

建设项目环境影响报告表

(报批稿)

项目名称： 年产 400 万米电缆生产线建设项目

建设单位： 贵州宝胜线缆有限公司

编制日期：二〇一四年十一月

国家环境保护总局制

国环评乙字第 2735 号

贵州宝胜线缆有限公司
年产 400 万米电缆生产线建设项目

环境影响报告表

编制单位：湖南华中矿业有限公司

二〇一四年十一月

建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：湖南华中矿业有限公司

住所：湖南省长沙市雨花区韶山南路华翼府 A 座 12 楼 1221、1222、1225、1228-1230 房

法定代表人：刘悟辉

证书等级：乙级

证书编号：国环评证乙字第 2735 号

有效期：至 2014 年 11 月 22 日

评价范围：环境影响报告书范围——冶金机电；采掘；社会区域***环境影响评价表***建设项目

环境影响报告表***

此证书仅用于贵州宝胜线缆有限公司年产 400 万米电缆生产线项目环境影响评价报告表，复印无效！

单位名称：湖南华中矿业有限公司

法人代表：刘悟辉

单位地址：长沙市雨花区韶山南路 123 号华翼府 A 座 12 楼

邮编：410004

电话：0731-84226518

传真：0731-84226518

建设项目基本情况

建设项目基本情况						
项目名称	年产 400 万米电缆生产线建设项目					
建设单位	贵州宝胜线缆有限公司					
法人代表	张保更		联系人		杨建	
通讯地址	清镇市经开区(站街镇)					
联系电话	13809430026		传真		邮政编码	551400
建设地点	清镇市经开区(站街镇)					
立项审批部门	清镇市发展和改革局		批准文号		清发改 [2014]83 号	
建设性质	■新建 □改扩建 □技改		行业类别及代 码		电线电缆制造 (C3831)	
占地面积 (m ²)	11333.9		绿化面积 (m ²)		1700	
总投资 (万元)	2200	其中：环保投 资(万元)	85.9	环保投资占总 投资比例(%)	3.9	
评价经费 (万元)		预期投产 日 期	2014 年 9 月—2015 年 9 月			

一、工程内容及规模

(一)项目由来

电线电缆行业虽然只是一个配套行业，却占据着中国电工行业 1/4 的产值。它产品种类多，应用范围十分广泛，涉及到电力、建筑、通信、制造等行业，与国民经济的各个部门都密切相关，被称为国民经济的“动脉”与“神经”，是输送电能、传递信息和制造各种电机、仪表，实现电磁能转换所不可缺少的基础性器材，是未来电气化、信息化社会中必要的基础产品。

电线电缆是电力工业的配套产品，应用于电力、煤炭、石油、冶金、通讯、交通、国防等领域，是产业关联度较高的行业。电线电缆行业是中国仅次于汽车行业的第二大行业，产品品种满足率和国内市场占有率均超过 90%，贵州地区产品满足率及市场占有率只占 70%左右。伴随着中国电线电缆行业的高速发展，行业整体技术水平得到大幅度提高，地区产品满足率将进一步扩张。

清镇市资源优势突出，目前已探明的矿产就有 30 多种，特别是铝土矿资源储量丰富，占全省储量的 60%左右，同时，工业园区以铝加工作为主导产业，对于电线电缆的生产极为方便。为了满足市场的需求率，贵州宝胜线缆有限公司拟在清镇市经开

区建设年产 400 万米电缆生产线建设项目。根据备案文件和可研报告,本项目建设生产线主要以铝芯、铜线电缆生产为主。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》中的有关规定,本项目属于“K 机械、电子”中的“电气机械及器材制造”类,同时,结合清镇市环境保护局意见,该项目应编制环境影响报告表。为此,贵州宝胜线缆有限公司(以下简称“业主单位”)特委托湖南华中矿业有限公司(以下简称“编制单位”)编制该项目“环境影响报告表”工作(见附件 1)。我单位接受委托后,立即开展了详细的现场调查、资料收集等工作,在对本项目的环境现状和可能造成的环境影响进行分析后,编制完成了本项目的环境影响报告表,供建设单位上报审批。

(二)项目概况

1.地理位置及周边关系

建设项目位于贵州清镇经济开发区(清镇铝煤生态工业基地起步区),地理坐标:东经 $106^{\circ}21'10''\sim 106^{\circ}21'12''$,北纬 $26^{\circ}37'28''\sim 27^{\circ}37'29''$ 。项目西面紧邻开发区 11 号路、150m 处为居民点,北面紧邻开发区 7 号路,区域位置优越,交通较为便利,周边配套设施较齐全。

建设项目交通地理位置见附图一,周边关系见附图二。

2.建设规模和内容

本项目总投资 2200 万元,建设项目总占地面积为 17 亩,建筑面积 10000m^2 。主要建筑物有交联车间、橡缆车间、塑缆车间、特缆车间、测试车间、产品库房等,项目主要建设内容见表 1-1。根据本项目的建设规模、投资规模和时间要求等具体情况,项目建设总用时 12 个月。

表 1-1 建设项目主要建设内容一览表

工程类别	项目名称	建设规模
主体工程	交联车间	建筑面积 1200m^2
	橡缆车间	建筑面积 1200m^2
	塑缆车间	建筑面积 1200m^2
	特缆车间	建筑面积 1200m^2
	试验检测车间	建筑面积 1000m^2
辅助工程	原料库房	建筑面积 1500m^2
	产品库房	建筑面积 1500m^2
	办公及配套设施	建筑面积 1200m^2
	供水	经开区内给水管网

