

建设项目环境影响报告表

项目名称： 石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目

建设单位： 石家庄汇海塑业有限公司（盖章）



编制日期：2017年8月

国家环境保护部制

建设项目环境影响报告表

项目名称： 石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目

建设单位： 石家庄汇海塑业有限公司（盖章）



编制日期：2017 年 8 月

国家环境保护部制



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：河北鑫旺工程建设服务有限公司
 住 所：河北省石家庄市桥西区红旗大街 88 号翰林观天下 22 号公寓
 1901-1907 室
 法定代表人：顾风军
 资质等级：乙级
 证书编号：国环评证 乙字第 1239 号
 有效期：2017 年 01 月 01 日至 2020 年 12 月 31 日
 评价范围：环境影响报告书乙级类别 — 轻工纺织化纤；化工石化医药；冶金机电；采掘；社会服务***



环境影响报告表类别 — 一般项目***

此件仅供石家庄汇海塑业有限公司管
材、管件技改扩建项目使用，

再 次 翻 印 无 效



2017 年 02 月 09 日

项目名称： 石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目

文件类型： 环境影响报告表

适用的评价范围： 一般项目环境影响报告表

法定代表人： 顾风军 (签章)

主持编制机构： 河北鑫旺工程建设服务有限公司 (签章)

承诺函

我单位郑重承诺《石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目环境影响报告表》中的评价内容、数据等均真实有效，本单位自愿承担相应责任，该环境影响报告表内容不涉及国家机密、商业秘密和个人隐私，同意该环境影响报告表内容公开。

特此承诺。

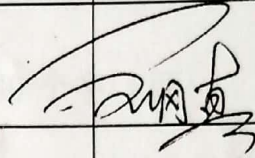
河北鑫旺工程建设服务有限公司

2017年8月



石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目

环境影响报告表编制人员名单

编制主持人		姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	专业类别	本人签名
		刘风真	0012581	B123902003	冶金机电类	
主要编制人员情况	序号	姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	编制内容	本人签名
	1	刘风真	0012581	B123902003	建设项目基本情况、建设项目所在地自然环境社会环境简况、评价适用标准、建设项目工程分析、环境主要污染物产生及预计排放情况、环境影响分析、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果、结论及建议	

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目				
建设单位	石家庄汇海塑业有限公司				
法人代表	张海军	联系人	张海军		
通讯地址	石家庄循环化工园区丘头镇堤上村				
联系电话	18632113888	传真		邮政编码	052160
建设地点	石家庄循环化工园区丘头镇堤上村				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 ☐ 改扩建 ☒ 技改 ☐		行业类别及代码	C2922 塑料板、管、型材制造	
占地面积 (平方米)	20800		绿化面积 (平方米)		
总投资 (万元)	5000	其中: 环保投资 (万元)	10	环保投资占总投资比例	0.2%
评价经费 (万元)			预计投产日期		

项目建设背景:

一、项目由来

石家庄汇海塑业有限公司位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村, 主要产品为塑料管材、管件, 根据市场对塑料制品的需求, 公司进行技改扩建, 扩大生产线及规模, 增加产品种类。

石家庄循环化工园区发展改革局以及石家庄循环化工园区丘头镇人民政府出具《关于丘头镇小散乱污企业办理环评手续的意见》同意项目备案建设。(详见附件3)。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(中华人民共和国环境保护部令第44号), 本项目属于C292塑料制品业, 应编制环境影响评价报告表。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院第253号令) 石家庄汇海塑业有限公司于2017年9月委托我公司承担该项目报告表的编制工作, 我单位在现场踏勘、资料分析的基础上编制完成了《石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目环境影响报告表》。

二、项目概况

1、原有基本情况

表 1 原有基本情况一览表

项目	原有环评
厂址	石家庄循环化工园区丘头镇堤上村
建设单位	石家庄汇海塑业有限公司
企业法人	张海军
劳动定员	劳动定员 40 人，每班 8 小时，实行 3 班工作制，全年工作 300 天
项目投资	项目总投资 50 万元，环保投资 5 万元，占总投资 10%
建设规模	年产 PP-R 管材 900t、管件 100t、钢塑管 500t
占地面积 (m ²)	5336
主要设备	65 挤出机 3 台、90 挤出机 1 台、牵引机 4 台、切割机 4 台、注塑机 2 台、破碎机 2 台、冷却水塔 1 座
公用工程	供电：由藁城市电网丽阳变电所提供，2 台变压器，年用电量 180 万 kWh； 供水：自备水井，用水量 82.6m ³ /d，主要为生活用水和设备冷却用水； 供热：办公用房冬季取暖采用空调； 设职工食堂一处，燃用液化气
主要原辅材料	聚丙烯颗粒 1400t/a；不锈钢带 40t/a

2、本次技改后项目概况

- (1) 项目名称：石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目
- (2) 建设性质：改扩建
- (3) 项目投资：项目总投资 5000 万元，环保投资 10 万元，占总投资 0.2%。
- (4) 建设规模：项目占地面积 20800m²，总建筑面积为 19000m²。
- (5) 生产规模：年产 PP-R 管材 1600t、管件 400t；PE-RT 管材 3000t；PVC 管材及 PVC 绝缘套管 1600t、管件 400t；PE 管材 1000t。
- (6) 劳动定员：劳动定员 80 人，每班 8 小时，实行 3 班工作制，全年工作 300 天。
- (7) 建设地点：位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村，中心地理坐标为北纬：37°56'47.74"，东经：114°42'3.71"。项目四至：东至养鱼场、西至乡间公路，隔路为闲置厂房；南至农田；北至田间公路。距最近居民区为南侧 165m 处堤上村村宅。本项目地理位置见附图 1，周边关系图见附图 2。

3、本项目建设内容

本项目建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程，具体项目组成见表 2。

表 2 项目组成一览表

类别	名称	建筑内容
主体工程	生产车间	PE-RT 管材生产车间、PP-R 管件生产车间、PP-R 管材生产车间、PE 管材生产车间、PVC 管件注塑车间、PVC 排水及绝缘套管生产车间、PVC 造粒车间
辅助工程	办公用房	办公楼 1 座
	库房	PE-RT 库房、PP-R 管件仓库、PP-R 管材仓库、PE 管材生产车间、PVC 管件仓库、PP-R 原料库、PVC 管材成品仓库；PE 管材成品仓库
	冷水塔	2 座，一座 50m ³ ，一座 100m ³
	循环水池	400m ³ 的循环水池
公用工程	供电	厂区内有配电室，藁城市电网丽阳变电所提供供电，可满足项目用电需要
	供水	用水主要为职工生活用水和设备冷却用水，由堤上村集体供水。
	供热	项目生产用热采用电加热，冬季办公取暖采用电采暖
	废气	食堂油烟：安装油烟净化设备，废气引至房顶上排放；成型、喷码工序、造粒：集气罩+低温等离子设备+风机+15m 排气筒；混料工序：集气罩+袋式除尘设备+23m 排气筒；PVC 成型、喷码工序：集气罩+干式过滤设备+低温等离子设备+15m 排气筒
	废水治理	食堂废水经隔油池后与生活污水一起排入防渗化粪池处理，定期清运
	噪声治理	设备进行基础减振+厂房隔声
	固废处置	职工生活垃圾：统一收集后由环卫部门处理；不合格品：集中收集后外售；废油墨桶：厂家回收

4、主要生产设备

本项目建成后全厂主要设备见表 3。

表 3 本项目主要设备一览表

设备名称	型号	数量	单位	生产单位
PP-R 管材生产线				
PP-R 生产线	SJ90/33	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司
PP-R 生产线	SJ90/30	1	条	张家港顺昌机械有限公司
PP-R 高速生产线	SJ60/38	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司
双层 PP-R 生产线	SJ65/30	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司
PP-R 生产线	SJ200-16	1	条	杭州双林机械有限公司
PP-R 生产线	SJ65/30	1	条	张家港顺昌机械有限公司
混料机	-	2	台	河北省钛应用联合推广中心
破碎机	500 型	1	台	浙江金恒力机械有限公司
PE-RT 管材生产设备				
高速 PE-RT 生产	SJ75-B	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司

线				
高速 PE-RT 生产线	CE60-30 型	1	条	佛山巴斯特塑料机械设备有限公司
PE-RT 生产线	SJ65/30	1	条	张家港顺昌机械有限公司
PE-RT 生产线	SJ65/30	1	条	张家港顺昌机械有限公司
混料机	-	4	台	浙江金恒力机械有限公司
破碎机		1	台	浙江金恒力机械有限公司
螺杆压缩机	XL20A	1	台	浙江西菱股份有限公司
螺杆空气压缩机	SEF75	1	台	石家庄康普斯压缩机有限公司
储气罐	1.3Mpa	2	套	青岛元信压力容器有限公司
PP-R 管件生产设备				
塑胶射出成型机	SHE178-1	2	台	宁波雄信塑料有限公司
塑胶射出成型机	SHE-B288-2	6	台	宁波雄信塑料有限公司
塑胶射出成型机	SHE128-1	1	台	宁波雄信塑料有限公司
塑胶射出成型机	SHE180	1	台	宁波雄信塑料有限公司
注塑机	LG08-185G	3	台	宁波信科拓机械制造有限公司
注塑机	LG08-185	1	台	宁波信科拓机械制造有限公司
注塑机	LG13-288	1	台	宁波信科拓机械制造有限公司
注塑机	LG13-288	1	台	宁波信科拓机械制造有限公司
PP-R 管件模具	-	268	套	浙江诸暨向灰模具厂
破碎机	-	1	台	浙江金恒力机械有限公司
PVC 管材及 PVC 绝缘套管生产设备				
双螺杆 PVC 一出四电工套管生产线	SJSZ-65	4	条	河北文安通达塑料机械有限公司
双螺杆 PVC 管材生产线	TDSJSZ65	8	条	河北文安通达塑料机械有限公司
双螺杆 PVC 管材一出二高速生产线	TD-SJSZ80	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司
PVC 锥型双螺杆造粒机	SJSZ-65	1	条	河北文安通达塑料机械有限公司
混料机	SRL-Z500/1000	1	台	张家港市辛巴克机械有限公司
混料机	SRL-Z1000/3000	2	台	张家港市辛巴克机械有限公司
混料机	SRL-Z 800/2500	2	台	中外合资张家港白熊科美机械有限公司
高精度 PVC 辅料自动配混系统	-	4	套	河北文安通达塑料机械有限公司
破碎机	XFS-600	3	台	中外合资张家港白熊科美机械有限公司
磨粉机	MFJ-500	1	台	中外合资张家港白熊科美机械有限公司
PVC 管件生产设备				
PVC 注塑机	TYD500SV	1	台	浙江台意德塑机制造有限公司
PVC 注塑机	TYD360SV	8	台	浙江台意德塑机制造有限公司

