**特阀江苏流体机械制造有限公司**

工业阀门及配件制造工艺流程图

△ △ △

投料

淬火（必要时）

机加工

调质（必要时）

■ ■

△ △ △ △

磨（必要时）

表面处理（必要时）

焊接（必要时）

装配

■ ★ ▲

入库

包装

油漆（必要时）

试压

△

▲

注：△表示质量检验控制点；▲表示关键过程；★表示特殊过程；■ 表示外包过程。