



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认 证 企 业：河南省奥瑞环保科技股份有限公司

编 号：20618-2023

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期：

2023 年 9 月 26 日

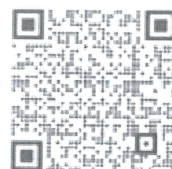
北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称： 河南省奥瑞环保科技股份有限公司

2. 认证审核的类型：（ ☒ 初次认证审核 ☐ 其他 ）

3. 注册地址： 郑州市上街区工业路街道汝南路 1 号

企业活动范围和场所： 郑州市上街区工业路街道汝南路 1 号

4. 认证审核委托方： 北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间： 计划总人日 4 （人·日），现场人日 4 （人·日）

6. 认证审核活动实施日期：

一阶段组长非现场审核： 2023-09-24 8:30:00 上午至 2023-09-24 17:30:00 下午，

二阶段审核组现场审核： 2023 年 09 月 25 日 上午至 2023 年 09 月 26 日 下午。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
鞠录梅	女	组长	13963660082	审核员	2021-M1MMS-2274283
刘京胜	男	组员	13583639928	审核员	2021-M1MMS-1284204

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	梁堤	周安斌	李淑婷	李珂	周永杰
职 务	管理者代表	行政事务中心	质量中心	研发中心	营销中心
姓 名	卢向科	刘振洲	李璐璐		
职 务	人力资源中心	制造中心	采购中心		

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的： 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门： 环境监测设备研发生产、运行维护、售后服务、备机备件生产销售及环保项目集成所有活动中的测量过程。涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表梁堤、行政事务中心、质量中心、研发中心、制造中心、采购中心、营销中心、人力资源中心等。



12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

12.1.1 企业申请认证的范围：环境监测设备研发生产、运行维护、售后服务、备机备件生产销售及环保项目集成所有活动中的测量过程等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.1.2 企业的资质情况：

12.1.2.1 查《营业执照》1 份，公司名称：河南省奥瑞环保科技股份有限公司，法定代表人：时晓锋，注册资本：玖仟壹佰贰拾捌万玖仟零贰拾贰圆整，成立日期：2013 年 05 月 09 日，营业期限：长期，住所：郑州市上街区工业路街道汝南路 1 号，登记日期：2022 年 05 月 25 日。见附件《营业执照》。

12.1.2.2 查中国环境保护产品认证证书 4 份：（见附件）

1) 证书编号：CCAEP-EP-2020-1017，产品名称：环境空气挥发性有机物（VOCs）连续监测系统（GC-MS/FID），型号规格：AR2200 型，发证日期：2022 年 8 月 26 日，有效日期：2023 年 11 月 24 日。发证机构：中环协（北京）认证中心。

2) 证书编号：CCAEP-EP-2021-274，产品名称：环境空气颗粒物（PM₁₀）连续自动监测系统，型号规格：AR1000 型，发证日期：2021 年 5 月 7 日，有效日期：2024 年 5 月 7 日。发证机构：中环协（北京）认证中心。

3) 证书编号：CCAEP-EP-2021-591，产品名称：环境空气颗粒物（PM_{2.5}）连续自动监测系统，型号规格：AR1000 型，发证日期：2021 年 9 月 1 日，有效日期：2024 年 8 月 31 日。发证机构：中环协（北京）认证中心。

4) 证书编号：CCAEP-EP-2020-1070，产品名称：环境空气气态污染物（SO₂、NO₂、O₃、CO）连续自动监测系统，型号规格：AR1100 型，发证日期：2022 年 8 月 26 日，有效日期：2023 年 12 月 7 日。发证机构：中环协（北京）认证中心。

12.1.2.3 查计量器具型式批准证书 3 份：（见附件）

1) 证书编号：2019C190-41, 计量器具名称：二氧化硫气体检测仪, 型号规格：1032 型, 发证日期：2019 年 5 月 21 日, 发证机关：河南省市场监督管理局。

2) 证书编号：2020C126-41, 计量器具名称：化学发光法氮氧化物分析仪, 型号规格：1014 型, 发证日期：2020 年 3 月 18 日, 发证机关：河南省市场监督管理局。

3) 证书编号：2020C114-41, 计量器具名称：一氧化碳红外线气体分析器, 型号规格：1012 型, 发



证日期：2020 年 3 月 18 日,发证机关：河南省市场监督管理局。

12.1.3 企业未收到因产品质量方面的客户投诉。企业顾客满意度为 98.28%。符合要求。

12.1.4 企业耗能情况：2022 年全年用水 7312 吨，用电 105380kWh，共计折合 13.58 吨标煤。

企业不是重点用能单位。

12.2、审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2023 年 4 月 8 日发布了企业测量管理体系《测量管理体系质量手册》和《测量管理体系程序文件》及相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为行政事务中心，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的 7 个部门和相关生产车间，规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的人力资源、物质资源、信息资源、外部供方、计量确认、测量过程控制、测量不确定度评定、溯源性、纠正措施、改进等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系质量手册》和《程序文件》，并配有组织机构图和测量管理体系职能分配表，明确规定了总经理 6 项、管理者代表 8 项职能和计量职能部门-行政事务中心 14 项计量管理职责。并配备了工艺流程图。见附件“组织机构图”、“生产工艺流程图”。

