

项目编号：0144-2021-QE-2023

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：重庆科华新型节能墙体材料有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他_____

审核组长（签字）： 文平

审核组员（签字）： 刘永红，明利红

报 告 日 期： 2023 年 5 月 3 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长： 文平

组员： 明利红、刘永红



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	文平	组长	Q:审核员 E:审核员	2022-N1QMS-4093566 2021-N1EMS-3093566	
B	刘永红	组员	Q:专家 E:专家	ISC-JSZJ-254 ISC-JSZJ-254 重庆超皓建材有限公司	Q:16.02.01 E:16.02.01
C	明利红	组员	Q:审核员 E:审核员	2020-N1QMS-3093634 2021-N1EMS-3093634	Q:16.02.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	刘梅	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系）认证后，进行第二次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为□结合审核□联合审核■一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《污水综合排放标准》（GB8978-96）一级标准；《锅炉大气污染物排放标准》



(GB13271-2001) 中的二级标准;《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90);《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准

e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准:蒸压加气混凝土砌块 GB/T11968-2006、蒸压加气混凝土板 GB15762-2008等

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2023年05月03日 上午至2023年05月03日 下午实施审核。

审核覆盖时期: 自2022年4月8日至本次审核结束日。

审核方式: 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时,请说明原因):

Q: 蒸压加气混凝土砌块、蒸压加气混凝土板材的生产(法规强制要求范围除外)

E: 蒸压加气混凝土砌块、蒸压加气混凝土板材的生产(法规强制要求范围除外)及其场所涉及的相关环境管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 重庆市江津区珞璜镇机电路7号

办公地址: 重庆市江津区珞璜镇机电路7号

经营地址: 重庆市江津区珞璜镇机电路7号

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): 无

1.5.4 恢复认证审核的信息(暂停恢复审核时适用)

暂停原因:

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况:

经现场审核,暂停证书的原因是否消除:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整,调整情况:

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容,未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容,原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况,或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,轻微不符合项(1)项,涉及部门/条款:行政部/E9.1.1

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;



双方商定的不符合项整改时限：2023年5月30日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2024年3月22日前。

2) 下次审核时应重点关注：

E 运行策划和控制；E绩效测量和监视。Q生产和服务提供过程控制。Q产品和服务放行控制。管理人员加强体系文件学习

3) 本次审核发现的正面信息：

管理体系健全，领导能够重视，各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示：E 运行策划和控制；E 绩效测量和监视。Q生产和服务提供过程控制。Q产品和服务放行控制。管理人员加强体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

■符合 □基本符合 □不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总质量目标而建立的各层级质量目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

总质量目标实现情况的评价，及其测量方法是：

质量目标	计算方法	责任部门	目标实际完成 (2022年7月-2023年3月)
产品一次验收合格率 ≥98%	产品一次验收合格数/交验总数量 x100%	生技部	100%
顾客满意度≥90%	顾客调查总得分/调查顾客总数	供销部	94%
工作任务完成及时率 ≥98%。	工作任务完成数/工作总数量 x100%	行政部	100%
垃圾分类处理率 100%	垃圾分类处理数/总垃圾数 x100%	行政部	100%
火灾事故为 0	事故统计	行政部	无

查 2022 年 7 月-2023 年 3 月总目标及部门策划目标已实现既定目标。

2.2 重要审核点的监测及绩效

■符合 □基本符合 □不符合

1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚；



2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：检验规范、操作指导文件等，均放置于工位附近，便于查阅对照。

3. 现场查看：现场有：搅拌罐、锅炉、蒸压釜、并坯机、切割机、破碎机、模具、行车、叉车等设备，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

查特种设备的管理：提供有蒸压釜、行车和叉车的定期检验报告，公司共有蒸压釜 10 台，提供有 10 台蒸压釜定期检验报告，均符合要求。

抽公司叉车检验报告，均在有效期内；

抽公司行车 1 台（型号 5 吨）检验报告，均在有效期内。

抽（蒸气）压力管道检验报告，均在有效期内，符合要求。

查特种人员管理，提供有电工、叉车工、固定式压力容器操作工，操作人员均培训取证上岗，能满足岗位管理要求，人员资质证书，见附件。

查，现场制定有应急预案，并定期进行了演练。

4. 现场配置了相应的检测设备，主要为钢卷尺、压力真空表、电子秤等。

5. 出示了《生产计划表》明确的产品名称、数量等内容；

查看 2023 年 5 月 3 日生产计划

产品名称、	型号规格、	数量、	顾客
蒸压加气混凝土砌块	200*250*600	1500 立方	中冶建工
蒸压加气混凝土板材 ALC 板材	200*600*4600	1000 立方	中冶建工