PVC 注塑机	TYD288WSV	2	台	浙江台意德塑机制造有限公司
PVC 注塑机	TYD220WSV	3	台	浙江台意德塑机制造有限公司
PVC 注塑机	TYD168WSV	1	台	浙江台意德塑机制造有限公司
PVC 管件模具	-	150	套	浙江台州品宇模具有限公司
PE 管材生产设备				
三层共挤 PE 生产线	JWS65/30	1	条	苏州金纬机械制造有限公司
三层共挤 PE 生产线	SJ65/30	2	条	张家港市顺昌机械有限公司
其他				
水处理系统	-	2	套	石家庄市陆升水处理设备有限公司
冷却塔	50T	1	台	石家庄杭甬塑机有限公司
冷却塔	100T	1	台	石家庄杭甬塑机有限公司

5、原辅材料消耗

本项目建成后全厂主要原辅材料消耗情况见表 4，原辅材料理化性质一览表见表

5。

表4 主要原辅料、能源消耗一览表

序号	名称	年用量	单位	备注
PP-R 管材原辅料				
1	PP-R (聚丙烯)	1552	t	北京燕山石化生产
2	色母	48	t	浙创色母科技有限公司生产
3	油墨	1.875	kg	喷码用
PP-R 管件原辅料				
1	PP-R (聚丙烯)	388	t	北京燕山石化生产
2	色母	12	t	浙创色母科技有限公司生产
PE-RT 管材原辅料				
1	XP9000 专用料 (耐热聚乙烯)	3000	t	韩国进口大林公司生产
2	油墨	3.75	kg	喷码用
PE 管材原辅料				
1	100S 专用料 (聚乙烯)	1000	t	天津中沙集团生产
PVC 管材及 PVC 绝缘套管原辅料				
1	SG-5 型树脂	800	t	陕西北元化工集团有限公司生产
2	钙粉	800	t	晋城市白马钙粉厂生产的 PVC 专用轻质碳酸钙
3	稳定剂	36	t	廊坊轶邦化工助剂厂生产
4	油墨	0.375	kg	喷码用
PVC 管件原辅料				
1	SG-8 型树脂	300	t	陕西北元化工集团有限公司生产
2	钙粉	100	t	浙江雪峰钙粉厂生产的纳米碳酸钙
3	稳定剂	9	t	廊坊轶邦化工助剂厂生产
能源、资源				
1	电	300	万 kwh	丽阳变电所提供
2	新鲜水	2640	m ³	堤上村集体供水

表 5 项目主要原材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	聚丙烯	聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90--"0.91g/cm ³ ，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万—15 万。成型性好，但因收缩率大(为 1%~2.5%)，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，很难于达到要求，制品表面光泽好。
2	聚乙烯	简称 PE，是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良
3	耐热聚乙烯	PE-RT，它是乙烯(ethylene)和辛烯的单体经茂金属催化共聚而成。区别：耐热性聚乙烯是其使用温度高于 80 摄氏度，普通聚乙烯的使用温度不高于 50 摄氏度。特点：使用温度可以在 80 摄氏度以上，加工成管道后抗压、耐腐蚀、寿命可达 50 年，绿色环保，可回收。

6、平面布置

本项目占地面积 20800m²，东、南、西、北各有一座生产车间，东北角有一座三层的生产车间，东侧 2 座库房，办公楼位于厂区西侧，紧邻大门。大门紧邻村路便于交通运输。

本项目总平面布置见附图 3。

7、公用工程

(1) 给水

本项目用水由堤上村提供，项目用水为生产用水、生活用水，总用水量 408.8m³/d，其中新鲜水用水量 8.8m³/d，重复利用水量 400m³/d。

生产用水主要为冷却用水，用水量为 404m³/d，其中新鲜水补水量 4m³/d，重复利用水量 400m³/d。

根据《河北省用水定额 第 3 部分：生活用水》（DB13/T 1161.3-2016）规定，本项目劳动定员 80 人，生活用水按 60L/人·d 计算，本项目生活用水量为 4.8m³/d。

综上，本项目生活用水新鲜水用量 4.8m³/d，项目年运行 300 天，新鲜水用量为 1440m³/a；生产补充水用水量为 1200m³/a，项目新鲜水年总用量 2640m³/a。

(2) 排水

项目职工生活废水按用水量的 80%计算，为 3.84m³/d，1152m³/a。生活废水排入

化粪池；食堂废水经隔油池处理后排入化粪池；厂内设水冲厕所 3 座，水冲后流入化粪池。化粪池定期清掏拉走处理。

项目用排水平衡表详见表 6，项目水平衡见图 1。

表 6 项目用排水情况一览表 单位 m^3/d

名称	总用水量	新鲜用水量	循环量	损耗量	排放量
生活用水	4.8	4.8	0	0.96	0
生产用水	404	4	400	4	0
小计	408.8	8.8	400	4.96	0

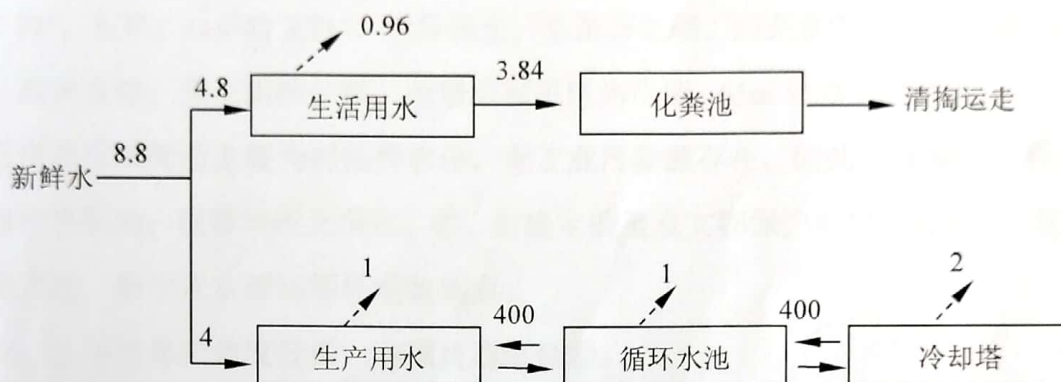


图 1 项目水平衡图 单位: m^3/d

(3) 供电：本项目年用电量 300 万 kWh，由丽阳村变电所提供，可满足项目用电需求。

(4) 供热：本项目生产用热电加热，办公采暖采用电采暖。

(5) 食堂：项目内建食堂。

8、产业政策符合性分析

(1) 产业政策

本项目为塑料制品业项目，不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 修正)中限制类、淘汰类项目，属于允许类项目；同时，对照《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)》，本项目不属于目录中的所规定的限制类与淘汰类行业；对照《石家庄市产业发展鼓励和禁限指导意见（2017-2019 年）》，本项目不属于指导意见中的限制类、淘汰类之列，为允许类。

经石家庄市循环化工园区丘头镇人民政府及河北石家庄循环化工园区经济发展局确认，本项目符合乡镇区发展规划，符合乡镇区土地利用规划（见“小散乱污”企业

项目有关情况表），符合产业政策。

因此，本项目符合国家及地方相关产业政策要求。

（2）规划符合性分析

根据石家庄市国土资源局循环化工园区分局出具的 2017 年“散乱污”企业审查意见（见附件 2），用地符合规划用地要求。

9、选址可行性分析

本项目位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村，中心地理坐标为北纬：37°56'47.74"，东经：114°42'3.71"。项目四至：东至养鱼场、西至乡间公路，隔路为闲置厂房；南至农田；北至田间公路。距最近居民区为南侧 165m 处堤上村村宅。

项目所在区域周边主要为村庄和农田，无工业污染源存在，因此，周围环境不会对本项目产生影响；项目周围无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹、集中式水源地等环境敏感点。

因此，从环境保护角度分析，本项目选址合理。

10、本项目与原有项目依托关系

本项目在现有厂区建设，扩大占地面积和建筑面积，增加了设备、产线、产品，扩大了生产规模。依托原有供电辅助设施，供水由自备井改成堤上村供水。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

2007 年 11 月 6 日，藁城市环境保护局对《年产 1500 吨 PP-R 管材、管件及钢塑管材项目》给予了批复意见，2010 年 12 月进行了验收监测，原有主要污染情况如下：

（1）废气：该项目在加热塑料过程中产生废气（异味），通过将熔化设备设置于密闭车间内，且控制加热熔化温度，可有效控制异味向外环境的逸散。改项目厂界外臭气浓度最大值<10 无量纲，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14553-93）表 1 标准。另外，有职工食堂，排放油烟废气。

（2）废水：项目产生的生活污水排入防渗旱厕；生产废水循环利用不外排。

（3）噪声：主要噪声源为挤出机、切割机运行时产生的噪声，通过减振和厂房密闭后，经过监测，该项目厂界噪声昼间值在 43.2-57.7dB（A）之间，符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）中 II 类标准。

（4）固废：切割工序产生的塑料废品，及时收集，回用生产，不外排。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1 地理位置

石家庄循环化工园区位于藁城区、栾城区、高新区三地交界处，园区东北距藁城区城区约 12km，西北距石家庄主城区约 8km，西南距栾城区城约 8km。

本项目位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村，中心地理坐标为北纬：37°56'47.74"，东经：114°42'3.71"。项目四至：东至养鱼场、西至乡间公路，隔路为闲置厂房；南至农田；北至田间公路。距最近居民区为南侧 165m 处堤上村村宅。本项目地理位置见附图 1，周边关系图见附图 2。

2 地形地貌

石家庄循环化工园区属太行山东麓的洪积冲积平原，地势开阔平坦，该区域总的地势由西北向东南倾斜，平均坡降为 0.5%，海拔为 51.3~51.9m。该区域所在的地质单元主要属太行山东麓山前倾斜平原中的滹沱河冲积扇，地层为滹沱河漫滩沉积物，主要沉积物有粉土和砂类土。

3 气象气候

石家庄循环化工园区位于石家庄市高新区、藁城区、栾城区三区交界处，所在区域的气象站有栾城区气象站、藁城区气象站和石家庄市气象站。其中栾城区气象站距园区 10.6 公里，藁城区气象站距园区 16 公里，石家庄市气象站距园区 22 公里。栾城区气象站距园区最近，地形情况也比较接近，因此本次环评采用栾城区气象站的资料。栾城区气象站近 20 年(1994-2013 年)气象资料分析结果详见表 7。

