

山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目
竣工环境保护验收意见

2025 年 4 月 15 日，山西优兴管业有限公司根据“山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目监测报告表”，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《山西省环境保护厅关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部 公告 2018 年第 9 号）、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

参加会议的有：建设单位、监测单位、报告编制单位的代表及相关专家（名单附后）。与会人员对工程现场和环保设施的建设情况进行了现场检查，听取了建设单位、监测报告编制单位分别对工程及环保工程建设情况、监测报告的介绍，经讨论，形成项目竣工环境保护设施验收意见如下：

一、工程建设基本情况
(一) 建设地点、规模、主要建设内容

山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目位于山西省大同市新荣区经济技术开发区花园屯乡北 0.9km 处，占地面积为 3910m²，功能分区明确，布置紧凑。主要已建设完成的内容为：在租用厂房内布置 3 条塑料管材生产线、原料堆存区以及其他配套工程。

工程建设内容见表：

工程名称		环评要求建设内容	实际建设内容	变化情况 分析
主体工程	生产车间	生产车间占地面积 3000m²，长 120m 宽 25m 高 12m，车间内设置 7 条管材生产线、配电室、值班室等。	生产车间内已新建 3 条塑料管材生产线、1 座配电室、1 座值班室。	未完全设计生产线的布置，生产规模未发生变动
	原料堆存区	生产车间西侧部分布置为本项目原料仓库，主要储存颗粒原料，原料堆存区占地面积 1000m²，设计储存原料规模约 2000t，利用过道将堆存区和生产区隔开。	完成，在生产车间内西侧部分设置了 1 处原辅材料堆存区，占地面积约 1000m²，最大可储存 2000t 原辅材料，利用过道将堆存区和生产区隔开。	无变动
	成品堆存区	成品管材储存于厂区南侧空地，面积约 850m²。	完成，利用生产车间南侧厂区内空地作为产品堆存区，堆存区占地面积 850m²。	无变动
	一般固废堆存区	本项目运营期产生的一般固废均暂存于生产车间东南侧空地，设置一处一般固废堆存区，占地面积约 200m²。	完成，在生产车间东南侧区域设置一处一般固废堆存区，占地面积 200m²。	无变动
辅助工程	办公区	项目办公区位于租用厂区东南角处，占地面积约为 60m²，布置有办公室、会议室。	完成，办公区设置在厂区大门入口处，建筑面积 60m²，设置办公室、会议室等。	无变动
	化粪池	利用厂区已有一座容积约 50m³ 化粪池。	利用原厂区污水管网以及化粪池收集废水。	无变动

公用工程	供水	水源由园区供水管网提供。	利用园区已有供水管网提供自来水水源。	无变动
	供电	电源引自园区供电系统，原厂区内设置 2 座 500kVA 变压器，本项目车间内新建 1 座 315kVA 变压器。	完成，利用已有 2 座 500kVA 变压器，本项目车间内新建 1 座 315kVA 变压器。	无变动
	供暖	本项目生产车间无需供暖，办公区采用电暖器。	完成。	无变动
环保工程	废气	7 台挤出机工位上方均设置伞形集气罩，利用引风机将废气收集后经风管通入活性炭吸附装置中净化处理，去除效率 80%，经处理后的废气经 DA001（H15m，φ0.3m）排入大气。 本项目原料储存于仓库内，袋装堆存；成品堆存于厂区南侧空地成品堆存区。 7 台切割机切割工序处设置有全封闭可视操作箱，可有效防治无组织粉尘逸散，定期清理废边角料。	已建的 3 台挤出机工位上方均设置伞形集气罩，利用引风机将废气收集后经风管通入活性炭吸附装置中净化处理，去除效率 80%，经处理后的废气经 DA001（H15m，φ0.3m）排入大气。 原辅料储存于生产车间西侧原辅材料堆存区，袋装堆存；成品堆存于厂区南侧空地成品堆存区。 已建的 3 台切割机切割工序处设置有全封闭可视操作箱，可有效防治无组织粉尘逸散，定期清理废边角料。	在已建生产线废气产生环节加设了废气收集、处理设施
	固废	残次品统一收集至一般固废暂存区，定期外售。	完成，残次品统一收集至一般固废区暂存，定期外售。	无变动
		废边角料定期清理切割操作箱，将废边角料统一收集至一般固废暂存区，定期外售。	完成，定期清理切割作业箱，统一收集并外售。	无变动
		在厂区内西南角处新建一座危废贮存库，占地面积 10m ² ，用于收集暂存废活性炭、废机油、废油桶等危险废物，并定期委托有资质单位清运处置。	在生产车间西南侧角处建设了 1 座危废贮存库，占地面积 10m ² ，按规范要求建设并附相关标识标牌以及规章制度等。	无变动
		厂区、车间设封闭垃圾桶，生活垃圾由环卫部门定期处置。	完成，已设置完备的垃圾箱，定期委托环卫部门处置。	无变动
	废水	生活污水经原厂区已有污水管道收集后进入租用厂区已有化粪池沉淀后，回用于厂区地面洒水。	生活污水经原厂区已有污水管道收集后进入租用厂区已有化粪池沉淀后，回用于厂区地面洒水。	无变动
		冷却循环系统定期排水，少量排水经排污管道进入化粪池沉淀后随生活污水一并回用于厂区地面洒水。	冷却循环系统定期排水，少量排水经排污管道进入化粪池沉淀后随生活污水一并回用于厂区地面洒水。	无变动
	噪声	选用低噪声设备、室内安装、减振基础，柔性连接，利用建筑物、绿化植被等对噪声屏蔽。	完成，采取设备低噪选型、室内布置安装、基础减振、绿化等措施降噪。	无变动

