



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 监督审核报告

认 证 企 业：安徽顺彤包装材料有限公司

编 号：0140-2020-2023

审核组长（签字）： 鞠录梅

审核组员（签字）：

报 告 日 期： 年 月 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	安徽顺彤包装材料有限公司	企业联系人	汪洋
认证证书编号	ISC-2020-0784	证书有效期	2025-08-24 0:00:00
监督审核次数	第3次监督审核	本次监督时间	2023年08月09日上午 -2023年08月10日上午
监督审核员姓名及确认号	鞠录梅ISC[S]0234	监督审核涉及的区域或部门	管理层、品质部、生管部、 技术部、生产部、设备部、 综合办、采购部、营销部

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：

一年内，公司日常运行中，生产、经营、安全、销售及管理方面，比去年都有一定提升，未见违反法律、法规问题或重大质量事故发生。

2.监督审核过程简述：

为有效评价公司测量管理体系认证后一年以来运行情况，在安徽顺彤包装材料有限公司监督审核中，审核组先、后抽样检查了涉及公司测量体系内的管理、生产、经营、质量和环境等方面的8个职能部门，该企业不是重点耗能单位，企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足GB17167-2006标准要求。重点抽查了公司计量特征突出的重要环节覆盖了主要原材料检验、生产工艺质量控制、出厂产品性能检测以及量值溯源系统，同时，跟踪验证了该公司在获得测量管理体系认证后，对体系的运行监视、分析完善和持续改进等工作情况。公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合GB/T 19022-2003标准要求，公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。

3.内部审核和管理评审的情况：

3.1 公司的测量体系内审：

企业于2023年6月1日-2日组织了企业测量管理体系内部审核。内审组对企业8个职能部门进行了全要素的审核。企业内部审核发现1个次要不符合项，涉及GB/T19022-2003标准“6.4 外部供方”条款。企业及时分析原因并制定了纠正措施进行纠正整改工作。并于2023年6



月 12 日，按其纠正措施已完成整改工作，1 个次要不符合项已关闭。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题及时解决问题的目的，收到了很好的效果。审核组经现场审核，确认企业进行的测量管理体系内审工作行之有效，符合标准要求。

3.2.公司的测量体系管理评审：

企业于 2023 年 6 月 19 日，开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理主持，管理者代表汇报了体系运行情况。评审的内容包括：内容包括测量管理体系运行情况报告、人力资源及培训情况报告、质量方针、质量目标完成情况报告、测量过程控制情况报告、测量设备溯源及管控报告、供方管理报告、客户满意调查报告、改进报告等，覆盖了企业 8 个部门。会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性，会议提出了改进建议并落实了责任部门并已完成整改。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：(对重点关键测量过程的控制进行抽查)

4.1. 企业认证范围发生了变化。企业认证范围由 2022 年度的认证范围“复合膜（袋）的生产、激光全息（膜）纸、转移喷铝纸的印刷。”变更为“复合膜（袋）、激光全息（膜）纸、转移喷铝纸的生产制造”，将原来“复合膜（袋）的生产变成复合膜（袋）的生产制造”、见“激光全息（膜）纸、转移喷铝纸的印刷”变更为“激光全息（膜）纸、转移喷铝纸生产制造”。见附件《B124895 变更申请书》、《B124894_信息确认表》。企业本年度无新增测量过程。企业共识别了主要产品的测量过程 103 个，关键测量过程 4 个，重要测量过程 23 个。已分别对每个不同大类的测量过程予以有效控制和识别。企业已对重要及关键的测量设备进行了计量确认和验证，验证结果均为符合。

4.2.重点抽查了关键测量过程“防伪纸挺度测量过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

4.3.重点抽查了关键测量过程“防伪纸挺度测量过程”的不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《防伪纸挺度测量过程不确定度评定报告》。

4.4.重点抽查了关键测量过程“防伪纸挺度测量过程”的过程控制，测量过程符合要求。详见《测量过程控制检查表》。

4.5.重点抽查了关键测量过程“防伪纸挺度测量过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图，企业进行了有效性持续监视和记录统计，测量数据均满足测量过程的技术要求。详见附 2《测量过程系统控制监视分析表及控制图》和附 3《测量过程有效性确认记录》。

5.对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况：



经审核组审核确认，企业 2022 年度测量管理体系认证审核中共出具 1 项不符合。“不符合 01：查品质部的《入库检测记录》，无审核人员及使用的测量设备信息。不符合 GB/T19022-2003 标准“7.2.4a) 测量过程的记录”的要求。”经审核组审核验证，确认企业制定的不合格控制实施可控有效，纠正措施完成情况满足标准要求，同意关闭不符合项。

6.对投诉的处理情况：

企业通过顾客满意度调查来证明满足顾客的测量要求。企业实施了内部客户满意度调查工作和外部客户满意度工作。已达到目标值。公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

7.1.企业领导层重视测量管理体系各项工作，职能部门职能作用发挥较好，测量管理体系运行正常，并持续符合相关法律、法规的要求。

7.2.企业规定了公司的计量方针及 4 项质量目标，是管理体系追求的承诺和准则，内容基本覆盖标准要素。查质量目标完成统计记录，企业已对 2022 年 8 月-2023 年 7 月质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。符合 GB/T 19022-2003 标准要求，具有动态性和适应性、有效性及对持续运作的控制。

7.3.企业本年度无新增测量设备供方和检定校准服务供方。企业已对测量设备供应商的资质和能力调查进行了持续评价，资料和相关记录齐全。企业委外检定/校准服务机构共有 2 家“安徽华方计量科技有限公司、上海市计量测试技术研究院”，均已进行持续评价，资料和相关记录齐全。符合要求。

7.4.企业未建立计量标准。企业 116 台测量设备，均列入企业计量管理工作。企业测量设备均委外送检到安徽华方计量科技有限公司、上海市计量测试技术研究院机构进行检定、校准。企业量值溯源符合标准要求，详见附件《测量设备溯源抽查表》。检定校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。

7.5.本次监督审核发现 1 个不符合情况，属于次要不符合。

不符合 01：查生产部塑包车间提供的检测日期为 2023 年 2 月 4 日的《复合工序工艺单》，记录上“上胶宽度”为 605MM,通道张力 (0.05-0.1) Mpa，查 2023 年 8 月 4 日的《塑包产品检测记录》中，厚度 120um±10。计量单位书写错误。不符合 GB/T19022-2003 中“7.3.2 溯源性”条款的要求。

7.6 企业主要耗能品种为电、水、天然气。查 2022 年全年用电 8094540kW·h，用水 13983 吨、



天然气 19564 立方。共计消耗折标煤 1022.03 吨。公司不是重点用能单位。

8.对企业组织任何变更的审核

企业营业执照未发生变化。企业管理层及组织机构未发生变更。符合要求。

9.标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

9.1.公司对标志的使用，符合相关标准和规定；

9.2.公司测量管理体系在认证证书用于：开发国内市场及企业形象广告宣传。

9.3 企业进行招投标加分用。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2023 年 8 月 9 日上午至 8 月 10 日上午，对安徽顺彤包装材料有限公司建立的测量管理体系进行第 3 次年度监督审核，验证了公司测量管理体系在上一年度认证审核后一年内，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，关键测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作，比上一年度更加完善和规范，使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为，安徽顺彤包装材料有限公司，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过 2023 年度监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:鞠录梅