表 7 区域主要气象气候特征

项目		数量及单位	项目	数量及单位
气温	年平均气温	12.9℃	年平均日照时数	2600.9h
	极端最高气温	42.7℃	年平均风速	1.8m/s
	极端最低气温	-26.5℃	年主导风向	东南风
降水量	年平均降水量	537mm	最大冻土深度	530mm
	日最高降水量	118.2mm	平均无霜期	194 天
	年最低降水量	244.4mm	年均相对湿度	67%

4 水文地质

项目所在区域地下水主要赋存第四系松散岩类孔隙中，含水层多由亚砂土、砂、卵砾石组成，粒度粗、厚度大，水动力特征为潜水、微承压水。根据第四系含水层堆积成因、岩性特征可将第四系自上而下划分为四个含水组。

第Ⅰ含水组(全新统 Q_4): 该含水组埋藏深度 15~20m, 含水层厚度小于 10m, 该层沉积较薄, 颗粒较细。岩性为粉、细、中粗砂及砂含砾石。由于地下水位下降, 本组含水层已基本疏干。

第Ⅱ含水组(上更新统 Q_3): 底板埋藏深度 100m 左右, 含水层厚度 30~50m, 该层沉积厚度大, 含水层颗粒较粗, 且磨圆度较好。主要岩性为砂砾、卵砾石。透水性及富水性好。该层分为上、下两段, 尤以下段含水层最为丰富。单位涌水量 30~40 $m^3/h \cdot m$, 渗透系数一般为 37~145m/d。地下水水质良好, 矿化度小于 0.5g/L。

第Ⅲ含水组(中更新统 Q_2): 底板埋藏深度 220m 左右, 自西北向东南倾斜, 含水层厚度大于 50m。岩性含砾卵石、砂砾夹砂质粘土, 其中砂卵石、砂砾石分选较差, 该层在石家庄经济技术开发区以西遭受了不同程度的风化, 透水性和富水性均较差; 开发区以东富水性较好, 受地方开采井连通影响, 使本区水利特征属潜水微承压水。单井单位出水量为 10~30 $m^3/(h \cdot m)$, 水力特征属承压水。矿化度小于 0.3~0.5g/L。

第Ⅳ含水组(下更新统 Q_1): 底板埋藏深度 400m 左右, 岩性为粘土含卵石及砂质粘土, 由于各地岩性不一, 透水性和富水性极差。地下水水力性质均为承压水。矿化度 0.3g/L。

地下水的总流向是西北向东南, 主要补给源是西北部水库、河流、水渠的侧向补给以及大气降水和农灌水垂直渗漏等。

5 地表水系

项目所在区域地表水系为汪洋沟。

汪洋沟原是滹沱河以南的自然排水沟系, 沿东南方向流出藁城区, 下游汇入滏阳河。汪洋沟经人工改造后, 现起源于石家庄高新技术开发区(东区)东部, 南经化工园区、藁城、赵县、宁晋汇入滏阳河, 设计流量为 10 m^3/s , 是一条以防洪、排涝为主要功能的半人工河道, 目前接纳石家庄经济开发区、石家庄高新区及石家庄良村南污水处理厂的出水。

社会环境简况(社会经济结构、教育、文化、文物保护等):

石家庄循环化工园区(以下简称化工园区)位于石家庄市东南方向二十公里处, 是河北省政府确认的首批省级工业聚集区和循环经济示范园区, 2003 年初开始谋划, 2005 年 12 月启动建设, 2012 年 7 月, 河北省委、石家庄市委为进一步推动化工园区建设和发展, 把化工园区打造成国内一流、世界领先的千亿元产值石化新区, 正式组建了副厅级的中共石家庄循环化工园区工作委员会和石家庄循环化工园区管理委员会, 分别为中共石家庄市委、石家庄市人民政府的派出机构, 规格为副厅级, 按照石

家庄市委、市政府的授权，对辖区行使市级经济和社会事物管理权限。明确由化工园区托管藁城区丘头镇，管辖面积 77.7 平方公里，其中核心产业区规划面积 10.26 平方公里，托管丘头镇面积 67.44 平方公里。

石家庄循环化工园区核心产业区是以石炼化千万吨炼油和 40 万吨己内酰胺项目为龙头，按照产品项目、物流传输、公用辅助、环境保护和管理服务“五个一体化”理念，建设的以石油化工为主、石油化工与煤化工有机结合、氯碱化工作为有益补充的，具有“三化合一”产业特色的循环化工园区。

“十二五”核心产业区将继续以石油化工、煤化工、氯碱化工“三化合一”为主体发展方向，着力打造丙烯、乙烯下游产品深加工、尼龙化工和化工新型材料三大特色产业链，实现化工园区产业结构由炼油加工为主向发展石油化工为主的转变。“十三五”核心产业区将进一步延伸拓展产品链，重点发展轻烃综合利用、精细化工和化工新材料等战略新型产业，建成国内一流、世界领先的石化新区。

石家庄循环化工园区总体发展思路是按照“循环、环保、安全、奉献”理念，全力推进“三化合一”核心产业区建设发展，打造国内一流、世界领先的石化新区；按照“生态、特色、集约化”理念，加快幸福乡村建设，全力推进农村居民逐步向城镇居民转变，实现城镇功能大提升、城镇容貌大转变；按照“统筹、协调、可持续发展”理念，坚持以人为本，全力推进一二三产均衡发展，引导全区群众人人创事业、个个生财富，力争全区提前实现全面小康。按照“包容、完善、公平”理念，不断完善社会保障体系建设，确保全区群众老有所养、病有所医、学有所教、住有所居。中长期发展目标为：到“十二五”末，实现销售收入超千亿元，税收超百亿元“两个一”；到“十三五”末，实现销售收入 2000 亿元，税收 200 亿元“双过二”，建成国内一流、国际领先的世界级现代化石化新区。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

1、空气环境质量现状

为了解项目所在区域环境空气质量现状，本次评价采用藁城区环境空气质量自动监测站的常规监测数据，不再另设大气监测点。本次评价采用 2017 年 4 月 5 日至 2017 年 4 月 11 日连续七日常规监测数据，对项目区域环境空气质量现状进行评价，监测（日均值）统计结果见表 8。

表 8 环境空气现状监测情况一览表单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$

采样时间	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀
2017.4.5	28	36	115
2017.4.6	27	22	126
2017.4.7	25	29	75
2017.4.8	22	27	108
2017.4.9	21	20	120
2017.4.10	24	24	110
2017.4.11	25	16	129
平均值	24.6	24.9	158
二级标准限值	<150	<80	<150
达标情况	达标	达标	基本达标

由表中监测结果可知，评价区域环境空气质量良好，SO₂、NO₂ 日均浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准的要求，PM₁₀ 不满足二级标准要求，监测点偶尔超标，主要原因为北方天气干燥，易起扬尘，藁城地区发生阴雨天气，缺乏有利的扩散条件，空气中的污染物迅速积累所致。

2、声环境质量现状

项目所在区域声环境质量较好，可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

3、地下水环境质量现状

本次评价地下水环境质量借用《石家庄循环化工园区总体规划环境影响评价报告书》和《石家庄新奥环保科技有限公司循环化工园区工业废物处置中心项目环境影响评价报告书》中的监测数据，监测时间为 2015 年 6 月 9 日~10 日和 2016 年 4 月 15 日~16 日。地下水监测结果如下表。

表9 地下水水质监测结果 单位: (mg/L, pH: 无量纲)

项目	时间	钾	钠	钙	镁	碳酸根	重碳酸根	氯化物	硫酸盐	pH 值	高锰酸盐指数	溶解性总固体	总硬度	硝酸盐氮	亚硝酸盐氮	氨氮
标准值		—	—	—	—	—	—	≤250	≤250	6.5~8.5	≤3.0	≤1000	≤450	≤20	≤0.02	≤0.2
桥板村	4月15日	7.89	118	55.9	21.2	6	202	72.3	118	8.08	0.54	604	251	5.49	0.005	0.19
(潜水)	4月16日	7.16	32	65.5	21.2	6	200	74.7	121	8.11	0.58	607	252	5.57	0.005	0.17
东宽亭村	4月15日	7.86	113	72.8	24.4	7	270	64.8	93.7	8.01	0.98	736	350	7.92	0.016	0.22
(潜水)	4月16日	2.18	29.1	87.9	20.5	6	273	65	93.8	8.04	1	725	351	7.94	0.017	0.22
石炼化公司	4月15日	4.73	92.9	89.5	11.2	5L	223	20.7	78.8	—	—	—	—	—	—	—
(潜水)	4月16日	7.12	31.3	89.9	13.1	5L	225	20.6	78.5	—	—	—	—	—	—	—
童家庄村	4月15日	7.76	113	63.2	14.3	5L	247	16	60.3	—	—	—	—	—	—	—
(潜水)	4月16日	8.73	236	64.4	14.5	5L	244	15.5	60.4	—	—	—	—	—	—	—
丘头镇	4月15日	8.64	142	81.1	20.5	5L	276	98.6	65	—	—	—	—	—	—	—
(潜水)	4月16日	2.18	29.1	81.7	18.9	5L	274	98.1	64.8	—	—	—	—	—	—	—
堤上村	4月15日	—	—	—	—	—	—	89	22	7.35	0.8	411	281	2.73	ND	0.1
(潜水)	4月16日	—	—	—	—	—	—	91	29	7.3	0.8	415	271	2.75	ND	0.12
南乐乡	4月15日	—	—	—	—	—	—	194	76	7.59	0.7	457	312	4.59	ND	0.13
(潜水)	4月16日	—	—	—	—	—	—	198	80	7.55	1	454	299	4.65	ND	0.11
桥板村	4月15日	4.55	93	34.8	17.2	6	244	20.5	64.4	8.14	0.47	365	157	3.09	0.001L	0.15
(承压水)	4月16日	9.07	237	22.2	6.72	6	245	20.5	64.2	8.15	0.5	364	157	3.08	0.001L	0.14
东宽亭村	4月15日	8.32	142	48.5	15.6	9	212	55	82.6	7.97	0.47	520	216	3.79	0.001L	0.16
(承压水)	4月16日	7.14	118	54.2	11.7	7	216	55	82.7	7.99	0.5	526	217	3.79	0.001L	0.14
丽阳村	6月9日	—	—	—	—	—	—	39	36	7.61	0.8	469	202	1.82	ND	ND
(承压水)	6月10日	—	—	—	—	—	—	46	39	7.51	0.7	465	189	1.75	ND	ND
宋北村	6月9日	—	—	—	—	—	—	36	42	7.66	0.7	382	201	1.65	ND	ND
(承压水)	6月10日	—	—	—	—	—	—	39	43	7.63	0.7	388	199	1.45	ND	ND