公用工程	排水	食堂废水先经过隔油池处理后在于生活污水一同排入化粪池处理，最后进入一体化生活污水处理设施处理(24m ³ /d)后回用厂区除尘、绿化。
	供电	附近的 10KV 线路引出
环保工程	废气	食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放
	废水	食堂废水先经过隔油池处理后在于生活污水一同排入化粪池处理，最后进入一体化生活污水处理设施处理(24m ³ /d)达标排放
	噪声	置于室内、合理布置设备位置，加强厂区绿化
	固废	危险废物暂存间

3.生产规模及产品流向

本项目主要生产产品为滤芯、铜芯电缆，产品销售以稀土铝合金电缆、架空绝缘线及铝芯电力运输电缆为主要销售项目，铜芯电缆根据市场需求生产。

产品流向：贵阳市为主，并销到全省，辐射到其它省份。

4.主要生产设备

建设项目主要生产设备见表 1-2。

表 1-2 主要设备一览表

序号	名称	规格及型号	单位	数量
1	塑料挤出机	SJ-45BΦ35	套	1
2	塑料挤出机	SJ-65BΦ35	套	1
3	塑料挤出机组	SJ-65×28CY	套	1
4	塑料挤出机组	SJ-65×25CY	套	1
5	高速编织机	YB1680-B	台	3
6	高速束线机	250 型	台	1
7	普通束线机	400 型	台	4
8	成圈机	/	台	5
9	高速自动成圈机	/	台	1
10	烘干机	5.5KW	台	1
11	粉碎机	5.5KW	台	1
12	直流火花检测仪	/	台	1
13	高速细拉机	XG-22D	台	1
14	高速细拉机	Qj-24D	台	6
15	高速细拉机	Qj-14D	台	1
16	高速中拉机	ZL-280-17	台	1
17	普通中拉机	ZL-300-10	台	1
18	井式退火炉(双罐)	/	套	1
19	细线复绕机	20 头	套	1
20	冷焊机	LHJ ₁ 、LHJ ₂₋₂ 、LHJ ₃	台	3
21	空压机	/	台	4
22	连续管式退火机组	HX-40H	套	1

5.主要原材料供应

本项目主要使用原料聚氯乙烯、聚乙烯、铝合金、铜丝单线、铝丝铝线等，使用的铝丝铝线、铝合金等原料由当地铝加工厂提供，铝原料进购方便。铜丝铜线原料、聚氯乙烯、聚乙烯及其他原材料由其他地区批量购置。项目主要原材料用量见表 1-3。

表 1-3 项目主要原材料类别及用量一览表

序号	名称	单位	数量
1	聚氯乙烯	吨	450
2	聚乙烯	吨	128
3	铝合金	吨	300
4	铜丝单线	吨	370
5	铝丝铝线	吨	1850
6	其他阻燃介质	吨	60
7	合计	吨	3158

6.劳动定员及工作制度

项目运营期间共有劳动定员 130 人，其中总经理 1 名、管理人员 3 名、办公室人员 2 人、技术办人员 2 人、供应部人员 3 人、质检部人员 2 人、车间生产人员 90 人等，工作制度实行“三八”工作制，年工作 300d。厂区内建设有职工宿舍和食堂，不设澡堂，员工均在厂区内食宿。

7.公用工程

(1)给水

项目生产、生活用水均来自经开区内给水管网供给。运营期生活用水主要是员工生活用水。根据《贵州省行业用水定额》(GB52T725-2011)，项目共有员工 130 人，全部在厂区内食宿，按照 150L/人.d 计；运营期间生产过程中会使用冷却循环系统，补充新鲜水量为 37.5m³/d。建设项目运营期用水标准及用水量使用情况见表 1-4。

表 1-4 项目用水标准及用水量一览表

序号	名称	规模	用水量标准	新鲜用水量(m ³ /d)	新鲜用水量(m ³ /a)	污水量(m ³ /a)
1	生活用水	130 人	150L/d	19.5	5850	5265
2	退火循环用水	/	/	1	300	0
3	挤塑循环用水	/	/	1.6	480	0
4	拉丝润滑循环用水	/	/	0.4	120	0
总计				22.5	6750	5265

