系内部审核, 内审分 2 个组, 对公司市场中心(销售)、商务中心(人事、采购)技术中心(技术、工艺)、运营中心(生产厂、设备、安环)质量部等进行了全要素的审核, 共开出了 6 不符合项, 于 7 月 30 日完成整改。。

12.4.2、企业于 2023 年 8 月 12 日开展了单体系管理评审, 会议由公司总经理邵志强授权管理代表郭靖主持, 由质量部汇报了体系方针、目标实施情况, 内审及上年度管理评审输出整改完成情况和体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量管理体系目前存在的体系文件一体化结合、试验能力提升、实验室区域改造等 5 方面的问题提出了持续改进要求。。

13. 现场审核情况:

审核组于 9 月 22 日到 9 月 23 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业技术、商务、市场、运营中心和质量部 5 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节 F01RC08355 轴花键跳动等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 质量部职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员涉及人员 700 人, 检测计量试验人员 83 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 96 个测量过程, F01RC08355 轴花键跳动、冷却板总成杂质总量”、“下箱体喷粉厚度等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产中关键测量过程运用统计技术监视控制, 企业共有 998 台件(其中强制检定设备 36 台件)测量设



备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备经检定/校准，标识粘贴基本正确，实验室环境符合规定要求；商务中心采购部门负责建立测量设备合格供方名录。质量负责对提供服务的泰州计量测试院、靖江市产品质量综合检验检测中心、广州广电计量检测无锡有限公司、苏州莱测检测科技有限公司等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 6.1.2、6.3.1、7.1、8.2.2 等条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、车间生产检测现场，气密性检测用编号 FQHY0402 标准漏孔 2023 年 2 月 6 日已校准，有校准标识进行验证未更换计量确认标识。不符合认证审核准则 GB/T19022-2003 标准 6.2.4 条的要求。

13.3 现场重点抽查 F01RC08355 轴花键跳动等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业建立了测微量具、卡尺量具、指示量具 3 项最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备委托泰州计量测试院、靖江市产品质量综合检验检测中心、广州广电计量检测无锡有限公司、苏州莱测检测科技有限公司等机构实施检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：F01RC08355 轴花键跳动关键测量过程。详见附件《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了 F01RC08355 轴花键跳动不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了 F01RC08355 轴花键跳动等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2023 年 9 月 22 日-9 月 23 日 2 天现场审核的情况，审核组认为江苏恒义工业技术有限公司企业领导重视测量管理体系建立，质量部作为职能部门，能够发挥职能作用，部门和人员职责明确，检验试验和计量管理人员经过培训和能力评价，具备应有能力和资质。法规、标准和顾客的测量要求进行了识别，测量设备经过检定、校准和验证，关键和重要测量过程进行计量要求导出和计量验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效，体系文件得到有效实施，重要的测量设备、测量环境、测量记录管理较规范，希望结合公司的发展，不断提升体系运行管理特别是目标管理的有效性；继续完善提升试验能力检测水平，推进测量数据的信息化管理和在提质降本中的有效运用，使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为江苏恒义工业技术有限公司测量管



理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过再认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、公司整合管理体系过程中进一步完善和规范测量管理体系文件。

15.2、强化目标管理工作，实施目标的制定评审统计考核系统化管理。

15.3、不断完善提高检测水平和试验能力，运用测量技术和测量数据在提升质量满足顾客要求中发挥作用。

16. 其他需要说明的事项：

无

北京国标联合认证有限公司

审核组：余慧 王旭芳