评价结果表明,各监测点各项监测因子标准指数为0.025~0.96,均未超过1,满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93)III类标准要求。该项目区域地下水环境质量良好。

4、生态环境质量现状

本项目周围无水源地、地表水体、文物保护对象和名胜风景区,所在地周围为农田,生态环境质量一般。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

项目选址位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村。项目附近无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹等环境敏感点。具体保护目标及保护级别见表 10。

表 10 保护目标及保护级别一览表

阶段	环境要素	保护对象	相对项目方位	距离（m）	保护目标
运营期	环境空气	堤上村	S	165	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
		白佛赵村	SW	990	
		童家庄村	NW	1300	
		丽阳村	NE	2100	
		东宽亭村	N	1400	
	地下水	厂区周围地区			《地下水环境质量标准》 (GB/T14848-93) III类标准
	声环境	厂界		1	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准

评价适用标准

1、环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；非甲烷总烃执行《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准限值要求。

2、地下水执行《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中的III类标准。

3、声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

具体标准值见表11。

表11 环境质量标准一览表

环境要素	污染物名称	标准值	单位	标准来源
环境空气	SO ₂	24小时平均150, 1小时平均500	μg/m ³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	NO ₂	24小时平均80, 1小时平均200	μg/m ³	
	PM ₁₀	24小时平均150	μg/m ³	
	PM _{2.5}	24小时平均75	μg/m ³	
	CO	24小时平均10, 1小时平均4	mg/m ³	
	O ₃	日最大8小时160, 1小时平均200	μg/m ³	
	非甲烷总烃	1小时平均浓度限值2.0	mg/m ³	《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准
声环境	Leq	2类: 昼间60, 夜间50	dB(A)	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准
地下水	pH	6.5~8.5	—	《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准
	高锰酸盐指数	≤3.0	mg/L	
	总硬度	≤450	mg/L	
	溶解性总固体	≤1000	mg/L	
	氨氮	≤0.2	mg/L	

污
染
物
排
放
标
准

1、废气：运行期注塑成型工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）执行河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）有机化工业标准要求；PVC 管件、管材混料过程中产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中表 2 中二级标准。

2、噪声：施工期建筑施工场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；运营期厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

3、固体废物：生活垃圾参照执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）；工业固体废物处置参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中相关要求。

以上标准值详见表 12 至表 13。

表 12 废气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	周界外浓度 最高点 (mg/m ³)	生产车间或 生产设备边 界	执行标准
非甲烷总烃	80	——	2.0	4.0	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》有机化工业（DB13/2322—2016）
颗粒物	120	——	——	——	《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）

表 13 噪声排放标准

时段	标准值[dB(A)]		来源
	昼间	夜间	
运营期	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准

总
量
控
制
指
标

依据《全国污染物排放总量控制计划》规定以及本项目生产工艺特点、排污特征，建议本项目污染物总量控制因子为：SO₂、NO_x、COD，氨氮；特征污染物：非甲烷总烃。

项目总量控制建议指标为：

NO_x：0t/a，SO₂：0t/a，COD：0t/a，氨氮：0t/a，非甲烷总烃：0.749t/a。

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

(1) PP-R管材生产工艺流程及排污节点

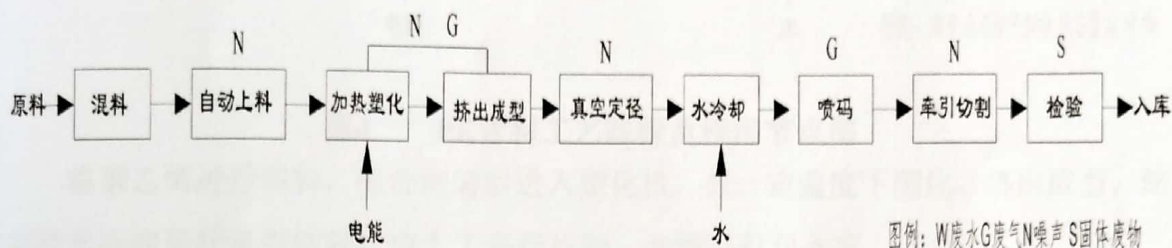


图2 PP-R管材工艺流程及排污节点图

将聚丙烯及色母按照比例进行混料，混合均匀后在一定温度下塑化、挤出成型，然后经水冷却进行喷码，喷码后进行牵引切割，由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在成型工序及喷码工序产生废气；上料机、塑化机、定径机、牵引机产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

(2) PP-R管件生产工艺流程及排污节点图

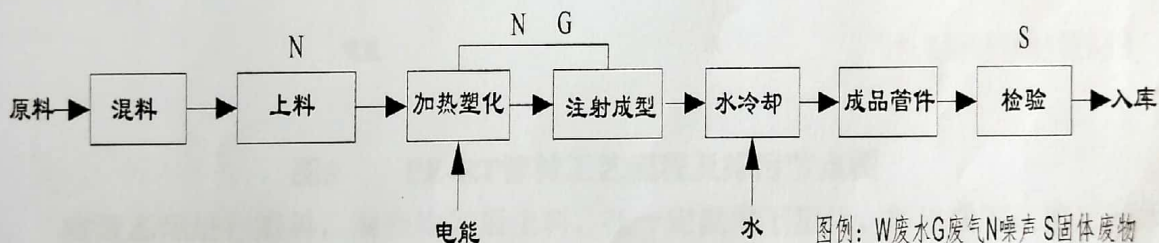


图3 PP-R管件工艺流程及排污节点图

将聚丙烯及色母按照比例进行混料，混合均匀后在一定温度下塑化、注射成型，然后经水冷却成为成品管件，由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在成型工序产生废气；上料机、塑化机产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

(3) PE管材生产工艺流程及排污节点图

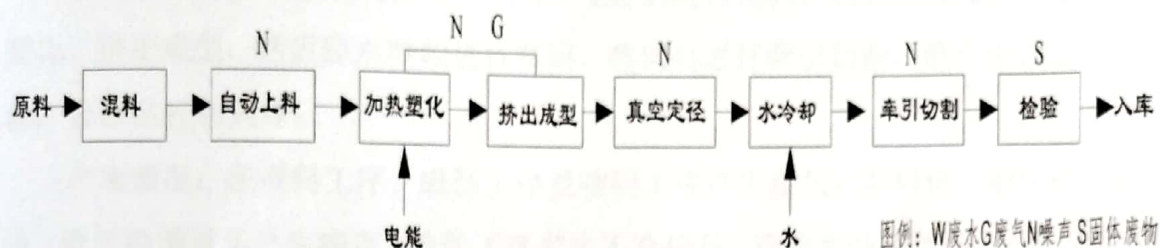


图4 PE管材工艺流程及排污节点图

将聚乙烯进行混料，混合均匀后进入塑化机，在一定温度下塑化、挤出成型，然后经水冷却进行牵引切割，由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在成型工序产生废气；上料机、塑化机、定径机、牵引机产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

(4) PE-RT管材生产工艺流程及排污节点图

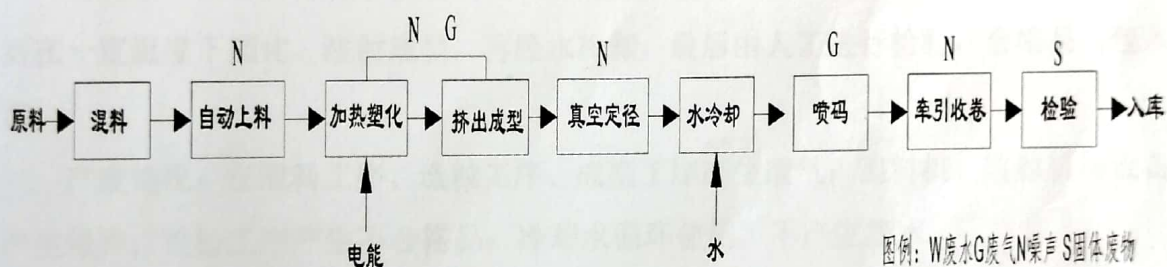


图5 PE-RT管材工艺流程及排污节点图

将聚乙烯进行混料，混合均匀后上料，在一定温度下塑化、挤出成型，然后经水冷却进行喷码，喷码后进行牵引收卷，由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在成型工序及喷码工序产生废气；上料机、塑化机、定径机、牵引机等设备产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

(5) PVC管材及PVC绝缘套管生产工艺流程及排污节点图

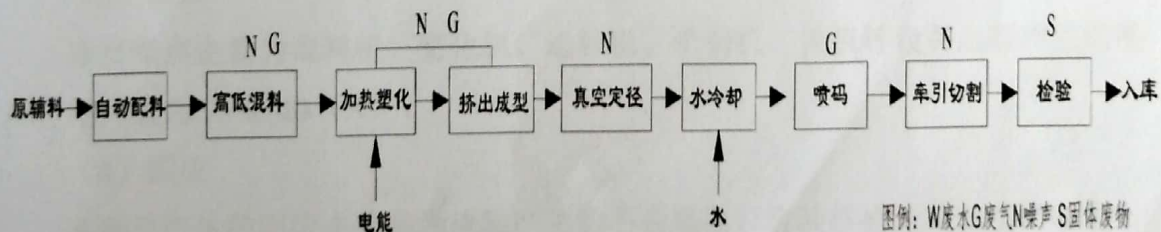


图6 PVC管材及PVC绝缘套管工艺流程及排污节点图

将树脂、钙粉及稳定剂按比例配料，配好后进行混料，混合均匀后在一定温度下塑化、挤出成型，然后经水冷却进行喷码，喷码后进行牵引切割，最后由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在混料工序、成型工序及喷码工序产生废气；混料机、塑化机、定径机、牵引机等设备产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

