

建设项目环境影响报告表

(承诺制项目报批本)

项目名称： 抗震支架、成品支架加工项目

建设单位： 四川伊索利科技有限公司

编制日期：2019 年 10 月

国家环境保护部 制

四川省环境保护厅 印

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

四川伊索利科技有限公司抗震支架、成品支架加工项目专家审查意见

修改对照单

专家意见	修改说明
1、细化项目产品结构、性能、用途介绍，据此完善项目主要原辅材料表、生产设备表，明确项目新建、依托的环保公辅设施及其依托的可行性。结合项目租赁厂房原有使用情况，细化与项目有关的原有环境遗留问题调查分析。	1、对项目产品的结构、性能、用能进行了介绍（P1、P9），完善了项目的主要原辅料表，生产设备表（P11-12），对项目依托的环保公辅设施及其依托的可行性进行了分析（P10-11），并对项目有关的原有环境遗留问题进行了调查分析（P13）
2、强化工程分析，结合产品结构，明确厂内生产内容、外购部件情况，细化项目生产工艺流程及产排污分析，明确原料、设备切入点，明确液压油用途，核实、细化生产工艺、工序，据此核实粉尘产排污情况及污染防治措施，补充车间废水隔油装置设置要求。明确项目厂内不涉及表面处理、热处理等工序，并补充相关企业承诺。	2、强化了项目的工程分析，对生产工艺流程及产排污情况进行了细化，明确了原料、设备切入点（P25-26），明确了液压油用途（P12），核实细化了生产工艺、工序，核实了粉尘产排污情况及污染防治措施（P28），对车间隔油废水隔油池依托情况进行了介绍，（P10-11）明确了项目厂内不涉及表面处理、热处理等工序（P25），并补充相关企业承诺（见附件 13-2）。
3、明确项目下料方式，核实主要噪声声源位置、源强，针对不同声源特点，强化噪声振动治理措施，确保厂界达标。核实项目固危废种类、产生量，细化危废暂存间大小、位置及设置要求介绍，强化危废收集、暂存、转运等管理要求。	对下料方式进行了明确（P25），核实了主要噪声声源位置、源强，针对不同声源特点，强化了噪声振动治理措施（P30）。核实了项目固危废种类、产生量，细化了危废暂存间大小、位置及设置要求介绍，强化危废收集、暂存、转运等管理要求（P30-32）。
4、结合项目租赁厂房的实际情况，完善地下水分区防渗措施要求和分区防渗图。完善环境风险评价内容，强化液态物料防泄漏的具体风险防范措施、应急处置措施。	完善了地下水分区防渗措施要求和分区防渗图（P31-32 以及见附图 3）。完善环境风险评价内容，强化液态物料防泄漏的具体风险防范措施、应急处置措施（P45）。
5、校核总量控制指标，细化环保设施及投资一览表。校核文本，完善附图附件。	校核了总量控制指标，细化了环保设施及投资一览表（P49）。校核了文本，完善了附图、附件。

目录

建设项目基本情况 （表一） 1

建设项目所在地自然环境社会环境简况 （表二） 14

环境质量状况 （表三） 18

评价适用标准 （表四） 22

建设项目工程分析 （表五） 25

项目主要污染物产生及预计排放情况 （表六） 34

环境影响分析 （表七） 35

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果 （表八） 51

结论与建议 （表九） 53

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	抗震支架、成品支架加工项目				
建设单位	四川伊索利科技有限公司				
法人代表	范建琼		联系人	罗正彪	
通讯地址	四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号				
联系电话	18081888447		邮政编码	610300	
建设地点	四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号				
立项审批部门	青白江区行政审批和营商环境建设局		批准文号	川 投 资 备【 2019-510113-33-03-382323】FGQB-0272 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	金属结构制造(C3311)	
占地面积（平方米）	1269.8		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	300	其中：环保投资（万元）	13.5	环保投资占总投资%	4.5
评价经费（万元）	/		投产日期	2019 年 11 月	
项目内容及规模					
一、项目由来					
四川伊索利科技有限公司是一家从事抗震支架、成品支架加工的企业。抗震支架系统主要用于给排水管，消防管道，防排烟，电力桥架等领域，可以保护水道、电道、防排烟等防止在房屋不倒的前提下，房屋内其他建筑设施的安全，以保障因地震带来的其他方面危害，更大程度保障人身安全和减少经济损失；成品支架主要用于地下室及管廊，作为防排烟，给排水管，电力桥架的承重及固定作用，代替传统的承重支架，成品支架系统产品方便使用，安装速度是传统做法的 6~8 倍，相比传统支架而言其优点除了美观、安装快速之外，更在于其表面不需再除锈刷漆，预先做了镀锌处理，延长其后期使用寿命，免维护。抗震支架，成品支架具有广阔的市场前景，为满足市场需求，四川伊索利科技有限公司投资 300 万元，在青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号租赁成都市祥建玻璃有限公司（3）号空置厂房，建设抗震支架、成品支架加工生产项目，项目建成后可形成年产抗震支架 25000 套，成品支架共 15000 套。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》的规定，该建设项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环					

境影响评价分类管理名录》(环境保护部令第 44 号及修改单)的规定,本项目属于其中的“二十二、金属制品业; 67、金属制品加工制造,其他(仅切割组装的除外)”,应编制环境影响报告表(本项目不涉及表面处理、热处理工序,厂区内仅进行简单的机加工工序)。为此,四川伊索利科技有限公司于 2019 年 9 月委托成都正检科技有限公司(国环评证乙字第 3253 号)承担该项目的环评工作。经过详细的调查、现场勘察,按照有关环保法规和环境影响评价技术导则等规范要求编制完成了《抗震支架、成品支架加工项目环境影响报告表》,待审批后作为开展项目建设环保设计及主管部门环境管理工作的依据。

二、产业政策符合性

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754—2017),本项目属于 C3311 金属结构制造。项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)》中鼓励类、限制类和淘汰类,为允许类。另外,根据建设单位提供的资料,项目采取的生产工艺、生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类。

本项目已在青白江区行政审批和营商环境建设局以“川投资备【2019-510113-33-03-382323】FGQB-0272 号”进行了备案。

因此,项目建设符合国家现行的产业发展政策。

三、规划符合性分析

1、与青白江区用地规划符合性

本项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号(3)号,根据青白江区工业集中发展区规划发展图可知,本项目用地类型为工业用地。

同时,本项目系租赁成都市祥建玻璃有限公司的空置车间进行生产,租赁面积 1269.8m²。成都市祥建玻璃有限公司建设选址于青白江区工业集中发展区向阳路 666 号,用地性质为工业用地,其建筑面积为 16689.11m²。因此,本项目用地符合青白江区总体规划要求。

2、与成都国际铁路港临港产业发展规划(“蓉欧+”陆港产业园规划)符合性分析

根据《成都国际铁路港临港产业发展规划(“蓉欧+”陆港产业园规划)环境影响报告书》,“蓉欧+”陆港产业园规划产业规划范围包括了青白江现有的五个园区,即青白江区工业集中发展区、西部物流枢纽、青白江-新都工业集中区连片发展区、成都市青白江区王牌载货汽车产业园区以及四川省(青白江)现代粮食物流加工产业园区。“蓉欧+”陆港产业园产业规划为:

(1) 鼓励类

①鼓励发展规划区主导产业,以重点发展现代物流业、临港工业、现代服务业三大主

导产业，其中临港工业的重点发展方向为精密机械及智能制造装备、新材料、新型商用丰、绿色建材及建筑工业化、新一代信息技术和加工贸易。

②鼓励发展与主导产业相关的上、下游产业、循环经济项目中与区域或各产业片区规划实施不冲突的企业。

(2) 允许类

与周边城市发展相协调的，且与区域主业不相禁忌和不形成交叉影响的企业入驻。

(3) 禁止及限制类（环境准入负面清单）

①禁止不符合国家环保法律法规、产业政策和准入条件的项目。

②禁止不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。

③禁止不符合园区能源结构及大气、水、土壤等污染防治要求的项目。

④禁止大气污染和异味影响突出且难处理的项目。

⑤禁止制浆造纸、印染、皮革鞣制、印染、印制电路板、集成电路、液晶显示器等废水污染物排放量大的项目。

本项目为金属结构制造项目，不属于禁止及限制类项目；项目的建设及周边城市发展相协调且与区域主业不相禁忌和不形成交叉影响，属于允许类项目。因此，本项目属于“蓉欧+”陆港产业园允许类项目，其建设与园区产业定位相符。

3、与青白江区工业集中发展区规划环评、跟踪评价成果符合性

按照《青白江区工业集中发展区控制详细规划》，青白江区工业集中发展区的区域定位为：重点发展冶金工业、化工业（含石油化工深加工产业）、以及玻璃及玻璃深加工为主的建材业，可以发展部分的机械加工及其他大气污染较轻和危险性较小的行业，如物流、仓储业。

根据《青白江区工业集中发展区区域开发环境影响报告书》（于 2007 年 8 月由成都市环境保护科学研究院编制，并由环保主管部门下达了关于报告书的审查意见）中企业准入要求可知，限制和拒绝进入园区的行业包括：

①属于《产业结构调整指导目录（2005 年本）》（目前为 2011 年本（修正））中界定的限制类、淘汰类项目；

②国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目；

③坚决禁止引进小冶炼、小火电、小矿业、小水泥、小化工项目；

④项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平

均清洁生产水平的项目；

⑤企业效益不明显且易对区域造成明显污染物增量的项目；

⑥禁止引入单位产品耗水量大、水的循环使用率及重复使用率低，大气污染物严重，能耗高的企业；

⑦禁止引入废水 $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放量较大的企业，不宜新建合成氨企业，不宜新增二氧化硫排放量大的企业，审慎引入有 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 T-P 排放的企业项目；

⑧禁止引进球团烧结项目、禁止新建铁合金电极生产项目、禁止新建焦化项目、硫酸生产项目、盐酸生产项目、电石法工艺路线 PVC 生产项目等大气污染严重项目；

⑨限制引入万元工业产值取水量大于 200m³ 的项目，限制规模小的印染行业、限制小规模化及未实施多级漂洗和逆流清洗的电镀企业。

根据《青白江区工业集中发展区规划环境影响跟踪评价报告》，鉴于青白江区地处成都市主城区主导风向的上风向和沱江上游，环境敏感程度高，该工业集中发展区须严格按照环境影响报告书提出的行业准入和布点位置要求引进项目，特别是在该区域内不得新增炼钢、炼铁项目，不得引进大气和水污染严重的化工项目，并要求入区企业严格执行建设项目环境影响评价和环保三同时制度。建园至今，工业园区严格按照环境影响报告书提出的行业准入和布点布置位置要求引进项目，无新增炼钢、炼铁项目，未引进大气和水污染严重的化工项目，且入区企业严格执行建设项目环境影响评价和环保三同时制度。工业北区目前入区项目大部分属于化工、玻璃及玻璃深加工为主的建材、机械加工行业（39.25%），其余行业主要为冶金工业等，基本符合工业北区的总体规划和原环评中提出的产业定位。

本项目为金属结构制造项目，不属于青白江工业集中发展区限制和禁止引入的行业，属于允许引入行业类，与青白江工业集中发展区产业定位不冲突。同时，建设单位已与成都市青白江区工业区管理委员会签订了项目协议书，同意项目入驻青白江工业集中发展区。

因此，本项目符合现行规划要求。

（3）项目建设与“三线一单”符合性分析

根据环保部发布的《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（以下简称《通知》），《通知》要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

①生态保护红线

根据《四川省生态保护红线方案》（川府发〔2018〕24号），《四川省生态保护红线方案》

对全省各市区生态保护红线进行了划定。而本项目选址于青白江区工业集中发展区向阳路 666 号，不涉及生态红线保护区。同时项目废水经厂区预处理达标后排入园区管网，经青白江区污水处理厂集中处理后排入长流河。综上，本项目建设符合生态红线要求。

②环境质量底线

项目选址区域为环境空气功能区二类区，根据《成都市 2018 年环境质量公报》，成都市近郊区 22 个区县除 SO₂、CO 达标外，其余指标均不达标。本项目所在区域（青白江区）环境空气质量属于不达标区域。

项目受纳水体的地表水环境质量为Ⅲ类的水域，本项目营运期废水经预处理后排入园区管网，经青白江区污水处理厂集中处理后排入长流河，对环境影响较小，项目不会改变周边地表水体的环境质量。

项目所在区域为 3 类声环境功能区，根据环境噪声现状监测结果，项目区域声环境能够满足《声环境质量标准》3 类标准要求。本项目运营期不会改变项目所在区域的声环境功能。因此，项目建设声环境质量是符合要求的。

综上，本项目建设符合环境质量底线要求。

③资源利用上线

项目在工业园区内建设，所用生产原材料均为外购；用水量较小，对水资源利用无影响；用电量较小，园区配套有供电设施。

综上，项目满足资源利用上线要求。

④环境准入负面清单

根据四川省发展和改革委员会关于印发《四川省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第一批)(试行)》的通知(川发改规划(2017)407 号)，本项目选址区域不属于负面清单中的重点生态功能区域，也不属于负面清单中禁止类行业。因此，项目为环境准入允许类别。

(4) 与《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》(成环发[2018]449 号)符合性分析

成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知：

实施范围：市域行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区。

实施对象：自贸区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目，产业园区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目。

实施条件：建设单位完成工商注册；项目地块位于自贸区、产业园区内；自贸区和产业

园已完成规划环评或跟踪环评；项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保行政主管部门；不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目。

表 1-1 《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》符合性分析

成环发【2018】449 号文件内容	本项目	符合性
市域行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区；项目地块位于自贸区、产业园区内	本项目位于青白江工业集中发展区属于“蓉欧+”陆港产业园已完成规划环评（成环评函[2018]3 号）	符合
产业园区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目	本项目属于“金属制造业”中的金属制品加工制造	符合
项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保行政主管部门	本项目项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保行政主管部门	符合
不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	本项目不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	符合

因此，本项目选址于青白江工业集中发展区属于成都先进材料产业园，项目行业类别属于金属品制造业，项目类别为金属制品加工制造，符合成都市环境保护局《关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点方案的通知》（成环发[2018]449 号）文件中审批承诺制。

4、选址合理性及外环境相容性

本项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号，租赁成都市祥建玻璃有限公司（以下简称“祥建玻璃”）厂区内闲置厂房进行生产。项目厂区地理位置优越，电力管线、给排水管网、园区道路、园区污水处理设施等基础设施配套完善。

