**江苏阜华阀门有限公司**

**生产工艺流程图**

**产品工艺流程图**

通用阀门、六氟化硫气体阀生产流程图：下料——车铣刨等机加工——（焊接）——（热处理外包）——（表面处理）——装配——试压——（油漆）——包装——入库。括号内工序非必要，根据产品工艺需要。

识别外包过程中的热处理、表面处理；组装、试压为关键过程，焊接为特殊过程。