

编号: HBRB-ZW-JS-BG-009

# 检测报告

报告编号: BD-D25042502

用人单位: 高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

检测类别: 定期检测

河北儒博环境检测科技有限公司

2025年08月18日





# 职业卫生技术服务机构资质证书

(冀)卫职技字(2022)第0009号

单位名称:河北儒博环境检测科技有限公司

法定代表人(或主要负责人):杨朝峰

注册地址:河北省衡水市桃城区橡胶城9区23号1幢1-3层门店

实验室地址:河北省衡水市桃城区橡胶城9区23号1幢1-3层门店

业务范围:化工、石化及医药;冶金、建材;机械制造、电力、纺织、建筑和交通运输等行业领域

有效期至:2027年07月24日



## 注 意 事 项

- 1、检测报告无单位公章、检验检测专用章和骑缝章时为无效报告。
- 2、检测报告无签发人、审核人、编制人签字时，为无效报告。
- 3、检测报告复印、涂改、增删无效。
- 4、本检测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本实验室只对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 5、本报告中检验检测结果只代表检测时的职业危害因素浓度和强度。
- 6、未经本机构书面批准，不得复制（全文复制除外）本报告，不得部分和全部转载、篡改、伪造本报告，复印件未加盖单位公章、检验检测专用章无效，本报告及数据不得用于商业广告，违者将追究其法律责任。
- 7、对于检测报告如有异议，请于收到报告之日起十五日内向本机构提出，逾期不予受理。

河北儒博环境检测科技有限公司

地址：衡水市桃城区橡胶城9区23号1幢1-3层门店

邮编：053000

电话：0318-7276333

传真：0318-7276333

# 声 明

河北儒博环境检测科技有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范，在为高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司提供职业病危害因素检测服务过程中，坚持客观、真实、公正的原则，并对出具的《检测报告》承担法律责任。

河北儒博环境检测科技有限公司

2025年08月18日



	姓名	签字
编写人	阎磊磊	阎磊磊
审核人	常霞	常霞
签发人	马平	马平



## 目 录

1. 检测依据 .....	1
2. 用人单位情况介绍 .....	2
3. 检测类别及范围 .....	3
3.1 任务来源 .....	3
3.2 检测类别 .....	3
3.3 检测范围 .....	3
3.4 生产工艺 .....	3
3.5 主要生产设备 .....	3
3.6 使用原辅材料、产品及副产品情况 .....	4
3.7 岗位设置及接触职业病危害因素情况 .....	7
4. 现场采样和测量情况 .....	8
4.1 采样方式 .....	8
4.2 采样时间 .....	8
4.3 采样频次 .....	8
4.4 生产状况 .....	8
4.5 环境条件 .....	8
5. 检测结果 .....	9
6. 结论 .....	11
7. 建议 .....	12

## 1. 检测依据

- (1) 《工作场所职业病危害因素检测工作规范》 WS/T771-2015
- (2) 《职业卫生技术服务工作规范》 GBZ331-2024
- (3) 《职业病危害因素分类目录》 国卫疾控发〔2015〕92号
- (4) 《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》 GBZ159-2004
- (5) 《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分: 化学有害因素》  
(含第1号、第2号修改单) GBZ2.1-2019
- (6) 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分: 物理因素》  
GBZ2.2-2007
- (7) 《工作场所空气中粉尘测定 第1部分: 总粉尘浓度》  
GBZ/T192.1-2007
- (8) 《工作场所空气有毒物质测定 第31部分: 锌及其化合物》  
GBZ/T300.31-2017
- (9) 《工作场所空气有毒物质测定 第66部分: 苯、甲苯、二甲苯和  
乙苯》 GBZ/T300.66-2017
- (10) 《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》 GBZ/T160.33-2004
- (11) 《工作场所物理因素测量 第8部分: 噪声》 GBZ/T189.8-2007
- (12) 《公共场所卫生检验方法 第1部分: 物理因素》  
GB/T18204.1-2013
- (13) 《工作场所物理因素测量 第7部分: 高温》 GBZ/T189.7-2007