（1）成都市祥建玻璃有限公司内外环境相容性

根据现场踏勘，本项目位于成都市祥建玻璃有限公司厂区内东北部。成都市祥建玻璃有限公司内部还有祥建玻璃现有生产厂房，主要进行玻璃制品加工；在祥建玻璃厂内本项目西侧 23m，124m 分别为四川乐诚新材料有限公司，成都瑞缘诚汽车配件有限公司，西南侧 101m 成都国木科技有限公司，135m 为共源科技有限公司，148m 祥建玻璃 1#厂房，191m 为成都博瑞特通讯设备有限公司，223m 为成都兴跃发科技有限公司，208m 为成都海迅机械制造有限公司，221m 为成都锐钩机械有限公司，西南面 282m 为四川金海风装饰材料有限公司，289m 为四川仁盛和电器设备科技有限公司，334m 为成都鑫广祺通讯器材有限公司，南面 31m 兴泰通讯，58m 为马拉兹导轨生产公司，143m 为祥建玻璃 2#厂房，成都市祥建玻

璃有限公司内还有一栋 4 层办公楼，主要用于祥建玻璃员工办公生活，该办公楼配备卫生间和化粪池预处理池。可见，成都市祥建玻璃有限公司内无限制本项目建设的因素，同时祥建玻璃办公楼卫生间及化粪池预处理池、完善的水电供给管网为本项目的生产运营提供了保障。

成都市祥建玻璃有限公司内具体情况见下表。

1-2 成都市祥建玻璃有限公司内外环境关系一览表

序号	名称	距离	方位	规模/性质
1	四川乐诚新材料有限公司	23m	W	工业企业，建材装饰材料生产销售
2	成都瑞缘诚汽车配件有限公司	124m	W	工业企业，机械设备加工
3	成都国木科技有限公司	101m	WS	工业企业，建材生产销售
4	共源科技有限公司	135m	WS	工业企业，机械设备及配件的生产
5	成都兴跃发科技有限公司	223m	WS	工业企业，机械设备及通讯设备的生产
6	成都博瑞特通讯设备有限公司	191m	WS	工业企业，通讯设备的生产销售
7	祥建玻璃 1#	148m	WS	工业企业，玻璃加工
8	四川金海风装饰材料有限公司	282m	WS	工业企业，装饰建筑材料加工
9	成都海迅机械制造有限公司	208m	WS	工业企业，机械设备加工
10	四川仁盛和电器设备科技有限公司	289m	WS	工业企业，电器设备加工
11	成都锐钩机械有限公司	221m	WS	工业企业，机械设备及配件的生产
12	四川午阳环保设备有限公司	250m	WS	工业企业，机械设备加工
13	成都鑫广祺通讯器材有限公司	334m	WS	工业企业，通讯设备的生产销售
14	东方富达机械有限公司	247m	WS	工业企业，机械设备加工
15	祥建玻璃 2#	143m	S	工业企业，玻璃加工
16	马拉兹电梯导轨有限公司	58m	S	工业企业，机械设备加工
17	兴泰通讯	31m	S	工业企业，通讯设备加工

（2）成都市祥建玻璃有限公司外环境相容性

根据现场勘察，祥建玻璃周边均为生产加工企业，北侧隔向阳路 59m 为蜀天机械，68m 为成都市成基新型材料有限责任公司，89m 为成都金华通路桥设备制造有限公司，东侧为空地，祥建玻璃周围 200m 范围内主要企业分布情况详见下表。

表 1-3 成都市祥建玻璃有限公司外周边企业概况

序号	名称	距离	方位	规模/性质
1	成都市成基新型材料有限责任公司	68m	N	工业企业，机械设备加工
2	成都金华通路桥设备制造有限公司	89m	N	工业企业，机械设备加工
3	蜀天	59m	N	工业企业，机械设备加工

根据描述可知，本项目所在厂房 200m 范围内主要以生产厂房及其配套设施为主，生产厂房主要以机械加工、建材加工企业为主，项目所在区域建设无制约性因素。经现场调查，

本项目不属于基本农田保护区，所在地周围 1km 范围内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、水厂以及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素。

综上所述，本项目在此建设符合青白江区工业集中发展区规划产业定位要求，符合区域规划环评入园企业环境门槛及环境准入条件要求，符合用地规划要求，外环境无重大环境制约因素，从环保角度看选址合理。

5、项目总平面布置合理性分析

本项目总平面设计首先保证园区规划的要求，并满足建设单位的需要，根据单体不同的功能，并考虑外环境，进行定位和分区；结合场地内现有条件进行规划，使建筑组群呈现良好空间效果。

(1)布置的基本原则

①在满足生产工艺流程的前提下，做到功能分区明确。建筑物的布置应满足生产工艺的要求，确保生产过程的连续性，使作业流水线最短，生产最便捷。

②按照生产工艺流程进行合理布置，做到人流、物流分开，原料与成品分开。

③生产区界定和车间布置严格按照国家现行防爆、防火、安全、卫生等规范的要求。

④搞好厂区绿化，改善空间环境，净化厂区空气，美化工厂环境，从而营造出舒适的、环保的厂区氛围。

(2)平面布置及合理性分析

项目生产车间主入口紧挨园区大道，方便运输车辆的进出；生产车间呈长方形，厂房内主体工程中加工区设备沿厂房西部及东部布置，设备按工艺流程走向由西向东布置，原料区位于加工区西部，零配件区位于厂区北部，都靠近园区道路，便于物料运输，加工半成品位于东部，缩短了各半成品工件在厂区内的转运距离；危废暂存区位于厂房靠近零配件区一角，便于冷弯机和冲孔等设备更换液压油后暂存废液压油，减少废液压油在厂区内的转运距离；休息间位于车间入口左侧与配件库房相邻，与生产主体工程分区明确。车间北面靠近道路一侧为绿地，既美化环境，又起到降噪作用。本项目总平面布置符合国家现行的《建筑设计防火规范》要求，结合工艺要求，交通运输方便，卫生条件良好，节约用地。

项目平面布置符合安全、环保和消防的要求。综合上述分析，本项目总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅，物流短捷，人流、物流互不交叉干扰。因此，本项目总平面布置基本合理。

二、项目概况

1、项目基本情况

项目名称：抗震支架、成品支架加工项目

建设性质：新建

建设单位：四川伊索利科技有限公司

建设地点：四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路666号（3）号

总投资：300万元，资金来源为自筹

2、建设内容及规模

本项目租用成都市祥建玻璃有限公司闲置厂房1269.8平方米，购置安装机械设备共5台，分别为：放料机、CY160型成型主机、切断机、出料台、冲孔机。建立集放料、成型、切断于一体的自动化生产线一条。该项目预计产品年产量4万套，年产值600万元。

项目主要产品方案见表 1-4；项目组成以及主要环境问题见表 1-5。

表 1-4 主要产品方案表

产品名称	年产量	单位	型号、规格	备注
抗震支架	25000	套	DN65-DN200	只进行机加工，不涉及表面处理、 热处理工序
成品支架	15000	套	QJ200-QJ1000	

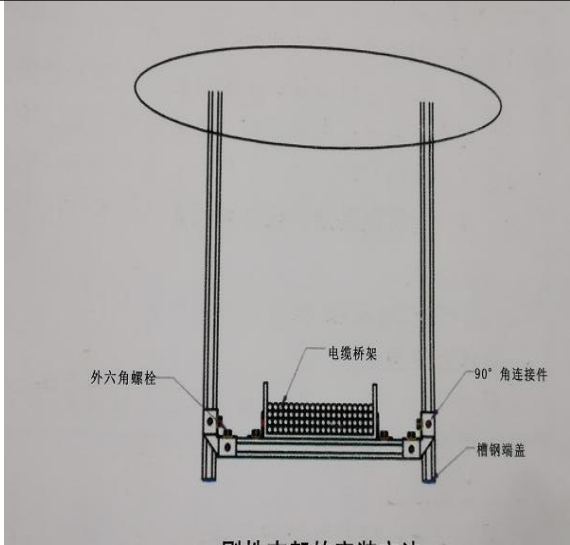
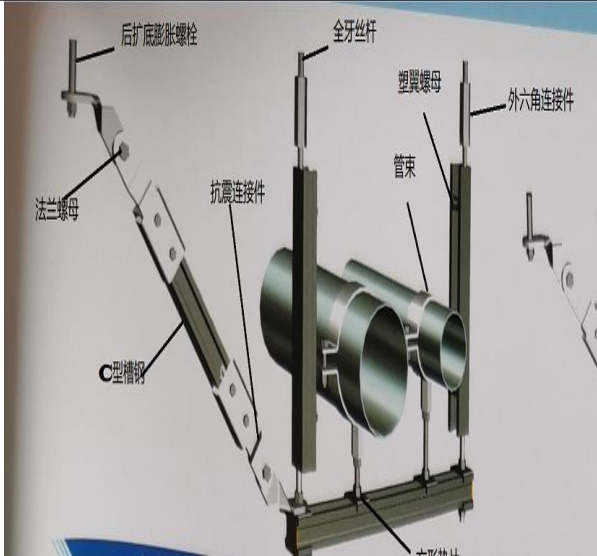
	
成品支架	抗震支架
备注：本项目只进行抗震支架、成品支架其中 C 型槽钢的加工，支架其余零配件全部外购，通过零配件将其组装成成品支架、抗震支架	

图 1 产品方案图

3. 项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见表1-5。

表 1-5 项目组成表

类别	名称	建设内容及规模	主要环境问题		备注
			施工期	营运期	

主体工程	生产车间	1 层, 建筑面积共 600m ² , 包括被动放料、导向夹送、成型、无毛刺切断(气动跟踪)、出料等加工工序, 内设生产设备及其配套设施, 项目不涉及表面处理、热处理工序。	施工扬尘、固废、噪声、生活污水	废气、固废、噪声	新建
	半成品区	建筑面积约 100m ² , 用于半成品的堆放, 零配件的组装		/	新建
辅助工程	组装区	用于各零配件的组装, 建筑面积为 120 m ²		/	新建
公用工程	供电系统	市政电网		/	依托
	供水系统	项目采用园区给水管网供水		/	依托
办公及生活设施	休息室	建筑面积为 50m ² , 为项目营运期办公休息用		生活垃圾、废水	新建
仓储或其他	配件库房	用于机械配件的存放, 建筑面积 20m ²		/	新建
	半成品区	建筑面积约 100m ² , 用于半成品的堆放, 零配件的组装		/	新建
	原材料存放区	建筑面积 120m ² , 用于原材料镀锌带钢、带钢的堆放, 位于车间大门入口右侧		/	新建
环保工程	预处理池	1 座, 有效容积 300m ³ , 位于厂区东南侧		废水	依托
	隔油池	1 座, 有效容积 3m ³ , 位于厂区东南侧		废水	依托
	噪声治理	隔音、减震、低噪声设备		/	新建
	危废暂存间	危废暂存间 1 间 5m ² , 位于厂区车间内紧邻配件区, 油料暂存区及危险废物暂存间在现有地面基础上设置不锈钢托盘, 危废盛装容器放置于不锈钢托盘上, 防止废液压油、润滑油泄漏		/	新建
	油料区	油料暂存区 1 间 5m ² , 紧邻危废暂存间, 在现有地面基础上设置不锈钢托盘, 防止废液压油、润滑油泄漏		/	新建

公辅设施依托可行性分析

成都市祥建玻璃有限公司在四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号, 总建筑面积 71000m², 其中钢结构房屋 67800m², 该项目厂房屋于 2011 年 6 月 13 日取得了成都市青白江区环境保护局出具的《关于成都祥建玻璃有限公司玻璃加工项目环境影响报告表的预审意见》(青环保发[2011]17 号), 并于 2014 年 7 月 2 日取得了成都市环境保护局《关于成都市祥建玻璃有限公司玻璃加工项目竣工环保验收批复》(成环工验[2014]28 号)。根据调查, 本项目环保设施和公辅设施依托成都市祥建玻璃有限公司, 依托情况详见表 1-6。

表 1-6 主要公辅设施及环保设施依托情况

序号	名称	数量	内容	依托可行性
1	排水系统	1 套	采用雨污分流, 厂区废水经预处理池处理达标后排入园区	本项目为租赁成都市祥建玻璃有限公司厂房, 排水

			管网	系统纳入厂区总的排水系统，依托可行。
2	预处理池	1 个	厂区内设 1 个预处理池，预处理池容积为 300m ³	现有厂区排水量约为 12m ³ /d，本项目排水量为 0.459m ³ /d，预处理容积为 300m ³ ，依托可行。
3	隔油池	1 个	厂区内设 1 个隔油池，隔油池容积为 3m ³	可行
4	供水	/	园区管网	可行
5	供电	/	园区市政电网	可行
根据现场调查，本项目依托的公辅设施均已建成，目前各设施运行正常，剩余处理规模可满足本项目需求，故依托可行。				

三、主要原辅材料、能源消耗及设备清单

1、原辅材料、能源消耗

本项目主要的原辅材料及能源消耗详见表 1-7：

表 1-7 原辅材料及能源消耗一览表

	名称	单位	年耗量	材质	来源
主料	带钢	t	6000	Q235	外购
	镀锌带钢	t	6000	Q235	外购
辅料	齿轮箱液压油	Kg	204	矿物油	外购
	46号液压油	Kg	204	矿物油	外购
	润滑油	Kg	25	矿物油	外购
	管束	万个	20	/	外购
	单孔抗震转接件	万个	40	/	外购
	双孔抗震转接件	万个	40	/	外购
	防松螺母	万个	40	/	外购
	外六角螺栓	万个	200	/	外购
	自锁螺母	万个	20	/	外购
	全牙螺杆	万个	10	/	外购
	平面连接件	万个	10	/	外购
	槽钢端盖	万个	70	/	外购
	吊杆锁紧件	万个	20	/	外购

资源和能源	平垫	万个	200	/	外购
	槽钢锁扣	万个	150	/	外购
	打包带	Kg	30	/	外购
	电	kw	80	/	园区电网
	水	m ³	162	/	园区供水管网

液压油：液压油是一种淡黄色的液体，闪点为 224℃，引燃温度在 220℃～500℃之间，密度为 860～870kg/m³ 之间，添加剂<10%，油含量>90%，无爆炸危险性属可燃物品。液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用，本项目液压油主要由于切断环节，主要对加工设备起到一个冷却、润滑，防腐的作用。

润滑油：即机械润滑油，密度约为 0.91×103kg/m³，pH8.0～10.0，消泡性≤2mL，表面张力≤30dyn/cm，闪点 115℃。能对机械祈祷润滑减磨、冷却降温、密封防漏、防锈防腐、减震缓冲等作用。市场上的润滑油因其基础油不同可简分为矿物油及合成油两种，合成油又分为全合成及半合成。主要成分为烷烃、环烷烃、芳烃、环烷基芳烃等。含有特定的脂肪衍生物，以及抗氧、防锈、耐磨极压、阻燃等添加剂与高精炼矿物油调制而成的淡黄色透明液体。