蒸压加气混凝土砌块

原材料磨浆——配料搅拌——浇筑成型——静养——脱模分切——蒸压成型——掰料成型——检验——打包入库。

关键工序：蒸养成型过程，也是特殊过程。

查看现场：

生产现场观察，产品正常生产，产品为：蒸压加气混凝土砌块（板材）、型号规格：200*600*2860、数量：12 模。

查看产品生产情况：

查阅

◆工序：原材料磨浆、配料搅拌

生产设备：破碎机、料仓、铲车、搅拌罐。

操作：配料员操作破碎机将石灰磨浆后按物料卡配比重量要求将水泥、石灰、石英砂、铝粉等物料称重，投入搅拌罐中，混合料搅拌，同时加入少量添加剂（外加剂，品牌为昊捷）。

查现场记录投入石灰：**kg，水泥：**kg，料浆：**kg，铝粉：**kg。配比略。

操作员：余文芬、李全、刘小容

现场查看操作符合要求。

◆工序：浇注成型、静养

生产设备：浇注横移车、模具车。

操作：当模具车在配料楼底层定位后，将配好的料浇注入模具中，并持续搅拌，搅拌时根据工艺要求（60 秒至 90 秒）向模具内通入一定量蒸汽，温度控制在 60~70℃。浇注好料浆的模具车载在热室静养发气初凝，静停 120~180 分钟，室内温度保持在 35~45℃。

查现场记录：静停时间：135 分钟，室内平均温度：40℃左右



操作员：徐红英、周维仙

现场查看操作符合要求。

◆工序：脱模分切

生产设备：翻转吊机、切割机组。

操作：料浆经发气硬化形成坯体达到切割强度后，由模具车拉至翻转吊机处，将坯体连同模具车一起翻转放置切割车上送切割机组进行六面切割，切割后的坯体吊机吊运至翻转台上翻转去除坯体切割废料。

主要工艺控制点：产品尺寸 200*600*2860，尺寸公差±2mm。

现场查看记录：产品尺寸：长：2860mm，宽：600mm，高：200mm。

操作员：周维仙、徐红英

◆工序：蒸压掰料成型

生产设备：蒸压釜、真空泵、吊机、掰板机。

操作：脱模后的半成品堆垛至蒸养小车上，一车放三模，一釜六车，运送至蒸压釜，关闭釜门抽取真空，然后向釜内通入蒸汽。蒸养完毕后，送分垛吊机处，用卸载吊机送至掰板机对砌块进行分离。

主要工艺控制点：产品的容重、强度。

现场查看记录：温度：190℃，压力：1.3MPa，养护时间：8至10小时。

操作员：张维忠、张先进。

◆工序：检验、打包入库

检验设备：钢卷尺、电子秤、叉车等。

检验依据：《蒸压加气混凝土砌块》（GB 11968）、《蒸压加气混凝土性能试验方法》（GB/T 11969）操作：

检验员余文芬在生产线上随机抽取的成品按检验作业指导书要求进行检验。叉车工李源洪、邱明刚按任务单和作业指导书要求进行打包作业，先将成品堆码在打包平台上用PE包装膜缠绕后再用打包机在堆码产品四周用打包带固定，再放置在托盘上用叉车转运至指定存放位置。

