

项目编号：20496-2023-EnMS

# 管理体系审核报告

## ( 第二阶段 )



组织名称：重庆美心翼申机械股份有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他\_\_\_\_\_

审核组长（签字）： 王琳

审核组员（签字）： \_\_\_\_\_

报 告 日 期： 2023 年 7 月 28 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱： [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 文件审核报告
  - 第一阶段审核报告
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：王琳

组 员： 王琳



受审核方名称：重庆美心翼申机械股份有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.7

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	林霖, 刘莉莉	向导	受审核方

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

- 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018；RBT 119-2015
- 受审核方文件化的管理体系；本次为**单体系**审核；
- 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；
- 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国统计法》《重点用能单位节能管理办法》、《固定资产投资项目节能审查办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《能源计量监督管理办法》等；
- 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：无
- 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

### 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：** 2023年07月24日 上午至2023年07月28日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2021年10月10日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：



发动机曲轴、压缩机曲轴和发动机零件的生产制造所涉及的能源管理活动  
与审核计划一致。

### 1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

办公地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

经营地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

### 1.5.4 一阶段审核情况：

于 2023 年 7 月 22 日- 23 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：2022 年能源绩效的核算

### 1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：设备部

不符合事实描述：查《涪陵工厂设备明细台账》，显示一台型号为 T740 的单面精钢镗床在用。该型号的镗床为《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第二批）》中所列应淘汰设备。企业未能提供对此设备进行淘汰的计划安排的证据。

不符合依据及条款（详述内容）：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 8.1 条款“c) 根据准则实施过程的控制，包括根据建立的准则运行和维护设施、设备、系统及用能过程”的要求。

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2023 年 8 月 5 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2024 年 7 月 28 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

无

3) 本次审核发现的正面信息：

--该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方投诉；

--相关运行控制保持较好；



- 完成了 2022 年度能源评审报告、能源绩效参数和能源基准的确定和评审；
- 完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；
- 相关资质保持有效。
- 资源（人、财、物）充分，能保证方针和目标指标及管理方案的实现。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价：

企业各部门职责明确，能源管理体系基本能够有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程基本能有效予以控制。

#### 2) 风险提示：

无

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2012 年 6 月 29 日                      体系实施时间：2021 年 10 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：85 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

两班倒，白班早 7:45—下午 18:00，夜班 8:00—凌晨 7 点。

#### 4) 范围内产品/服务及流程：

往复式压缩机曲轴生产工艺：毛坯入厂检验---打零件型号标记---铣端面、打中心孔---粗车长短轴颈---粗车两曲拐---钻深孔---钻小油孔、沉孔---孔口倒角---铣油槽---去毛刺---油孔检查---渗碳淬火（外协）---粗磨长短轴颈---精磨长短轴颈---精磨两曲拐---磨止推面---抛光---作标记---清洗防锈、包装入库；

衬套系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---粗车小孔端面---粗车另一端面---热处理---粗磨外圆---磨两端面---精磨外圆---清洗、烘干---红外分选---退磁、防锈、打包入库---出厂检抽检；

飞轮系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---钻孔、攻丝---粘磁钢---粗、精车外圆端面---粗、精车外圆端面及锥孔---钻端面孔---拉键槽---动平衡---打毛刺---清洗---充磁---检测、打标---装箱、入库；

铝涡旋盘-动盘生产工艺：车涡旋端面及外圆---粗铣涡旋型线及外圆圆弧---车沉孔面及加工孔系---精铣涡旋型线及密封槽及倒角---车工艺搭子及倒角---产品出厂检验装箱入库



铝涡旋盘-静盘生产工艺：车涡旋端面及外圆---铣涡旋反面及加工孔系---粗精铣涡旋型线、密封槽及钻小孔---产品出厂检验装箱入库；

铁涡旋盘-动盘生产工艺：毛坯进料检验---车大端面、沉孔及端面---车涡旋端面---铣涡旋槽、键槽及侧边外圆---打产品标记---成品出厂检验---清洗防锈包装入库；