2、主要设备

本项目主要生产设备见表 1-8：

表 1-8 主要生产设备

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	被动式放料机	MT-300	台	1	外购
2	成型主机	CY160型	台	1	外购
3	切断机	/	台	1	外购
4	出料台	/	台	1	外购
5	制孔机	/	台	1	外购
6	空压机	W-1.0/8	台	1	外购
7	自动捆扎机	GM-001	台	1	外购
8	气动钢带拉紧机	FTL32	台	1	外购
9	气动钢带锁扣机	FTS32	台	1	外购

四、劳动定员及生产制度

生产制度：年工作时间为 300 天，每天一班，全厂劳动定员 9 人，每班 8 小时，夜间不生产。

五、公用工程

项目所在地供电、供水、交通等基础设施较为完善，能满足本项目营运需求。

1、给水

项目用水由市政给水管网直接供给。

本项目用水主要为生活用水。

2、排水

本项目污水主要为生活污水，生产车间拖地废水依托祥建玻璃厂已建的隔油池处理后汇同生活污水经预处理池处理后污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网，进入青白江污水处理厂处理达标后排入长流河。

本项目排水系统采用雨污分流制，待雨水管网建成后进入园区管网中。

3、供电

项目供电为市政供电。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号，租赁成都市祥建玻璃有限公司（以下简称“祥建玻璃”）厂区内闲置厂房进行生产，厂房内无任何杂物垃圾堆放，干净整洁，项目无原有环境问题。



厂房现状

建设项目所在地自然环境社会环境简况

(表二)

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1、地理位置

青白江区位于四川省成都市北部，1960 年建区，因境内清白江而得名。位于成都城区北部，距中心城区 17 公里，面积 378.94 平方公里，人口约 40 余万。东邻金堂县，西界新都区，南连龙泉驿区，北与广汉市接壤。区人民政府驻大弯街道，距成都 25 千米。

城厢镇位于四川成都平原东北部，距成都市 31 公里，是一个历史悠久的大镇，历史文化底蕴十分深厚，交通便利，水电气等基础设施配套，通讯发达，环境优美，历史文化和自然资源丰富，区位优势明显。城厢镇属于内陆亚热带湿润季风气候，四季分明，雨量充沛，日照偏少，无霜期长，地属川西平原都江堰自流灌区，海拔 451—480 米，地势平坦具有成都平原独特风貌。水资源十分丰富，城厢镇幅员面积 46.91 平方公里教育卫生机构设置齐全。

本项目租用成都市祥建玻璃有限公司空置厂房，位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号。项目地理位置详见附图 1。

2、地形、地貌

青白江区境地形呈现西北平坝向东南丘陵山区的走势，区境兼有平坝、丘陵、低山三种地形。西北部为平原，属都江堰自流灌溉区，海拔 451~480m；最低点红峰镇玉虹桥，海拔 451m。中部为丘陵，属东风渠灌溉，引蓄结合灌区，海拔 480~700 米。东南部为龙泉山的低山区，海拔 546~915m，最高点人和乡高土地，海拔 915 米。青白江区总的地势，东南高，西北低；而平原区则北西高，东南低。

3、地质概况

区域地层主要有：沿清白江两侧分布的全新统冲洪积层（Q4al+pl）及上更新统冰水堆积层（Q3-2fg1）；供水水源址区的基岩为白垩系天马山组上段（K1t2）。根据 1:20 万成都幅区域水文地质普查报告，全新统冲洪积层（Q4al+pl）的岩性特征：上部为灰色、黄色砂土、粘质砂土，下部为灰至灰白色砂卵砾石层、或卵砾块石层；该层厚度 0—20 米左右，固结程度松散，所处地貌部位河漫滩一级阶地、冲洪积扇。上更新统冰水堆积层（Q3-2fg1）为水源地址区的出露地层，此处的岩性特征：上部为棕黄色粘土、粉砂粘土、粘砂土，其下有泥炭透镜体；中部是黄色、棕黄色砂层；下部为褐黄色、褐色含泥质的砂卵砾石层；该层厚度 0—40m，估计程度：粘土较致密、砂卵石层微固结，所处地貌部位冰水堆积平原；天马山组上段（K1t2）的岩性特征：浅黄—浅灰白色块状含长石石英砂岩、

灰黄—灰白色块状长石石英砂岩与紫红色泥岩互层、浅黄色块状钙质胶结长石石英细砂岩、棕红色—砖红色含砂质泥岩，岩层总厚度达 259m，产状近水平。

本项目区域位于新华夏构造体系成都断陷盆地东部，为单斜构造，岩层倾角平缓，区内均被土层所覆，未见大的构造断裂和褶皱行迹出露，无不良工程地质现象。地属川西平原都江堰自流灌区，浅丘地貌，地形平坦，地势开阔，适于建设，海拔（成都坐标系）451—480m。地势平坦，整体地势西高东低，南北向相差不大，具有成都平原独特风貌。土壤表层、中层以粉质黏土、粗圆砾土和卵石土为主，局部夹透镜体粉土、砂土等，厚度大于 10m。

4、气候、气象

青白江区属亚热带湿润季风气候，其特点是气候温和，四季分明，雨量充沛。青白江地区年平均气温为 16.5，年平均相对湿度为 82%；全区年降雨量为 5753~764.0 毫米，年平均阴天数 244 天，雾日数 25 天，无霜期 300 天，日照率为 22%，年平均风速为 1.26 米/秒，静风率为 32%，常年主导风向为北风、北北东风和东北风。由于受大气环流和盆地地形的影响，全区日照少，阴雾日多，湿度大，静风频率高，风速小，地面逆温频繁，不利于大气污染物的稀释扩散。

5、水文及水文地质

青白江区内有青白江和毗河两条大河，实为都江堰渠系内江系统的两条干流。青白江为沱江二级支流，水源来自岷江，上段为蒲阳河，通过都江堰枢纽蒲阳闸分流，向东，至彭县长寿桥始称清白江；继向东，流经新都县，至区境朱家湾，沿弥牟西北边缘，于右岸纳弥牟河水，分出马棚堰，再流向广汉向阳场，然后流向赵镇，汇入沱江。

青白江为沱江二级支流，水源来自岷江，上段为蒲阳河，通过都江堰枢纽蒲阳闸分流，向东至彭县长寿桥始称青白江；继续向东，流经新都县，至区境朱家湾，沿弥牟西北边缘，于右岸纳弥牟河水，分出马棚堰，再流向广汉向阳场，然后流向赵镇，汇入沱江。

在青白江区区境内长 2.74 公里，平均河宽 120 米，水深 3.5 米，比降 2.5‰。区境集雨面积 18.5 平方公里，多年平均流量 54.56 立方米/秒。它是都江堰渠系灌排两用河道，具典型平原河流特征，河道宽，堤岸曲，比降缓，河滩多，洪枯水位变幅大。

青白江是人民渠青白江灌区引用的水源，取自青白江水源的渠道可分为四支支渠：杨柳堰渠系、马棚堰分干渠、北四支渠系及渠改后的锦水河分干渠南四支等。

毗河是青白江右岸支流，沱江支流。古称江沱、沱江、毗江、毗桥河、郫江、郫桥河、前江、五城水。上段称柏条河，通过都江堰枢纽蒲阳闸分流，向东南至郫县石堤堰始称毗河。自新都邵家寺入青白江区境，流经祥福、姚渡、城厢等镇，在祥福镇康家渡于左岸纳

羊叉河水，在接龙村于右岸纳西江河水，在城厢镇沿沱村于左岸纳秀川河和长流河水，流向赵镇，汇入沱江。

西江河发源于龙泉山脉，属沱江流域三级支流。由本区西南伸向东北，流经合兴、龙王、日新、姚渡乡，在姚渡乡汇入毗河。

长流河：属毗河二级支流，实为杨柳堰北流分支之一，在新都督桥河公路桥下起水，于二扒堰分水入区境，流经弥牟、华严、大弯，至工农堰，称长流河，又名长连河。从工农堰至绣水友谊电站，辗转流过工业区，接纳工业废水，此河中段又称排洪河。友谊电站以下的绣水乡飞玉虹乡境的下段又称毛家河。下段的玉虹电站至与绣川河汇口又称赶牛河。

绣川河：属沱江四级支流，水源来自杨柳堰。杨柳堰在新都督桥河公路桥下南北分流后，又在祥福乡的三口堰重新合流，三口堰以下称绣川河，古称清流入。绣川河在绣水乡境向东流过，于玉虹乡贯子山下纳长流河水，最后汇入毗河。

毗河中支，从青白江马蓬堰引水入工业渠，在途中接纳长流河，该河由西向东蜿蜒本区东北部，经大弯、城厢镇至贯子山注入毗河。毗河中支是青白江污水处理厂排水河道，毗河在毗河中支汇入口流经 9.8km 后，至金堂赵家镇汇入沱江，枯水期流量 3.61m/s(刘家桥)，流速 0.320m/s，河宽 11.73~12.05m，平均水深 0.962~1.06m，比降 1.0%。

本项目废水排入青白江污水处理厂处理后排入长流河，长流河评价河段主要水体功能为纳污、排水、行洪。

6、植被、生物多样性

由于境内气候湿润、地貌多样、土地肥沃、水域宽阔，动植物资源丰富。栽培植物资源主要有粮食、蔬菜、油料、茶叶、水果、糖料、烟叶、中药材等 10 大类，80 多种农作物，四五百个品种；树木资源有：杉、松、柏、油桐、乌桕、麻栎（青枫）、桤木、麻柳、银杏、榕树、银桦、垂柳、白兰、梧桐、海棠及其他各类松柏。森林植物有 57 科，131 种，约 30 种经济林木。野生动植物主要有兔鹰、岩鹰、毛狗、竹鸡、斑鸠、花鼻梁、果狸子、花蛇、乌梢蛇等 40 余种，鱼类共有 30 余种，如草鱼、鲫鱼、鲤鱼、娃娃鱼、鲢鱼等经济鱼类，畜类以猪、牛为主，另有羊、兔、猫、狗、马驴等。

本地区属于亚热带常绿阔叶林带，人类活动明显，少部分区域现为农田，耕地常年由农作物覆盖；森林植被为天然次生林和人工林，以人工林为主，各种林木与农作物相间分布。

7. 青白江区工业集中发展区概况

根据《成都市城市总体规划(2003-2020)》，青白江-新都确定成都市六个城市组

团之-, 将构筑成都的北部新城。经市规划委员会批准, 成立青白江-新都工业连片发展区。工业南区属于青白江-新都工业连片发展区的一部分, 位于青白江区和新都区交界处, 用地范围北临成都铁路北环线及货运大道, 南至青白江-新都区界, 西接成绵高速公路, 东靠同心大道南延线, 距离成都市区约 15km。规划总用地面积 8km², 约 12000 亩, 是以发展冶金、建材、机械、机电与成套设备为主, 生产性服务业为辅的现代生产基地, 是成都北部新城的重要组成部分。园区内规划有成套装备产业区, 攀成钢扩建产业区, 新型复合材料产业区, 冶金金属、新型建材制造产业区, 玻纤、建筑材料产业区及相关生产服务业区。

园区内规划建设道路 17 条, 构架网格式便利交通路网, 依托青白江区境内的成渝、宝成、达成三条干线铁路, 5 个铁路车站, 5 条企业铁路专用线及成南高速公路、成绵高速公路、国道 108 线(大件路)、省道唐巴路、货运大道、青白江大道等, 形成四通八达的交通网络; 依托成都铁路集装箱中心站、集装箱物流园区和成都大宗散装物流园区的优势, 大幅度缩短成都与沿海港口的时空距离, 提高货运效率, 降低运营成本, 规划区内, 配水管网环枝结合, 最高日用水量约为 11.8 万 t, 依托青白江区内全年供水不间断的专用工业渠。100%地保证和满足项目生产水量和水质的需要, 工业南区已建成工业区污水处理厂, 日处理能力为 10 万 t/d, 在青白江区 7 座变电站的基础上, 园区还将配套 220KV 和 110KV 的变电站各一座, 形成了高效、安全、稳定的供电网络, 能保证多回路、多电源的工业供电要求, 青白江区是成都市最大的天然气输配中心, 区内现有配气站 9 座, 日供气能力为 1550 万 m³, 工业南区的气源主要来自仓储区北部的区域高压燃气管线以及工业区 2 号配气站, 日供气能力约 10.0 万 Nm³。

8、青白江区污水处理厂概况

青白江区污水处理厂: 处理规模为 10 万 m³/d, 采用膜法中心岛氧化沟工艺, 1999 年 11 月正式开工建设, 2001 年 1 月进水开始运行。2009 年 3 月, 区政府与成都青白江中科成污水净化有限公司签订了《成都市青白江区污水处理厂 TOT 项目特许经营协议》, 将区污水处理厂经营权转让给该公司并由其负责实施技术改造。2010-2012 年, 中科成公司投入资金约 1.7 亿元, 新建调节池、高效沉淀池、水解酸化池等, 对生化池、加药间, 初沉池、BAF 池等进行检修和技术改造。通过实施技改及加强运行管理, 污水处理厂进水水质执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准, 出水水质达到了《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准。

环境质量状况

(表三)

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）：

1、大气环境质量现状评价

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)要求，基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。为了说明项目所在区域大气环境质量，本环评引用成都市生态环境局公布的《成都市 2018 年环境质量公报》。由公报可知，22 个区(市)县 SO₂、O₃ 浓度均达标，NO₂、PM₁₀、O₃ 浓度不同程度达标，PM_{2.5} 全部不达标。城市 9 个近郊区空气质量情况如下：SO₂ 年平均浓度值为 9 微克/立方米；NO₂ 年平均浓度值为 48 微克/立方米，可吸入颗粒物(PM₁₀)年平均浓度值为 81 微克/立方米；细颗粒物(PM_{2.5})年平均浓度值为 51 微克/立方米；CO 日均值第 95 百分位浓度值为 1.4 毫克/立方米；O₃ 日最大 8 小时均值的第 90 百分位浓度为 167 微克/立方米，因此，本项目区域为不达标区。项目所在区域近期未曾新增大气污污染型企业事业单位，大气污染物主要排放单元未发生重大变化，则本次数据引用有效。