备注：生活污水产生按照用水量的 90%计算。2、3、4 不产生废水，只补充生产过程中的新鲜水耗量。

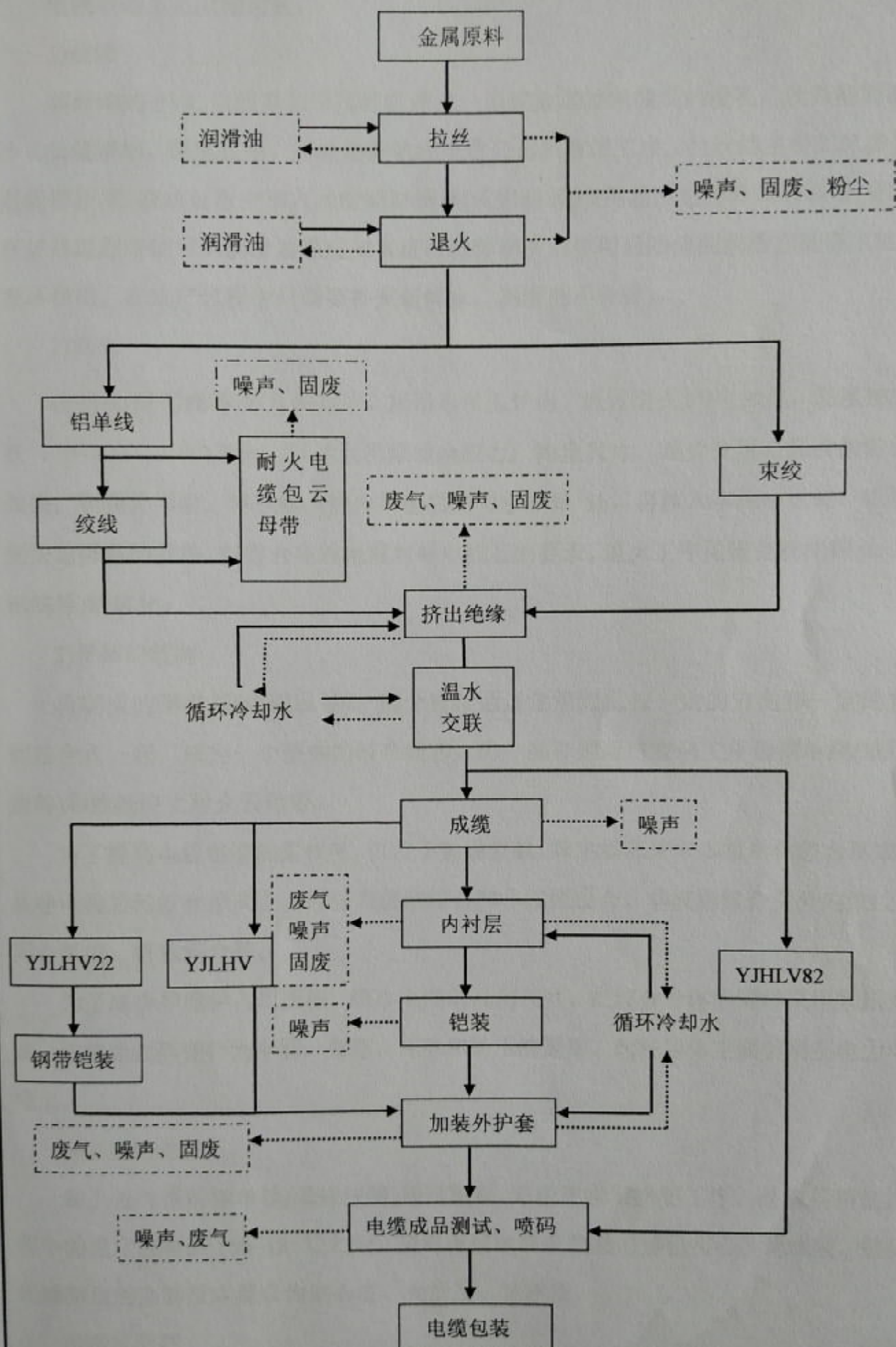


图 5-6 电缆生产工艺流程及产污节点图

电线电缆工艺流程简述:

1)拉丝

将外购的 PVC 电缆料利用拉丝机通过一道或数道拉伸模具的模孔,使其截面减小、长度增加、强度提高。拉丝是各电线电缆公司的首道工序,拉丝的主要工艺参数是配模技术。拉丝过程中加入润滑油对铜丝(或铝线等)表面温度进行冷却和润滑(企业在拉丝过程中使用的润滑油通过加水进行稀释润滑剂使用后回流到润滑剂处理水池循环使用,在生产过程中只需要补充新鲜水,润滑剂不外排)。

2)退火

将铜线(或铝线等)放入铁罐中,用吊车吊入炉内,通过退火炉(电加热,温度控制在 $170\sim 200^{\circ}\text{C}$ 之间)退火,以达到消除残余应力,稳定尺寸、减少变形与裂纹倾向的效果;韧裂完毕后,将铁罐从炉内吊出后先喷水冷却 1h,再放入水池中坑却,以达到快速降温的目的,以符合电线电缆对导电线芯的要求。退火工序关键是杜绝铜丝(或铝线等)的氧化。

3)导体的绞制

将制成的铜单线(或铝线等)一部分直接通过盘筐绞机按一定的方向和一定的规则绞合在一起,成为一个整体的绞合线芯,另一部分则通过绕包工序给铜单线(或铝线等)和绞线绕上耐火云母带。

为了提高电线电缆的柔软度,以便于敷设安装,导电线芯采取多根单丝绞合而成。从导电线芯的绞合形式上,可分为规则绞合和非规则绞合。非规则绞合又分为束绞、同心复绞、特殊绞合等。

为了减少导线的占用面积、缩小电缆的几何尺寸,在绞合导体的同时采用紧压形式,使普通圆形变异为半圆、扇形、瓦形和紧压的圆形。此种导体主要应用在电力电缆上。

4)挤出绝缘

绕上云母带的铜单线(或铝线等)通过塑料 完成绝缘层挤塑工序,绝缘层挤塑过程中的温度控制在 $160\sim 185^{\circ}\text{C}$ 之间。塑料电线电缆主要采用挤包实心型绝缘层,塑料绝缘挤出的主要技术要求为偏心度、光滑度、致密度。

5)温水交联

挤塑成型后在一定温度的水或蒸汽中进行交联反应，该交联反应过程是吸水反应，然后根据产品的用途制成不同的产品。

6)成缆

对于多芯的电缆为了保证成型度、减小电缆的外径，一般都需要将其绞合为圆形。绞合的机理与导体绞制相仿，由于绞制节径较大，大多采用无退扭方式。成缆的技术要求：一是杜绝异型绝缘线芯翻身而导致电缆的扭弯；二是防止绝缘层被划伤。