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2024 年 6 月委托山西清韵环保科技有限公司编制完成《山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目环境影响报告表》。2024 年 8 月 19 日。大同市生态环境局新荣分局以同新环函【2024】34 号文对《山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目环境影响报告表》进行了批复。企业自行编制突发环境事件应急预案，并于 2024 年 10 月 14 日取得企业突发环境事件应急预案备案表编号：140212-2024-349-L。企业固定污染源排污登记，登记编号：91140262MADCD5L0XM001Z。

项目开工时间：2024 年 8 月；调试时间：2024 年 10 月。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

环评预计总投资：1000 万元；实际环保投资：25 万元；比例：2.5%。

（五）项目变动情况

依据《污染物影响类项目重大变更清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）文件，本项目现阶段建设内容未发生重大变更。

二、环保设施建设情况

1、废气

（1）原料堆存扬尘

主要包括原料在堆存过程会产生一定的扬尘。

环评要求：原辅料采用袋装，入场后直接堆存至厂房西侧原料堆存区，地面硬化，分区堆存。

实际建设：生产车间西侧设置了原辅材料堆存区，占地面积约 1000m²，原料及辅料等利用过道分区堆存，并地面硬化。

（2）粉尘

项目生产过程中拌料和切割工序会产生一定的粉尘，主要为颗粒物。

环评要求：拌料机设置为非敞口式，物料经人工送入后关闭仓门。切割机设置为全封闭式作业箱，切割过程在箱体内进行。

实际建设防治措施：拌料机半封闭式设置；采用封闭式箱体切割作业。

（3）挤出熔融废气

项目生产过程中的挤出熔融工序会产生一定的废气，其中主要为有机废气和一定的恶臭气体，有机废气主要污染物为非甲烷总烃，恶臭主要污染物为臭气浓度。

环评要求：7 台挤出机均置于封闭式车间内，在挤出口设置伞形集气罩（共 7 套），将有机废气收集后，通过风管连接，将废气通入 1 套二级活性炭吸附装置，经吸附处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒（DA001，H15m， ϕ 0.3m）排放至大气环境。

实际建设：目前已建设 3 条生产线，在 3 台挤出机挤出口处设置伞形集气罩，将有机废气收集后，通过风管连接，将废气通入 1 套二级活性炭吸附装置，经吸附处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒（DA001，H15m， ϕ 0.3m）排放至大气环境。

2、废水

环评要求：生活污水和冷却循环系统定期排污，利用租用厂区在西南侧处设置有 1 座 50m³ 的化粪池，生活污水和冷却循环系统排水经收集沉淀后，回用于厂区洒水，冬季回用不畅时，定期清掏，由周边农户拉走施肥。远期待园区污水处理厂建设并投运后，本项目废水经化粪池沉淀后，进入园区污水管网系统，汇入园区污水处理厂处理。

实际建设：生活污水和冷却系统定期排污水经管道收集后进入租用厂区已有化粪池，经沉淀后回用于厂区洒水，冬季回用不畅时，定期清掏由周边农户拉走施肥。

3、噪声

环评要求：采取隔声减振、消声、绿化降噪等措施降噪。

实际建设：按照环评要求采取隔声、减振、出厂运输期间，限制运输车辆行驶速度；加强厂区管理，绿化等措施。

4、固废

环评要求：废边角料、残次品统一收集至一般固废堆存区，定期外售至废品回收公司；生活垃圾收集后由环卫部门处置；危险废物经收集后，定期委托有资质单位清运处置。

实际建设：设置封闭式垃圾箱，生活垃圾经收集后委托环卫部门处置；废边角料、残次品统一收集至一般固废堆存区，定期外售至废品回收公司；废机油、废油桶、废活性炭等危险废物经收集后暂存于新建的危险废物贮存库（10m²），位于生产车间内西南角处，并定期委托有资质单位清运处置，目前未签订危险废物处置协议。