## 2. 用人单位情况介绍

(1) 单位名称：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

(2) 单位地址：高碑店市北大街 228 号

(3) 单位性质：有限责任公司（自然人投资或控股）

(4) 行业类型：根据《国民经济行业分类》（含第 1 号修改单）（GB/T4754-2017），该公司属于“橡胶和塑料制品业”中的“橡胶制品业”中的“橡胶零件制造”和“橡胶和塑料制品业”中的“塑料制品业”中的“塑料零件及其他塑料制品制造”。

(5) 生产产品及产量：年产橡胶制品 90 吨、塑料制品 4 吨。

### 3. 检测类别及范围

#### 3.1 任务来源

为了贯彻“预防为主、防治结合”的职业病防治工作方针，做到从源头控制和消除职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康。依据《中华人民共和国职业病防治法》（2018年修正）（中华人民共和国主席令 第24号）、《工作场所职业卫生管理规定》（中华人民共和国国家卫生健康委员会令 第5号）等法律法规，高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司委托河北儒博环境检测科技有限公司对该公司进行职业病危害因素检测。

#### 3.2 检测类别

定期检测。

#### 3.3 检测范围

对高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司现运行状态存在或产生职业病危害因素的混炼车间、硫化车间、挤出车间、机加工车间进行检测。

#### 3.4 生产工艺

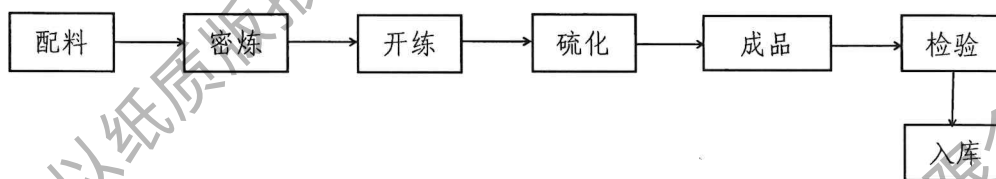


图 3-1 橡胶制品生产工艺流程图

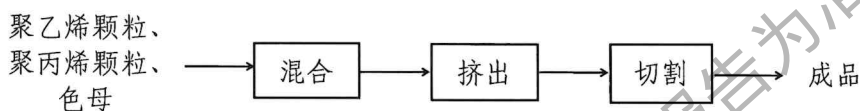


图 3-2 塑料制品生产工艺流程图

#### 3.5 主要生产设备

该公司生产设备详见表 3-1。



表 3-1 生产设备情况一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
机加工车间				
1.	车床	CT624A	1 台	未运行
2.	摇臂钻床	23032X7	1 台	未运行
3.	摇臂钻床	ZQ3040*10	1 台	未运行
4.	电火花	D7140C	1 台	--
5.	数控车床	CD4B-ÇR6136e	1 台	--
6.	车床	JIC616	1 台	--
7.	车床	CD6140A	1 台	--
8.	马鞍车床	CW62100CCW62100 C/1	1 台	未运行
9.	平面磨床	M7150	1 台	未运行
10.	铣床	XA5032	1 台	--
11.	万能升降铣床	XA6132	1 台	--
12.	卧式带锯床	GB4038	1 台	未运行
13.	加工中心	VMC1160	1 台	--
14.	雕刻铣	800RT	1 台	未运行
15.	雕刻机	600G	2 台	未运行
硫化车间				
16.	注射硫化机	XZB-200T	1 台	--
17.	真空硫化机	VC-300T-PTMO-4R T	1 台	--
18.	真空硫化机	TYC-V-14-3RT-2- S-PCD	1 台	--
19.	真空硫化机	200T	1 台	--
20.	真空硫化机	250T	1 台	未运行
21.	注射硫化机	HYZ-200A	2 台	运行 1 台
22.	注射硫化机	LBZ-220	1 台	--
23.	真空硫化机	VC-350T-FTM- 2RT-06-624	1 台	未运行
24.	400T 真空硫化机	VC-400T-FTMO-2R T	1 台	未运行
25.	真空油封机	THR-V-100-3RT-S -PCD	1 台	未运行