大部分电缆在成缆的同时伴随另外两个工序的完成：一个是填充，保证成缆后电缆的圆整和稳定；一个是绕包，保证缆芯不松散。

7)内护层

为了保护绝缘线芯不被铠装所疙伤，需要对绝缘层进行适当的保护，内护层分：挤包内护层（隔离套）和绕包内护层（垫层）。绕包垫层代替绑扎带与成缆工序同步进行。

8)铠装

直接敷设在地下电缆，工作中可能承受一定的正压力作用，可选择内钢带铠装结构。电缆敷设在既有正压力作用又有拉力作用的场合（如水中、垂直竖井或落差较大的土壤中），应选用具有内钢丝铠装的结构型。

9)外护套

外护套是保护电线电缆的绝缘层防止环境因素侵蚀的结构部分。外护套的主要作用是提高电线电缆的机械强度、防化学腐蚀、防潮、防水浸入、阻止电缆燃烧等能力。根据对电缆的不同要求利用挤塑机直接挤包塑料护套。护套挤塑过程中的温度控制在160~185℃之间，挤塑成型后通过冷却水系统进行冷却。

10)测试、喷码

自动喷码机在外护套表面进行喷码，然后通过检测设备对电缆性能进行检测，检测合格的电缆由成圈机进行打包成卷，包装入库。

主要污染工序

一、施工期

项目在施工期将会开挖土石方，结合《省人民政府办公厅关于转发省国土资源厅

办发[2012] 22 号)中相关要求。环评要求建设单位在施工期施工产生的土石方必须统一管理,禁止乱堆乱弃。同时结合厂区绿化布置,将产生的土石集中堆存,用作厂区绿化用土。

1.废气

场地施工期主要为施工机械废气和施工扬尘等,施工机械废气主要来源于各种燃油动力机械设备作业时产生的燃油废气,主要含 HC、CO、NO_x;扬尘主要来源于场地清理、物料堆存、建筑材料的装卸以及运输车辆等产生的扬尘。

2.废水

施工期产生的废水主要包括施工机械产生的废水和施工人员产生的生活污水。施工废水为施工机械、运输车辆冲洗等产生的含悬浮物、石油类的废水,建、构筑物的养护、冲洗打磨等产生的含悬浮物废水。由于厂区不设施工生活营地,施工工人自行解决吃住问题,施工废水主要污染物为 SS 和石油类,生活污水为 COD、BOD₅、NH₃-N。

3.噪声

施工期噪声污染源主要是施工机械和运输车辆。工程施工期将使用大量的施工机械如:振捣棒、混凝土输送泵、升降机等,其噪声源强在 85-106dB(A)。

4.固体废物

施工人员均为当地居民,项目不设施工生活营地,施工工人自行解决吃住问题,因此,固体废物主要来自地基开挖的土石方、废弃建筑材料和少量生活垃圾。

二、运营期

1.大气污染物

项目运行时,废气主要来源于挤塑、喷码印字过程产生的废气、拉丝、退火过程产生的少量粉尘、食堂烹饪产生的食堂油烟以及运输车辆产生的汽车尾气。

(1)挤塑废气

在挤塑车间挤塑的过程由于塑料的热解,会有低分子有机气体散发。根据有关资料显示,挤塑工序产生的废气主要为 HCL、氯乙烯有机废气。氯乙烯加热过程中有机废气产生量约为塑料的 0.01%—0.05%之间, HCL 的产生量约为 0.01%。本项目氯乙烯废气有机废气按照 0.02%计算, HCL 产生量按照 0.01%计算,项目的年使用数量为 2580t,则氯乙烯有机废气产生约为 0.52t/a, HCL 产生量为 0.26t/a。本项目的挤塑工艺是在密闭设备内进行,而后直接进入循环水池降温,加热温度不高,所以产生的

有机废气很少。由于有机废气产生量少，环评要求业主方在挤塑车间安装排风设备，挤塑废气经专门管道由屋顶排放。

(2) 喷码、印字废气

本项建设项目在生产过程中使用 PVC 油墨对电线电缆的外护套进行喷码印字，生产线年用油墨量为 20kg/a，油墨中的有机溶剂会挥发到空气中，VOC 挥发量少，对环境的影响小。

(3) 粉尘

本项目拉丝、退火过程会产生少量的粉尘，拉丝、退火过程会喷洒一定的水，产生的粉尘影响不大。

(4) 食堂油烟

根据可研报告，厂区设置食堂，不设澡堂，灶头设置为 2 个(小型)。项目劳动定员为 130 人，按全部在厂区就餐计算。根据贵州居民饮食习惯，食用油用量按 7kg/100 人.d(两餐)，按年 300 天计算，食堂用油量为 9.1kg/d(2711kg/a)，则本项目烹饪过程中挥发至空气中的油烟为食用油的 3%，食堂产生的油烟约为 0.273kg/d，项目油烟产生总量约为 81.9kg/a。

(5) 汽车尾气

工程物料运输过程中，汽车尾气排放的大气污染主要为 CO、NO_x、CnHm 等，汽车尾气产生量较少，对环境的影响小。

2. 水污染物

本项目在拉丝润滑液、退火、挤出绝缘、挤出外护套、挤出内衬层、温水交联各阶段冷却水循环使用，不外排。冷却废水不需要进行软化，无酸碱废水的产生。本项目无生产废水的排放，生产过程的水进行循环使用，只有员工生活污水的排放。项目设有食堂，运营期间将会产生食堂废水和生活污水。