根据 2018 年 9 月发布的《成都市空气质量达标规划》，成都市大气环境质量达标总体战略以未达标、健康危害大的 PM_{2.5} 作为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制；二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推行多污染源综合防治；三是针对 NO₂、SO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、VOCs 等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氨的排放控制。到 2020 年，环境空气质量明显改善，PM_{2.5} 年均值浓度下降到 49 微克/立方米，O₃ 浓度升高趋势基本得到遏制。到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境质量空气二级标准，全面消除重污染天气。成都市空气质量改善指标改善目标见下表：

表 3-1 成都市空气质量指标达标计划

指标年度	PM _{2.5} 年平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	PM ₁₀ 年平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	NO ₂ 年平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	SO ₂ 年平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
2017	56	88	53	65.5
2020	49	80	49	70
2022	44	75	47	74
2027	3	67	40	85

由此可见，青白江区环境空气质量 6 项基本污染物中，NO₂、SO₂、CO 环境质量达标，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 环境质量不达标，故项目选址地环境空气质量不达标。

2、地表水环境质量现状评价

(1) 区域污染源调查

本项目位于成都市青白江工业集中发展区，属于水污染影响型项目，外排废水主要为生活废水，主要污染物为COD、SS、石油类等。废水经厂区预处理池处理后排入园区管网，废水产生量为 $0.459\text{m}^3/\text{d}$ ($137.7\text{m}^3/\text{a}$)，经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区管网进入青白江污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标后排入长流河，属于间接排放，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，评价等级为三级B，可不开展区域污染源调查。

(2) 水环境质量现状调查

项目地表水评价等级为三级B，可不考虑评价时期。参考成都市青白江区2018年1-8月青白江区水质考核断面水质情况，评价结果见下图所示：



图3-1 成都市青白江区生态环境局公布的河流水质评价结果

(3) 环境现状评价

综上所述，项目所在区域地表水体为长流河为III类水体，根据以上资料项目长流河水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准。

本项目运营期排放污水主要为生活废水，经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区管网，经青白江污水处理厂处理达标后排入长流河，本项目污水排放量，对污水处理厂的运行负荷影响不大，本项目排放口水质可以满足青白江区污水处理厂的处理要求，出水不会对长流河水质产生较大影响，故依托可行。

3、声环境质量现状评价

本次噪声监测在企业所在区域东、西、南、北面厂界外1m各布置一个监测点。监测频

率：昼、夜间各一次，连续监测两天。监测结果见表3-2。

表3-2 环境噪声现状监测结果

单位：dB(A)

监测日期	监测点位	监测时段	监测时间	监测结果
2019.09.05	1#项目东侧厂界外	昼间	13:37-13:47	55
		夜间	22:05-22:15	44
	2#项目南侧厂界外	昼间	13:52-14:02	56
		夜间	22:19-22:29	46
	3#项目西侧厂界外	昼间	14:04-14:14	54
		夜间	22:31-22:41	45
	4#项目北侧厂界外	昼间	14:17-14:27	56
		夜间	22:54-23:04	43
2019.09.06	1#项目东侧厂界外	昼间	10:54-11:04	56
		夜间	22:07-22:17	44
	2#项目南侧厂界外	昼间	11:09-11:19	55
		夜间	22:22-22:32	46
	3#项目西侧厂界外	昼间	11:24-11:34	56
		夜间	22:37-22:47	45
	4#项目北侧厂界外	昼间	11:39-11:49	56
		夜间	22:51-23:01	43

根据表3-4的监测结果分析，各监测点的噪声值昼间均小于65db(A)，夜间均小55db(A)，均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）的3类标准要求。

4、生态环境

项目所在地为工业园区，人类活动频繁，自然生态植被较少，多为人工植被。项目所在区域内，无重大文物古迹，无国家重点保护的珍稀动植物和濒危动物。

环境保护目标（列出名单及保护级别）：

1、本项目外环境关系：

根据现场踏勘，本项目位于成都市祥建玻璃有限公司厂区内东北部。成都市祥建玻璃有限公司内部还有祥建玻璃现有生产厂房，主要进行玻璃制品加工；在祥建玻璃厂内本项目项目西侧 23m，124m 分别为四川乐诚新材料有限公司，成都瑞缘诚汽车配件有限公司，西南侧 101m 成都国木科技有限公司，135m 为共源科技有限公司，148m 祥建玻璃 1#厂房，191m 为成都博瑞特通讯设备有限公司，223m 为成都兴跃发科技有限公司，208m 为成都海迅机械制造有限公司，221m 为成都锐钩机械有限公司，西南面 282m 为四川金海风装饰材料有限公司，289m 为四川仁盛和电器设备科技有限公司，334m 为成都鑫广祺通讯器材有限公司，南面 31m 兴泰通讯，58m 为马拉兹导轨生产公司，143m 为祥建玻璃 2#厂房，祥建玻璃周边均为生产加工企业，北侧隔向阳路 59m 为蜀天机械，68m 为成都市成基新型材料有限责任公司，89m 为成都金华通路桥设备制造有限公司，东侧为空地。

因此，本项目周边均为工业企业，无学校、医院、住户群等环境敏感点，本项目与周围外环境关系相容。

表3-3 外环境关系一览表

序号	名称	距离	方位	规模/性质
1	四川乐诚新材料有限公司	23m	W	工业企业，建材装饰材料生产销售
2	成都瑞缘诚汽车配件有限公司	124m	W	工业企业，机械设备加工
3	成都国木科技有限公司	101m	WS	工业企业，建材生产销售
4	共源科技有限公司	135m	WS	工业企业，机械设备及配件的生产
5	成都兴跃发科技有限公司	223m	WS	工业企业，机械设备及通讯设备的生产
6	成都博瑞特通讯设备有限公司	191m	WS	工业企业，通讯设备的生产销售
7	祥建玻璃 1#	148m	WS	工业企业，玻璃加工
8	四川金海风装饰材料有限公司	282m	WS	工业企业，装饰建筑材料加工
9	成都海迅机械制造有限公司	208m	WS	工业企业，机械设备加工
10	四川仁盛和电器设备科技有限公司	289m	WS	工业企业，电器设备加工
11	成都锐钩机械有限公司	221m	WS	工业企业，机械设备及配件的生产
12	四川午阳环保设备有限公司	250m	WS	工业企业，机械设备加工
13	成都鑫广祺通讯器材有限公司	334m	WS	工业企业，通讯设备的生产销售
14	东方富达机械有限公司	247m	WS	工业企业，机械设备加工
15	祥建玻璃 2#	143m	S	工业企业，玻璃加工
16	马拉兹电梯导轨有限公司	58m	S	工业企业，机械设备加工
17	兴泰通讯	31m	S	工业企业，通讯设备加工
18	蜀天	59m	N	工业企业，机械设备加工
19	成都市成基新型材料有限责任公司	68m	N	工业企业，机械设备加工
20	成都金华通路桥设备制造有限	89m	N	工业企业，机械设

	公司			备加工
--	----	--	--	-----

2、环境保护目标

地表水环境保护目标：本项目地表水环境保护目标为项目的最终受纳水体长流河，确保项目实施后不改变区域地表水的环境质量现状，即长流河评价河段水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准。

大气环境保护目标：建设项目所在地区为工业环境，其环境空气质量应满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求，主要保护目标评价范围内环境空气质量不因建设项目的建设而发生改变。

声学环境保护目标：本项目声学环境保护目标为以项目厂界周围 200m 范围内的噪声敏感区，确保项目实施后不产生噪声超标现象，其质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。综合本项目性质、特点、所在区域的环境关系及环境特征、该项目投入运营后污染物排放情况以及区域环境质量保护的总体要求，确定项目外环境关系和保护目标详见表 3-4。

表3-4 环境保护目标

类别	保护目标	方位及距离	性质及规模	保护级别
大气环境	区域大气环境	项目所在区域 5km ² 范围内		《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级
声环境		厂界 200m 范围内		《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类
水环境	长流河	污水处理厂受纳河流		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类

评价适用标准

(表四)

环境
质量
标准

1、环境空气：执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，具体标准限值见表 4-1。

表 4-1 各项污染物浓度限值 单位：μg/m³

序号	污染物	小时平均值 (μg/m ³)	日平均值 (μg/m ³)	年平均值 (μg/m ³)	标准来源
1	SO ₂	500	150	60	GB3095-2012 及其修改单中二级 标准
2	NO ₂	200	80	40	
3	PM ₁₀	—	150	70	
4	PM _{2.5}	—	75	35	
5	O ₃	200	160	—	
6	CO	10	4	—	

2、地表水环境：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，具体标准限值见表 4-2。

表 4-2 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准

项目	pH	氨	石油类	COD _{Cr}	悬浮物	BOD ₅	粪大肠菌群
标准值 mg/L	6~9	≤1.0	≤0.05	≤20	-	≤4	≤10000

3、声学环境：执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准值，具体标准限值见表 4-3。

表 4-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准值 单位：dB（A）

昼间	夜间
65	55

污
染
物
排
放
标
准

1、废气

执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准限值，见表 4-4。

表 4-4 大气污染物排放标准 浓度单位：mg/l

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	排气筒 (m)	最高允许 排放速率 (Kg/h)	无组织排放浓度限值 (mg/m³)
颗粒物	120	15	3.5	1.0

2、废水

经调查，项目所在区域雨污管网已建设完善，生活污水经厂区预处理池处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级，见表 4-5。

表 4-5 第二类污染物最高允许排放浓度(摘要) 浓度单位：mg/l

序号	污染物	适用范围	三级标准	备注
1	pH	一切排污单位	6~9	单位为 pH 值
2	SS	其他排污单位	400	
3	BOD ₅	其他排污单位	300	
4	COD _{cr}	其他排污单位	500	
5	石油类	一切排污单位	20	
6	动植物油	一切排污单位	100	
7	NH ₃ -N	其他排污单位	/	

氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）及青白江污水处理厂处理程度，氨氮浓度执行 45mg/L。

3、噪声：

（1）厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准，具体标准限值见表 4-6。

表 4-6 厂界噪声限值 单位：L_{eq}dB（A）

类别	噪声限值	
	昼间	夜间
3 类	65	55

（2）建筑施工场界执行《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-2011）中的限值标准，如表 4-7 所示。

表 4-7 建筑施工场界噪声限值 单位：dB（A）

昼间	夜间
70	55

4、固废：一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB-18599-2001）及 2013 年修改单的标准。

危废：执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2011）及 2013 年修改单的标准。

总量 控制 指标	据调查，项目污水经预处理池处理后污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入厂区污水管网，进入厂区污水处理厂处理达标后排入长流河。 本项目的总量控制指标建议如下： COD_{Cr}：≤0.041t/a；NH₃-N：≤0.004t/a 作为进入园区管网前的总量控制建议值； COD_{Cr}：≤0.0069t/a；NH₃-N：≤0.0007t/a 作为排出青白江污水处理厂的总量控制建议值。 本项目污水总量纳入青白江污水处理厂总量指标中，因此本项目不再另设总量指标。
-------------------------	--

工艺流程及产污简述(图示):

一、施工期工艺流程简述

1、施工期工艺流程

本项目租用成都市祥建玻璃有限公司闲置厂房，安装设备进行生产。本项目施工期主要为设备安装，项目施工期间主要环境问题为设备运输和安装过程产生的噪声、生活垃圾、生活废水等。

施工期工艺流程及产污分析：



图 5-1 施工期工艺流程及产污工序图

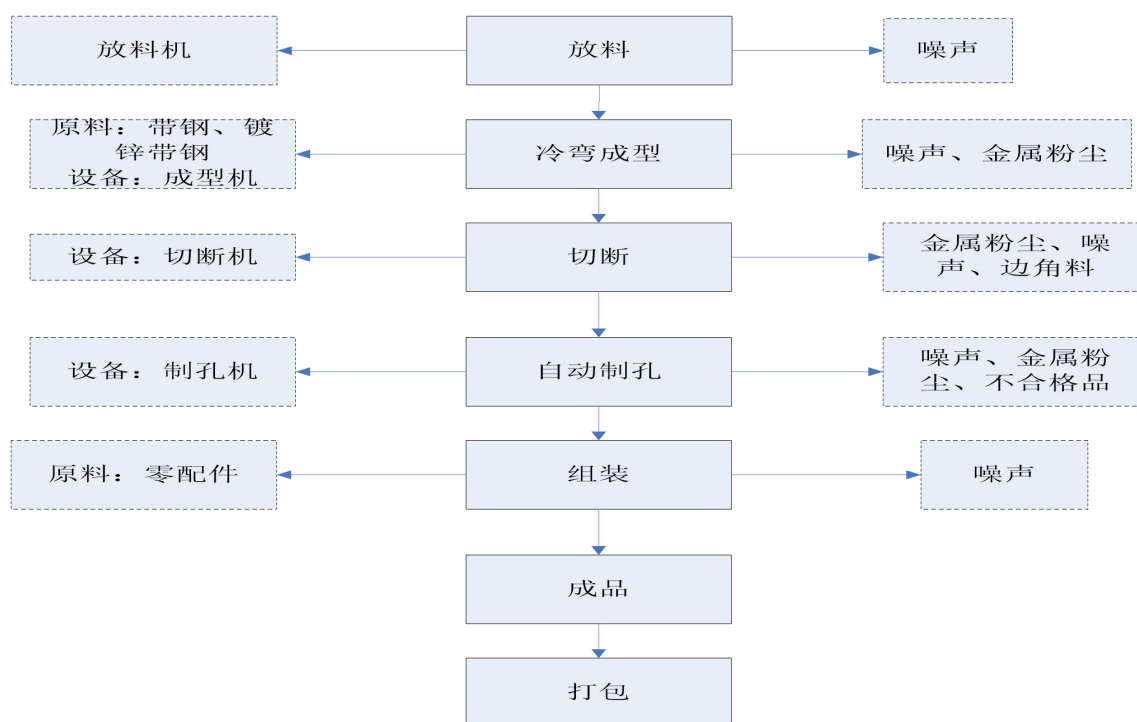
2、营运期工艺流程及产污环节图

本项目营运期生产工艺主要包括被动放料、冷弯成型、切断(气动跟踪)、出料、自动制孔等工序，不涉及酸洗、磷化等表面处理环节，亦无焊接工序。成品支架、抗震支架两种产品生产工艺基本相同，只是在组装环节零配件组成不同。