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
26.	平板硫化机	25t	2 台	未运行
27.	真空硫化机	500T	1 台	未运行
28.	真空硫化机	400T	1 台	未运行
29.	200T 真空硫化机	VC-200T-FTMO-2R T	1 台	未运行
30.	300T 真空硫化机	VC-300T-FTMO-2R T	1 台	未运行
31.	500T 平板硫化机	S-P-500-A-2-PCD	1 台	未运行
32.	平板硫化机	100T	2 台	未运行
33.	注射硫化机	800T	1 台	未运行
34.	注射硫化机	300T	1 台	未运行
35.	橡胶切条机	1000 型	1 台	--
36.	自动橡胶剪切机	MZ--3006	1 台	--
37.	塑料注射成型机	PL1200/340	1 台	未运行
38.	塑料注射成型机	YJ1500-III-C	1 台	未运行
39.	塑料注射成型机	PL1600/600	1 台	--
40.	塑料注射成型机	SA900/260	1 台	--
41.	塑料注射成型机	MA2000/T10G	1 台	--
挤出车间				
42.	硅胶挤出机	--	1 台	未运行
43.	橡胶挤出机	XJ-65	1 台	未运行
44.	热挤出机	80	1 台	--
45.	塑料挤出机	φ 65	1 台	--
46.	锥形双螺杆挤出机	SJS2-51	1 台	未运行
47.	单螺杆挤出机	SJ-65	1 台	未运行
48.	塑料挤出机	ZLYJ-225-16-1-1 8 键	1 台	--
49.	橡胶冷喂料挤出机	XJW-75	1 台	未运行
50.	多功能切管机	D-型	1 台	未运行
混炼车间				
51.	开炼机	XK-400A	2 台	--



序号	设备名称	规格型号	数量	备注
52.	密炼机	X(S)N-35/32	2 台	--
53.	开炼机	XK-450	1 台	--
54.	预成型机	JY(Z)250	1 台	未运行
55.	滤胶机	XJL-150	1 台	未运行

### 3.6 使用原辅材料、产品及副产品情况

1) 该公司原材料情况见下表

表 3-2 主要原辅材料情况一览表

序号	名称	年用量	规格/成分	使用环节
橡胶止水带				
1.	三元乙丙橡胶	19 吨/年	--	配料
2.	丁腈橡胶	16 吨/年	--	配料
3.	天然橡胶	7 吨/年	--	配料
4.	硅橡胶	12 吨/年	--	配料
5.	炭黑	17 吨/年	碳、硅等	配料
6.	轻钙	3 吨/年	--	配料
7.	氧化锌	1.9 吨/年	氧化锌	配料
8.	增塑剂	3.5 吨/年	--	配料
9.	促进剂	1.5 吨/年	--	配料
10.	防老剂	1.5 吨/年	--	配料
11.	活性剂	1.9 吨/年	--	配料
12.	聚乙烯颗粒	2.5 吨/年	聚乙烯	混合
13.	聚丙烯颗粒	1.5 吨/年	聚丙烯	混合
14.	色母	0.5 吨/年	--	混合