根据《贵州省行业用水定额》(GB52T725-2011)项目共有员工 130 人，全部在厂区内食宿，按照 150L/人.d 计，故员工总用水量为 19.5m³/d。项目废水排放系数按 0.9 考虑，生活污水排放量为 17.55m³/d、5265m³/a。根据现场踏勘和咨询园区管委会，厂区紧邻的 11 号路和 7 号路市政污水管网已建成，但园区污水处理厂尚未运行。因此，环评要求在园区污水处理厂建成运行前，业主方自行建设一体化生活污水处理设施(24m³/d)，处理厂区生活污水，生活污水处理达到《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)一级标准后回用于厂区绿化、除尘、地面冲洗等。后期园区污水处理厂建成投产后(可以不建一体化生活污水处理设施), 厂区生活污水可经隔油池、化粪池预处理后, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后直接排入园区市政污水管网, 由园区污水处理厂统一处理。

食堂废水经隔油池处理后, 与生活污水进入化粪池处理后, 通过地埋式污水处理设备进行处理后达标回用。

建设项目废水污染物产生及排放情况见表 5-1。

表 5-1 项目废水污染物产生及排放情况一览表

废水类别	产生量 (m ³ /a)	主要污染因子	产生情况		排放情况	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
生活污水	5265	COD	400	2.11	100	0.53
		BOD ₅	300	1.58	20	0.13
		SS	350	1.84	70	0.37
		NH ₃ -N	35	0.18	15	0.08
		动植物油	50	0.26	10	0.05

3. 噪声

建设项目的噪声源主要来自塑料挤出机、管绞机、收线机、冲床、车床等生产设备产生的机械噪声和空气动力噪声声源强度在 70~95dB(A)之间。项目主要设备噪声值见表 5-2。

表 5-2 主要设备噪声值一览表

序号	设备名称	噪声级 [dB(A)]
1	塑料挤出机	85~95
2	管绞机	85~88
3	收线机	78~82
4	喷码机	70~75
5	冲床	80~88
6	车床	

4. 固废

建设项目运营期间产生的固体废物主要为生产固废和生活垃圾。生产固废分为一般固废和危险废物, 一般固废主要为电线电缆生产过程产生的固体废物包括废铜铝丝、废电缆包云母带, 挤塑、挤出外护套等过程产生的废塑料。危险固废主要为废油墨瓶、维修产生的废机油。

(1) 一般生产固废

① 废铜铝丝、废电缆包云母带

项目生产过程产生的废铜铝丝、废电缆包云母带产生量约为 5t/a，企业收集后外卖利用，对环境不造成污染。

②废塑料

在挤出绝缘、挤出内衬层、挤出护套过程的过程中，有少量废料产生，按生产量的 0.5%计，约为 12.9t/a。废料可重新加热利用，无外排，影响不大。

(2)危险固废

①废机油

在设备维修过程中，会产生一定量的废机油(HW08 废矿物油)，类比省内同行也，项目年产生废机油约 20kg/a。

②废油墨瓶

项目喷印后会产生废油墨瓶(HW12 染料、涂料废物)，根据厂区生产情况，产生量约为 10kg/a。

按照《国家危险废物名录》(国家环保部、国家发改委第 1 号令)，废机油、废油墨瓶应列入危险废物。因此，环评要求业主方按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)标准，在厂区放置的废机油、废油墨瓶存放桶各一个，并设置专门的废机油暂存间。

(3)生活垃圾

生活垃圾主要为厂区职工日常生活产生。建设项目定员 130 人，根据《全国第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》提供的排污系数，按每人每天垃圾产生量 0.80kg/人·d 计，则垃圾产生量为 31.2t/a。生活垃圾在厂区统一收集后，运至环卫部门指定地点堆放。

内容类型	排放源 (编号)		污染物名称	产生浓度及产生量 (单位)		排放浓度及排放量(单位)	
大气污	施工期	施工场地	扬尘、汽车尾气	少量		少量	
	染物	运营期	挤塑	氯乙烯	有组织排放		1.2t/a
HCL				0.4t/a			
喷码、印字			VOC	少量		少量	
拉丝、退火			粉尘	少量		少量	
食堂			油烟	少量		少量	
汽车运输			汽车尾气	少量		少量	
水污染	施工期	施工废水	SS、石油类	少量		沉淀回用	
	运营期	生活污水 (5265m ³ /a)	SS	350 mg/L	1.84 t/a	70 mg/L	0.37 t/a
			COD	400 mg/L	2.11 t/a	100 mg/L	0.53 t/a
			BOD ₅	300 mg/L	1.58 t/a	20 mg/L	0.13 t/a
			NH ₃ -N	35 mg/L	0.18 t/a	15 mg/L	0.08 t/a
			动植物油	50 mg/L	0.26 t/a	10 mg/L	0.05 t/a
固体废物	施工期	施工作业	生活垃圾	少量		集中收集后交由当地环卫部门统一处理。	
			土石方	少量		全部回用于场地平整	
			建筑材料	少量		和后续绿化	
	运营期	生产过程	废铜铝丝、废电缆包云母带	5t/a		企业收集后外卖利用，对环境不造成污染	
			废塑料	12.9t/a		重新加热回用，不外排	
			油墨瓶	10kg/a		设置危险废物堆存间，定期送有处理能力的资质单位处理	
			废机油	20kg/a			
		员工生活	生活垃圾	31.2t/a		厂区生活垃圾在堆放点集中堆放，运至当地环卫部门统一处理	
噪声	施工期：施工机械噪声源强为：85-106dB(A)，对项目南南东侧居民有一定影响。 运营期：项目运营期机械设备噪声源强为：70-95dB(A)，采取措施后在厂界能达标排放。						
其他							