(6) PVC管件生产工艺流程及排污节点图

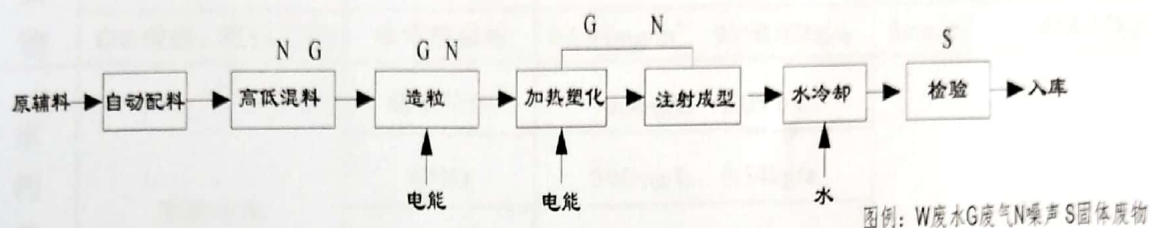


图7 PVC管件工艺流程及排污节点图

将树脂、钙粉及稳定剂按比例配料，配好后进行混料，混合均匀后进行造粒，然后在一定温度下塑化、注射成型，再经水冷却，最后由人工进行检验，合格品打包入库。

产废情况：在混料工序、造粒工序、成型工序产生废气；混料机、造粒机等设备产生噪声；检验工序产生不合格品；冷却水循环使用，不产生废水。

注：所有工艺产生的不合格品，进行切割成 10-15mm 的块状后，外售。

主要污染工序：

(1) 废气

喷码、成型、造粒工序产生的非甲烷总烃；混料工序产生的颗粒物；食堂产生的油烟废气。

(2) 废水

项目冷却水为循环用水，不外排；职工生活污水产生量为 3.84m³/d。

(3) 噪声

项目噪声主要为混料机、塑化机、造料机、牵引机、风机等设备运行产生的噪声，噪声值为 70-85dB（A）。

(4) 固废

本项目产生的固废主要是为检验产生的不合格品、废油墨桶及职工生活垃圾。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度及产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污 染 物	◎1 食堂油烟	油烟	0.16mg/m ³ 0.864kg/a	0.016mg/m ³ 0.69kg/a
	◎2 成型、喷码工序	非甲烷总烃	8.24mg/m ³ 1186.03kg/a	0.40mg/m ³ 58.12kg/a
	◎3 成型、喷码工序	非甲烷总烃	6.2mg/m ³ 893.31kg/a	0.30mg/m ³ 43.77kg/a
	◎4 混料工序	颗粒物	13.36mg/m ³ 1.925t/a	1.3mg/m ³ 188.65kg/a
	◎5 成型、喷码工序	非甲烷总烃	64.93mg/m ³ 9350.02kg/a	3mg/m ³ 458.15kg/a
水 污 染 物	生活污水	动植物油	40mg/L 0.05 t/a	0
		COD	300mg/L、0.34kg/a	
		SS	200mg/L、0.23kg/a	
		氨氮	15mg/L、0.02kg/a	
固 体 废 物	职工生活	生活垃圾	12t/a	0
	生产过程	不合格品	80t/a	
		油墨桶	12 个/a	
噪 声	混料机、塑化机、造粒机、风机等设备运行噪声，噪声值为 70-85dB（A）			
其 他	无			
主要生态影响（不够时可附另页）： 无				
备注：◎1 食堂油烟；◎2PE-RT 管材和 PP-R 管件生产产生挥发性废气情况；◎3PE 管材和 PP-R 管材生产产生挥发性废气情况；◎4PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件生产混料产生的颗粒物情况；◎5PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件生产产生挥发性废气情况				

环境影响分析

施工期环境影响简要分析:

本项目建筑设施已完成,无施工期环境影响。

营运期环境影响分析:

一、大气环境影响分析

1、废气

本项目产生的废气主要为成型、喷码工序产生的非甲烷总烃;混料、造粒工序产生的颗粒物;食堂产生的油烟废气。

(1) 成型、喷码工序产生的废气

主要是注塑成型工序产生挥发性有机废气非甲烷总烃。

本项目挤塑用的原料主要为聚乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯,原料中有少量未聚合的单体在高温下会有部分挥发出来,PVC 管件造粒工序加热产生废气,另外进行喷码时会有油墨废气逸出,废气以非甲烷总烃计。

其中 PE 管材产生的废气和 PP-R 管材产生的挥发性废气经各自集气罩收集后共用一套除废气环保设备(低温等离子设备+风机+15m 排气筒);PE-RT 管材和 PP-R 管件挥发性废气经各自集气罩收集后共用一套除废气环保设备(低温等离子设备+风机+15m 排气筒);PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件挥发性废气经各自集气罩收集后共用一套除废气环保设备(干式过滤设备+低温等离子设备+15m 排气筒)。

参考美国环保局《空气污染物排放和控制手册》中塑料生产排污因子数据,产生挥发性气体系数:聚丙烯为 0.35kg/t,聚乙烯为 0.35kg/t,聚氯乙烯为 8.5kg/t,油墨 60kg/t,即 PP-R 管材(聚丙烯用量为 1552t/a,油墨用量为 1.875kg/a)非甲烷总烃产生量为 543.31kg/a;PP-R 管件(聚丙烯用量为 388t/a)非甲烷总烃产生量为 135.8kg/a;PE-RT 管材(耐热聚乙烯用量为 3000t/a,油墨用量为 3.75kg/a)非甲烷总烃产生量为 1050.23kg/a;PE 管材(聚乙烯用量为 1000t/a)非甲烷总烃产生量为 350kg/a;PVC 管材及 PVC 绝缘套管(聚氯乙烯用量为 800t/a,油墨用量为 0.375kg/a)非甲烷总烃产生量为 6800.02kg/a;PVC 管件(聚氯乙烯用量为 300t/a)非甲烷总烃产生量为 2550kg/a。

废气采取集气罩收集后进入各自的低温等离子设备进行处理,集气罩收集效率为

98%。非甲烷总烃去除效率为 95%，风机风量 20000m³/h。

生产 PE 管材和 PP-R 管材产生的非甲烷总烃为 893.31kg/a，产生浓度为 6.2mg/m³，排放量为 43.77kg/a，排放速率为 0.006kg/h，排放浓度为 0.3mg/m³。满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标准（80mg/m³）以及最低去除效率 90%标准要求。

生产 PE-RT 管材和 PP-R 管件产生的非甲烷总烃为 1186.03kg/a，产生浓度为 8.24mg/m³，排放量为 58.12kg/a，排放速率为 0.008kg/h，排放浓度为 0.40mg/m³。满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标准（80mg/m³）以及最低去除效率 90%标准要求。

生产 PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件产生的非甲烷总烃为 9350.02kg/a，产生浓度为 64.93mg/m³，排放量为 458.15kg/a，排放速率为 0.06kg/h，排放浓度为 3mg/m³。满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标准（80mg/m³）以及最低去除效率 90%标准要求。

（2）混料工序产生的颗粒物

生产 PVC 管材过程的高低混料工序、PVC 管件的高低混料工序产生颗粒物，经分别经集气罩收集后进入布袋除尘装置进行处理，处理后经 23m 高的排气筒排放。集气罩收集效率为 98%，颗粒物去除效率为 90%，风机风量 20000m³/h。

参考美国环保局《空气污染物排放和控制手册》中塑料生产排污因子数据，产生颗粒物系数：聚氯乙烯为 17.5kg/t。生产 PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件共用聚氯乙烯 1100t/a，即产生颗粒物为 1.925t/a，产生浓度为 13.36mg/m³。排放量为 188.65kg/a，排放速率为 0.026kg/h，排放浓度为 1.3mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准要求（浓度 120mg/m³，排放速率 5.9kg/h）。

（3）食堂产生的油烟废气

本项目食堂为 80 人提供餐饮，设置 2 个灶头，属于小型规模。按人均消耗食用油 10g/d 计，则年消耗食用油 0.24t，经类比分析，油烟平均挥发损耗率按 2.86%计，年产生油烟量为 6.864kg，本项目油烟产生浓度约为 0.16mg/m³。食堂灶台安装油烟净化处

理设施（去除率 $\geq 90\%$ ，风量 $6000\text{m}^3/\text{h}$ ），净化后的油烟排放量为 0.69kg/a ，排放浓度约为 $0.016\text{mg}/\text{m}^3$ 。食堂油烟排放可满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）小型规模最高允许排放浓度和净化设施最低去除率要求（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ， 60% ）。

二、水环境影响分析

本项目无生产废水排放，生产用水为冷却水，循环使用，不外排；项目生活产生废水产生量为 $3.84\text{m}^3/\text{d}$ ， $1152\text{m}^3/\text{a}$ 。包含职工盥洗废水、食堂废水和冲厕所废水。其中职工盥洗废水直接排入化粪池；食堂废水经隔油池处理后排入化粪池；厂内设水冲厕所 3 座，水冲后流入化粪池。化粪池定期清掏拉走处理。

采取以上措施后，本项目产生的废水对环境的影响较小。

三、声环境影响分析

项目噪声源主要来源于混料机、塑化机、造料机、风机，噪声值在 $70\text{--}85\text{dB}(\text{A})$ 之间。经厂房隔声、基础减震等降噪措施后，可降低噪声 $35\text{dB}(\text{A})$ ，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，不会对周边环境产生较大影响。

因此，本项目噪声不会对周边环境产生影响。

四、固体废物影响分析

本项目产生的固废主要是生活垃圾、不合格品和废油墨桶。

（1）生活垃圾

生活垃圾产生量可按下式计算：

$$G=K \times N \times P \times 10^{-3}$$

式中：G—生活垃圾年产量（t/a）

K—人均排放系数（kg/d·人）

N—人口数（人）

P—年工作天数（d）

项目职工 80 人，人均排放系数取 $0.50\text{kg}/\text{d} \cdot \text{人}$ ，经计算垃圾量为 12t/a 。生活垃圾定期由环卫部门清运。满足《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-1997）相关标准要求。

（2）生产固体废物

本项目检验工序会产生一定量的不合格品，产生量约为 80t/a ，全部收集后进行切割处理，然后外售，不外排。项目进行喷码所用油墨桶，产生量为 12 个/a，厂内设危废暂存间暂存，交由生产厂家回收处理。

危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，房间四周壁及裙角用三合土处理，铺设土工膜，再用水泥硬化，并与地面防渗层连成整体：危废储存间底部铺设 300mm 粘土层（保护层，同时作为辅助防渗层）压实平整，粘土层上铺设 HDPE-GCL 复合防渗系统（2mm 厚的高密度聚乙烯膜、300g/m² 土工织物膨润土垫），上部外加耐腐蚀混凝土 15cm（保护层）防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