2) 产品的种类、产量情况见下表

表 3-3 产品情况一览表

序号	名称	年产量	规格	备注
1.	橡胶制品	90 吨/年	--	库房
2.	塑料制品	4 吨/年	--	库房

## 3.7 岗位设置及接触职业病危害因素情况

该公司总职工人数为 50 人, 其中生产人员 35 人。该公司生产制度为常白班, 每班工作 8 小时, 每周工作 5 天。

表 3-4 岗位设置及接触职业病危害因素情况

岗位/工种	作业人数	工作地点	作业时间(h/d)	接触职业病危害因素	个人防护用品及使用情况	职业病防护设施及运行情况
配料工	1	混料车间配料间	6	炭黑粉尘、氧化锌、噪声	耳塞、防毒口罩 规范使用	--
密炼工	2	混料车间密炼机	6	噪声、高温、苯、甲苯、二甲苯、炭黑粉尘、氧化锌	耳塞、防毒口罩 规范使用	集气罩、布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、减振基础 正常运行
开炼工	3	混料车间开炼旁	6	噪声、高温、苯、甲苯、二甲苯、炭黑粉尘、氧化锌	耳塞、防毒口罩 规范使用	集气罩、布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、减振基础 正常运行
硫化工	10	硫化车间硫化机	6	噪声、苯、甲苯、二甲苯、二氧化硫、硫化氢、高温	耳塞、防毒口罩 规范使用	集气罩、布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、减振基础 正常运行
注塑工	3	硫化车间塑料注射成型机	6	噪声	耳塞 规范使用	减振基础
挤出工	10	挤出车间挤出机	6	噪声	耳塞 规范使用	集气罩、布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、减振基础 正常运行
数控车工	1	机加工车间数控车床	6	噪声	耳塞 规范使用	减振基础
车工	2	机加工车间车床	6	噪声	耳塞 规范使用	减振基础
机加工	1	机加工车间加工中心	6	噪声	耳塞 规范使用	减振基础
铣工	2	机加工车间 1 号铣床	6	噪声	耳塞 规范使用	减振基础



#### 4. 现场采样和测量情况

##### 4.1 采样方式

定点采样

##### 4.2 采样时间

2025 年 07 月 18 日

##### 4.3 采样频次

化学因素: 职业接触限值为时间加权平均容许浓度 (PC-TWA):

1 个工作日内采样 3 次, 采样 1 天;

职业接触限值为最高容许浓度 (MAC): 1 个工作日内采样 1 次, 采样 1 天;

物理因素: 1 个工作日内测量 1 次, 测量 1 天。

##### 4.4 生产状况

正常生产

##### 4.5 环境条件

温度: 28.3℃-29.7; 相对湿度: 46.7%RH; 大气压: 100.3kPa。

## 5. 检测结果

表 5-1 职业病危害因素检测结果与分析 (粉尘)

采样时间	岗位/ 工种	采样点	检测项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		职业接触 限值	C <sub>PE</sub> / PC-TWA	判定 结果
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
2025. 07. 18	配料工	混料车间配料 间	炭黑粉尘- 总尘	2. 4	3. 23	PC-TWA: 4mg/m <sup>3</sup>	0. 81	符合
	密炼工	混料车间 1 号 密炼机		1. 4	1. 96		0. 49	符合
	开炼工	混料车间 1 号 开炼机		1. 2	1. 60		0. 40	符合

表 5-2 职业病危害因素检测结果与分析 (化学因素)

采样时间	岗位/ 工种	采样点	检测 项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				职业接触 限值	C <sub>PE</sub> / PC-TWA	判定 结果
				C <sub>MAC</sub>	C <sub>STEL</sub>	C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
2025. 07. 18	硫化 工 1	硫化车间 1 号 真空硫化机	硫化氢	1. 6	--	--	--	MAC: 10mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 2	硫化车间 1 号 注射硫化机		2. 1	--	--	--		--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 1	硫化车间 1 号 真空硫化机	二氧化硫	--	1. 9	1. 3	--	PC-TWA: 5mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 2	硫化车间 1 号 注射硫化机		--	1. 8	1. 3	--	PC-STEL: 10mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	配料 工	混料车间配料 料间	氧化锌	--	0. 046	0. 03	--	PC-TWA: 3mg/m <sup>3</sup> PC-STEL: 5mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	密炼 工	混料车间 1 号 密炼机		--	0. 059	0. 04	--		--	符合
2025. 07. 18	开炼 工	混料车间 1 号 开炼机		--	0. 061	0. 04	--		--	符合
2025. 07. 18	密炼 工	混料车间 1 号 密炼机	苯	--	< 0. 6	< 0. 6	--	PC-TWA: 3mg/m <sup>3</sup> PC-STEL: 6mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	开炼 工	混料车间 1 号 开炼机		--	< 0. 6	< 0. 6	--		--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 1	硫化车间 1 号 真空硫化机		--	< 0. 6	< 0. 6	--		--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 2	硫化车间 1 号 注射硫化机		--	< 0. 6	< 0. 6	--		--	符合
2025. 07. 18	密炼 工	混料车间 1 号 密炼机	甲苯	--	< 1	< 1	--	PC-TWA: 50mg/m <sup>3</sup> PC-STEL: 100mg/m <sup>3</sup>	--	符合
2025. 07. 18	开炼 工	混料车间 1 号 开炼机		--	< 1	< 1	--		--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 1	硫化车间 1 号 真空硫化机		--	< 1	< 1	--		--	符合
2025. 07. 18	硫化 工 2	硫化车间 1 号 注射硫化机		--	< 1	< 1	--		--	符合
2025. 07. 18	密炼	混料车间 1 号	二甲苯	--	< 3	< 3	--	PC-TWA:	--	符合