结论与建议

一、结论

1. 项目概况

建设项目位于贵州清镇经济开发区(清镇铝煤生态工业基地起步区)内,利用外购的原料进行电缆的生产。项目总占地面积为 11333.9m^2 ,总建筑面积约 10000m^2 ,主要建设内容为交联车间、橡缆车间、塑缆车间、特缆车间、测试车间、产品库房等,项目总投资 2200 万元。项目土建部分施工期为 2014 年 9 月—2015 年 9 月,共计 12 个月。

2. 产业政策符合性

根据国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)》及 2013 年修正版,本项目建设不属于限制类和淘汰类,故属于允许类。因此,本项目建设符合现阶段国家产业政策。

3. 项目选址、平面布置合理性分析

建设项目位于贵州清镇经济开发区(清镇铝煤生态工业基地起步区)内,符合开发区入园要求;经开区内供水、供电、通讯、排水等基础设施齐全;场地内及周边未发现滑坡、岩溶、泥石流、断层、危岩等不良地质现象。根据《塑料厂卫生防护距离标准》(GB18072-2000),本项目卫生防护距离为 100m,距离本项目最近的居民点为南南东面 150m,不在卫生防护距离内。项目在生产过程中产生的各项污染物经采取各种措施治理后,均能够达标排放,对周围环境影响小。项目在生产过程中产生的各项污染物经采取各种措施治理后,均能够达标排放和合理处置,对周围环境影响小。

项目区设置 3 个入口,一个入口紧邻西面的 11 号路,另外两个入口紧邻北面的 7 号路,其中产品展厅分别位于两个入口的两侧,方便人员的参观;同时产品销售中心位于入口处,紧邻产品展厅,便于展品的销售。生产车间位于厂区的中部,库房紧邻生产车间,便于原料的加工以及成品的堆放,使产品的加工井然有序。宿舍楼在厂区的东南角,远离了道路交通噪声的影响,且与成产车间有一定的距离,使员工的休息不受影响。生产区与办公区有绿化带、道路相隔,运营过程中产生的污染物对办公生活的影响较小,且利于集中处置。项目无特殊制约平面布置的因素存在,项目运营期合理布局绿化带,美化厂区环境。

综上,项目选址、平面布置基本合理。

4.项目所在地环境质量现状

- (1)项目区地表水能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类区标准。
- (2)项目区大气环境能达《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。
- (3)项目区声环境能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。

5.环境影响分析结论

(1)施工期

①大气环境

在施工期废气主要为施工机械废气和施工扬尘等，均为无组织排放源。

施工及运输车辆引起的扬尘对路边 30m 范围以内影响较大，路边的 TSP 浓度可达 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 以上。

这些扬尘是短期行为，但为进一步降低其对东面居民的影响，应采取积极的措施来尽量减少扬尘的产生，如喷水，保持湿润，土石方及时回填等。施工材料运输车辆应保持良好的状态，运土方和水泥、砂石等时不宜装载过满，同时要采取相应的遮盖、封闭措施(如用苫布)，施工车辆进出场地要对车轮进行冲洗。对不慎洒落的沙土和建筑材料，应对地面进行适当的清理。

运输车辆进出场地应对车轮进行冲洗，冲洗水纳入施工用水。

施工场地周边设置围墙，将粉尘隔离在项目区域内，经过上述处理后，施工期间产生的粉尘能得到有效控制，对环境影响甚微。

施工期间施工机械和施工车辆排放的尾气会对周围环境空气产生一定的影响，但时间短，污染物排放浓度低，预计影响不大。

②水环境

项目施工期间施工废水产生量大约 $2\text{m}^3/\text{d}$ 。主要污染因子为 SS 和石油类。环评要求项目在施工期施工现场设置临时沉淀池，容积不得小于 4m^3 ，污水进行沉淀处理后回用于施工作业，不对外排放，对当地地表水基本不产生影响。

③声环境

在施工期间，施工单位应注意对南南东居民敏感点的保护，以减轻施工噪声对其不利影响。

①降低声源的噪声强度：对基础施工过程中主要发声设备安装消声器、减震垫等局部吸声隔声措施。对各施工环节中噪声较为突出且又难以对声源进行降噪可能的设

备装置,应采取临时围障措施,围障最好敷以吸声材料,以达到降噪效果。

②强噪声源尽量设置在远离保护目标的方向。

噪声经采取以上措施后,场界噪声基本能达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准排放。

④固废

由于场地平整已基本完成,在施工过程中存在小范围的开挖,产生少量的土石方。后续施工期产生的弃方和建筑垃圾综合利用,建设方必须妥善管理,禁止乱堆乱弃。生活垃圾在厂区统一收集后,运至环卫部门指定地点堆放。

(2) 运营期

①大气环境

项目运行时,废气主要来源于挤塑、喷码印字过程产生的废气、拉丝、退火和食堂烹饪产生的食堂油烟以及运输车辆产生的汽车尾气。

挤塑废气:挤塑过程由于塑料的热解,会有低分子有机气体散发。整个车间浓度较低,感觉不明显。环评要求业主方在挤塑车间安装排风设备,挤塑废气经专门管道由屋顶排放。同时居民点不在卫生防护距离内,对环境影响小。

喷码、印字废气:喷码印字使用的油墨中的有机溶剂会挥发到空气中,VOC挥发量少,对环境影响小。项目在运营过程中,应加强通风,保持良好的通风环境。

粉尘:本项目拉丝、退火产生少量的粉尘,通过洒水抑尘的措施进行处理,产生的少量粉尘对环境影响不大。

食堂油烟:厂区设置食堂,不设澡堂,灶头设置为2个(小型)。项目油烟产生总量约为81.9kg/a。环评要求在食堂安装油烟净化器、设置专门的油烟排放管道,高出楼顶2.5m排放。通过安装油烟净化器,食堂油烟去除率达到90%以上,达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型排放标准。