本项目固体废物均可得到妥善处置，不会对周围环境产生不利影响。

五、卫生防护距离

依据《塑料厂卫生防护距离标准》（GB18072-2000）本项目卫生防护距离为 100m，卫生防护距离内无学校、医院、村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求。建议相关规划部门对拟建项目卫生防护距离内的用地进行规划控制，禁止在该范围内建设居住、学校、医院等敏感建筑。距离项目最近的敏感点为南 165m 处的堤上村，能够满足卫生防护距离要求。

由上述影响分析可见，本项目营运期所产生的废气、废水、噪声及固废均采用相应的环保措施治理，可实现达标排放，对周围环境造成污染影响很小。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	◎1 食堂 油烟	油烟	安装油烟净化设备， 废气引至房顶上排放	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001） 表 2 小型标准
	◎2 成 型、喷码 工序	非甲烷 总烃	集气罩+低温等离子 设备+风机+15m 排气 筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标 准（80mg/m3）以及最低去除效率 90% 标准
	◎3 成 型、喷码 工序	非甲烷 总烃	集气罩+低温等离子 设备+风机+15m 排气 筒	
	◎4 混料 工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘设 备+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996） 中表 2 中二级标准要求（浓度 120mg/m ³ ，排放 速率 5.9kg/h）
	◎5 成 型、喷码 工序	非甲烷 总烃	集气罩+干式过滤设 备+低温等离子设备 +15m 排气筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标 准（80mg/m3）以及最低去除效率 90% 标准
水污 染物	生活污 水	COD、 氨氮、 SS	食堂废水经隔油池后 与生活污水一起排入 防渗化粪池处理，定 期清运	不外排
固 体 废 物	生活垃 圾	生活垃 圾	当地环卫部门统一收 集后处理	妥善处置
	生产	不合格 品	切割后外售	
	喷码	废油墨 桶	厂家回收	
噪 声	混料机、 造粒机、 风机等	设备噪 声	经厂房隔声、基础减 震	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准要求
其 他				
生态保护措施及预期效果： 无				
备注：◎1 食堂油烟；◎2PE-RT 管材和 PP-R 管件生产产生挥发性废气情况；◎3PE 管材和 PP-R 管材生产产生挥发性废气情况；◎4PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件生产混料产生的颗粒物情况；◎5PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件生产产生挥发性废气情况				

结论与建议

一、结论

1、项目概况

(1) 项目名称: 石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目

(2) 建设性质: 改扩建

(3) 项目投资: 项目总投资 5000 万元, 环保投资 10 万元, 占总投资 0.2%。

(4) 建设规模: 项目占地面积 20800m², 总建筑面积为 19000m²。

(5) 生产规模: 年产 PP-R 管材 1600t、管件 400t; PE-RT 管材 3000t; PVC 管材及 PVC 绝缘套管 1600t、管件 400t; PE 管材 1000t。

(6) 劳动定员: 劳动定员 80 人, 每班 8 小时, 实行 3 班工作制, 全年工作 300 天。

(7) 建设地点: 位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村, 中心地理坐标为北纬: 37°56'47.74", 东经: 114°42'3.71"。项目四至: 东至养鱼场、西至乡间公路, 隔路为闲置厂房; 南至农田; 北至田间公路。距最近居民区为南侧 165m 处堤上村村宅。

2、产业政策

本项目塑料制品业项目, 不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 修正)中限制类、淘汰类项目, 属于允许类项目; 同时, 对照《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)》, 本项目不属于目录中的所规定的限制类与淘汰类行业; 对照《石家庄市产业发展鼓励和禁限指导意见(2017-2019 年)》, 本项目不属于指导意见中的限制类、淘汰类之列, 为允许类。

经石家庄市循环化工园区丘头镇人民政府及河北石家庄循环化工园区经济发展局确认, 本项目符合乡镇区发展规划, 符合乡镇区土地利用规划(见“小散乱污”企业项目有关情况表), 符合产业政策。

因此, 本项目符合国家及地方相关产业政策要求。

3、选址合理性分析

本项目位于河北省石家庄市循环化工园区丘头镇堤上村, 中心地理坐标为北纬: 37°56'47.74", 东经: 114°42'3.71"。项目四至: 东至养鱼场、西至乡间公路, 隔路为闲置厂房; 南至农田; 北至田间公路。距最近居民区为南侧 165m 处堤上村村宅。项目

所在区域周边主要为村庄和农田，无工业污染源存在，因此，周围环境不会对本项目产生影响；项目周围无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹、集中式水源地等环境敏感点。

因此，从环境保护角度分析，本项目选址合理。

4、区域环境质量概况

- (1) 区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。
- (2) 区域地下水水质满足《地下水环境质量标准》(GB/T14848-93)III类标准。
- (3) 区域声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类区标准。

5、环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目产生的废气主要为成型、喷码、造粒工序产生的非甲烷总烃；混料工序产生的颗粒物；食堂产生的油烟废气。

其中 PE 管材产生的废气和 PP-R 管材产生的挥发性废气共用一套除废气环保设备（低温等离子设备+风机+15m 排气筒）去除效率 95%，排放浓度 $0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；PE-RT 管材和 PP-R 管件产生的挥发性废气共用一套除废气环保设备（低温等离子设备+风机+15m 排气筒）去除效率 95%，排放浓度 $0.4\text{mg}/\text{m}^3$ ；PVC 管材及 PVC 绝缘套管和 PVC 管件产生的挥发性废气共用一套除废气环保设备（干式过滤设备+低温等离子设备+15m 排气筒）去除效率 95%，排放浓度 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 。非甲烷总烃排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工行业标准（排放浓度 $80\text{mg}/\text{m}^3$ ）以及最低去除效率 90%标准要求。

生产 PVC 管材过程的高低混料工序、PVC 管件的高低混料工序产生颗粒物，经分别经集气罩收集后进入布袋除尘装置进行处理，处理后经 23m 高的排气筒排放，排放浓度 $1.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.026\text{kg}/\text{h}$ 。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准要求（浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $5.9\text{kg}/\text{h}$ ）。

食堂灶台安装油烟净化处理设施（净化率 $\geq 90\%$ ），食堂油烟排放可满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）小型规模最高允许排放浓度和净化设施最低去除率要求。

采取相应的治理措施后，本项目废气不会对周围大气环境产生明显影响。

(2) 水环境影响分析结论

本项目无生产废水排放，生产用水为冷却水，循环使用，不外排；项目生活产生废水产生量为 $3.84\text{m}^3/\text{d}$ ， $1152\text{m}^3/\text{a}$ 。包含职工盥洗废水、食堂废水和冲厕所废水。其中职工盥洗废水直接排入化粪池；食堂废水经隔油池处理后排入化粪池；厂内设水冲厕所 3 座，水冲后流入化粪池。化粪池定期清掏拉走处理。

(3) 声环境影响分析结论

项目噪声源主要来源于混料机、塑化机、造粒机、风机，噪声值在 $70\text{--}85\text{dB(A)}$ 之间。经厂房隔声、基础减震等降噪措施后，可降低噪声 35dB(A) ，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，不会对周边环境产生较大影响。

本项目需设置 100m 的卫生防护距离，经现场踏勘，项目卫生防护距离范围内无敏感点，满足卫生防护距离需要。

(4) 固体废物影响分析结论

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、不合格品、废油墨桶。职工生活垃圾由环卫部门统一清运，不合格品收集切割后外售，废油墨桶在厂内危废间暂存由生产厂家回收。

本项目产生的固体废物均能够得到妥善处理，措施可行，不会对周围环境产生明显影响。

6、总量控制结论

根据国家“十二五”污染物控制指标，结合本项目特点，建议本项目污染物排放总量控制建议指标为：COD: 0t/a ；氨氮: 0t/a ； SO_2 : 0t/a ； NO_x : 0t/a ，非甲烷总烃: 0.749t/a 。

7、建设项目验收“三同时”

建设项目实施后“三同时”工程验收见表 14。

表 14 环境保护“三同时”验收一览表

项目	治理对象	环保措施	治理效果及验收指标	环保投资 (万元)
废气	◎1 食堂油烟	安装油烟净化设备，废气引至房顶上排放	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001) 表 2 小型标准	0.5
	◎2 成型、喷码 工序	集气罩+低温等离子设备+风机+15m 排气筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 中有机化工行业标准 (80mg/m ³) 以及最低去除效率 90% 标准	1.5
	◎3 成型、喷码 工序	集气罩+低温等离子设备+风机+15m 排气筒		1.5
	◎4 混料工序	集气罩+袋式除尘设备+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297—1996) 中表 2 中二级标准要求 (浓度 120mg/m ³ , 排放速率 5.9kg/h)	2
	◎5 成型、喷码 工序	集气罩+干式过滤设备+低温等离子设备+15m 排气筒	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 中有机化工行业标准 (80mg/m ³) 以及最低去除效率 90% 标准	1.5
废水	生活污水	食堂废水经隔油池后与生活污水一起排入防渗化粪池处理，定期清运	不外排	0.5
噪声	混料机、塑化机、造粒机、风机	厂房隔声、基础减振	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求：	1.5
固废	生活垃圾	当地环卫部门统一收集后处理	妥善处置	0.5
	不合格品	切割后外售		0.3
	废油墨桶	厂内防渗危废间暂存，生产厂家回收		0.2
防渗	本项目在厂区设置危废暂存间，地面硬化后全部做防渗处理，同时防渗系数达到 1×10 ⁻⁷ cm/s			
总计	——	——	——	10

二、建议

- 1、严格落实环保“三同时”制度, 加强与环保部门的联系。
- 2、建设单位应积极与居民做好沟通工作, 取得他们的理解与支持; 同时应切实做好污染治理以减轻污染物的排放, 避免对周围职工与居民产生影响。
- 3、须按本次环评向环境保护管理部门申报的规模运营, 如运营规模、流程或设备等有变动时, 应及时向环境保护部门申报。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

