

检测任务编号：2025-026（评）

# 检测报告

报告编号：082025PJ0026 号

受检单位：唐山立格家具有限公司

检测类别：评价检测

唐山为民职业环境检测有限责任公司

2025年4月11日

# 声 明

- 1、唐山为民职业环境检测有限责任公司遵守国家有关法律法规和标准规范，在检测过程中，坚持客观、真实、公正的原则，并对出具的《检测报告》承担法律责任。
- 2、检测报告无本公司检验检测专用章、骑缝章无效。
- 3、复制检测报告未重新加盖本公司检验检测专用章无效。
- 4、检测报告无编写人、审核人、签发人签字无效。
- 5、检测报告涂改无效。
- 6、对检测报告若有异议，应于收到检测报告之日十五日内向本公司提出。逾期未提出，视为认可检测报告。
- 7、检测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 8、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）检测报告。本报告及数据不得用于商业目的，违者必究。

地址：唐山市高新区龙泽北路 568 号正兴商厦五层 501 室

电话：0315-3188058

邮编：063000

唐山为民职业环境检测有限责任公司

2025 年 4 月 11 日

编写人	资质证书编号：18000080020030	签名：
审核人	资质证书编号：18000080020005	签名：
签发人	资质证书编号：14000150020091	签名：

# 目 录

1、检测依据.....	1
2、用人单位情况介绍.....	2
3、检测类别及范围.....	2
4、现场采样和测量情况.....	11
5、检测结果.....	12
6、结论.....	16

## 附件 检测结果报告单

(1) 工作场所空气正己烷检测结果报告单.....	17
(2) 工作场所空气正庚烷检测结果报告单.....	18
(3) 工作场所空气三氯乙烯检测结果报告单.....	19
(4) 工作场所空气异丙醇检测结果报告单.....	20
(5) 工作场所空气中总粉尘浓度检测结果报告单.....	21
(6) 工作场所物理因素噪声检测结果报告单.....	23

# 检测报告

## 1. 检测依据

(1) 《中华人民共和国职业病防治法》中华人民共和国主席令第六十号 (2001 年颁布); 中华人民共和国主席令第二十四号 (2018 年修改);

(2) 《工作场所职业卫生管理规定》中华人民共和国国家卫生健康委员会令第 5 号 (2020);

(3) 《职业病危害因素分类目录》国卫疾控发[2015]92 号;

(4) 《职业卫生技术服务机构检测工作规范》安监总厅安健[2016]9 号;

(5) 《河北省职业病危害因素检测规范 (试行)》冀安监管职健[2012]148 号;

(6) GB/T 4754-2017 《国民经济行业分类》;

(7) GB/T 11651-2008 《个体防护装备选用规范》;

(8) GBZ 2.1-2019 《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分: 化学有害因素》;

(9) GBZ 2.2-2007 《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分: 物理因素》;

(10) GBZ 159-2004 《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》;

(11) GBZ/T 300.60-2017 《工作场所空气有毒物质测定 第 60 部分: 戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷》/4 戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷的溶剂解吸-气相色谱法;

(12) GBZ/T 300.78-2017 《工作场所空气有毒物质测定 第 78 部分: 氯乙烯、二氯乙烯、三氯乙烯和四氯乙烯》/6 三氯乙烯和四氯乙烯的溶剂解吸-气相色谱法;

(13) GBZ/T 160.48-2007 《工作场所空气有毒物质测定 醇类化合物》/3 甲醇、异丙醇、丁醇、异戊醇、异辛醇、糠醇、二丙酮醇、丙烯醇、乙二醇和氯乙醇的溶剂解吸-气相色谱法;

(14) GBZ/T 192.1-2007 《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分: 总粉

尘浓度》；

(15) GBZ/T 189.8-2007《工作场所物理因素测量 第8部分：噪声》。

## 2. 用人单位情况介绍

单位名称：唐山立格家具有限公司

单位地址：河北省唐山市滦南县东黄坨工业园

单位性质：有限责任公司

成立日期：2018年01月26日

行业类型：木质家具制造

主要产品：木质家具

产量：年产木质家具60万套。

## 3. 检测类别及范围

### 3.1 任务来源

唐山立格家具有限公司根据《中华人民共和国职业病防治法》（2018年第二十四号主席令修订）之第二十六条、《工作场所职业卫生管理规定》中华人民共和国国家卫生健康委员会令第5号（2020）之第二十条和当地卫生行政部门具体的要求，为控制和消除职业病危害，保护劳动者健康，于2025年3月委托唐山为民职业环境检测有限责任公司对唐山立格家具有限公司进行职业病危害评价检测。

