



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认证企业：阿自倍尔仪表(大连)有限公司

编 号：0001-2019-2023

审核类型：年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	阿自倍尔仪表(大连)有限公司	企业联系人	姚金凤
认证证书编号	ISC-2019-0374	证书有效期	2024-01-14 0:00:00
监督审核次数	四	本次监督时间	2023年02月22日
监督审核员 姓名及确认号	黄金荣, 2021-M1MMS-2227641, ISC[S]0062 袁菊, 2021-M1MMS-2274447, ISC[S]0258	监督审核涉及的 区域或部门	管理层/管理者代表、 品质保证部、生产管理 部(营业课、资材 课)、制造部(制造 课)、总务人事部(总 务课)

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

一年来, 公司日常运行中生产、经营、安全、及管理方面比去年都有很大提升, 企业制定了多项生产管理文件、制度, 测量管理体系理念更加深入人心, 企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 公司于 2022 年 11 月 15 日至 11 月 16 日组织了公司测量管理体系内审, 内审分 3 个组, 对公司管理层和 11 个课进行了审核, 共开出了 1 个不符合, 到目前为止不符合项已全部完成整改。

2.2 企业于 2022 年 3 月 7 日开展了测量管理体系、质量管理体系、环境管理体系、职业健康等六个体系管理评审, 会议由公司总经理西村清吾主持, 由管理者代表、汇报了测量体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。

3. 为持续改进而策划的活动的进展, 企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制, 企业阀杆硬度测量过程为关键测量过程, 测量过程识别、测量设备配备、检



定/校准、验证，测量过程有效性确认，测量不确定度评定、测量过程控制和监视满足要求。企业没有新增关键测量过程。

a) 计量要求的导出和验证：查阀杆硬度测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查阀杆硬度测量过程，测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查阀杆硬度测量过程有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：查阀杆硬度测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：查阀杆硬度测量过程，按照控制规范规定的频次进行监视。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源：公司未建最高计量标准，企业测量设备由品质保证部负责组织委外检定/校准。公司测量设备委托大连计量检验检测研究院有限公司、辽宁省计量科学研究院等检定/校准，抽查 9 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4. 能源管理情况：企业能源主要消耗品种为电能、水、天然气，2022 年 1 月至 12 月累计消耗电量 2490400kWh，水 13982t，天然气 25877m³，折合标准煤 341.7 tce，不是重点耗能企业。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况：

5.1 去年监督审核发现 2 个不符合项。

企业制定了纠正预防措施，组织了整改，经验证 2 个不符合项已整改完成，同意关闭该不符合项。

6. 对投诉的处理情况：

公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。



7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况:

企业根据测量体系质量方针,制定了3项质量目标,目标可测量。2022.1.1有公司总经理西村清吾签发了公司2022年质量体系和测量体系质量目标。测量体系质量目标各部门已分解。查:2022年1月至12月质量目标全部完成。企业测量体系进一步满足顾客、质量、服务等方面的要求,符合GB/T 19022-2003标准要求。使其更具有动态性和适宜性、有效性及对持续运作的控制。

8. 对企业组织任何变更的审核

组织机构已变更。新设置总务人事部。

营业执照已变更。法人代表由今村隆至变更为桥本则男。2022年6月10日取得新的营业执照。有效期限1994年03月29日至2024年03月28日。

9. 标志的使用和(或)任何其他对认证资格引用的情况:

公司对标志的使用,符合相关标准和规定。公司测量管理体系认证证书用于:招投标和企业形象宣传。

10. 本次审核发现1个一般不符合项,未发现严重或系统性的不符合情况。

查见在品质保证部PT检查室,根据文件编号DSM-9134-D09《染色探伤试验要领》中规定,浸透液完全涂布到探伤表面,室温(16~51)℃条件下,放置10分钟,(5~15)℃条件下,放置15分钟,现时使用的温湿度计无编号也无校准标签,经确认该温湿度计未列入台帐也未经校准。

不符合认证审核准则条款号:GB/T19022:2003/7.3.2_溯源性。

11. 产品的销售:抽查《订货合同》,合同编号:ACN2211040-I-1,签订时间2022年11月15日。经确认企业对应的产品生产涉及有对应的测量过程和测量设备,产品生产及销售,测量设备的配备满足该合同的产品生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过2023年2月22日,对阿自倍尔仪表(大连)有限公司监督审核.验证了公司在去年一年内,测量管理体系运作情况,公司领导重视体系运行和管理,体系文件得到有效实施,关键测量过程受控、监视方法正确有效,重要测量人员能



力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作管理规范，使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述，审核组认为阿自倍尔仪表(大连)有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长（签字）：黄金荣

日期：2023年2月22日

审核组成员(签字)：袁菊

日期：2023年2月22日

北京国标联合认证有限公司(盖章)

日期：2023年2月28日