



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



25AA645890004

第 1 页 共 3 页

证书编号: GCZ202512101268

Page of pages

客户名称: 南通通贸纺织品贸易有限公司
Name of Customer

客户地址: 南通市崇川区永兴大道388号2幢9层
Address of Customer

计量器具名称: 钮扣卡尺
Name of Instrument

规格 / 型号: /
Type/Specification

制造单位: /
Manufacturer

出厂编号: /
Serial No.

管理编号: /
Regulation Number

委托日期 2025 年 12 月 10 日
Received Date Year Month Day

校准日期 2025 年 12 月 10 日
Calibration Date Year Month Day

签发日期 2025 年 12 月 10 日
Issue Date Year Month Day

建议次校日期 2026 年 12 月 09 日
Suggested Recal Date Year Month Day



批准人
Approved by

职务 工程师
Post

核验员 赵军
Checked by

校准员 陈进
Calibrated by



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: GCZ202512101268
Certificate NO.

第 2 页 共 3 页
Page of pages

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation.

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement	设备编号 Equipment No.	证书号 certificate No	有效日期 Due Date
量块	$U=0.5\mu\text{m}+5\times 10^{-6}L, k=2$	121423	ZS250712541S/深 圳计量院	2026-04-23
数显外径千分尺	$U=1\mu\text{m}, k=2$	171244156	2025040114133/深 圳计量院	2026-04-23

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 委托方现场

Operation

环境条件: 温度 22.4 °C ±1°C 相对湿度 58%

Operation Environmen

5. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results





校准结果

Result of Calibration

第 3 页/共 3 页

Page of pages

报告编号: GCZ202512101268

Certificate No.

1、外观及各部分相互作用(Appearance & Interaction of parts): 正常(Normal)

2、示值误差(Indication error):

校准项目 Calibration item	校准点 Calibrated point (mm)	示值 Indicating value (mm)	误差值 Error value (mm)	允差 MPE (mm)	结论 Conclusion (Pass/Fail)
外量爪 The external measuring jaw	41.2	41.20	0.00	±0.02	P
	81.5	81.51	0.01	±0.03	P
	121.8	121.79	-0.01	±0.03	P
内量爪 The internal measuring jaw	41.2	41.18	-0.02	±0.02	P
	81.5	81.49	-0.01	±0.03	P
	121.8	121.82	0.02	±0.03	P
深度尺 The depth gauge	20	20.02	0.02	±0.02	P

备注(Notes):

1. 测量结果的扩展不确定度: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$;

(Expanded uncertainty of measuring results)

2. 依据: JJF 1059.1-2012 《测量不确定度评定与表示》。

In accordance with: JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.



以下空白

(The below is blank)