采样时间	岗位/ 工种	采样点	检测 项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				职业接触 限值	C <sub>PE</sub> / PC-TWA	判定 结果
				C <sub>MAC</sub>	C <sub>STEL</sub>	C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
	工	密炼机						50mg/m <sup>3</sup>		
2025.07.18	开炼工	混料车间1号开炼机		—	<3	<3	—	PC-STEL: 100mg/m <sup>3</sup>	—	符合
2025.07.18	硫化工1	硫化车间1号真空硫化机		—	<3	<3	—		—	符合
2025.07.18	硫化工2	硫化车间1号注射硫化机		—	<3	<3	—		—	符合

表 5-3 职业病危害因素检测结果与分析 (噪声)

测量时间	岗位/ 工种	测量位置	测量结果 L <sub>EX, 8h</sub> (dB (A))	职业接触限值 dB (A)	判定 结果
2025.07.18	配料工	混料车间配料间	73.4	85	符合
2025.07.18	密炼工	混料车间1号密炼机	82.8	85	符合
2025.07.18	开炼工	混料车间1号开炼机	83.0	85	符合
2025.07.18	硫化工1	硫化车间1号真空硫化机	81.1	85	符合
2025.07.18	硫化工2	硫化车间1号注射硫化机	81.5	85	符合
2025.07.18	注塑工	硫化车间3号塑料注射成型机	80.6	85	符合
2025.07.18	挤出工1	挤出车间热挤出机	79.3	85	符合
2025.07.18	挤出工2	挤出车间塑料挤出机	79.5	85	符合
2025.07.18	数控车工	机加工车间1号数控车床	81.2	85	符合
2025.07.18	车工	机加工车间2号车床	80.6	85	符合
2025.07.18	机加工	机加工车间加工中心	81.4	85	符合
2025.07.18	铣工	机加工车间1号铣床	81.6	85	符合

表 5-4 职业病危害因素检测结果与分析 (高温)

测量时间	岗位/ 工种	测量位置	WBGT 指数 (℃)	职业接触限 值 (℃)	判定 结果
2025.07.18	密炼工	混料车间1号密炼机	25.1	29	符合
2025.07.18	开炼工	混料车间1号开炼机	25.2	29	符合
2025.07.18	硫化工1	硫化车间1号真空硫化机	25.5	29	符合
2025.07.18	硫化工1	硫化车间1号注射硫化机	25.7	29	符合



## 6. 结论

本次检测化学危害因素为炭黑粉尘-总尘、二氧化硫、硫化氢、苯、甲苯、二甲苯、氧化锌,检测结果均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素》(含第1号、第2号修改单)GBZ 2.1-2019的要求。

本次检测物理因素为噪声、高温,检测结果均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》GBZ 2.2-2007的要求。

## 7. 建议

(1) 组织劳动者进行定期培训, 主要培训内容: 国家职业病防治法律、法规基本知识, 本单位职业卫生管理制度和岗位操作规程, 所从事岗位的主要职业病危害因素和防范措施, 个人劳动防护用品的使用和维护, 劳动者的职业卫生保护权利与义务等。

(2) 定期对个体防护用品进行更换, 督促接害员工正确使用佩戴; 定期对作业场所进行监测和设备维护。





检测结果报告单

检测任务编号: D25042502

第 2 页/共 10 页

用人单位: 高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源: 现场采样

检测类别: 定期检测

检测项目: 硫化氢

采样日期: 2025 年 07 月 18 日

检验日期: 2025 年 07 月 24 日

采样及检测依据:

GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T160.33-2004《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》/7 硫化氢的  
硝酸银比色法

采样仪器名称、型号及编号: 大气采样仪/QC-1B/YQ-A-069

检测仪器名称、型号及编号: /

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
D25042502-0718-2-HS-1-1	硫化车间 1 号真空硫化机/硫化 工 1	9:30-9:45	1.6000
D25042502-0718-2-HS-2-1	硫化车间 1 号注射硫化机/硫化 工 2	11:38-11:53	2.1333

(本页以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 3 页 / 共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源：现场采样

检测类别：定期检测

检测项目：二氧化硫

采样日期：2025 年 07 月 18 日

检验日期：2025 年 07 月 24 日

采样及检测依据：

GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T160.33-2004《工作场所空气有毒物质测定 硫化物》/4 二氧化硫的甲醛缓冲液-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法

采样仪器名称、型号及编号：大气采样仪/QC-1B/YQ-A-（070、071）

检测仪器名称、型号及编号：紫外可见分光光度计/Bright60/YQ-A-136

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m³)
D25042502-0718-2-S0-1-1	硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	9: 30-9: 45	1. 7015
D25042502-0718-2-S0-1-2		11: 33-11: 48	1. 8535
D25042502-0718-2-S0-1-3		15: 00-15: 15	1. 7823
D25042502-0718-2-S0-2-1	硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 2	9: 37-9: 52	1. 6497
D25042502-0718-2-S0-2-2		11: 38-11: 53	1. 7960
D25042502-0718-2-S0-2-3		15: 08-15: 23	1. 7653

(本页以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502第 4 页/共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源：现场采样检测类别：定期检测

检测项目：氧化锌

采样日期：2025 年 07 月 18 日检验日期：2025 年 07 月 25 日

采样及检测依据：

GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T300.31-2017《工作场所空气有毒物质测定 第 31 部分：锌及其化合物》/4 锌及其化合物的酸消解-火焰原子吸收光谱法

采样仪器名称、型号及编号：个体粉尘采样仪/GFC-5/YQ-A-(081、082、083)

检测仪器名称、型号及编号：

原子吸收分光光度计/ZCA-1000AFG/YQ-A-009

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m³)
D25042502-0718-1-Zn-1-1	混料车间配料间/配料工	9: 04-9: 19	0. 0180
D25042502-0718-1-Zn-1-2		11: 00-11: 15	0. 0398
D25042502-0718-1-Zn-1-3		14: 10-14: 25	0. 0465
D25042502-0718-1-Zn-2-1	混料车间 1 号密炼机/密炼工	9: 06-9: 21	0. 0400
D25042502-0718-1-Zn-2-2		11: 06-11: 21	0. 0592
D25042502-0718-1-Zn-2-3		14: 15-14: 30	0. 0530
D25042502-0718-1-Zn-3-1	混料车间 1 号开炼机/开炼工	9: 10-9: 25	0. 0416
D25042502-0718-1-Zn-3-2		11: 11-11: 26	0. 0514
D25042502-0718-1-Zn-3-3		14: 18-14: 33	0. 0610

(本页以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502第 5 页/共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源：现场采样检测类别：定期检测

检测项目：苯

采样日期：2025 年 07 月 18 日检验日期：2025 年 07 月 24 日

采样及检测依据：

GBZ159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

GBZ/T300.66-2017《工作场所空气有毒物质测定 第 66 部分：苯、甲苯、二甲苯和乙苯》/5 苯、甲苯、二甲苯和乙苯的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称、型号及编号：大气采样仪/QC-1B/YQ-A-（068、067）

检测仪器名称、型号及编号：气相色谱仪/GC9790 II/YQ-A-015

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m³)
D25042502-0718-1-3B-1-1	混料车间 1 号密炼机/密炼工	9: 06-9: 21	< 0. 6
D25042502-0718-1-3B-1-2		11: 06-11: 21	< 0. 6
D25042502-0718-1-3B-1-3		14: 15-14: 30	< 0. 6
D25042502-0718-1-3B-2-1	混料车间 1 号开炼机/开炼工	9: 10-9: 25	< 0. 6
D25042502-0718-1-3B-2-2		11: 11-11: 26	< 0. 6
D25042502-0718-1-3B-2-3		14: 18-14: 43	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-1-1	硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	9: 30-9: 45	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-1-2		11: 33-11: 48	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-1-3		15: 00-15: 15	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-2-1	硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 2	9: 37-9: 52	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-2-2		11: 38-11: 53	< 0. 6
D25042502-0718-2-3B-2-3		15: 08-15: 23	< 0. 6