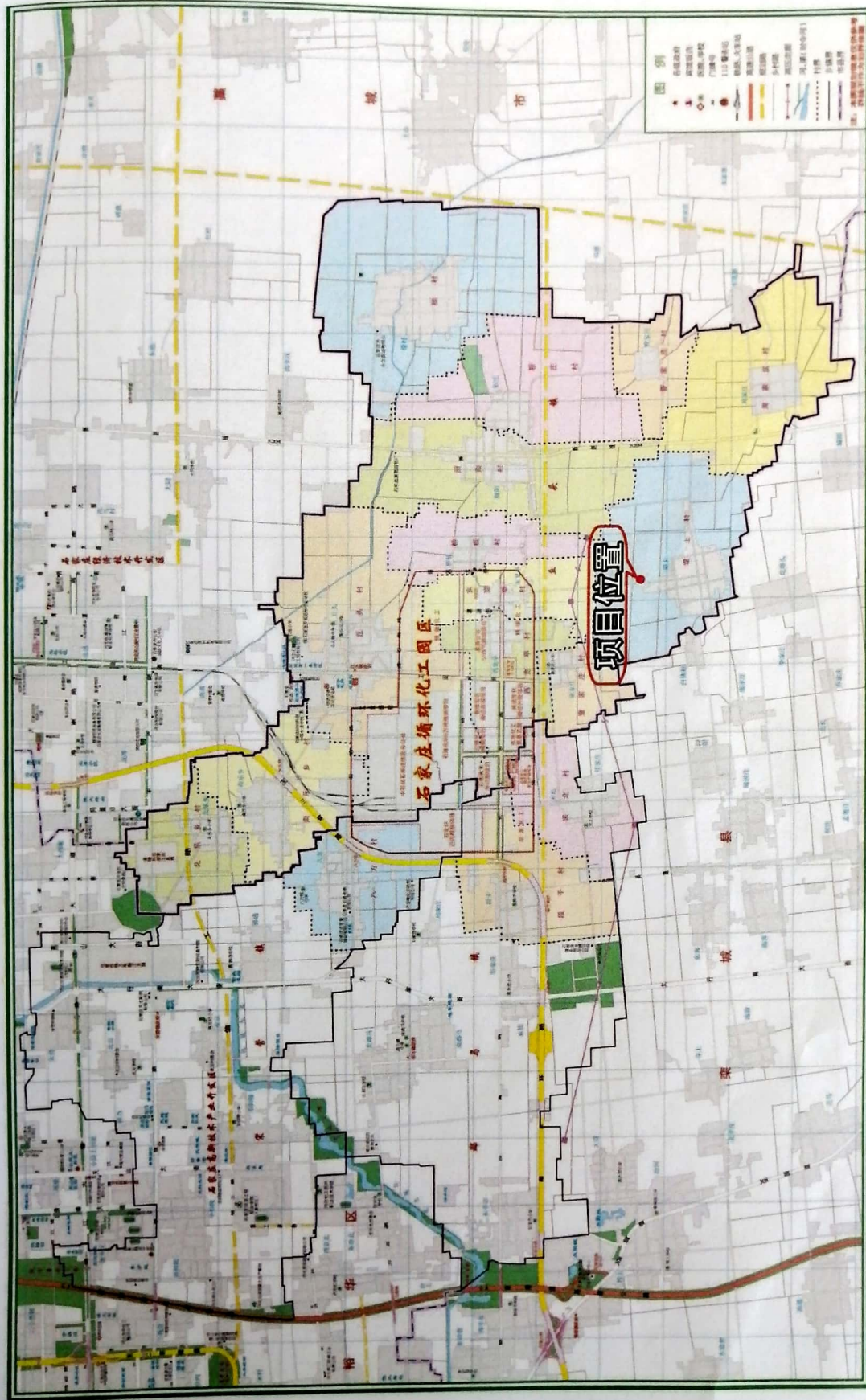
审批意见:

公 章

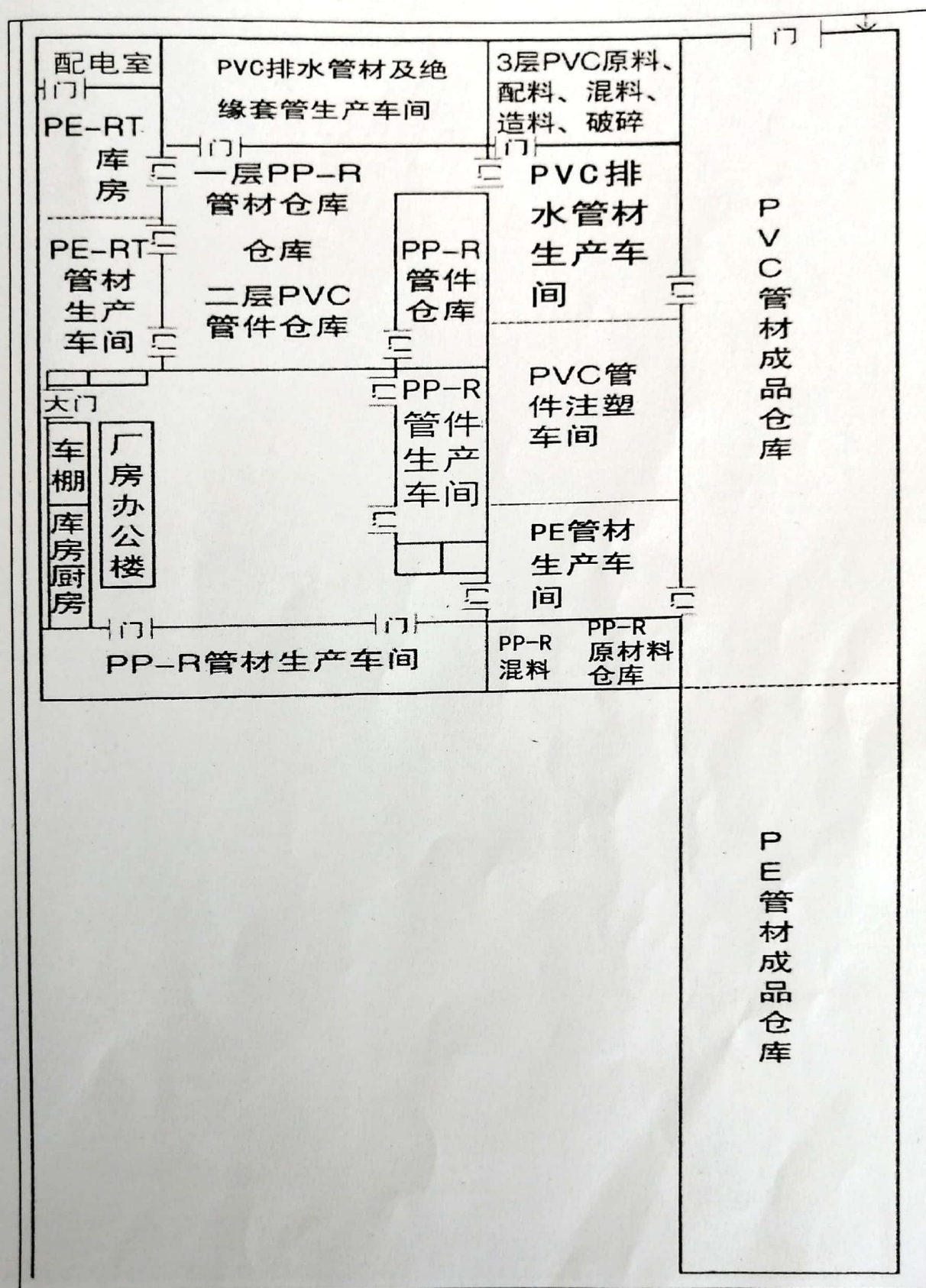
经办人:

年 月 日

北 ↑



附图 1 地理位置图



附图3 平面布置图

2017年“散乱污”企业审查意见

单位名称	石家庄江海塑业有限公司		
建设地址及坐标	堤上村北 厂址西侧堤上村至东寨乡同公路 北侧田间公路 南侧、东侧均为农田		
法人代表	张海军	联系电话	18632113888
工商营业执照	代码 911301937825952636	总投资(万元)	伍仟万
主要产品及规模	PPR管材、管件、PE管材、PVC管材、管件、线管、地线管 年产8000吨	占地面积(平方米)	20800平
工艺介绍	PPR管材：原料→电加热→挤压→真空定径→水冷却→牵引切割→成品 管件：原料→注塑机→模具→压制成型→水冷却→成品 PVC管材：原料→配料→混料→挤出→真空定径→水冷却→牵引切割→成品 管件：原料→配料→混料→造粒→注塑→模具成型→水冷却→成品 PE管材：原料→电加热→挤压→真空定径→水冷却→成品 PEPE地线管：原料→电加热→挤压→真空定径→水冷却→成品		
所在乡镇意见	情况属实，同意上报。 (盖章)		
产业政策符合性	(盖章)		
土地性质符合性	(盖章)		
园区规划符合性	此项目不符合规划用地要求，但因该地块闲置且属于规划建设项目，可临时进行生产经营，如园区规划建设项目时，需项目单位自行拆除。 (盖章)		

审批意见:

同意石家庄汇海塑业有限公司年产 1500 吨 PP-R 管材、管件及钢
塑管材项目在藁城市丘头镇堤上村村北 1000m 处建设,项目总投资 50
万元,占地面积 5336m²。

一、该项目废气(异味)排放执行《恶臭污染物排放标准》

(GB14554-93)表 1 二级标准要求;厂界噪声执行《工业企业厂界噪声
标准》(GB12348-90) II 类标准要求;固体废物处置执行《一般工业固
体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求,冷却水循
环使用,生活废水不得外排。