审核组认为：该企业的资质情况与《测量管理体系质量手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3、评价客户现场的具体情况与客户的人员进行讨论，已确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况，特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况。

12.3.1、企业产品主要执行标准为 GB/T3095-2012《环境空气质量标准》，HJ 193-2013《环境空气气态污染物（SO₂、NO₂、O₃、CO）连续自动监测系统安装验收技术规范》，HJ653-2021《环境空气颗粒物（PM₁₀ 和 PM_{2.5}）连续自动监测系统技术要求及检测方法》、HJ654-2013《环境空气气态污染物（SO₂、NO₂、O₃、CO）连续自动监测系统技术要求及检测方法》、



HJ1010-2018《环境空气挥发性有机物气相色谱连续监测系统技术要求及检测方法》、

JJG1077-2012《臭氧分析仪检定规程》、JJG 801-2004《化学发光法氮氧化物分析仪检定规程》等标准。企业根据法律法规要求和企业产品要求，企业已识别出了环境监测设备的主要产品包括一氧化碳分析仪、二氧化硫分析仪、臭氧分析仪、颗粒物监测仪、氮氧化物分析仪等的测量过程 70 个，包括《二氧化硫分析仪线性误差检测过程》、《AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程》、《一氧化碳分析仪绝缘电阻检测过程》、《臭氧分析仪响应时间检测过程》、《氮氧化物分析仪示值误差检测过程》等 5 个关键测量过程、65 个重要测量过程，均纳入测量过程管理范畴。企业编制了《测量过程识别、测量设备计量确认、验证、控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的《测量设备和计量确认台账》，对配备的 36 台件测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定校准日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业已识别出了环境监测设备的主要产品包括一氧化碳分析仪、二氧化硫分析仪、臭氧分析仪、颗粒物监测仪、氮氧化物分析仪等的测量过程 70 个，包括《二氧化硫分析仪线性误差检测过程》、《AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程》、《一氧化碳分析仪绝缘电阻检测过程》、《臭氧分析仪响应时间检测过程》、《氮氧化物分析仪示值误差检测过程》等 5 个关键测量过程、65 个重要测量过程等关键测量过程，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4、企业的认证场所的确认及测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置，满足认证标准的需求。

12.4、评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审，以及管理体系的实施程度能证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2023 年 8 月 21 日-22 日进行内审工作。企业已按计划日期组织了测量管理体系内审，管理者代表参与审核，对企业的管理层及 7 个部门进行了全要素的审核，出具了《2023 年度测量管理体系内部审核报告》。内审发现了 2 个不符合项，属于次要不符合项，涉及标准条款为“7.1.1 计量确认总则、6.4 外部供方”。查《2023 年度测量管理体系内审不符合整改报告》，不符合项已于 2023 年 8 月 30 日前全部关闭。



12.4.2、企业于 2023 年 9 月 10 日召开了测量管理体系管评会议。会议由企业总经理主持，管理者代表及 7 个部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。抽查管评输入报告 8 份，内容覆盖了测量管理体系质量目标完成情况、测量管理体系运行情况、客户满意度调查情况、内审实施和整改完成情况、人员能力及培训情况、测量设备溯源及有效性管理情况、测量过程识别及控制情况、供方管理评价情况等方面。查《2023 年度测量体系管理评审报告》，会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。针对会议提出的整改建议，制定了整改措施并落实了责任部门。审核组经现场确认已完成整改。

13、审核情况：

审核组于 2023 年 9 月 25 日上午至 2023 年 9 月 26 日下午，利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 7 个职能管理部门和生产车间，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节《二氧化硫分析仪线性误差检测过程》、《AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程》、《一氧化碳分析仪绝缘电阻检测过程》、《臭氧分析仪响应时间检测过程》、《动态校准仪流量线性检测过程》、《氮氧化物分析仪示值误差检测过程》等关键测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1、就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1、总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量安全部职能部门作用发挥较好，企业总人数 188 人，测量管理体系覆盖人员 78 人，职责明确，具备应有相应资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求，企业已识别出了企业本次申报的范围为：“环境监测设备研发生产、运行维护、售后服务、备机备件生产销售及环保项目集成所有活动中的测量过程”。企业已识别出了环境监测设备的测量过程 70 个，包括《二氧化硫分析仪线性误差检测过程》、

《AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程》、《一氧化碳分析仪绝缘电阻检测过程》、《臭氧分析仪响应时间检测过程》、《氮氧化物分析仪示值误差检测过程》等 5 个关键测量过程、65 个重要测量过程。企业检验、测量及测量过程所用测量设备配备齐全。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全。质量中心负责测量设备全过程管理。企业共有 36 台测量设备，均纳入到测量管理体系管理范畴；制定了测量设备周期送检计划，并组织安排定期送检工作，测量设备标识齐全。企业对测量设备的溯源管理、使用、维护管理，基本符合标准要求，测量设备标识齐全。查原材料和测量设备合格供方资料，已对测量设备和原材料的主要外部供方厂家的资质、供货能力、产品实物质量等方面进行了评价。企业委外检定校准



服务机构 2 家为“河南省计量科学研究院”，“河南易成计量检测有限公司”，已对检定/校准服务供方进行了资质能力及服务评价资料。供方评价资料和相关记录齐全。符合要求。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2、质量目标完成情况：

企业制定测量管理体系质量目标 6 项，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款内容。质量目标与计量方针一致，质量目标已分解。企业对 2023 年 4 月-2023 年度 8 月份质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

不符合 01：查《质量文件使用发放管理档案》中 JJG635-2011 《一氧化碳、二氧化硫红外分析仪检定规程》已登记。查现场该文件未有受控标识。不符合认证审核准则 GB/T19022-2003 标准条款“6.2.1 程序”的要求。

不符合 02：查制造中心使用的出厂编号:17100283，测量范围（0-300）mm 的游标卡尺，已由“河南省计量科学研究院”检定,证书编号：1023BL0601879，检定日期:2023 年 06 月 20 日。又查《测量设备和计量确认台账》中该设备已经进行了计量确认，但没有粘贴计量确认状态标识。不符合认证审核准则 GB/T 19022-2003 标准条款“6.2.4 标识”的要求。

13.3、重点抽查了“AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准。企业测量设备均委外检定校准，检定校准服务方 2 家为“河南省计量科学研究院”，“河南易成计量检测有限公司”。企业量值均已溯源到 SI 单位,符合标准要求。随机抽查校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5、测量过程控制：

13.5.1、重点抽查了关键测量过程控制：“AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程”，满足规范要求，详见《测量过程控制检查表》。

13.5.2、重点抽查了关键测量过程的“AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程不确定度评定报告”，不确定度评定方法正确，详见附 1 《AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程不确定度评定报告》。

13.5.3、重点抽查了关键测量过程“AR1000 颗粒物监测仪时钟误差检测过程”有效性确认记录、



测量过程监视记录和控制图的绘制，基本满足标准要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

13.6 重点抽查了已完成项目《开封市生态环境局开封市重点乡镇环境空气质量自动监测站升级改造项目（第一包段）》、《河南省涉气排污单位自动监控设施数据采集传输系统升级改造项目（D 包）服务合同》、《郑州市生态环境局上街分局上街区工业园区 VOCs 自动监测能力建设项目采购合同》，抽查了正在进行的项目《漯河市生态环境局漯河市空气自动监测站第三方运维采购项目(二次)E 包》，抽查了《成本预算、核算表》、《购销合同》、《采购检验记录》、《生产产品目录》、《生产项目计划表》、《检验记录》、《检验合格证》、《出库单》、《项目验收报告》、《空气直管站每周（次）巡检工作汇总表》、《售后服务表》等记录。符合要求。营销中心组织研发中心、质量中心、制造中心，评审、识别顾客的测量要求，并导出顾客的计量要求，安排并完成运维、销售、项目集成及售后服务。测量过程配备的测量设备可满足签订合同中产品的生产和检验要求，经过验证满足顾客计量要求，通过对测量过程的控制和监视满足顾客要求，企业生产的产品，能够满足顾客、行业标准对产品的要求。符合要求。

14、审核组对是否通过认证的意见：

根据 2023 年 9 月 24 文件审核和 2023 年 9 月 25 日上午至 2023 年 9 月 26 日下午的审核情况，审核组认为，企业领导重视，专人负责测量体系的管理，测量设备配备基本齐全，体系文件得到有效实施。重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范，使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程部分，进行了计量要求导出和验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述，审核组认为，河南省奥瑞环保科技股份有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过测量管理体系认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、加强测量管理体系计量人员培训，提升企业计量管理水平；

15.2、持续进行公司产品测量过程的识别和控制，加强现场测量过程管理的有效性。

16、其他需要说明的事项：

北京国标联合认证有限公司

审核组:鞠录梅 刘京胜