

大庆高新技术产业开发区应急管理与生态环境局文件

庆高新应急生态审〔2022〕6号

关于黑龙江省广利达智能电气设备制造有限公司 改扩建项目环境影响报告表的批复

黑龙江省广利达智能电气设备制造有限公司：

你单位报送的《黑龙江省广利达智能电气设备制造有限公司改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经我局研究，现批复如下：

一、该项目建设性质属于改、扩建，项目代码为2201—230603—04—01—431752，建设地点位于高新区新荣路9号。项目利用现有厂房改扩建结构车间、数控加工车间、装配车间，新建喷漆车间、危废暂存间、锅炉房。项目改扩建后年产变压器800台，智能柜、通信柜300台，撬装电控一体化产品、箱式变电站300台，高低压配电控制设备及补偿装置2800台。项目总投资2958万元，其中环保投资43万元。

我局同意该项目按照《报告表》所列的项目性质、规模、地

排放浓度限值要求；食堂安装油烟净化器，处理后的油烟经专用烟道引至屋顶高空排放，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）限值要求。

按照《大气污染物综合排放标准》要求，本项目15米高排气筒均未高出周围200米半径范围的最高建筑5米以上，本项目15米高排气筒按其高度对应的排放速率标准值严格50%执行。

无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求，厂房外1小时平均浓度值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）限值要求。

（三）严格落实各项水污染防治措施。项目无生产工艺废水，食堂废水经隔油池处理后同生活污水一并进入化粪池，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及东城区污水处理厂进水标准，经管网进入东城区污水处理厂处理达标排放。

项目硅烷化处理工序由三个清洗池及两个硅烷池组成，硅烷池液及清洗池液一年更换一次，更换的硅烷池液、清洗池液及残渣按危废处理，委托有资质单位妥善处理。

（四）加强噪声污染防治，对高噪声设备采取有效措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中3类标准要求。

（五）严格落实固体废物污染防治措施。固体废弃物按照“资源化、减量化、无害化”的原则，对固体废物进行分类收集和处

本批复文件发布之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

四、我局开展该项目的“三同时”监督检查和管理工作。

大庆高新技术产业开发区应急管理局与生态环境局

2022年3月15日



大庆高新区应急管理局与生态环境局

2022年3月15日印发
