



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业： 山西德隆达电气制造有限公司

编 号： 0038-2023



认证报告内容

1. 企业名称：山西德隆达电气制造有限公司
2. 认证审核的类型：☐初次认证审核 ☒再认证审核
3. 注册地址：运城永济市城西工业园区

企业活动范围和场所：运城永济市城西工业园区

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3 (人·日)，现场人日 3 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2023 年 02 月 20 日 上午至 2023 年 02 月 21 日 上午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
于养奇	男	组长	18629159868	审核员	2022-M1MMS-2274600
温红玲	女	组员	13835942286	审核员	2020-M1MMS-1210533

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	刘玉彪	孙利彬	张艳丽	赵润杰	毛文英	王平	王冬生
职 务	总经理	管理者代表	综合管理部	生产技术部	生产车间	综合管理部	生产技术部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：机械配件、电机电器配件制造

涉及到公司生产工艺、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理层、综合管理部、生产技术部、生产车间等

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：机械配件、电机电器配件制造，涉及产品工艺、经营、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。



12.2 企业资质是否有变化：企业法人代表原来是刘青云，2021 年 8 月 17 日进行了法人变更，法人代表变更为王珂，2020 年 5 月 6 日注册资金变更为一千二百万元。2021 年 08 月 18 日取得三证合一营业执照。公司经营范围变更为：机械配件、电机电器配件制造等。法人资格满足要求。企业不是重点耗能单位，在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉。

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，体系文件没有修订，还是于 2017 年 9 月 01 日编制的企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2022 年 11 月 16 日、11 月 17 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 2 个部门进行了全要素的审核，共开出了 1 不符合项，于 11 月 28 日完成整改。

12.4.2、企业于 2022 年 12 月 28 日开展了管理评审，会议由公司总经理刘玉彪主持，由管理者代表孙利彬汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况：

审核组于 02 月 20 日到 02 月 21 日利用 1.5 天的时间根据审核计划先后检查了企业 2 个职能管理部门和 1 个生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节《隔离条厚度检验测量过程》等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，综合管理部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 45 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 22 个测量过程，《隔离条厚度检验测量过程》等被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全。企业共有 47 台件（其中强制检定设备 2 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备溯源满足要求，实验室环境符合标准要求；测量设备标识齐全。综合管理部负责建立测量设备合格供方名录并负责对提供服务的外部服务



建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准全部条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.3 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2021 年外审开出了 1 项不符合项报告：审核生产技术部发现，查游标卡尺，型号：0-150mm，编号：4211053615，未粘贴计量确认合格标识，不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.4 条的要求。对不符合项不合格原因分析，纠正措施等内容符合要求，同意关闭

13.4 对投诉的处理情况：

企业在本周期没有顾客的投诉。企业没有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

13.5 现场重点抽查了《隔离条厚度检验测量过程》等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录。满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.6 企业未建立最高计量标准，企业测量设备均送至山西东飞创信计量检测有限公司和广东中准检测有限公司。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.7 测量过程控制

13.7.1 查：《隔离条厚度检验测量过程控制规范》。详见附件《测量过程控制规范》

13.7.2 现场重点抽查了《隔离条厚度检验测量过程》不确定度评定，评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.7.3 现场重点抽查了《隔离条厚度检验测量过程》测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.8 企业主要消耗能源是电、水，2022 年电力全厂 545100kWh, 水 6565t。不是重点用能单位。主要用能单位计量器具配备符合 GB17167 重点用能单位计量器具配备通则。

13.9 抽查齿压板 YJ349 产品的销售合同，合同编号 JLSD/CG-WWPJCG-2022-01401994209-058，签订时间 2022 年 7 月 25 日。对应的产品生产过程涉的测量设备和测量过程和生产过程一样，测量设备的配备可满足该合同的要求。

13.10 对售后服务的认证范围，抽查端板 YJ253G 合同，合同编号：JL/CG-WWPJCG-2022-01401994209-057，签订时间 2022 年 7 月 25 日，合同内容包括所售产品的



质量及售后服务。售后服务过程涉的测量设备和测量过程和生产过程一样，测量设备的配备可满足该合同产品要求。

13.11 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

未对测量设备溯源单位山西东飞创信计量检测有限公司和广东中准检测有限公司进行评价。不符合 GB/T19022-2003 6.4 外部供方。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

通过 2023 年 02 月 20-2023 年 02 月 21 的现场审核情况，审核组认为，山西德隆达电气制造有限公司领导重视测量管理体系工作，综合管理部作为职能部门，职能作用发挥较好，顾客的测量要求都经过了识别，测量设备都已经检定、校准和验证，重要测量过程进行了计量要求导出，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效。体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录管理规范，综上所述，审核组认为山西德隆达电气制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求。对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议推荐批准通过。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、建议对管理手册进行修订。

15.2、希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训，使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。

16. 其他需要说明的事项：

无

17. 审核组组长（签字）：

日期：2023.02.21

18. 审核组成员（签字）：

日期：2023.02.21

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2023.03.13