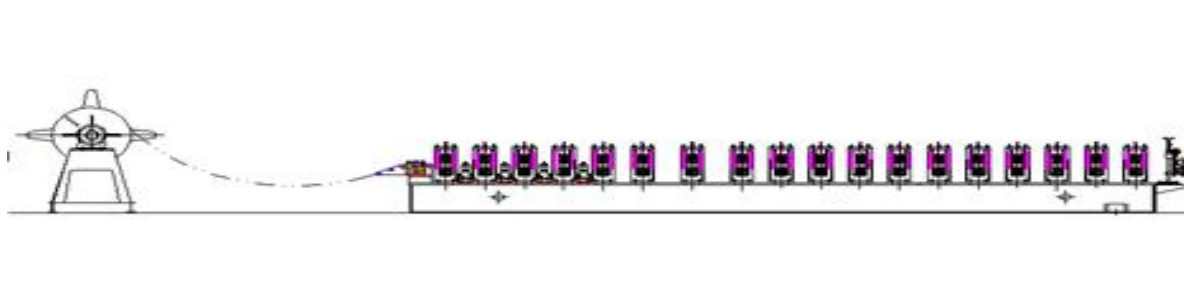
工艺流程简述：

抗震支架生产设备整条生产线集合了校平、送料、成型、切断等多项技术于一体的抗震生产设备，整条生产线由放料系统、成型系统、切断系统、电控系统等部分组成。支架生产设备，自动送料、成型、定尺切断一次完成。将外购的原材料钢板及镀锌钢板通过行车将原料放在放料机上被动放料，经过高密度冷弯成型机将钢板进行冷弯成型处理，然后按照规定要求的尺寸进行切断，切断方式为切割，切断后的材料通过出料台出料后通过制孔机进行制孔，制孔的方式为冲孔，冲孔后得到半成品，然后将外购的零部件与其进行组装后外售，项目在生产的过程中主要会产生噪声以及成型、切断、制孔环节产生的少量金属粉尘。

生产工艺流程如下图：



5-2 抗震支架、成品支架加工工艺流程及产污示意图



5-3 抗震支架、成品支架加工工艺流程示意图

二、产污环节

施工期

- 1、废气：适应性改造时产生的施工粉尘、运输车辆产生的扬尘；
- 2、废水：主要为施工人员产生的生活污水；
- 3、噪声：主要为施工机械噪声；
- 4、固体废物：主要为适应性改造过程产生的建筑垃圾以及施工人员生活垃圾。

运营期

- 1、废气：金属粉尘；

- 2、废水：生活污水；
- 3、噪声：设备噪声；
- 4、固废：生活垃圾、边角料、不合格品、液压油、润滑油。

三、污染物排放情况及环保治理措施

（一）施工期污染物排放及治理

1、废气

①施工粉尘 本项目的施工是在车间内部进行，为相对密闭空间，施工时间较短，施工期间适量洒水降尘，对周围大气环境影响较小。

②运输车辆扬尘 项目设备及物料等由车辆运输至场内，车辆运输过程中将会产生少量运输扬尘。为此，建设单位应采取以下措施：

A、在场内定期对道路进行洒水，以减少起尘量。 B、对运输车辆实施限速行驶，对运输建筑材料的车辆加盖篷布以防止洒落。 C、定期对厂区运输路线进行清扫，降低二次扬尘污染。

2、废水

施工期废水主要为施工人员生活污水。 施工期生活污水生活污水包括施工人员的冲洗水、厕所冲洗水等。施工高峰期职工约为10人，建设项目施工人员食宿均不在工地上，按施工人员每人每天用水50L计，施工人员用水量为0.5m³/d，污水排放系数按80%计算，则每天排放污水约0.4m³/d，生活污水中主要污染物为 BOD₅、CODCr、NH₃-N、SS 等。生活污水依托厂区现有污水处理设施预处理池处理后排入园区污水管网污水。

3、噪声

噪声主要来源于施工机械。建设期间产生的噪声具有阶段性、临时性和不固定性。根据本工程的特点，建设项目仅进行设备安装等过程，过程中主要噪声源为电锯、切割机、电钻等设备产生的噪声。

表 5-1主要施工机械噪声源强表

序号	施工机械	源强(dB)
1	切割机	85~100
2	电钻	80~95
3	电锯	85~90

根据我国环境噪声污染防治法，“在城市市区内向周围生活环境排放建筑施工噪声时，应当符合国家规定的建筑施工场界环境噪声排放标准”（第二十七条）。因此，在建筑施工期间，必须严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的标准和规定。采取如下防治措施：

①加强管理，文明施工，减少和降低噪声产生及其强度；
 ②施工期应禁止夜间施工作业，以防止噪声影响周围环境；
 ③选用低噪声施工设备。建设项目施工期较短，且施工均在室内，对周边环境影响较小。

5、固体废物

施工期会产生建筑垃圾、生活垃圾等固体废物。建设项目仅进行简单适应性改造，不涉及基础工程开挖，无外运弃土。建筑垃圾主要包括碎石、废木料、废金属、废钢筋等杂物，收集后堆放于指定地点，将可回收利用的建筑垃圾交由废品回收公司回收利用，不能回收利用的由施工方统一清运至建筑垃圾处理场处理。

生活垃圾：项目施工高峰期职工约为10人，按每人每天0.5kg/人·d计，则每天的产生量约为5kg，统一收集后由环卫部门统一处理。

（二）营运期污染物排放及治理

1、废气污染物排放及治理措施

本项目不单独设食堂，依托原成都市祥建玻璃有限公司已建食堂，项目在生产营运过程中（冷弯成型、切断、自动制孔工序）仅有少量的金属粉尘产生，产生量约0.2t/a，金属粉尘由于其比重比较大，全部沉降在车间内，项目产生的金属粉尘收集后外售。

2、废水污染物排放及治理措施

（1）生活用水

本项目不设宿舍及食堂，厂区员工9人，项目无生产用水，车间采用干清扫的方式，不涉及地坪清洗，无地坪清洗废水，生产车间员工洗手、拖地废水极少，纳入生活用水中，生活用水用水量按60L/人·天计算，则生活用水量平均为0.54m³/d，162m³/a。污水的排污系数取85%计，则生活污水产生量为0.459m³/d，137.7m³/a。

治理措施：

项目建成后完全实现雨污分流。

项目员工洗手、拖地废水依托厂区已建隔油池处理后汇同生活污水经预处理池处理，处理后污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准排入园区污水管网，进入青白江污水处理厂处理达标后排入长流河。

项目废水污染物产生及排放情况见表5-2。

表5-2 项目废水产生及排放情况

污染源	污染物	处理前		处理措施	处理后		排放去向
		产生浓度 mg/L	产生量 m³/a		排放浓度 mg/L	排放量 m³/a	

生活污水	水量	-	137.7	隔油池、 预处理池	-	137.7	洗手、拖地 废水经隔油 池处理汇同 生活污水经 预处理池处 理达标后进 入园区污水 管网
	pH	6~9			6~9		
	COD	350	0.048		300	0.041	
	BOD ₅	250	0.034		150	0.021	
	NH ₃ -N	35	0.005		30	0.004	
	SS	300	0.041		140	0.019	
市政污水 管网排口	水量	137.7				经青白江污 水处理厂处 理达标后排 入长流河	
	COD	50	0.0069				
	BOD ₅	10	0.0014				
	SS	10	0.0014				
	NH ₃ -N	5	0.0007				
排放标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 pH：6~9；COD：500mg/L；BOD ₅ ：300 mg/L；SS：400 mg/L；石油类：20 mg/L						
	污水处理厂排放标准（一级 A 标）：COD 为 50mg/l，BOD5 为 10mg/l，SS 为 10mg/l，氨氮为 5mg/L。						

本项目水平衡见图 5-3。

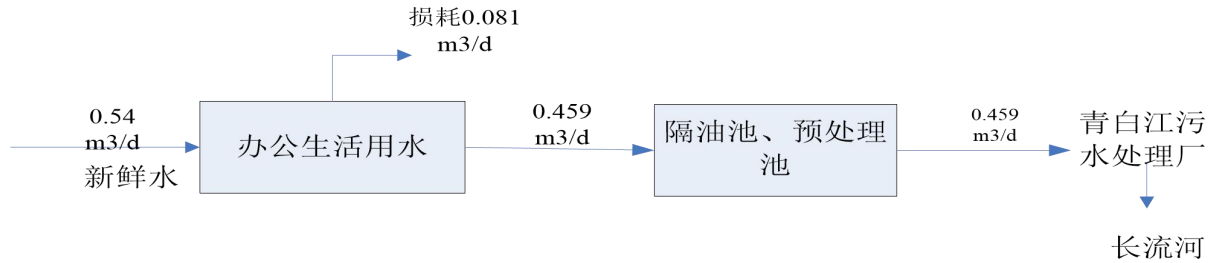


图 5-3 项目水平衡图 单位: m³/d

3、噪声排放及治理措施

本项目噪声主要来源于生产车间，单台设备噪声大约为 65-90dB(A)。针对不同产噪设备采用不同的隔声、基础减振等治理措施后，噪声治理及排放情况见表 5-3。

表 5-3 噪声污染源及治理措施

序号	噪声源	源强	工作特性	治理措施	处理后噪声
1	被动式放料机	65-75	间断	距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
2	成型主机	70-80	间断	基础减震，距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
3	切断机	80-85	间断	基础减震，距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
4	制孔机	85-90	间断	基础减震，距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
5	空压机	85-90	间断	搭建密闭的空压机房	≤65
6	自动捆扎机	65-75	间断	距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
7	气动钢带拉紧机	65-75	间断	距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
8	气动钢带锁扣机	65-75	间断	距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65

治理措施：

(1) 加强管理，规范操作，定期维护设备，减少噪声。

(2) 合理布置噪声源，将噪声影响较大的设备放在远离厂界、远离敏感点的位置。合理安排工作时间，严禁在休息时间内对高噪声设备的运作。

(3) 高噪声设备安装时采取台基减振，橡胶减振接头及减震垫等措施。

(4) 将空压机设置于车间东侧，拟搭建密闭的空压机房，降低空压机对外界影响，达到控制噪声源的效果。

经分析，本项目噪声治理措施合理、有效、可行，在采取上述措施后能够做到厂界达标。

4、固体废物产生及处理措施

项目产生的固体废物主要有工业固体废物、生活垃圾、预处理池污泥、废润滑油、废液压油。其中工业固体废物主要是由切断、制孔等工序沉降的金属粉尘、金属边角料、不合格品以及废液压油、润滑油。其中金属粉尘、金属边角料、不合格品，废包装材料均为一般工业固废，无危险性；含油抹布及手套，废液压油、废润滑油以及产生的废油桶为危险固废，所有固废进行分类存储，分类处置。

(1) 一般工业固废

包括切断、制孔机等工序产生加工过程中产生废金属废料、金属粉尘、不合格品等，本项目镀锌带钢、镀锌带钢年使用量为 12000t/a，金属粉尘、金属边角料产生量约为 6t/a；加工不合格品的产生量约为 3.6t/a，废包装材料产生量约为 0.1t/a，可全部售予废品回收站回收利用。

(2) 废液压油、润滑油

项目设备运行将产生少量废液压油、废润滑油，属于危险废物，产生量分别为 20kg/a、2kg/a，项目设备检修维护过程产生一定的含油抹布及手套，产生量约为 0.01t/a；产生的废液压油桶、废机油桶，约 4 个/a；均属于《国家危险废物名录》（2016 版）中的 HW08 废矿物油类。依据国家相关法律法规，需送至具有相关处置资质的单位进行处理。以上固废均为危险废物，将其集中收集后定期交由危废资质单位处理。

(3) 生活垃圾

项目共有员工 9 人，每人每天垃圾的产生量按照 0.5kg 计，则项目生活垃圾的产生量约为 5.4kg/d，1.62t/a，由园区环卫部门清运和统一处置。

项目营运期固体废物排放量估算值见表5-4。

表 5-4 固废产生情况

序号	污染物		产生量 (t/a)	去向
1	生活垃圾		1.62	环卫部门清运
2	一般固废	金属粉尘	0.2	外卖废品回收站
		金属边角料	5.8	
		不合格品	3.6	
		废包装材料	0.1	
	危险固废	废液压油	0.02	交危废资质单位处理
		废润滑油	0.002	交危废资质单位处理
		含油抹布及手套	0.01	交危废资质单位处理
		废液压油桶、废机油桶	4个/a	交危废资质单位处理

综上，本项目固体废物去向明确，均能得到妥善处置，对周边环境影响较小。

厂区内危险废物的收集、转运及管理要求：

储存要求：厂区拟设 1 间建筑面积约 5m² 的危废暂存间，危废暂存间设置警示标识，地面采取重点防渗措施，并落实了防风、防雨、防晒、防渗漏的“四防”措施。危险废物应分类收集储存在危废暂存间，并贴上相应的标签，指定专人负责管理，落实责任制。

转运要求：危险废物在收集、暂存、转运过程中，需严格按照下列要求进行：

a. 危险废物的收集必须按照相关规定进行，禁止在非贮存地点（容器）倾倒、堆放危险废物或者将危险废物混入其他一般工业固体废物和生活垃圾，各废物贮存需按照国家相应要求处置；

b. 危险废物转运时必须安全转移，防止撒漏，且由具处理资质的单位接手。危险废物的处置需严格按照《危险废物转移联单管理办法》规定办理危险废物转移手续，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》规定，防止二次污染；转运时必须安全转移，防止撒漏，且由具处理资质的单位接手，并严格落实以下要求。

综上所述，本项目营运期严格本环评中提出的各类废物处置措施，落实危险废物储存和转运要求，可防止因处置不当出现的环境二次污染。

5、地下水防治

本项目地下水与土壤污染防治措施和对策，应坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目拟采取的地下水的防治措施如下所述。

(1) 源头控制措施

①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；

②项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防

渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；

③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

(2) 分区防治措施

采取分区防渗措施防治地下水：

① 重点防渗区

重点防渗区包括：油料暂存区、涉油设备区（主要是切断机使用）及危废暂存间。根据现场调查项目厂房地面已进行防渗混凝土硬化，防渗性能与 1.5m 厚黏土防渗层等效，渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的设计要求，油料暂存区、涉油设备区（主要是切断机使用）及危废暂存间处还需加铺 2mm 的环氧树脂膜，在油料暂存区、危废暂存间处设置不锈钢托盘对油料及主要危废进行盛装，其中危废暂存间确保防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并严格做好“五防”（防风、防雨、防晒、防腐、防渗漏）措施，防止造成地下水污染。

重点防渗区管理要求：危险废物暂存间、油料暂存区、涉油设备区需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，在现有地面硬化的基础上，加铺2mm的环氧树脂膜，并设置不锈钢托盘对主要危废进行盛装，确保各单元防渗层达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ （其中危废暂存间达到渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ）的要求。

在危废的处理处置过程中，应严格执行环保相关规定及要求，危废交由有资质的危废处理单位统一收集处置；

危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称；危险废物不能与生活垃圾混合收集；危险废物暂存间设立明显的危险废物标识，对不同类型的危废分类收集；

禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

② 一般防渗区

项目生产车间为一般防渗区，项目租赁厂区均为标准厂房，地面已采取了防渗混凝土硬化的措施，可确保等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数小于 10^{-7}cm/s ，防渗措施可行。

在采取相应的污染防治措施的基础上，项目对地下水基本不会造成明显影响。

③简单防渗区：采用一般硬化的方式防渗，厂区依托的道路已进行了简单防渗。

项目各区域分区防渗措施见下表。

表 5-5 项目地下水防治措施分区防渗表

防渗分区	设施内容	现有措施	补充措施、要求
重点防渗区	危废暂存间、油料暂存区、涉油设备区	防渗混凝土，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$	现有厂房基础上加铺环氧树脂膜，并在油料暂存区、危废暂存间处设置不锈钢托盘，确保各单元防渗层达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ （其中危废暂存间达到渗透系数 $K \leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）的要求
一般防渗区	生产车间	防渗混凝土，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$	/

五、污染物排放量情况汇总统计

本项目营运期污染物排放情况见表 5-6。

表 5-6 营运期污染物排放情况统计表

种类	产污源点	处理前产生量及浓度	处置方式	处理后排放量及浓度
废水	生活污水	水量：0.459m ³ /d，137.7m ³ /a COD _{cr} : 350mg/l，0.048m ³ /a BOD ₅ :250mg/l，0.034m ³ /a NH ₃ -N:35mg/l，0.005m ³ /a SS: 300 mg/l，0.041m ³ /a	车间拖地废水经隔油池处理后汇同生活废水经预处理池处理后排入园区管网	水量：0.459m ³ /d，137.7m ³ /a COD _{cr} : 300mg/l，0.041m ³ /a BOD ₅ : 150mg/l，0.021m ³ /a NH ₃ -N: 30mg/l，0.004m ³ /a SS:140 mg/l，0.019m ³ /a
废气	金属粉尘	0.2t/a	金属粉尘密度比较大，自然沉降收集后同金属边角料等外售	
固体废物	金属边角料	5.8t/a	外卖废品回收站	0
	液压油	0.02t/a	交由危废资质单位处理	0
	润滑油	0.002t/a		0
	含油抹布及手套	0.01t/a		0
	废液压油桶、废机油桶	4 个/a		0
	生活垃圾	1.62t/a	由环卫部门统一清运	0
	不合格品	3.6t/a	外卖废品回收站	0
	废包装材料	0.1t/a	外卖废品回收站	0
噪声	设备噪声	65-90dB（A）	距离衰减，厂房隔声，合理布局等	昼间<65dB(A) 夜间<55dB(A)

项目主要污染物产生及预计排放情况

(表六)

内容 类型	排放源 (编号)		污染物名称	处理前产生浓度及 产生量	排放浓度及 排放量
废气	施工 期	装修工程	室内扬尘	项目施工期主要为设备安装，无土建施工，施工期扬尘产生量较小。	
	营运 期	生产加工 环节	金属粉尘	金属粉尘产生量约 0.2t/a，由于密度比较大，自然沉降收集后同金属边角料等外售	
废水	施工 期	生活污水	废水	0.4m³/d	0.4m³/d
	营运 期	生活污水	废水	0.204m³/d，137.7m³/a	0.204m³/d，137.7m³/a
			COD	350mg/l，0.048m³/a	300 mg/l，0.041m³/a
			BOD ₅	250mg/l，0.034t/a	150mg/l，0.021m³/a
			NH ₃ -N	35mg/l，0.005t/a	30mg/l，0.004t/a
			SS	300 mg/l，0.041m³/a	140 mg/l，0.019m³/a
固体废 物	施工 期	装修工程	建筑装饰废料	送合法渣场妥善处理	
		生活垃圾	生活垃圾	5kg/d	0
	营运 期	生产固废	金属边角料	5.8t/a	0
			不合格品	3.6t/a	
			废包装材料	0.1t/a	
			液压油	0.02t/a	0
			润滑油	0.002t/a	
			含油抹布及手套	0.01t/a	0
			废液压油桶、 废机油桶	4 个/a	0
			生活垃圾	生活垃圾	1.62t/a
噪声	施工 期	装修工程	场界噪声	75-98dB(A)	昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)
	营运 期	设备噪声	噪声	65-90dB(A)	满足《工业企业厂界噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类 标准
其 它	无				
主要生态影响					
项目所在地的土地性质为规划的工业用地。项目区域为人类活动频繁区域，无原生林木，主要为人工栽培的植物，无珍惜动、植物，无文物古迹。项目实施后，废水中各种污染物经预处理池处理后能做到达标排放；金属粉尘通过车间沉降后不会对外环境产生影响；结合固体废物的性质上进行了分类合理处理，不会对环境造成影响。因此，不会对区域生态环境产生不良影响，无须特殊的生态保护措施。					

一、施工期环境影响分析

本项目租赁成都市祥建玻璃有限公司闲置厂房，不新增占地，施工期仅对原有厂房进行适应性改造、设备安装及调试等，不涉及土建工程，项目施工期主要产生废水、废气、噪声以及固废，项目施工期对周围环境的污染都是暂时性的，待施工期结束就会消除。

1、大气影响分析

项目施工期废气主要包括施工扬尘，本项目的施工是在车间内部进行，为相对密闭空间，在场内定期对道路进行洒水，以减少起尘量，对运输车辆实施限速行驶，对运输建筑材料的车辆加盖篷布以防止洒落，定期对厂区运输路线进行清扫，降低二次扬尘污染。

由于施工期废气大部分为间歇性排放，且产生量较少，加之项目所在地扩散条件好，采取相应措施后对周边环境影响不大。

2、废水影响分析

项目施工期废水为生活污水，生活污水依托厂区现有污水处理设施预处理池处理后排入青白江污水处理厂处理达标后汇入长流河。因此，经采取相应措施后，施工期废水对周边环境影响不大。在施工期，只要对废水严格采取上述防治措施，可实现达标排放，对外环境影响小。

3、噪声影响分析

噪声主要来源于施工机械。建设期间产生的噪声具有阶段性、临时性和不固定性。根据本工程的特点，建设项目仅进行设备安装等过程，过程中主要噪声源为电锯、切割机、电钻等设备产生的噪声。项目施工期采取措施如下：

- ①加强管理，文明施工，减少和降低噪声产生及其强度；
- ②施工期应禁止夜间施工作业，以防止噪声影响周围环境；
- ③选用低噪声施工设备。 综上，项目施工期通过加强管理，文明施工，夜间禁止施工等措施，且施工均在室内，通过建筑隔声及距离自然衰减，对周边环境影响较小。

4、固体废弃物影响分析

施工期会产生建筑垃圾、生活垃圾等固体废物。建设项目仅进行简单适应性改造，不涉及基础工程开挖，无外运弃土。建筑垃圾主要包括碎石、废木料、废金属、废钢筋等杂物，收集后堆放于指定地点，将可回收利用的建筑垃圾交由废品回收公司回收利用，不能回收利用的由施工方统一清运至建筑垃圾处理场处理，生活垃圾交由环卫部门清运处理，对环境影响较小。

二、评价等级的确定

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）规定的评价工作级别的划分原则和方法，按如下模式计算出等标排放量。

$$P_i = C_i / C_{0i} \times 100\%$$

式中：P_i-----第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i---采用估算模式计算车的第 i 个污染物的最大 1h 地面浓度，mg/m³；

C_{0i}-----第 i 个污染物的环境空气质量标准，mg/m³；

大气环境影响评价工作等级判定依据如下表：

表 7-1 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

本项目位于成都市青白江工业集中发展区，区域地表特征属于平原地形，本项目无废气的产生。因此判定本项目为三级评价。

1、大气环境影响自查

表 7-2 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目				
评价等级与范围	评价等级	一级□		二级□	三级☑	
	评价范围	边长=50km□		边长=5~50km□	边长=5km☑	
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a□	500~2000t/a□		<500t/a☑	
	评价因子	基本污染物（SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃ ）			包括二次 PM _{2.5} □	
		其他污染物（/）			不包括二次 PM _{2.5} □	
评价标	评价标准	国家标准☑		地方标准□	附录 D☑	其他标准□
现状评价	评价功能区	一类区□		二类区☑		一类区和二类区□
	评价基准年	（2018）年				
	环境空气质量现状调查数据	长期例行监测数据□		主管部门发布的数据☑		现状补充监测□
	现状评价	达标区□			不达标区☑	
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源☑		拟替代的污染源□	其他在建、拟建项目污染源□	区域污染源□
		本项目非正常排放源□				

		现有污染源 ☐					
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD ☐	ADMS ☐	AUSTAL2000 ☐	EDMS/AEDT ☐	CALPUFF ☐	网格模型 ☐ 其他 ☒
	预测范围	边长 $\geq 50\text{km}$ ☐			边长 5~50km ☐		边长=5km ☒
	预测因子	预测因子 (/)				包括二次 PM _{2.5} ☐	
						不包括二次 PM _{2.5} ☐	
	正常排放短期浓度贡献值	C 本项目最大占标率 $\leq 100\%$ ☒				C 本项目最大占标率 $> 100\%$ ☐	
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	C 本项目最大占标率 $\leq 10\%$ ☐			C 本项目最大占标率 $> 10\%$ ☐	
		二类区	C 本项目最大占标率 $\leq 30\%$ ☒			C 本项目最大占标率 $> 30\%$ ☐	
	非正常 1h 浓度贡献值	非正常持续时长		C 非正常占标率 $\leq 100\%$ ☐			C 非正常占标率 $> 100\%$ ☐
() h							
保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C 叠加达标 ☐				C 叠加不达标 ☐		
区域环境质量的整体变化情况	k $\leq -20\%$ ☐				k $> -20\%$ ☐		
环境监测计划	污染源监测	监测因子: (/)			有组织废气监测 ☐	无监测 ☐	
					无组织废气监测 ☐		
	环境质量监测	监测因子: ()			监测点位数 ()	无监测 ☐	
评价结论	环境影响	可以接受 ☒ 不可以接受 ☐					
	大气环境保护距离	距 (/) 厂界最远 (/) m					
	污染源年排放量	SO ₂ : (/) t/a		NO _x : (/) t/a		颗粒物: (/) t/a	VOCs: (/) kg/a

注: “☐”, 填“☒”; “()”为内容填写项

2、地表水环境影响评价等级

长流河属于III类水域, 多年平均流量约 5m³/s, 属于小河。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018), 评价等级为三级 B, 水污染影响型项目三级 B, 可不进行水环境影响预测。

3、声环境影响评价等级

本项目所处的声环境功能区为《声环境质量标准》(GB3096-2008)中规定的 3 类区, 因此本项目声环境影响评价等级为三级。

4、环境风险评价等级

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，确定评价工作等级，本项目风险潜势为 I，可开展简单分析。

三、运营期环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目在营运的过程中仅有少量的金属粉尘产生，产生量约 0.2t/a，金属粉尘由于其比重比较大，全部沉降在车间内，项目产生的金属粉尘收集后外售。

2、地表水环境影响分析

项目排水采用雨、污分流的形式排放。

项目无生产废水产生，废水主要为生活污水及少量的车间拖地和洗手废水。污水量为 0.459m³/d，137.7m³/a。项目员工洗手、拖地废水依托厂区已建隔油池处理后汇同生活污水经预处理池处理，处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网，进入青白江污水处理厂处理达标后排入长流河。

预处理池依托可行性分析：本项目劳动定员9人，生活污水、员工洗手、拖地废水产生量为0.459m³/d，137.7m³/a；项目依托祥建玻璃厂预处理池进行废水处理，现有厂区排水量约为12m³/d，本项目排水量为0.459m³/d，预处理容积为300m³，预处理池可满足处理需求，依托可行。

污水处理厂依托可行性分析

青白江区污水处理厂，处理厂处理规模为10万m³/d，目前已投入运营。采用膜法中心岛氧化沟工艺，污水处理厂进水水质执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，出水水质达到了《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。

本项目仅产生少量生活污水量（0.459m³/d，不含有毒有害污染物，远远小于污水处理厂近期总处理能力。本项目废水仅为生活污水且废水量较小，不会对污水处理厂的污水处理系统造成冲击。

由以上分析可知，项目投入营运后所产生的污水对地表水不会造成明显影响。

(1) 地表水影响自查表

表 7-3 建设项目地表水环境影响评价自查表

工作内容		自查项目
影响	影响类型	水污染影响型 ☒ ；水文要素影响型 ☐

	水环境保护目标	饮用水水源保护区□；饮用水取水口 □；涉水的自然保护区□；涉水的风景名胜区□；重要湿地□；重点保护与珍稀水生生物的栖息地□；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道□；天然渔场等渔业水体□；水产种质资源保护区□；其他☑		
	影响途径	水污染影响型		水文要素影响型
		直接排放□；间接排放☑；其他□		水温□；径流□；水域面积□
	影响因子	持久性污染物□；有毒有害污染物□；非持久性污染物□；pH值□；热污染□；富营养化□；其他☑		水温□；水位（水深）□；流速□；流量□；其他☑
	评价等级	水污染影响型		水文要素影响型
		一级□；二级□；三级A□；三级B☑		一级□；二级□；三级□
现状调查	区域污染源	调查项目		数据来源
		已建□；在建□；拟建☑；其他□	拟替代的污染源□	排污许可证□；环评□；环保验收□；既有实测□；现场监测□；入河排放口数据□；其他☑
	受影响水体水环境质量	调查时期		数据来源
		丰水期☑；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季☑；秋季□；冬季□		生态环境保护主管部门☑；补充监测□；其他□
	区域水资源开发利用状况	未开发□；开发量40%以下□；开发量40%以上□		
水文情势调查	调查时期		数据来源	
工作内容		自查项目		
现状调查	水文情势调查	丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□		水行政主管部门□；补充监测□；其他□
	补充监测	监测时期		监测因子
丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□		（）	监测断面或点位	
现状评价	评价范围	河流：长度（）km；湖库、河口及近岸海域：面积（）km ²		
	评价因子	（）		
	评价标准	河流、湖库、河口：I类□；II类□；III类☑；IV类□；V类□ 近岸海域：第一类□；第二类□；第三类□；第四类□ 规划年评价标准（）		
	评价时期	丰水期□；平水期☑；枯水期□枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□		