三、环评批复要求的落实情况

序号	内容	完成情况
	1、施工期，严格落实“六个百分百”要求：易产生扬尘的建筑材料，应采取防尘布苫盖；产生的弃料、废弃设备包装及其他建筑垃圾，应及时清运。运营期，原料采用密封袋装，储存于封闭式厂房西侧的原料堆存区；生产车间采用密闭式拌料机，切割工序设置封闭式作业箱，定期清洁，挤出机出口设置封闭式集气罩，将废气利用风管通入活性炭吸附装置，经处理达标后的废气经高15米排气筒排入大气环境。	本项目施工期严格执行“六个百分百”要求；运营期，原辅材料采用袋装，并储存于生产车间西侧原辅材料堆存区；采用非敞口式拌料机以及封闭式箱体切割作业；挤出机出口处设置集气罩，废气经风管通入1套活性炭吸附装置，经处理达标后由DA001排入大气环境。
	2、施工期，设备冲洗废水经集水沉淀池收集后回用，不外排；生活污水可依托原厂区现有生活污水收集处理设施。运营期，生活污水经原厂区化粪池沉淀后，回用于厂区洒水；冷却水循环使用，少量排污排入化粪池，回用。	施工期废水不外排；运营期生活污水和冷却循环系统定期排污经原厂区化粪池沉淀后，回用于厂区洒水。
	3、施工期，选用低噪设备，合理安排施工时间；运营期选择噪声小、振动下的低噪舍尔比；产生噪声的设备需要设置减振、隔声和密闭措施，安装减震垫等，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。	采取相应的隔声、基础减振、绿化等措施降噪。
	4、施工期，建筑垃圾收集后统一运送至住建部门指定建筑垃圾堆埋区；设备废弃包装统一收集后，外售废品回收公司；生活垃圾由垃圾桶收集后由当地环卫部门处置。运营期，废边角料、残次品统一收集后定期外售废品回收公司；生活垃圾收集后由环卫部门处置；危险废物暂存于危废贮存库，定期委托有资质单位清运处置。	废边角料和残次品经收集后统一外售废品回收公司；废机油、废油桶、废活性炭等暂存于新建危废贮存库，定期委托有资质单位清运处置，目前处于试生产阶段，未进行设备维修保养，目前未产生危险废物，未签订危险废物处置协议；生活垃圾设置封闭式垃圾箱，委托环卫部门处置。

四、环保设施调试效果

山西魏立环境检测有限公司于 2024 年 10 月 31 日至 11 月 1 日对山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目进行了验收检测。

1、废气监测

(1) 有组织废气监测结果

监测期间，废气中非甲烷总烃平均浓度为 $5.71\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相关标准要求。

废气中臭气浓度平均值为 189，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中限值要求。

(2) 无组织废气监测结果

监测期间，无组织废气中非甲烷总烃监控点最大值为 $2.11\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值要求。

监测期间无组织废气中颗粒物监控点浓度最大值为 $0.401\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放控制要求；无组织废气中非甲烷总烃监控点浓度最大值为 $1.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中相关标准要求，同时满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》中规定的排放限值（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）的管控要求；无组织废气中臭气浓度监控点浓度最大值 < 10 ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级（新改扩建）要求。

2、厂界噪声

监测期间厂界监测点位的昼间等效声级范围在 $49.9\text{dB}(\text{A})\sim 53.4\text{dB}(\text{A})$ 之间，夜间等效声级范围在 $43.7\text{dB}(\text{A})\sim 49.0\text{dB}(\text{A})$ 之间，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准限值要求。

五、验收结论

根据《竣工环境保护验收监测报告表》结论和现场检查情况，项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度；基本落实了环境影响报告表及批复规定的各项环境保护措施；项目建设未发生重大变动；建设过程中未对生态环境造成重大影响；主要污染物排放符合标准要求。经讨论，竣工环境保护验收工作组同意本项目竣工环境保护设施验收通过。

六、后续要求

- 1、进一步规范固废的收集、转运、暂存；
- 2、加强无组织排放的管控。

验收组

2025 年 4 月 15 日

山西优兴管业有限公司塑料制品管材生产项目
竣工环境保护设施验收组

成员	类别	姓名	单 位	职务、职称	签 名
建设单位	组长	张庆亮	山西优兴管业有限公司	厂长	张庆亮
	成员	王照振	山西优兴管业有限公司	车间组长	王照振
监测单位	成员	郭建春	山西魏立环境检测有限公司	工程师	郭建春
环保专家	成员	邢剑波	大同市生态环境评估中心	正高	邢剑波
	成员	王 鹰	大同市生态环境应急中心	高工	王 鹰
	成员	袁文功	山西省大同生态环境监测中心	高工	袁文功