转子轴系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---铣、打中心孔---车夹位---粗、精车输入端---粗、精车输出端---钻 8 个螺纹孔---铣键槽---淬火---钻孔、扩孔、攻丝---磨输出端轴承位---磨输入端轴承位---滚输入端螺纹---去毛刺---检动平衡---清洗---总检---清洗、包装、入库

### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

总经理黄培海，设有管理层、领导层、财务部、综合部、人资部、采购部、物资部、设备部、制造部、环安部等，从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证环境和能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

公司每年进行组织环境分析，并针对各项环境影响因素分析可能存在的风险和机遇，评价风险程度，并制定控制措施。提供有《管理体系风险及应对措施一览表》，查看表格内容，识别了可能来自于外部和内部的风险和机遇，并制定了控制措施，规定了责任人、开始时间、完成时间，并评估了有效性。公司识别了内部和外部的相关方，分析了其需求和期望，并针对需求和期望制定了应对措施。提供有《相关方的需求和期望》表单。

企业的能源管理方针为“严格贯彻节能法律法规，履行节能降耗相关要求；提供资源促进节能进步，持续改进能源管理绩效；形成节能降耗长效机制，构建节约环保绿色企业”。

能源管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

公司以单位产品综合能耗（kgce/套）和单位产值综合能耗（kgce/万元）作为能源绩效参数，以2021年的实际值作为基准，制定了2022年的能源绩效指标，并以都2022年的完成值作为2023年的管理目标。

#### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

■符合 □基本符合 □不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

##### 1.能源绩效目标完成情况

公司以单位产品综合能耗（kgce/套）和单位产值综合能耗（kgce/万元）作为能源绩效参数，以 2021 年的实际值作为基准，制定了 2022 年的能源绩效指标，并以都 2022 年的完成值作为 2023 年的管理目标。目标指标及完成情况如下表：

能源绩效参数	2021 年	2022 年		2023 年	
	基准	目标	完成值	目标	1-6 月完成值
单位产品综合能耗 (kgce/套)	0.22	≤0.22	0.17	≤0.17	0.17



单位产值综合能耗 (kgce/万元)	51.69	≤51.69	38.09	≤38.09	30.60
-----------------------	-------	--------	-------	--------	-------

## 2. 生产过程用能管控

企业生产产品为发动机曲轴、压缩机曲轴和发动机零件，产品生产工艺如下：

- 1) 往复式压缩机曲轴生产工艺：毛坯入厂检验---打零件型号标记---铣端面、打中心孔---粗车长短轴颈---粗车两曲拐---钻深孔---钻小油孔、沉孔---孔口倒角---铣油槽---去毛刺---油孔检查---渗碳淬火---粗磨长短轴颈---精磨长短轴颈---精磨两曲拐---磨止推面---抛光---作标记---清洗防锈、包装入库；
- 2) 衬套系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---粗车小孔端面---粗车另一端面---热处理---粗磨外圆---磨两端面---精磨外圆---清洗、烘干---红外分选---退磁、防锈、打包入库---出厂检抽检；
- 3) 飞轮系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---钻孔、攻丝---粘磁钢---粗、精车外圆端面---粗、精车外圆端面及锥孔---钻端面孔---拉键槽---动平衡---打毛刺---清洗---充磁---检测、打标---装箱、入库；
- 4) 铝涡旋盘-动盘生产工艺：车涡旋端面及外圆---粗铣涡旋型线及外圆圆弧---车沉孔面及加工孔系---精铣涡旋型线及密封槽及倒角---车工艺搭子及倒角---产品出厂检验装箱入库
- 5) 铝涡旋盘-静盘生产工艺：车涡旋端面及外圆---铣涡旋反面及加工孔系---粗精铣涡旋型线、密封槽及钻小孔---产品出厂检验装箱入库；
- 6) 铁涡旋盘-动盘生产工艺：毛坯进料检验---车大端面、沉孔及端面---车涡旋端面---铣涡旋槽、键槽及侧边外圆---打产品标记---成品出厂检验---清洗防锈包装入库；
- 7) 转子轴系列产品生产工艺：毛坯入厂检验---铣、打中心孔---车夹位---粗、精车输入端---粗、精车输出端---钻8个螺纹孔---铣键槽---淬火---钻孔、扩孔、攻丝---磨输出端轴承位---磨输入端轴承位---滚输入端螺纹---去毛刺---检动平衡---清洗---总检---清洗、包装、入库

