



测量管理体系  
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)  
监督审核报告书

认 证 企 业： 四川凯茨阀门制造有限公司

编 号： 0169-2018-2023

审 核 类 型： 年度监督审核



## 监督审核报告

### 一、基本情况

|                 |                                                               |                  |                                             |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------|
| 企业名称            | 四川凯茨阀门制造有限公司                                                  | 企业联系人            | 程建                                          |
| 认证证书编号          | ISC-2018-0351                                                 | 证书有效期至           | 2023. 12. 13                                |
| 监督审核次数          | 第四次                                                           | 本次监督时间           | 2023年3月18日                                  |
| 监督审核员<br>姓名及确认号 | 杨冰/组长：<br>2021-M1MMS-2222864<br>张云林/组员：<br>2021-M1MMS-2274990 | 监督审核涉及<br>的区域或部门 | 质量安全环保部、制造部（含<br>生产中心和维修中心）、人力<br>资源部和管理者代表 |

### 二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

根据编号为 0169-2018-2023《监督审核通知书》安排，2023 年 3 月 18 日，由杨冰和张云林组成的审核组对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。对照审核要求，审核员通过抽样、抽查记录、与受审核方代表交流等方法，抽查了质量安全环保部、制造部（含生产中心和维修中心）、人力资源部和管理者代表等部门，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度调查等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

经确认，该公司的资质及认证范围没有发生改变。

2023 年 3 月 18 日下午审核组召开末次会议，汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组本次年度监督审核开具次要不符合项 1 项（6.4 外部供方）。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定了四川凯茨阀门制造有限公司测量管理体系基本按照 GB/T 19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。四川凯茨阀门制造有限公司的领导层对审核组提出的不符合项项予以重视，要求职能部门制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 抽查阀体压力密封性试验过程要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计



量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。符合要求。

3.2 测量不确定度评定检查：抽查受审核方关键测量过程——阀体压力密封性试验过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的原始记录。

3.3 测量过程控制情况检查：公司已识别了2个关键测量过程，2022年没有新增关键测量过程。抽查其中阀体压力密封性试验过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并按计划已开展核查，测量过程确认有效，形成《测量过程有效性确认记录》。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 查公司量值溯源情况：公司测量设备由质量安全环保部送到自贡检验检测院校准，抽查部门测量设备溯源情况，符合要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.5 公司能源管理情况，包括水、电及天然气。2022年能源消耗63.88吨标煤，不属于重点能耗企业。公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备符合GB17167要求，公司已经按照专人统计能耗数据。符合要求。

3.6 本次年度监督审核开具次要不符合项一项（6.4），具体见《不符合项报告》。

3.7 改进建议：

3.7.1 优化测量软件的确认方法；

3.7.2 做好年度计量工作的整体规划，按计划安排好各项工作；

3.7.3 加强计量专业的培训，提高对检定知识的掌握能力。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2021年监督审核没有开具不符合项。

4.2 公司通过按计划开展内审、管理评审、满意度调查等方式实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

受审核方已经制定4项质量目标，目标可测量，已对质量目标的分解和统计方法的规定。根据统计记录，受审核方2022年度质量目标已经得以实现。公司2022年11月10日开展测量管理体系内部审核，内审发现次要不符合项1项（7.1.1 计量确认总则）。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。2022年11月20日召开管理评审会议，并形成管理评审报告。管理评审报告中已评价计量目标和提出内部改进建议。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

7. 对企业组织任何变更的审核：暂无

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方已经按照要求规范使用认证标志和证书。



9. 其他需要说明的事项，如：

9.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

9.2 认证范围：抽查销售合同（四川长仪油气集输设备股份有限公司采购合同，编号 23-03-0005，包括公司产品抗硫球阀的各规格），并对现场的生产情况、产品的测试记录（抽查平板闸阀 4” Z5447-600Lb 制造档案目录，含所有的测试原始记录）等有关要素确认，可覆盖公司的认证范围：阀门的设计、制造、销售。

### 三、监督审核结论意见：

根据 2023 年 3 月 18 日的审核情况，审核组认为四川凯茨阀门制造有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》得以持续运行，测量过程持续受控，人员能力得以持续满足，并通过内审、外审、管理评审等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，审核组同意推荐四川凯茨阀门制造有限公司通过 2022 年年度监督审核。

审核组组长（签字）：杨冰

日 期：2023.3.18

审核组成员（签字）：张云林

日 期： 2023.3.18

北京国标联合认证有限公司（盖章）

日 期：2023.3.28