注：最低检出浓度 0.6mg/m³（采样体积 1.5L）

（本页以下空白）



检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 6 页/共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源：现场采样

检测类别：定期检测

检测项目：甲苯

采样日期：2025 年 07 月 18 日

检验日期：2025 年 07 月 24 日

采样及检测依据：

GBZ159-2004《工作场所空气中有毒物质监测的采样规范》  
GBZ/T300.66-2017《工作场所空气有毒物质测定 第66部分：苯、甲苯、二甲苯和乙苯》/5 苯、甲苯、二甲苯和乙苯的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称、型号及编号：大气采样仪/QC-1B/YQ-A-（068、067）

检测仪器名称、型号及编号：气相色谱仪/GC9790 II /YQ-A-015

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m³)
D25042502-0718-1-3B-1-1	混料车间 1 号密炼机/密炼工	9: 06-9: 21	< 1
D25042502-0718-1-3B-1-2		11: 06-11: 21	< 1
D25042502-0718-1-3B-1-3		14: 15-14: 30	< 1
D25042502-0718-1-3B-2-1	混料车间 1 号开炼机/开炼工	9: 10-9: 25	< 1
D25042502-0718-1-3B-2-2		11: 11-11: 26	< 1
D25042502-0718-1-3B-2-3		14: 18-14: 43	< 1
D25042502-0718-2-3B-1-1	硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	9: 30-9: 45	< 1
D25042502-0718-2-3B-1-2		11: 33-11: 48	< 1
D25042502-0718-2-3B-1-3		15: 00-15: 15	< 1
D25042502-0718-2-3B-2-1	硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 2	9: 37-9: 52	< 1
D25042502-0718-2-3B-2-2		11: 38-11: 53	< 1
D25042502-0718-2-3B-2-3		15: 08-15: 23	< 1

注：最低检出浓度 1mg/m³（采样体积 1.5L）  
(本页以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 7 页 / 共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

样品来源：现场采样

检测类别：定期检测

检测项目：二甲苯

采样日期：2025 年 07 月 18 日

检验日期：2025 年 07 月 24 日

采样及检测依据：

GBZ159-2004《工作场所空气中有毒物质监测的采样规范》  
GBZ/T300.66-2017《工作场所空气有毒物质测定 第 66 部分：苯、甲苯、二甲苯和乙苯》/5 苯、甲苯、二甲苯和乙苯的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称、型号及编号：大气采样仪/QC-1B/YQ-A-（068、067）

检测仪器名称、型号及编号：气相色谱仪/GC9790 II/YQ-A-015

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m³)
D25042502-0718-1-3B-1-1	混料车间 1 号密炼机/密炼工	9: 06-9: 21	< 3
D25042502-0718-1-3B-1-2		11: 06-11: 21	< 3
D25042502-0718-1-3B-1-3		14: 15-14: 30	< 3
D25042502-0718-1-3B-2-1	混料车间 1 号开炼机/开炼工	9: 10-9: 25	< 3
D25042502-0718-1-3B-2-2		11: 11-11: 26	< 3
D25042502-0718-1-3B-2-3		14: 18-14: 43	< 3
D25042502-0718-2-3B-1-1	硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	9: 30-9: 45	< 3
D25042502-0718-2-3B-1-2		11: 33-11: 48	< 3
D25042502-0718-2-3B-1-3		15: 00-15: 15	< 3
D25042502-0718-2-3B-2-1	硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 2	9: 37-9: 52	< 3
D25042502-0718-2-3B-2-2		11: 38-11: 53	< 3
D25042502-0718-2-3B-2-3		15: 08-15: 23	< 3