制造部下属有通机制造部、压缩机制造部、涡轮盘制造部、热处理制造部。两班倒，白班早7.45—下午18:00，夜班8:00—凌晨7点。

压缩机制造部在一期厂房内，有粗加工生产线6条、精加工生产线8条、衬套生产线1条，使用设备主要是车床、钻床等，使用的原材料是钢棒，没有热处理过程。车间生产过程消耗电能，机加工过程切削液循环使用。

通机制造部在二期厂房内，有MT系列曲轴生产线12条，和飞轮生产线1条，使用设备为数控车床、加工中心淬火机等设备，使用的原材料是铸件配料。生产过程（包括淬火和热处理工序）消耗电能，机加过程



切削液循环使用。

涡轮盘制造部在二期厂房内，有MS系列涡轮盘生产线6条，使用设备为卧床、加工中心等设备，没有热处理设备，生产过程消耗电能，机加过程切削液循环使用。

热处理制造部位于一期厂房，有自动热处理生产线1条，另有回火炉BTF1000（可控氛箱式多用炉热处理生产线①）、回火炉BTF1001（可控氛箱式多用炉热处理生产线②）、箱式多用炉UBE-1000（可控氛箱式多用炉热处理生产线③）、箱式多用炉UBE-1001（可控氛箱式多用炉热处理生产线④）、气体渗碳氮化炉UBE-1000（热处理自动生产线①）、气体渗碳氮化炉UBE-1001（热处理自动生产线②）。生产过程消耗电能，气体渗碳炉功率205KW，为耗能最大的设备，两个设备分别安装有控制电柜和电表。另，氮化炉和热处理生产线炉腔外点燃有火柱，用于将热处理过程产生的废气烧掉，保证环保和安全，火柱燃烧消耗少量的罐装液化气。

另有原料棒材下料车间，使用设备为带锯机，生产过程消耗电能，使用行车转运物料。库房使用叉车转运物料。

制造部及车间在日常工作中严格执行公司节能管理规定，注意设备巡查和现场巡查，避免设备空转，发现问题及时整改，注意节水节电。现场巡查，查见设备状态良好，运转正常，现场未发现跑冒滴漏和设备空转现象。**夜班现场用能管理情况与白班相同。**

### 3. 能源计量和能耗数据收集

电表：公司配有一级电表（入户表）2块；二级电表5块，一期厂房中2块，二期厂房中3块（其中2用1备）；三级电表34，每条产线安装有一个配电柜和电表，其中两台205kw的气体渗碳氮化路各安装有一块电表用于计量其用电量。一二级电表由供电公司管理，三级电表企业通过每天用电量数据抄表对比，如有异常及时发现报检，以此方式确保计量准确。

水表：公司安装有一级水表1块，另外每个宿舍安装有水表用于计量各宿舍用水情况。水表由供水公司管理，过期更换。

天然气表：食堂安装有天然气表一块。由燃气公司负责管理。

公司制定有能源数据收集计划。设备部内勤每天抄各产线的电表读数，每周统计各车间各条产线的用电量，报给财务用于计算能源绩效。查见有设备部专员提供的《线体每日抄表度数》，提供有《2023年7月份各产线抄表度数汇总表》，提供有2021年和2022年个月的能耗数据。

### 4. 能源评审

企业于2023年1月30日进行了2022年度的能源评审，提供了《能源管理评审报告》（编制：编制小组，批准：黄培海，日期：2023年1月30日）。

报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源



管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。其中：

---基准期：2021年1月1日~2021年12月31日，报告期：2022年1月1日~2022年12月31日

---能源使用种类：电力，外购，用于公司生产设备用电、办公用电；水，当地供水公司提供，其中生活用水使用新水，生产过程切削液循环使用；天然气用于食堂炊事；另使用少量柴油和液化气，用量很少不计入统计。2022年各能源占比为：电—98.40%，水—0.71%，天然气—0.89%