二、项目要严格落实环境影响报告表提出的污染防治措施,确保治
理设施正常运转,保证各项污染物稳定达标排放。

三、项目建成投产后需经环保部门验收,验收合格后方可进行正式
生产。

张

11.6



张静平 6/11



经办人: 张静平

2007 年 11 月 6 日

建设项目竣工环境保护 验收监测表

藁环监(2010) 第 199 号

项目名称: 年产 1500 吨 PP-R 管材、管件及钢塑管材项目

委托单位: 石家庄汇海塑业有限公司

藁城市环境保护监测站

2010 年 12 月

承担单位：藁城市环境保护监测站

站长：苏东

项目负责人：李亚冉

报告编写：李亚冉

审定人：武雪艳

现场监测负责人：李亚冉

参加人员：田利 李亚冉 魏 韦

藁城市环境保护监测站

电话：0311-88167062

邮编：052160

地址：藁城市育才路

声明：监测数据仅对本次监测负责，不得擅自引用本报告监测数据。

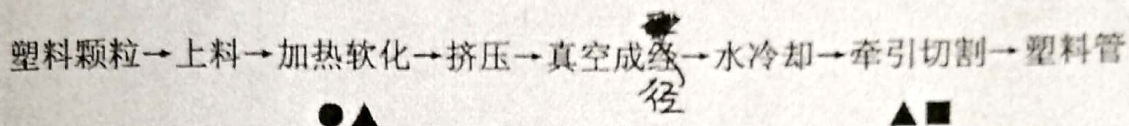
否则，藁城市环境保护监测站将保留其法律责任的权利。

建设项目名称	年产 1500 吨 PP-R 管材、管件及钢塑管材项目				
建设单位名称	石家庄汇海塑业有限公司				
建设项目主管部门	藁城市环境保护局				
建设项目性质	新建√ 技改 迁建				
主要产品名称	管材、管件及钢塑管材项目				
设计生产能力	1500 吨				
实际生产能力	1500 吨				
环评时间	2007.11.6	开工日期	2007.11		
投入试生产时间	2007.12	现场监测时间	2010.11.30 2010.12.1		
环评报告表 审批部门	藁城市环境保护局	环评报告表 编制单位	河北师范大学资源 与环境研究所		
环保设施 设计单位	枣强县富达玻璃钢 冷却塔有限公司	环保设施 施工单位	枣强县富达玻璃钢冷却 塔有限公司		
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	10%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	7 万元	比例	1.4%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》； 2、冀环办发〔2007〕65 号河北省环境保护局关于印发《建设项目环境保护管理若干问题的暂行规定》； 3、国家环境保护总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》； 4、国家环境保护总局发（2008）38 号文《建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》； 5、石家庄汇海塑业有限公司年产 1500 吨 PP-R 管材、管件及钢塑管材项目环境影响报告表。				
验收监测标准 标号、级别	厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）中 II 类标准，即昼间≤60dB（A）、夜间≤50 dB（A）。 恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准，即厂界臭气浓度≤20（无量纲）。 固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。				

主要生产工艺及污染物产出流程(附示意图):

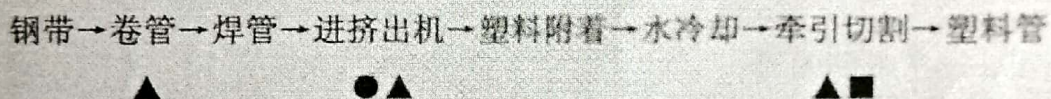
塑料管材生产工艺简述：将原料通过上料机放入管材生产线，通过电加热软化，经挤出装置的模具形成成为一定规格的管材，经真空定径、水槽冷却后，牵引至切割装置切割成一定长度的管材，即为产品管材；

工艺流程及排污节点示意图如下:



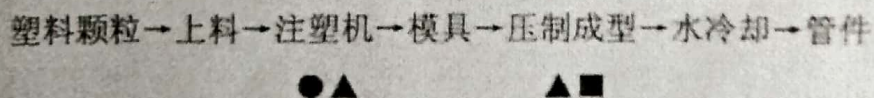
钢塑管材生产工艺简述：首先将不锈钢带卷成管状、经压弧焊成管后，进入挤压机，通过电加热使塑料软化附着于钢管上，经水槽冷却后，牵引至切割装置切割成一定长度的管材，即为产品塑钢管材；

工艺流程及排污节点示意图如下:



管件生产工艺简述：首先将原料塑料颗粒放入注塑机内，通过电加热装置至熔化后，加压注入模具内，经过冷却水冷却成型，出模具即为管件。

工艺流程及排污节点示意图如下:



注: ●废气产生点
▲噪声产生点
■固废产生点

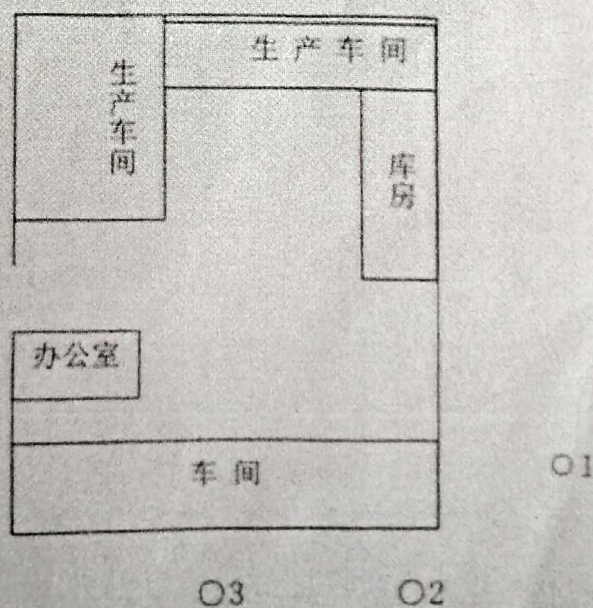
主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出废水、废气监测点位）：

- 1、废气：项目中加热时产生废气（恶臭）；
- 2、废水：该厂生产废水循环利用，不外排；
- 3、噪声：项目中主要噪声源挤出机、切割机运行时产生的噪声；
- 4、固废：项目生产过程中塑料废品。

对照环评要求，该项目主要污染源、污染物处理和排放情况见下表

类别	环评要求	实际建设情况
废气	加热工序置于密闭的厂房内，控制加热温度	符合环评要求
废水	冷却水：经冷却塔冷却进入一座50立方米防渗循环水池。	符合环评要求
	生活废水：防渗旱厕。	
噪声	减振，密闭	符合环评要求

监测点位示意图



注：○臭气浓度监测点

废气监测结果

设 施	监 测 点 位	监 测 项 目	监 测 时 间		监 测 结 果				执 行 标 准 值	参 照 标 准 值
					1 [#]	2 [#]	3 [#]	监测结果 (无 量 纲)		
无 组 织	厂 界	臭气 浓度 无量纲	11.30	9:00	<10	<10	<10	<10	≤20 (无量纲)	《恶臭污染物排 放标准》 (GB14554-93) 表 1 标准
				11:00	<10	<10	<10			
				13:00	<10	<10	<10			
				15:00	<10	<10	<10			
			12.1	9:00	<10	<10	<10	<10		
				11:00	<10	<10	<10			
				13:00	<10	<10	<10			
				15:00	<10	<10	<10			

废水监测结果 (此页空白)

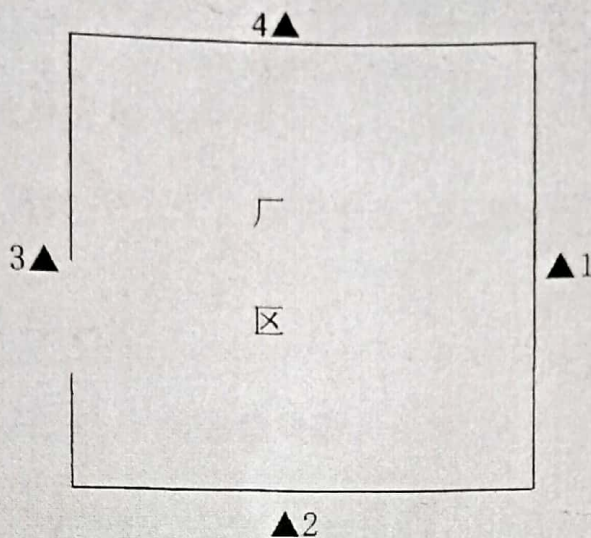
[illegible]

噪声工况监测结果

噪声监测点位布设
(示意图) 监测结果

示意图如下:

↑ 北



注: ▲噪声监测点

噪声监测结果

单位: Leq[dB(A)]

点位		1	2	3	4
时间					
11.30	昼间	47.5	55.3	55.2	57.0
12.1	昼间	50.9	52.3	48.6	48.8

原材料监测结果
监测工况及必要的

监测期间, 该厂生产工况正常, 产量为每天生产 5 吨, 运行负荷为 100%, 符合验收监测条件。

环保检查结果

固体废弃物综合利用处理:

该厂固体废弃物为废塑料,产生量为 20 吨/年,全部外售。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

该厂占地面积 5669 平方米,绿化面积约 1200 平方米。

环保管理制度及人员责任分工:

该厂环境管理由生产厂长主要负责。

监测手段及人员配置:

该厂无监测手段和该方面人员配置,定期申请藁城市环境保护
监测站监测。

应急计划:

无

存在问题:

无

其他:

无

验收监测结论及建议

验收监测结论:

该项目位于藁城市丘头镇堤上村北,厂址西侧紧邻堤上村至东宽亭村乡间公路,厂址东、南、西、北四侧均为农田。

本次竣工验收对该厂生产中无组织排放、臭气浓度噪声进行了监测,具体监测结果如下:

1、废气监测结果:经现场监测,该项目厂界外臭气浓度最大值 <10 无量纲,符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准。

2、噪声监测结果:经现场监测,该项目厂界噪声昼间值在43.2-57.7dB(A)之间(该厂夜间不生产,故未对其夜间噪声进行监测),符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中II类标准。

3、经现场核实,该厂冷却水循环利用,不外排。

建议:

加强厂区绿化,以减少扬尘;加强企业内部管理,建立和健全各项环保规章制度,确保各种污染治理设施长期稳定运行、达标排放。

石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目
环境影响报告表专家函审意见

一、环评文件编制质量

《石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目环境影响报告表》编制较规范，周边环境概况介绍基本清楚，工程分析较透彻，拟采取的污染防治措施总体可行，评价结论明确，经修改完善后可上报审批。

二、环境影响报告表需修改完善的主要内容

- 1、补充项目立项文件；补充国土资源局、规划局关于小散乱污企业办理环评手续的意见。
- 2、细化行业类别及代码。
- 3、明确执行河北地标《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）的行业最低去除效率要求并分析符合性。
- 4、补充分析生产过程有无危废产生，如有则补充企业危废暂存间的相关要求等内容，并列入“三同时”验收一览表。
- 5、补充防护距离包络线图。

赵士林

委 托 书

河北鑫旺工程建设服务有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及相关环境保护管理的规定，现委托贵公司承担“石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技改扩建项目”的环境影响评价报告表的工作。

请贵公司接收委托后按国家环境影响评价的相关工作程序，正式开展编制工作，具体事宜待双方签订书面合同时商定。

特此委托。

委托单位：石家庄汇海塑业有限公司（公章）

签发日期： 年 月 日

承 诺 书

我公司郑重承诺 石家庄汇海塑业有限公司管材、管件技
改扩建 项目环境影响报告表中的内容、数据、附图、附件等均
真实有效，本单位自愿承担相应责任，该环境影响报告表内容不
涉及国家机密、商业秘密和个人隐私，同意该环境影响报告表内
容公开。

特此承诺。

建设单位：石家庄汇海塑业有限公司（盖章）

年 月 日

