



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



25AA645890003

第 1 页 共 3 页

证书编号: GCZ202512101267

Page of pages

客户名称: 南通通贸纺织品贸易有限公司
Name of Customer

客户地址: 南通市崇川区永兴大道388号2幢9层
Address of Customer

计量器具名称: 卷尺
Name of Instrument

规格 / 型号: /
Type/Specification

制造单位: /
Manufacturer

出厂编号: /
Serial No.

管理编号: /
Regulation Number

委托日期 2025 年 12 月 10 日
Received Date Year Month Day

校准日期 2025 年 12 月 10 日
Calibration Date Year Month Day

签发日期 2025 年 12 月 10 日
Issue Date Year Month Day

建议次校日期 2026 年 12 月 09 日
Suggested Recal Date Year Month Day



批准人
Approved by

职务 工程师
Post

核验员 赵军
Checked by

校准员 陈进
Calibrated by



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: GCZ202512101267
Certificate NO.

第 2 页 共 3 页
Page of pages

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation.

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement	设备编号 Equipment No.	证书号 certificate No	有效日期 Due Date
标准钢卷尺	$U=5\mu\text{m}+5\times 10^{-6}L, k=2$	170601	CDjx2025-2083/深 圳计量院	2026-04-23

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 委托方现场

Operation

环境条件: 温度 22.4 °C ±1°C

相对湿度 55% ±3%

Operation Environmen

5. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results





校准结果

Result of Calibration

第 3 页/共 3 页

Page of pages

报告编号: GCZ202512101267

Certificate No.

1、外观及各部分相互作用(Appearance & Interaction): 正常(Normal)

2、示值误差(Indication error):

校准点 Calibration point (m)	示值误差 Indication error (mm)	允差 MPE (mm)	结论 Conclusion (Pass/Fail)
1	0.0	± 0.6	P
2	0.0	± 0.8	P
3	+0.1	± 1.0	P
4	+0.3	± 1.2	P
5	-0.3	± 1.4	P

关于测量结果不确定度的说明:

(Directions of measurement uncertainty in the calibration)

1. 依据: JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示。

(Reference Document: JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

$$U=0.3\text{mm} (k=2)$$

以下空白

(The below is blank)