---未来的能源使用情况分析：公司按照地方政府和能源的使用要求进行能源规划，预计未来几年主要能源使用无大的变化。

---评审结论：通过此次能源评审可以看出，公司已建立起能源管理体系和完善的节能管理制度，在节能技改方面也做了不少工作，但节能管理仍比较薄弱，各层级节能理念需要进一步提升，用能优化工作仍有较大提升空间，总体来说，公司主要用能指标处于行业中等水平，有较大潜力可挖。

---改进建议：根据本次能源评价的结果，公司应进一步落实各项节能工作，确保能源管理体系的有效运行。加强节能日常管理，持续深化推进现场节能督查、持续优化节能措施并加大节能意识培训等工作，确保公司用能水平进一步降低。

能源评审工作基本符合要求

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

■符合 □基本符合 □不符合

组织已通过年度策划于2022年12月4-5日实施了管理体系内部审核，对管理体系的符合性和有效性进行了审核。此次内审开具轻微不符合1项，开在了综合管理部，查见有《不符合报告》。在公司内完成的这些审核是可信的。

通过面谈，了解企管代和内审员对认证标准的理解应用情况、内审员对GB/T19011《管理体系审核指南》相关要求和能力要求了解的情况，基本符合要求。

最高管理者已按策划的时间间隔，在2022年12月18日对组织的管理体系进行了评审，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性；管理评审输入、输出均按要求提供。并对提出的改进措施进行了落实。

### 3.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

本次审核发生的不符合，见审核记录及不符合报告

**2) 纠正/纠正措施有效性评价:**

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

**3) 投诉的接受和处理情况:**

未发生投诉。

**3.5 体系支持**

符合 基本符合 不符合

**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）:**

重庆美心翼申机械股份有限公司成立于 2012 年 6 月 29 日，地址位于重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号，建筑面积 56033 平方米，内有办公楼 1 栋，生产厂房 3 个，仓库 3 个，实验室 1 个，污水处理站 1 个。

生产设备有各型号的铣床、车床、钻床、磨床、镗床，清洗机，抛光机、加工中心、加热设备、打标机、机器人、滚丝机、淬火机、液压机、抛丸机、校直机、热处理生产线、气体渗碳氮化炉、回火炉、自动平衡机、齿圈压装机、检磁机、充磁机、齿圈加热设备、烘干机、四轴转台、甩油机、滴胶机等。

查《涪陵工厂设备明细台账》，显示一台型号为 T740 的单面精钢镗床在用。该型号的镗床为《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第二批）》中所列应淘汰设备。企业未能提供对此设备进行淘汰的计划安排的证据，开具不符合。

特种设备有空气压缩机、叉车、行车、电梯。

检测设备有粗糙度轮廓仪、圆柱度仪、粗糙度测量仪、三坐标测量机、气电量仪、影像检测机、电子式气动量仪、齿圈跳动仪、曲轴圆角滚压机、高度仪、岛津光谱分析仪、现场动平衡仪、各式硬度计、红外线碳硫分析仪、分光光度计、消解器、偏摆测量仪、金相显微镜、圆度仪、电阻炉等。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等。

公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

**2) 人员及能力、意识:**

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员基本具备相应能力和意识。基本符合要求。

**3) 信息沟通:**

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

**4) 文件化信息的管理：**

公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。技术文件也纳入到文件控制范围。经现场确认，该公司的体系文件基本符合 GB/T23331-2020、RB/T119-2015 标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。

**四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述**

发动机曲轴、压缩机曲轴和发动机零件的生产制造所涉及的能源管理活动

**五、审核组推荐意见：**

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，重庆美心翼申机械股份有限公司的 **能源管理体系：**

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- 推荐认证注册
- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。