注：最低检出浓度 3mg/m³（采样体积 1.5L）  
(本页以下空白)

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 8 页 / 共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

检测方式：现场测量

检测类别：定期检测

测量日期：2025 年 07 月 18 日

测量依据：  
GBZ/T189.7-2007 《工作场所物理因素测量 第 7 部分：高温》

测量项目：高温

测量仪器名称、型号及编号：

湿球黑球温度指数仪/WBGT-2006/YQ-A-175

测量位置/对象	测量时间	测量高度	WBGT 指数（℃）	WBGT 指数平均值（℃）
混料车间 1 号密炼机/ 密炼工	9: 06	WBGT 头	--	24. 7
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	11: 06	WBGT 头	--	25. 3
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	14: 15	WBGT 头	--	25. 4
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
混料车间 1 号开炼机 /开炼工	9: 10	WBGT 头	--	24. 9
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	11: 11	WBGT 头	--	25. 2
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	14: 18	WBGT 头	--	25. 6
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	

（本页以下空白）

检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 9 页/共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

检测方式：现场测量

检测类别：定期检测

测量日期：2025 年 07 月 18 日

测量依据：  
GBZ/T189.7-2007 《工作场所物理因素测量 第 7 部分：高温》

测量项目：高温

测量仪器名称、型号及编号：  
湿球黑球温度指数仪/WBGT-2006/YQ-A-175

测量位置/对象	测量时间	测量高度	WBGT 指数（℃）	WBGT 指数平均值（℃）
硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	9: 30	WBGT 头	--	25. 3
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	11: 23	WBGT 头	--	25. 5
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	15: 00	WBGT 头	--	25. 7
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 1	9: 37	WBGT 头	--	25. 5
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	11: 38	WBGT 头	--	25. 8
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	
	15: 08	WBGT 头	--	25. 9
		WBGT 腹	--	
		WBGT 踝	--	

（本页以下空白）



检测结果报告单

检测任务编号：D25042502

第 10 页/共 10 页

用人单位：高碑店市峰业橡胶制品有限责任公司

检测类别：定期检测

检测方式：现场测量

测量日期：2025 年 07 月 18 日

测量依据：

GBZ/T189.8-2007 《工作场所物理因素测量 第 8 部分：噪声》

测量项目：噪声

测量仪器名称、型号及编号：噪声分析仪/YSD130 /YQ-A-060

测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB (A) ]			L <sub>Aeq, Tc</sub> [dB (A) ]
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
混料车间配料间/配料工	8: 41-8: 44	74. 8	74. 4	74. 6	74. 60
混料车间 1 号密炼机/密炼工	8: 47-8: 50	83. 6	84. 1	84. 3	84. 00
混料车间 1 号开炼机/开炼工	8: 55-8: 58	83. 9	84. 3	84. 5	84. 23
硫化车间 1 号真空硫化机/硫化工 1	10: 03-10: 06	82. 7	82. 2	82. 1	82. 33
硫化车间 1 号注射硫化机/硫化工 2	10: 11-10: 15	82. 9	82. 6	82. 8	82. 76
硫化车间 3 号塑料注射成型机/注塑工	10: 18-10: 23	81. 7	82. 2	81. 5	81. 80
挤出车间热挤出机/挤出工 1	10: 45-10: 48	80. 3	80. 4	80. 9	80. 53
挤出车间塑料挤出机/挤出工 2	10: 51-10: 54	81. 1	80. 8	80. 4	80. 76
机加工车间 1 号数控车床/数控车工	14: 20-14: 23	82. 2	82. 7	82. 5	82. 46
机加工车间 2 号车床/车工	14: 26-14: 29	81. 8	82. 3	81. 6	81. 90
机加工车间加工中心/机加工	14: 33-14: 37	82. 2	82. 9	82. 7	82. 60
机加工车间 1 号铣床/铣工	14: 40-14: 43	82. 8	82. 6	83. 0	82. 80

注：本报告只对企业委托检测的因素在当时环境条件、生产状态和设备条件下的数据结果负责；企业应随时间、环境条件、生产状态和设备条件的变化及时进行现场监测。

(以下空白)