汽车尾气:工程物料运输过程中,汽车尾气排放的大气污染主要为CO、NO_x、CnHm等。为减少汽车尾气对环境的影响,环评建议进出厂区的运输车辆不易怠速,严禁使用报废车辆。

总体来说,在采取环评提出的措施后,建设项目对周围大气环境影响较小。

②水环境

本项目在生产过程中冷却水循环使用,不外排,不需要进行软化,无酸碱废水的

产生。项目无生产废水的排放，生产过程的水进行循环使用，只有员工的生活污水，生活污水排放量为 $17.55\text{m}^3/\text{d}$ 、 $5265\text{m}^3/\text{a}$ 。根据现场踏勘和咨询园区管委会，厂区紧邻的 11 号路和 7 号路市政污水管网已建成，但园区污水处理厂尚未运行。因此，环评要求在园区污水处理厂建成运行前，业主方自行建设一体化生活污水处理设施 ($24\text{m}^3/\text{d}$)，处理厂区生活污水，生活污水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后回用于厂区绿化、除尘、地面冲洗等。后期园区污水处理厂建成投产后(可以不建一体化生活污水处理设施)，厂区生活污水可经隔油池、化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后直接排入园区市政污水管网，由园区污水处理厂统一处理。最终污废水排入蔡水河。

在采取措施后，项目产生的废水对环境的影响较小。

③声环境

为使场界噪声达标排放，保证员工的正常办公与休息，本环评建议建设方采取以下措施：

(1) 在厂房和综合楼之间建绿化带，以阻隔噪声的传播和干扰。

生产车间的建设尽量采用密闭式，并且尽量选择隔声效果好的材料，利用墙壁的作用，使噪声受到不同程度的隔绝和吸收，做到尽可能屏蔽声源，减少对环境的影响。

(2) 购买低噪声的设备，设备应配套减震、隔震、隔声、吸声等辅助装置，并在以后的运行过程中，要加强设备的维修和保养。

(3) 室内墙体及车间顶棚采用多孔吸声材料。

(4) 加强管理，强化运输车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

在实行以上措施后，厂界噪声能达标排放。对周围声环境影响小。

④固废

建设项目运营期间产生的固体废物主要为生产固废和生活垃圾。生产固废分为一般固废和危险废物，一般固废主要为电线电缆生产过程产生的固体废物包括废铜铝丝、废电缆包云母带，挤塑、挤出外护套等过程产生的废塑料。危险固废主要为废油墨瓶、维修产生的废机油。

建设项目运营期间产生的废铜铝丝、废电缆包云母带由企业收集后外卖综合利用；废塑料、废油墨瓶、废机油由企业收集后外卖综合利用。针对废机油、废油墨瓶，环评要求业主方按照《危

危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)标准,在厂区放置的废机油、废油墨瓶存放桶各一个,并设置专门的危险废物暂存间,定期将产生的废机油送至有资质的危废处置机构处理;同时,厂房收集、贮存危险废物,必须按照危险废物特性分类进行,禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。生活垃圾在厂区统一收集后,运至环卫部门指定地点堆放。

通过处理后,固废对周围环境影响小。

6.严格落实“三同时”制度

项目严格执行“三同时”制度,施工期相关环保配套设施及时跟进,做到施工期污染防治设施和环保设备必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

二、建议

①项目单位应加强施工期的管理和监理工作,尽量减轻施工期对周围环境的不利影响。

②因地制宜,选择适当的树种,做好全区的整体绿化、美化工作。在道路两侧种植适当的绿化带,既可减轻污染,又可美化环境。既要符合经济、美观、实用的原则,又要十分注意与环境保护工作密切结合,使生态环境得到进一步改善和恢复。

③积极配合环保各部门的监督、监测等环保管理。建立健全环保机构,分工负责,加强监督,完善环境管理。

④运营期要加强各种设备的维护和保养,使之处于良好的运行状态,确保设施达到预期的治理效果,确保污染物达标排放。

综上所述,本项目建设符合国家产业政策和当地发展规划,项目建设符合当地产业发展导向,符合经开区的入园要求。项目所在区域无重大环境制约因素,环境质量现状较好。项目符合达标排放和总量控制指标要求,只要在运营过程中充分落实本环评的各项污染防治对策,各污染物可实现达标排放。评价认为,在达到本环评要求的前提下,从环保角度考虑,本项目是可行性的。

清镇市发展和改革局文件

清发改备案〔2014〕83 号

关于贵州宝胜线缆有限公司年产 400 万米 电缆生产线建设项目备案的通知

贵州宝胜线缆有限公司：

你公司提交的《年产 400 万米电缆生产线建设项目申请报告》及相关材料收悉。根据《贵州省基本建设投资项目备案暂行办法》的有关规定，准予备案，特此通知。

项目名称：年产 400 万米电缆生产线建设项目

建设性质：新建

总投资：2200 万元

资金来源：企业自筹

建设规模及内容：项目建筑面积 10000 平方米，其中：交联车间 1200 平方米，橡缆车间 1200 平方米，塑缆车间 1200 平方米，特缆车间 1200 平方米，测试车间 1000 平方米，原料库房 1500 平方米，产品库房 1500 平方米，办公及配套设施 1200 平方米，建成后年产低压电缆线 400 万米。