检测项目：外形无破损，无弯折、尺寸 200*600*2860±2mm。

实测结果：无破损，无弯折，长：2860mm，宽：600mm，高：200mm。

检验结论：合格。

现场查看检验员检验操作过程符合要求。

查看公司蒸压加气混凝土板材

原材料磨浆——配料搅拌——网笼生产——浇筑成型——静养——脱模分切——蒸压成型——掰料成型——检验——打包入库

◆工序：浇注成型、静养 浇注尺寸：100*600*2840

生产设备：浇注横移车、模具车。

操作：当模具车在配料楼底层定位后，按工艺要求，将网网笼用扎带均匀分布在模具内，将配好的料浇注入模具中，并持续搅拌，搅拌时根据工艺要求（60秒至90秒），向模具内通入一定量蒸汽，温度控制在60~70℃。浇注好料浆的模具车载在热室静养发气初凝，静停120~180分钟，室内温度保持在35~45℃。

查现场记录：静停时间：135分钟，室内平均温度：40℃ 网笼布置：14片

操作员：徐红英、周维仙

现场查看操作符合要求。

◆工序：脱模分切

生产设备：翻转吊机、切割机组。

操作：料浆经发气硬化形成坯体达到切割强度后，由模具车拉至翻转吊机处，将坯体连同模具车一起翻转



放置切割车上送切割机组进行六面切割，切割后的坯体，按两块网笼一板块进行切割，完成后用吊机吊运至翻转台上翻转去除坯体切割废料。

主要工艺控制点：产品尺寸 100*600*2840 ，尺寸公差±2mm。

现场查看记录：产品尺寸：长：2840mm，宽：600mm，高：100mm。

操作员：周维仙、徐红英

蒸压加气混凝土板材其余过程与蒸压加气混凝土砌块工艺过程控制相同。

公司关键过程确定为：蒸养（蒸压成型）。公司文件对关键过程的管理进行了规定。通过产品生产和检测和配备有能力的员工实施生产和检测，对关键过程的质量予以控制，并采取以下方式予以确认：

查见：2022年11月16日对蒸养工序的《过程确认记录表》

1、人员资格：蒸压釜操作员工张维忠、张先进等人按要求经过培训及资格考核合格上岗，满足要求；

2、设备确认：蒸压釜定期进行检验，设备正常，满足要求；

3、工艺方法：编制有蒸压釜安全操作规程，能满足要求、有作业指导书，温度控制在 190℃，时间 11-12h 左右。

确认意见：能满足生产的要求。

确认人：舒周伟、刘梅、吴卫华、邵春洪。

特殊过程基本受控。

蒸压加气混凝土砌块、蒸压加气混凝土板材的生产正常进行，其认证范围处于正常经营情况。

在生产车间现场查看，生技部重要环境因素有：潜在火灾、固废的排放、废水排放、废气排放、噪声排放、能资源消耗。

生技部根据部门的重要环境因素，策划的环境管理制度有：《应急准备和响应控制程序》、《废弃物管理制度》、《消防安全管理制度》、《火灾应急预案》等。

现场查看，重要环境因素控制。

1、固废排放管理：

公司编制了《废弃物管理制度》，规定了办公和生产过程固废处理的管理要求。

查，办公环节的主要固废为：废纸、废办公用品、以及生活垃圾等。现采取集中收集，交由环卫处理。

在办公公共区域内垃圾桶标识明确。

生产过程的固废有：混凝土砌块不良品、边角废料、打包带、脱模剂包装桶等固废。

现场查看：生产过程中的混凝土砌块不良品、边角废料可以用破碎机粉碎后外卖；废打包带：交由废品收购站回收再利用。脱模剂包装桶由供应商回收。

危险固废管理：公司目前危险固废为空压机定期更换产生废机油，空压机废机油用于设备润滑和产品脱模剂使用。目前在环保系统进行了登记，未满 1T，未对外处理。符合要求。

2、火灾预防：

查看，公司编制了火灾预防管理规定、应急管理规定。

查看，共用区域、办公室设置了消防栓、灭火器、应急报警器等。

公司定期参加组织的消防培训和演练，生技部主要岗位均参与。

3、废水排放：

查看，生产过程中废水控制：废水主要为产品制浆时产生废水，废水经沉淀后回收利用，未外排放。

生活废水经化粪池无害化处理后汇入生化池，处理后达到排污许可要求进入园区污水管网。



4、噪声、废气排放:

查, 噪声主要为磨(料)机等生产设备运行产生, 厂界外噪声可控, 通过加注润滑油、更换磨损件等保养维护措施。磨(料)机安装于车间边角, 利用吸声、消声隔声、减振及绿化等降噪措施, 以减轻对周围环境的影响。