	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况：达标□；不达标□ 水环境控制单元或断面水质达标状况：达标☑；不达标□ 水环境保护目标质量状况：达标☑；不达标□ 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况：达标□；不达标□ 底泥污染评价□ 水资源与开发利用程度及其水文情势评价□ 水环境质量回顾评价□ 流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河湖演变状况□ 依托污水处理设施稳定达标排放评价□				达标区☑ 不达标区□	
影响预测	预测范围	河流：长度（）km；湖库、河口及近岸海域：面积（）km ²					
	预测因子	（）					
工作内容		自查项目					
	预测时期	丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□； 夏季□；秋季□；冬季□ 设计水文条件□					
	预测情景	建设期□；生产运行期□；服务期满后□ 正常工况□；非正常工况□ 污染控制和减缓措施方案□ 区（流）域环境质量改善目标要求情景□					
	预测方法	数值解□；解析解□；其他□ 导则推荐模式□；其他□					
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓 措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标□；替代削减源□					
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求□ 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标□ 满足水环境保护目标水域水环境质量要求□ 水环境控制单元或断面水质达标□ 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求□ 满足区（流）域水环境质量改善目标要求□ 水文要素影响型建设项目同时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价□					
	污染源排放量核算	污染物名称		排放量/（t/a）		排放浓度/（mg/L）	
		/		/		/	
	替代源排放情况	污染源名称	排污许可证编号	污染物名称	排放量/（t/a）	排放浓度/（mg/L）	
		（）	（）	（）	（）	（）	
生态流量确定	生态流量：一般水期（）m ³ /s；鱼类繁殖期（）m ³ /s；其他（）m ³ /s						

工作内容		自查项目		
		生态水位：一般水期（）m；鱼类繁殖期（）m；其他（）m		
防治措施	环保措施	污水处理设施□；水文减缓设施□；生态流量保障设施□；区域削减□；依托其他工程措施□；其他□		
	监测计划		环境质量	污染源
		监测方式	手动□；自动□；无监测□	手动□；自动□；无监测□
		监测点位	（）	（）
	监测因子	（）	（/）	
污染物排放清单	□			
评价结论		可以接受□；不可以接受□		

注：“□”为勾选项，可打√；“（）”为内容填写项；“备注”为其他补充内容。

3、地下水环境影响分析

项目运营期采取加强用水的管理，严禁随处排放污水、污水管道选用具有良好防渗漏性能的排水管道、防止废水渗出或地下水渗入、分区防渗等措施能有效防治地下水污染。

综上所述，在采取了合理有效的防渗措施后，污水的渗漏可得到有效的控制，对地下水环境影响较小。

4、固体废物环境影响分析

项目产生的固体废物分为一般固废和危险废物。项目在生产加工过程中产生的金属粉尘产生量约为0.2t/a、金属边角料产生量约为5.8t/a；加工不合格品的产生量约为3.6t/a，废包装材料产生量约为0.1t/a，全部售予废品回收站回收利用；项目生活垃圾的产生量约为5.4kg/d，1.62t/a，由园区环卫部门清运和统一处置；项目设备运行将产生少量废液压油产生量约为20kg/a、废润滑油约2kg/a，含油抹布及手套约0.01t/a；废液压油桶、废机油桶产生量约4个/a，其属于危险废物，将其集中收集后定期交由危废资质单位处理。

采取以上措施后，本项目产生的固体废弃物能得到妥善处置，可实现固废的零排放，不会对环境造成二次污染。

5、声环境影响分析

（1）噪声源强分析

项目投入运营后，项目主要的噪声污染源为生产过程中设备运行产生的机械噪声，噪声源的源强在65~90分贝之间。噪声范围及治理措施见下表7-4：

表7-4 项目主要产噪设备及治理措施 单位：dB(A)

序号	噪声源	源强	工作特性	治理措施	处理后噪声
1	被动式放料机	65-75	间断	距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
2	成型主机	70-80	间断	基础减震，距离衰减，厂房隔声，合理布局	≤65
3	切断机	80-85	间断	基础减震，距离衰减，厂房隔声，合	≤65

				理布局	
4	制孔机	85-90	间断	基础减震, 距离衰减, 厂房隔声, 合理布局	≤65
5	空压机	85-90	间断	搭建密闭的空压机房	≤65
6	自动捆扎机	65-75	间断	距离衰减, 厂房隔声, 合理布局	≤65
7	气动钢带拉紧机	65-75	间断	距离衰减, 厂房隔声, 合理布局	≤65
8	气动钢带锁扣机	65-75	间断	距离衰减, 厂房隔声, 合理布局	≤65

根据设备噪声强度, 采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009) 推荐的模式进行分析。

(2) 评价方法与预测模式

考虑到对保护环境有利, 采用噪声衰减模式和多源叠加模式, 具体模式如下:

a、噪声衰减模式:

$$L_p = L_w - 20 \lg r - K$$

式中: L_p距离声源 r 米处的声压级;

L_w声源声功率级;

r距离声源中心的距离;

K修正值。

对于同一声源可知 r_1 和 r_2 处声压级 L_1 和 L_2 间关系为:

$$L_2 = L_1 - 20 \lg(r_2/r_1)$$

b、多源叠加模式:

在预测过程中, 根据实际情况把各具体复杂的噪声源简化为点声源进行计算, 再将其计算结果与本底进行能量叠加, 得到该处噪声预测值。

对于任何一个预测点, 其总噪声效应是多个叠加声级(即各声源分别在该点的贡献值 L_2 和本底噪声值)的能量总和, 其计算式如下:

$$L = 10 \lg \left(\sum 10^{0.1 L_i} \right)$$

式中: L ——某点噪声总叠加值, dB(A);

L_i ——第 i 个声源的噪声值, dB(A);

n ——声源个数。

(3) 噪声影响预测与评价

根据项目平面布置可以看出, 项目噪声源均位于车间内部, 夜间不生产, 项目运营期

设备运转噪声经设备基础减震、距离衰减后，噪声的预测值见表 7-5。

表 7-5 噪声影响预测结果（单位：dB(A)）

序号	预测点位	贡献值	预测值	评价结果
			昼间	
1	东侧厂界	44	44	达标
2	南侧厂界	41	41	达标
3	西侧厂界	42	42	达标
4	北侧厂界	43	43	达标

从表中可见：由于企业对产噪设备进行合理布局在通过距离的衰减，厂房隔声等措施后，能有效降低对厂界的影响，采取相应措施后本项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。根据上述预测结果，正常运营后厂界噪声能达标排放，不会对外环境造成明显影响。

综合以上分析，本项目不会改变区域声环境功能，对周围环境影响较小。

6、土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）土壤影响分为生态影响型及污染影响型，本项目影响土壤的类型为污染影响型。

（1）评价等级及调查范围

本项目系租赁成都市祥建玻璃有限公司闲置厂房进行建设，不涉及基础开挖及土建工程，仅在厂房内部进行改造及设备安装即可投入营运。项目占地面积<5hm²，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），项目占地规模为小规模。项目厂区内除绿化区域已全部完成路面硬化，环评已要求重点防渗区域及一般防渗区区域按要求完成防渗工作，项目周边无敏感点，周边200m 范围内为园区已建或拟建企业。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），本项目敏感程度分级为不敏感，属于附录A 中的III类项目（金属制品制造，其他），则可不开展土壤环境影响评价工作。

表7-6 污染影响影响型评价工作等级划分表

评价工作等级 敏感程度	I 类			II 类			III 类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-

注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作。

四、环境风险分析

1、风险源调查

根据本项目生产工艺特点、原辅材料以及原材料安全技术说明书，根据《建设项目环境风险技术评价导则》（HJ169-2018）附录 B，项目使用的原辅材料中存在的主要风险物质为油类物质，项目涉及主要风险物质情况见下表。

表 7-7 项目涉及风险物质一览表

风险物质	危险分类	年使用量	最大储存量	存储位置	临界量（t）
润滑油	可燃	0.025	0.0035	原料库	2500
液压油	可燃	0.408	0.025		2500

2、环境风险潜势划分

根据《建设项目环境风险技术评价导则》（HJ169-2018）附录 C 中 C.C.1 危险物质数量与临界量比值 Q 的计算方法：

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q，当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）： $Q=q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$

$q_1、q_2\cdots q_n$ ——每种危险物质的最大存在量，t；

$Q_1、Q_2\cdots Q_n$ ——每种物质的临界量，t。当 $Q<1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q\geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1\leq Q<10$ ；（2） $10\leq Q<100$ ；（3） $Q\geq 100$ 。根据分析项目存在附录 B 中的风险物质为润滑油、液压油，计算得出 Q 值为 0.000011 小于 1，则本项目环境风险潜势为 I。

3、评价工作等级划分

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定评价工作等级。风险潜势为 IV 及以上，进行一级评价；风险潜势为 III，进行二级评价；风险潜势为 II，进行三级评价；风险潜势为 I，可开展简单分析。

表 7-8 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。				

综上，本项目环境风险潜势为 I，仅做简要分析。

4、简要分析内容

(1) 环境风险识别 根据本项目的生产特点以及原辅材料，项目存在的主要风险物质为液压油、润滑油，具体情况见下表。

表 7-9 主要风险物质情况一览表

序号	风险物质	分布情况	可能影响环境的途径
1	润滑油	生产车间	泄露
2	液压油	生产车间	泄露

(2) 环境风险分析

根据项目特点本项目存在的主要风险类型主要为：泄露和火灾。主要体现在以下 3 个方面：①项目生产使用的液压油、润滑油可燃，遇明火、高热或氧化剂会引起火灾事故以及生产过程中可能产生由于操作或管理不当导致的火灾事故。

②存储的液压油、润滑油泄露以及危废泄露对地下水及土壤造成污染。

(3) 环境风险防范措施及应急要求

1) 环境风险防范措施 本环评要求建设单位采取以下环境风险防范措施：

对职工要加强环保、安全生产教育，生产中积极采取防范措施，厂区内特别是易燃、可燃物品储存和使用场所严禁吸烟、禁火，在醒目处要设有禁烟、禁火的标志以及火灾报警装置。

油料暂存区、危废暂存间设置警示标志；对产生的危险废物(废润滑油、废液压油)采用专桶分类收集，收集桶应按照相关规范要求采用规定颜色、规格的容器，**危废暂存间、油料暂存区**应严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，做好防雨、防渗，**并设置高度 0.1m 的围堰，地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造。油料暂存区及危险废物暂存间**在现有地面基础上设置不锈钢托盘，油料、危废盛装容器放置于不锈钢托盘上，防止废液压油、润滑油泄漏，**同时增设 2 个空桶作为备用收容设施。**

加强设备维护，厂区应设置应急救援设施、应急疏散，道路布置满足消防、运输要求。厂区内配备消防、灭火器材等。根据《建筑设计防火规范》(GBJ16-87)的有关规定，

配套建设室外消火栓、室内消火栓。各建筑物的室内消防，除按有关规定设置消火栓

给水系统外，按《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）的要求设置灭火器。

危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的管理规定进行管理，企业内部应建立危险废物产生、外运、处置及最终去向的详细台账，按照《危险废物转移联单管理办法》的要求做好危险废物转移联单填报登记工作，危废必须坚持交由资质单位处理，如资质单位在处理能力不能满足的情况下，企业应提前积极寻找其他资质单位并签订协议，企业不得擅自处理或排放。

2) 应急要求

为了切实预防环境风险，建设单位需制定环境风险应急预案, **加强职工培训与管理，提高员工安全生产技能，定期检查和保养生产设备，保证设施安全正常运行**，应急预案必须包括以下内容。

表 7-10 应急预案内容

序号	名称	内容
1	应急计划区	危险目标：生产车间
2	应急组织机构、人员	地区应急组织机构、人员
3	预案分级响应条件	规定预案的级别及分级响应程序
4	应急救援保障	应急设施、设备与器材等
5	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障、管制
6	应急环境监测、抢救、救援及控制措施	由专业队伍负责对事故现场进行监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
7	应急检测、预防措施、清除泄露措施和器材	事故现场、邻近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备
8	人员紧急撤离、疏散，应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场、邻近区、受事故影响的区域人员及公众对毒物应急剂量控制规定，撤离组织计划机救护，医疗救护与公众健康
9	事故应急救援关闭程序与恢复措施	规定应急状态终止程序；事故现场完善后处理，恢复措施；邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练
11	公众教育和信息	对邻近地区开展公众教育、培训和发布信息

5、风险评价结论

通过建立健全相应的防范应急措施，在管理及运行中认真落实工程安全措施及评价所提出的措施后，上述风险事故隐患可降至最低，环境风险影响水平可接受。

6、环境风险简单分析内容表

基于以上基础，项目环境风险简单分析内容表见下表。

表 7-11 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	抗震支架、成品支架加工项目				
建设地点	(四川)省	(成都)市	(青白江)区	(/)县	(青白江区工业集中发展区)园区
地理坐标	经度	104.287076	纬度	30.848729	
主要风险物质及分布	主要风险物质为润滑油、液压油，润滑油、液压油主要分布于生产车间；危废暂存于危废暂存间				

环境影响途径及危害后果 (大气环境、地表水、地下水等)	环境影响途径：润滑油、液压油泄露主要影响地下水以及地表水环境质量
风险防范措施要求	厂区内特别是易燃、可燃物品储存和使用场所严禁吸烟、禁火；油料暂存区及危险废物暂存间在现有地面基础上需加铺环氧树脂膜，设置不锈钢托盘，油料及危废盛装容器放置于不锈钢托盘上，防止废液压油、润滑油泄漏，地面进行重点防渗，设置 0.1m 高的围堰，地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造；危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的管理规定，进行管理；制定环境风险应急预案等。
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	四川伊索利科技有限公司“抗震支架、成品支架加工项目”项目通过建立健全相应的防范应急措施，在管理及运行中认真落实工程安全措施及评价所提出的措施后，风险事故隐患可降至最低，环境风险影响水平可接受。

6、环境风险评价自查表

表 7-12 风险评价自查表

工作内容		完成情况					
风险调查	危险物质	名称	润滑油		液压油		
		存在总量/t	0.0035		0.025		
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数约 480 人		5km 范围内人口数约 48000 人		
			每公里管段周边 200 m 范围内人口数（最大）_____人				
		地表水	地表水功能敏感性	F1 ☐	F2 ☒	F3 ☐	
			环境敏感目标分级	S1 ☐	S2 ☐	S3 ☒	
		地下水	地下水功能敏感性	G1 ☐	G2 ☐	G3 ☒	
			包气带防污性能	D1 ☐	D2 ☐	D3 ☒	
	物质及工艺系统危险性	Q 值	Q<1 ☒	1≤Q<10 ☐	10≤Q<100 ☐		Q>100 ☐
		M 值	M1 ☐	M2 ☐	M3 ☐	M4 ☒	
P 值		P1 ☐	P2 ☐	P3 ☐	P4 ☒		
环境敏感程度	大气	E1 ☐	E2 ☒	E3 ☐	E4 ☐		
	地表水	E1 ☐	E2 ☒	E3 ☐	E4 ☐		
	地下水	E1 ☐	E2 ☐	E3 ☒	E4 ☐		
环境风险潜势		IV ⁺ ☐	IV ☐	III ☐	II ☐	I ☒	
评价等级		一级 ☐	二级 ☐	三级 ☐	简单分析 ☒		
风险识别	物质危险性	有毒有害 ☐		易燃易爆 ☒			
	环境风险类型	泄露 ☒		火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放 ☒			
	影响途径	大气 ☒		地表水 ☒		地下水 ☒	
事故情形分析		源强设定方法	计算法 ☐	经验估算法 ☒		其他估算法 ☐	
风险预测	大气	预测模型	SLAB ☐	AFTOX ☐		其他 ☐	