建设地址：清镇市经开区（站街镇）

建设期限：2014 年 9 月-2015 年 9 月

项目法人代表：张保更

接文后，请完善国土、环保、规划、水利等相关手续后
方能开工建设。项目开工后，请你公司每季度最后一个月 8
日前向清镇市发展和改革局报送工程进度情况。

注：此文件有效期两年。

二〇一四年九月二十三日



抄 送：国土局 建设局 环保局 水务局

清镇市发展和改革局

2014 年 9 月 23 日印发

共印 4 份

受理编号	受理日期
20 年 第 号	年 月 日

清镇市建设项目环境保护业务 咨询服务登记表

建设项目名称 贵州宝胜线缆有限公司环评项目

建设单位 贵州宝胜线缆有限公司 (盖章)

填表日期 二〇一四年四月

清镇市环境保护局制

建设项目名称	贵州宝胜线缆有限公司年产400万米电缆生产线建设项目		
建设单位	贵州宝胜线缆有限公司		
建设地点	清镇市经开区(站街镇)	项目总投资(万元)	2200
通讯地址	清镇市经开区	拟投产日期	2015年10月
项目法人代表	张保更	建设性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐
联系人	张保更	联系电话	18085186667
资金来源	1. 国内贷款 2. 国外金融组织或政府贷款 3. 外资 ☒ 自有 5. 其他		
	其中: 拟用于污染防治资金 100 万元		
建设项目内容	工程内容、规模	主要产品(名称、数量)	
	项目占地面积17亩, 建筑面积10000平方米, 设有交联车间、挤塑车间、拉丝车间、测试车间、原料库、成品库等。	电力传输电缆(铜芯) 300万米 铜芯铝绞线 100万米	
	主要原材料(名称、数量)	主要设备设施(名称、型号、数量)	
	聚乙烯 4500吨/年 聚丙烯 1280吨/年 铝合金线 3000吨/年 铜丝铜线 3700吨/年 铝丝铝线 18500吨/年	拉丝机 6台, 拉丝机 12台, 成缆机 8台 挤塑机 2台, 铜丝绞合机 4台 挤塑机 2台, GP制缆机 4台 对绞机 2台, 护套机 6台	

建设单位	贵州宝维线缆有限公司		
建设地点	清镇市经开区(站街镇)	项目总投资 (万元)	2200
通讯地址	清镇市经开区	拟投产日期	2015年10月
项目法人代表	张保更	建设性质	新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐
联系人	张保更	联系电话	18085186667
资金来源	1. 国内贷款 2. 国外金融组织或政府贷款 3. 外资 ☒ 自有 5. 其他 其中：拟用于污染防治资金 100 万元		
建设项目内容	工程内容、规模	主要产品(名称、数量)	
	项目占地面积17亩,建筑面积10000平方米,设有绞线车间,拉丝车间,退火车间,测试车间,原料库,成品库等。	电力传输电缆(铜芯) 3000米 铜芯合金电缆 1000米	
	主要原材料(名称、数量)	主要设备设施(名称、型号、数量)	
	铜丝2吨, 4500吨/年 铜管2吨, 1280吨/年	拉丝机2台, 拉丝机2台, 绞线机8台 挤塑机2台, 铜丝加工设备8台	

项目拟选址基本情况	本项目位于清镇市站前镇西飞铝金属加工工业园区内, (附图说明) 即清镇市经开区内。 西面、北面等邻工业园区, 十一号道路, 厂区内西侧有一水沟流过。西面约150米为新线, 现状因交通不便。
建设项目产生的污染物及项目单位拟采取的防治措施	废水: 无生产废水排放。生活污水通过化粪池预处理后, 排入城市管网, 统一由园区污水处理厂处理。 废气: 生产过程中没有大量刺激性废气, 少量粉尘, 食堂油烟等。食堂油烟经专用油烟净化器处理。 噪声: 挤塑机、焊接机等产生噪声, 安置在厂房内, 墙壁采用隔音材料。 生态: 对厂区内裸露地表进行绿化。 项目法人代表签名: 张保更 2014年9月26日

以下由清镇市环境保护局填写

现场踏勘人员对选址的意见	该项目位于清镇市经开区, 项目建成后年生产400万米电缆, 生产过程中主要产生生活废水、废气、噪声等, 须严格落实环评及其批复中提出的污染防治措施, 确保污染物达标排放。 现场踏勘人员签名: 李准 2014年10月9日
--------------	--

项目名称

贵州宝胜线缆有限公司年产 400 万米电缆生产线项目

1. 项目所在地规划分区 (1. 城镇①居民集中区②文教区③工业区④老区改造 2. 农业用地 3. 开发区 4. 水源保护区 5. 自然保护区 6. 风景名胜區及其它保护区 7. 其他)

工业区

2. 项目所在地执行的环境质量标准。

①水环境质量标准: (GB3838-2002) III 类标准

②气环境质量标准: (GB3095-2012) 二级标准

③声环境质量标准: (GB3096-2008) 2 类标准

3. 编制环境影响评价类别

☐ 编制环境影响报告书

☐ 编制环境影响报告表及_____专项评价

☒ 编制环境影响报告表

☐ 填报环境影响登记表

清镇市环
保行政主
管部门意
见和要求

4. 是否受理

已受理, 经 2014 年 10 月 11 日局项目审查会审核, 同意该项目选址, 根据《环评法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定, 会议审批该项目环评等级为编制《环境影响报告表》报我局审批, 本咨询表有效期为壹年。

环境管理科: 李佳

分管局长: 袁志华

主要领导: 郭明

2014 年 10 月 12 日

(公章)