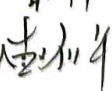


建设项目竣工环境保护自主验收登记表

编号: 2025-16at22-030

项目名称	年产 500 万平方米墙地砖生产线及环保设施升级改造项目		
建设单位	山西美陶陶瓷有限公司		
建设地点	晋城市阳城县凤城镇北安阳村东南 370m 处	实际规模	年产 500 万平方米墙地砖
建设性质	技术改造	行业类别	C3071 建筑陶瓷制品制造
统一社会信用代码	911405223257384769	法人代表	许学根
环评批复文号时间	阳开审字（2025）4 号 2025-02-05	是否发生重大变动	否
竣工及投运时间	竣工时间 2025-3-25 投运时间 2025-6-12	验收报告编制及监测单位	山西美陶陶瓷有限公司 山西昌海环境检测有限公司
项目总投资及环保投资	总投资 3200 万元 环保投资 32 万元	排污许可证编号	911405223257384769001R
建设单位联系人	延兵朝	固话	/
		电话	13620643287
建设项目基本内容（含水、气、声、渣污染防治设施建设情况及达标达量情况）	1、废气： ①原料堆场全封闭，场内地面硬化，设喷雾抑尘装置。②原料破碎经布袋除尘器处理后达标排放；③煤磨工序废气经布袋除尘器处理后达标排放；④成型工序废气经布袋除尘器处理后达标排放；⑤磨边机废气经布袋除尘器处理后达标排放；⑥喷墨工序设置在全封闭喷墨房内，将有机废气引至辊道窑进行燃烧处理；⑦水煤浆炉烟气采用尿素 SNCR 脱硝工艺处理后经旋风除尘器除尘后进入喷雾干燥塔对物料进行干燥，干燥后的废气进入布袋除尘器除尘；生产线干燥窑和釉烧窑共用 1 套脱硝设备，脱硝后的窑烟气与喷雾干燥塔换热后的烟气进入脱硫塔脱硫后经 1 根排气筒排放。 7 月 8 日，脱硫塔排气筒颗粒物平均排放浓度为 4.0mg/m³，二氧化硫平均排放浓度为 11mg/m³，氮氧化物平均排放浓度为 34mg/m³，氟化物平均排放浓度为 0.80mg/m³，非甲烷总烃平均排放浓度为 1.03mg/m³。7 月 9 日，脱硫塔排气筒颗粒物平均排放浓度为 3.6mg/m³，二氧化硫平均排放浓度为 12mg/m³，氮氧化物平均排放浓度为 42mg/m³，氟化物平均排放浓度为 0.93mg/m³，非甲烷总烃平均排放浓度为 1.39mg/m³。各项污染物排放浓度均低于《陶瓷工业污染物排放标准》（GB 25464-2010）及其修改单和《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB14/2801-2023）中的浓度限值：氟化物 3mg/m³、颗粒物 30mg/m³、二氧化硫 50mg/m³、氮氧化物 180mg/m³、非甲烷总烃 50mg/m³，且颗粒物浓度低于承诺更加严格排放限值：10mg/m³。 成型机除尘器排气筒 7 月 9 日颗粒物平均排放浓度为 8.5mg/m³；7 月 10 日颗粒物平均排放浓度为 6.8mg/m³；原料破碎工序排气 7 月 9 日颗粒物平均排放浓度为 9.2mg/m³；7 月 10 日颗粒物平均排放浓度为 8.2mg/m³；磨粉排气筒 7 月 9 日颗粒物平均排放浓度为 8.9mg/m³；7 月 10 日颗粒物平均排放浓度为 8.3mg/m³；颗粒物排放浓度均低于《陶瓷工业污染物排放标准》（GB 25464-2010）表 5 中新建企业大气污染物排放浓度限值：颗粒物 30mg/m³，且低于承诺更加严格排放限值：10mg/m³。 7 月 9 日和 7 月 10 日，厂界无组织颗粒物最大浓度分别为 0.345mg/m³		

	和 0.374mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准：周界外浓度最高点 1.0mg/m³。 2、废水： 本项目生活污水排入园区污水管网；原料球磨机清洗水、釉料球磨机清洗水、抛光废水等生产废水收集进入循环沉淀池处理后循环利用不外排；洗车废水经沉淀后循环使用，不外排；脱硫废水经沉淀处理去除石膏后循环利用；初期雨水收集后综合利用不外排。 7 月 8 日生活污水排口 pH 平均值为 8.2，COD 平均浓度为 357mg/L，SS 平均浓度为 95mg/L，BOD₅ 平均浓度为 175mg/L，氨氮平均浓度为 21.4mg/L；7 月 9 日生活污水排口 pH 平均值为 8.6，COD 平均浓度为 172mg/L，SS 平均浓度为 137mg/L，BOD₅ 平均浓度为 81.1mg/L，氨氮平均浓度为 16.9mg/L。两次检测生活污水中污染物排放浓度均低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 级标准：pH 值为 6.5-9.5，COD 浓度为 500mg/L，SS 浓度为 400mg/L，BOD₅ 浓度为 350mg/L，氨氮浓度为 45mg/L。 3、固体废物： 生活垃圾收集后定期 由环卫部门收集处理；除尘灰、废砖坯、烧成废品等全部作为原料再利用；危险废物交由有资质单位处置。 4、噪声： 采用了性能优良的低噪环保设备；产噪设备全部放置在封闭车间内，所有机械振动设备均设有独立底座，减振基础。 根据监测结果，厂界噪声范围 7 月 9 日昼间 53.1dB(A)-55.1dB(A)之间，夜间 47.5dB(A)-48.6dB(A) 之间，7 月 10 日昼间 50.4dB(A)-51.5dB(A) 之间，夜间 47.3dB(A)-48.2dB(A) 之间，均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类标准限值：昼间 60dB（A），夜间 50dB（A）。
自主验收资料清单	自主验收提供资料清单（建设单位加盖公章） 1、建设项目建成公示资料 2、建设项目投运公示资料 3、建设项目竣工环境保护验收报告及公示资料 4、环保部验收管理平台公示信息资料 5、建设项目验收需要说明的其他事项
自主验收结论（建设单位填写）	本项目的建设符合环评及批复要求，经检测，废气污染源及厂界噪声均可做到达标排放，并通过了专家验收组的现场验收，项目建成运行对区域环境影响较小，不会明显改变区域环境质量要求。 项目验收合格。 法人代表签字  加盖公章 2025 年 10 月 27 日
自主验收登记情况（管理部门填写）	山西美陶陶瓷有限公司年产 500 万平方厘米墙地砖生产线及环保设施升级改造项目以上自主验收资料齐全。签收单位 晋城市生态环境局阳城县分局 签收人  2025 年 11 月 11 日