与评价		预测结果	大气毒性终点浓度-1 最大影响范围_____m
			大气毒性终点浓度-2 最大影响范围_____m
	地表水	最近环境敏感目标_____, 到达时间_____h	
	地下水	下游厂区边界到达时间_____d	
最近环境敏感目标_____, 到达时间_____d			
重点风险防范措施		润滑油、液压油设置专用储存区, 地面进行重点防渗; 生产车间进行防渗措施, 防止渗漏污染地下水; 建立风险应急预案等。	
评价结论与建议		建议建设单位严格按照相关规定、认真落实本环评提出的各项防范措施, 则该项目对环境的影响是可以接受的。	
注: “□”为勾选项, “_____”为填写项。			

五、环境管理与监测计划

通过实施环境管理, 制定并落实建设项目环境监测计划, 对项目建设施工和营运全过程进行环境管理和环境监测, 及时发现与项目建设有关的环境问题, 对环保措施进行修正和改进, 保证环保工程措施的有效落实, 可使项目的建设与环境、资源的保护相协调, 保障经济和社会的可持续发展。工程环境监理的内容主要是依据主管部门批准的环境影响报告表、有关设计文件和有关法律、法规对工程在建设过程中落实情况进行的监督, 这将有利于环保部门对建设工程进行有效的监督管理。环境监理的内容主要是施工期对于减缓扬尘污染控制相关措施的执行, 减少水土流失措施的执行以及施工期防止废渣、废水进入地表水相关措施的执行等。

1、建设项目污染物排放清单

建设项目运营期污染物排放清单见表 7-13。

表 7-13 建设项目运营期污染物排放清单

内容类型	产生环节	污染物名称	产生量	排放量	拟采取的环保措施	排污口信息	执行标准
废气	/	/	/	/	/	/	/
废水	生活废水	生活废水	137.7m ³ /a	137.7m ³ /a	车间拖地废水经隔油池处理后汇同生活废水经预处理池处理后排入园区管网	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准

噪声	设备噪声	设备运行噪声	65-90dB (A)	昼 间 ≤65dB(A) 夜 间 ≤55dB(A)	合理布局、隔声、减振等	厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准
固体废物	生产运行中	金属粉尘、金属边角料	6t/a	0	外售	/	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)标准及其2013修改单
	生产运行中	不合格品	3.6t/a	0	外售		
	购买原材料、包装环节	包装材料	0.1t/a	0	外售		
	设备运行	液压油	0.02t/a	0	危废暂存于危废暂存间,签订危废处理协议,交由有资质单位进行处理		
	设备运行	润滑油	0.002t/a	0			
	设备运行	废液压油桶、废机油桶	4个/a	0			
	设备运行	废机油、含油抹布及手套	0.01t/a	0			
	生活垃圾	生活垃圾	1.62t/a	0	外售		

2、监测计划

项目运营期对重点污染应进行监测,可委托相关部门或第三方检测机构进行监测。当有超标排放时应及时向公司有关部门及领导反映,并及时采取措施,杜绝超标排放。具体监测计划见表 7-14。

表 7-14 建设项目运营期监测计划一览表

类别	监测位置	监测因子	监测频次
噪声	项目厂界四周	噪声	1次/年
废水	废水排口	PH、SS、COD、BOD、NH ₃ -N、总磷、石油类	1次/年

六、环保投资估算一览表

经分析,本项目总投资为 300 万元,根据环保治理措施估算,环保投资为 13.5 万元,占总投资的 4.5%。

项目环保投资一览表如下表 7-15 所示。

表 7-15 项目环保投资一览表

时期	项目	投资(万元)
----	----	--------

运营期	声环境	距离衰减, 厂房隔声, 合理布局, 加强管理等	2
	大气环境	项目产生的金属粉尘由于比重比较大, 在车间内自然沉降	/
	地表水环境	污水预处理池, 1 座, 有效容积 300m ³ (依托现有)	/
	地下水防治	车间进行分区防渗, 油料暂存区及危险废物暂存间在现有地面基础上加铺环氧树脂膜, 设置不锈钢托盘, 危废盛装容器放置于不锈钢托盘上, 防止废液压油、润滑油泄漏	5.0
	固废治理	生活垃圾依托厂区已建的垃圾收集点	/
		危废暂存间 1 间, 地面进行重点防渗, 处理面积约 5m ² , 危废签订委托协议	2.5
	环境风险	加强风险防范、管理, 建立应急预案; 生产场所应配备足够数量的相应消防设施; 设立严禁烟火的标识, 厂区内严禁烟火	2.0
	环境管理及监测	定期开展监测工作, 加强环境保护管理工作	2
合计			13.5

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

(表八)

内容 类型		排放源	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	施 工 期	装修工程	扬尘	洒水、密闭运输等	少量无组织外排, 对外环境 无明显影响
	营 运 期	生产加工环节	金属粉尘	金属粉尘密度比较大, 自然沉降收集后同金属边角料等外售	
水 污 染 物	施 工 期	装修工程	生活污水	依托厂区预处理池处理后排入园 区污水管网	达标排放
	运 营 期	生产、办公	废水	车间拖地废水经隔油池处理后汇 同生活废水经预处理池处理后排 入园区管网	经处理后达标外排
固 体 废 物	施 工 期	装修工程	装饰废渣	运政府指定部门处理	无害化处置
		装修工程	生活垃圾	收集后由环卫部门统一清运	合理处置
	营 运 期	生产加工时	金属粉 尘、金属 边角料	外卖废品回收站	合理处置
		生产加工时	不合格品	外卖废品回收站	合理处置
		包装、购买原 材料环节	包装材料	外卖废品回收站	合理处置
		设备运行时	液压油	交危废资质单位处理	合理处置
		设备运行时	润滑油	交危废资质单位处理	合理处置
		设备运行时	废液压油 桶、废机油 桶	交危废资质单位处理	合理处置
		设备运行时	废机油、含 油抹布及 手套	交危废资质单位处理	合理处置
		生活垃圾	生活垃圾	收集后由环卫部门统一清运	合理处置
噪 声	施 工 期	装修工程	运转噪声	选用低噪声设备、加强管理、合 理安排作业时间等	厂界达标排放
	运 营 期	项目区域	噪声	厂界隔声、合理布局、距离衰减	厂界达标排放
生态保护措施及预期结果:					

项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号，项目所在区域为工业用地，周边均以生产企业为主，评价区域内无生态敏感点，不涉及野生动植物，施工期仅涉及设备安装以及厂房改造，不会造成明显生态影响。运营期在采取工程分析中所提到的各项措施后，不会对生态环境产生明显影响。

结论与建议

(表九)

一、 结论

1、项目概况

本项目总投资 300 万元，租用成都市祥建玻璃有限公司闲置厂房 1269.8m²，购置安装机械设备共 5 台，分别为：放料机、CY160 型成型主机、切断机、出料台、冲孔机。建立集放料、成型、切断于一体的自动化生产线一条。该项目预计产品年产量 4 万套，年产值 600 万元，项目只对原材料进行机械加工，不涉及酸洗、磷化等表面处理。

2、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017），本项目属于 C3311 金属结构制造。项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)（2013 年修正）》中鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。另外，根据建设单位提供的资料，项目采取的生产工艺、生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类。

本项目已在青白江区行政审批和营商环境建设局以“川投资备【2019-510113-33-03-382323】FGQB-0272 号”进行了备案。

因此，本项目建设符合国家现行的产业发展政策。

3、规划符合性结论

本项目为金属结构制造项目，与成都国际铁路港临港产业发展规划（“蓉欧+”陆港产业园规划）符合性分析相符，不属于禁止及限制类项目，项目的建设及周边城市发展相协调且与区域主业不相禁忌和不形成交叉影响，属于“蓉欧+”陆港产业园允许类项目，其建设与园区产业定位相符；同时不属于青白江工业集中发展区限制和禁止引入的行业，属于允许引入行业类，与青白江工业集中发展区产业定位不冲突。同时，建设单位已与成都市青白江区工业管理委员会签订了项目协议书，同意项目入驻青白江工业集中发展区。

因此，本项目符合现行规划要求。

4、用地符合性分析

本项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号,根据青白江区工业集中发展区规划发展图可知，本项目用地类型为工业用地。

同时，本项目系租赁成都市祥建玻璃有限公司的空置车间进行生产，租赁面积 1269.8m²。成都市祥建玻璃有限公司建设选址于青白江区工业集中发展区向阳路 666 号，用地性质为工业用地，其建筑面积为 16689.11m²。因此，本项目用地符合青白江区总体规划要求。

5、选址合理性及相容性分析

本项目位于四川省成都市青白江区工业集中发展区向阳路 666 号（3）号，租赁成都市祥

建玻璃有限公司（以下简称“祥建玻璃”）厂区内闲置厂房进行生产。项目厂区地理位置优越，电力管线、给排水管网、园区道路、园区污水处理设施等基础设施配套完善。

根据现场踏勘，本项目位于成都市祥建玻璃有限公司厂区内东北部，本项目所在厂房200m范围内主要以生产厂房及其配套设施为主，生产厂房主要以机械加工、建材加工企业为主，项目所在区域建设无制约性因素。经现场调查，本项目不属于基本农田保护区，所在地周围1km范围内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、水厂以及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素。

综上所述，本项目在此建设符合青白江区工业集中发展区规划产业定位要求，符合区域规划环评入园企业环境门槛及环境准入条件要求，符合用地规划要求，外环境无重大环境制约因素，从环保角度看选址合理。

6、环境质量现状评价结论

（1）环境空气：根据《2018年成都市环境质量公报》中的数据可知，22个区(市)县SO₂、O₃浓度均达标，NO₂、PM₁₀、O₃浓度不同程度达标，PM_{2.5}全部不达标。城市9个近郊区空气质量情况如下：SO₂年平均浓度值为9微克/立方米；NO₂年平均浓度值为48微克/立方米，可吸入颗粒物(PM₁₀)年平均浓度值为81微克/立方米；细颗粒物(PM_{2.5})年平均浓度值为51微克/立方米；CO日均值第95百分位浓度值为1.4毫克/立方米；O₃日最大8小时均值的第90百分位浓度为167微克/立方米，因此，本项目区域为不达标区。

（2）地表水：根据成都市青白江区2018年1-8月青白江区水质考核断面水质情况结果表明评价河段水质各指标能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类水体标准水环境质量良好。

（3）噪声：各监测点均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，表明区域声环境质量良好。

7、环境影响分析结论

（1）水环境影响分析结论

项目建成后排水主要有污水和雨水，排水采用雨、污分流的形式排放。

本项目少量的车间拖地废水经隔油池处理后汇同生活废水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网，进入青白江污水处理厂处理达标后排入长流河。

项目投入营运后所产生的污水对地表水不会造成明显影响。

（2）大气环境影响分析结论

本项目在营运过程中仅有少量的金属粉尘产生，金属粉尘由于其比重比较大，全部沉降在车间内，项目产生的金属粉尘收集后外售，营运期不会对区域大气环境质量造成明显影响。

（3）声学环境影响分析结论

本项目合理布置噪声源，将噪声影响较大的设备放在远离厂界、远离敏感点的位置；合理安排工作时间，严禁在休息时间内对高噪声设备的运作；将空压机设置于车间东侧，拟搭建空压机房，降低空压机对外界影响，达到控制噪声源的效果，通过采取上述措施后厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中规定的 3 类评价标准限值，不会对声学环境造成明显的影响。

（4）固体废弃物影响分析结论

项目产生的固体废物主要有一般固体废物、和危险废物。项目在生产加工过程中产生的金属粉尘、金属边角料产生量约为 6t/a，加工不合格品的产生量约为 3.6t/a，废包装材料 0.1t/a，全部售予废品回收站回收利用；项目生活垃圾的产生量约为 5.4kg/d，1.62t/a，由园区环卫部门清运和统一处置；项目设备运行将产生少量废液压油约 20kg/a、废润滑油约 2kg/a，废机油、含油抹布及手套约 0.1t/a，废液压油桶、废机油桶约 4 个/a，将其集中收集后定期交由危废资质单位处理。

因此，固体废物均得到了妥善处置，不会对评价区域造成明显影响。

在采取环评提出的各项环境保护措施后，运营期废水、废气、固废、噪声对环境的影响较小。

8、总量控制结论

据调查，项目产生的污水经预处理后污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入园区污水管网，进入青白江污水处理厂处理达标后排入长流河。

本项目的总量控制指标建议如下：

污水处理厂建成后，本项目的总量控制指标建议如下：

COD_{Cr}: ≤0.041t/a; NH₃-N: ≤0.004t/a 作为进入园区管网前的总量控制建议值；

COD_{Cr}: ≤0.0069t/a; NH₃-N: ≤0.0007t/a 作为排出青白江污水处理厂的总量控制建议值。

本项目污水总量纳入污水处理厂总量指标中，因此本项目不再另设总量指标。

9、结论

本工程符合国家有关产业政策，符合园区规划，厂址选择合理，符合清洁生产的相关要求，环境风险可控，项目所在地环境质量较好，只要在建设及营运过程中充分落实各项污染防治对策，各污染物可实现达标排放，项目建成后不会降低当地的环境质量等级。

综上，项目在切实做好各项污染防治措施，落实“三同时”制度的情况下，从环境保护角

度考虑本工程建设可行。

二、建议及要求：

(1) 厂方应加强对主要产噪设备的定期维护和检修，确保项目厂界噪声达标。

(2) 加强管理，提高工作人员素质，增强环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。在生产过程中，严格按照规程操作，避免事故发生。

(3) 企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

(4) 加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。

(5) 建议业主对职工采取必要的个人防护措施，如对操作人员配戴耳塞，减少工作时间等，防止因机器运转产生的噪声对操作人员人体的伤害，以保障职工的身心健康。

(6) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。