**工艺流程图：**

1、验电器的生产：

线路板焊接→安装→调试→试验→包装→入库

2、接地线的生产：

合股→束丝→包塑→裁剪→压接→检验→包装→入库

3、脚扣的生产：

裁断→折弯→焊接→组装→检验→包装→入库

4、领克棒的生产：

裁断→铆接→组装→检验→包装→入库

5、安全工具柜的生产：

剪板→折弯→焊接→安装→检验→包装→入库

6、围栏的生产：

裁断→组装→检验→包装→入库

7、安全网的生产：

裁剪→编织（手工）→检验→包装→入库

8、绝缘梯的生产：

裁断→冲孔→铆接→组装→检验→包装→入库

9、警示带的生产：

裁剪→组装→检验→包装→入库

10、标识牌的生产：

打印→覆膜→裁剪→包装→入库

11、驱鸟器的生产：

裁断→组装→检验→包装→入库

12、防鸟刺的生产：

裁断→压弯→组装→检验→包装→入库

13、电力线路铁附件的生产：

裁剪→冲压→镀锌（外包）→检验→包装→入库

14、安全带、安全帽、防护鞋、防护手套的销售流程：

顾客需求→询价、报价→签订合同→采购物资→进货验收→产品发货→客户验收→货款结算→客户回访