废气主要为切割投料产生的粉尘, 处置方式: 由脉冲单机收尘器处理达标后经 15m 高的排气筒排放, 现场查看设备运行正常。

公司提供了 2022 年 4 月 18 日的环境监测报告, 废气、废水、噪声监测合格。负责人称: 2023 年的环境检测已经监测, 检测结论: 合格。但是环境监测报告检测报告正在出具中。未能提供一年内的环境污染物排放的检测报告。详见行政部 E9.1 条款。

对于相关方环境影响, 公司的主要环境管理相关方有: 业主、外来人员, 对其进行培训告知。

5、压力容器爆炸预防:

现场了解: 公司爆炸隐患为压力容器的使用。主要为蒸压釜、蒸气管道、储气罐压力超压造成爆炸, 提供有蒸压釜、空压机日常运行检查记录, 公司对压力容器设备的应急管理做了预案和管理规定。

提供有 10 台蒸压釜定期检验报告, 均在有效期内。符合要求;

查蒸汽管道定期检验报告, 均在有效期内; 符合要求

查压力容器定期检验报告, 检验单位: 萱城市特种设备监督检验中心, 设备名称: 储气罐(容积 2.0m³、压力 0.8Mpa、介质: 空气), 报告编号: RJ41-2105-0623, 结论: 符合要求, 检验时间: 2021 年 07 月 13 日, 下次检验日期: 2024 年 07 月; 符合要求。

查安全阀校验报告, 安装位置: 空压机储气罐上, 校验结果: 合格, 检验单位: 重庆特种设备检测研究院。公司安全阀均进行了校验, 能够提供校验报告, 符合要求。

查压力表检定证书, 安装位置: 空压机储气罐上, 检定结论: 符合 1.6 级, 检准单位: 重庆市计量质量检测研究院。均在有效期内。符合要求。

生技部环境控制措施基本与管理要求基本一致, 基本符合管理要求。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

组织策划了《内部审核控制程序》, 编制了《年度内审计划》, 对内部审核方案进行了有效策划, 规定了审核准则、范围、频次和方法等。在 2022 年 12 月 26 日按照策划时间间隔实施了内审, 覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训, 未出现内审员审核自己有关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查, 填写了检查记录。内审开出的不符合项, 已由责任部门确认后写出了原因分析, 提出了纠正和纠正措施, 并实施了纠正和整改, 内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组长宣布了《内审报告》, 报告了审核结果, 对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价, 并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程真实有效。

组织策划了《管理评审控制程序》, 编制了《管理评审计划》, 规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等, 以确保其持续的适宜性、充分性和有效性, 并与组织的战略方向一致, 并在 2023 年 01 月 09 日进行管理评审。最高管理者主持会议, 各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》, 管理评审结论: 管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性, 管理目标充分适宜有效, 管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施, 包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息, 作为管理评审结果的证据, 管理评审过程真实有效。

2.4 持续改进

符合 基本符合 不符合



1) **不合格品/不符合控制**: 组织策划了《不合格输出控制程序》，符合企业实际和标准要求。明确了各类、各阶段的不合格的控制管控要求，并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品的影响程度。确定和选择改进机会，并采取必要措施改进管理体系，实现管理体系的预期结果。体系运行以来未发生对不合格品进行让步放行的情况，部门对不合格品的性质、处理的措施及结论的结果进行了记录及保持。不合格品、不符合控制基本满足要求。

2) **纠正/纠正措施有效性评价**: 利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对生产及服务过程中发现的不合格品，已经按照要求进行处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) **投诉的接受和处理情况**: 近一年以来，没有发生重大质量事故及重大顾客投诉和行政处罚事件等。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合发生在生技部，涉及条款Q8.1/E8.1，经本次验证得到了整改，针对上次审核中不符合项所采取的纠正或纠正措施实施有效。

五、认证证书及标志的使用

现场查公司宣传册、名片、产品包装及宣传栏等，未见认证证书及标志的违规使用情况发生。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》



七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（重庆科华新型节能墙体材料有限公司）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:文平、明利红、刘永红



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并予以配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。



违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。