唐山为民职业环境检测有限责任公司是河北省安全生产监督管理局批准的具有职业病危害检测、评价资质的技术服务机构。能遵循科学、客观、公正、真实的检测、评价原则，贯彻落实“预防为主、防治结合”的方针，保证检测工作的独立性，排除非技术人为因素的干扰，为委托项目进行职业病危害定期、评价检测。

### 3.2 检测类别

本次职业病危害因素检测类别为评价检测。

### 3.3 检测范围

检测范围包括唐山立格家具有限公司生产运行状态存在或产生职业病危害因素的各个工作场所，包括主要生产、运输、储存设施、公用工程及辅助设施等工作岗位。

### 3.4 主要生产工艺

该项目主要产品为办公桌、办公柜子、屏风隔断、酒店家具、工艺家具、活动柜等，主要原辅材料为密度板、刨花板、铝型材、钢板（成品）、五金配件等，板材经下料、封边、钻孔、组装成成品。各产品主体工艺基本相同，具体生产工艺如下。

（1）下料：人工将具有检验检测合格报告的密度板或刨花板搬运至下料间，按照产品参数要求利用电子锯和推台锯对板材进行下料，需要造型的用雕刻机进行造型加工，同时将铝型材按照产品利用切割锯进行下料加工，钢板进厂为加工好成品，无需下料。

（2）封边：按图纸要求将下料好的木板材利用封边机使用封边条对木板材四周的裸露部分进行包裹，避免木板材因碰撞而损坏或因过量吸入水分而变形。这种封边机的封边过程全部实现了机械化和自动化，操作工人只需将机器调整好后把工件送入输送带上，封边条或封边带即自动跟踪工件运动，涂胶机自动地在工件的边缘上涂上适量的胶。封边过程所需胶为热熔胶，热熔胶加热温度为 100℃，加热方式为电加热（电加热的热熔胶箱），热熔胶箱与封边机的胶辊相连通，封边时热熔胶按照设定好的参数自动注胶，压贴辊将封边条或封边带压贴到工件边缘上，同时封边条前后齐头装置切掉工件前后多余的封边条，使两端齐平；再通过上下修边装置切掉工件上下表面多余的封边条，包括粗修和精修；然后跟踪修边装置根据工件的形状进行仿形修边；最后由刮边装置除去前面工序中留在封边条上的刀痕，抛光装置去除前面工序中留在封边条上的碎屑，同时将前面修过的边打磨光滑，即封边工序完成。

（3）打孔组装：工人按照产品要求利用排钻、数控钻床、侧孔机等对完成封边的木板材进行钻孔，用冲床、台钻、打孔机等对铝型材进行打孔，随后人工利用五金配件将完成打孔的板材进行组装即为成品。

（4）质检、包装：成品质检合格后进行清洁、装配。

（5）入库：检验合格的包装成品入成品区存放待售或配货运输。

该项目只进行家具的下料、封边、打孔、组装加工，不进行涂装

作业。生产工艺流程见图 3-1。

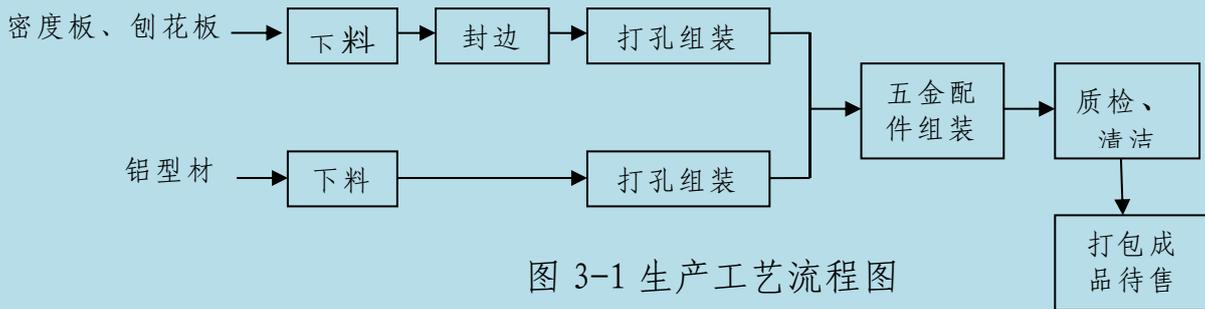


图 3-1 生产工艺流程图

### 3.5 主要生产设备

唐山立格家具有限公司所用主要生产设备情况如下表：

表 3-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	数量/(台/套)	设备安装地点
1	推台锯	MJ6130GT	1	1#生产车间
2	雕刻机	--	1	
3	封边机	MDZ550	1	
4	地牛	2t~3t	2	
5	移动式气泵	V-1.05/12.5 (排气量 1.05m <sup>3</sup> /min)	1	
6	侧孔机	--	1	
7	排钻	--	1	
8	储气罐	600L	1	
9	电子锯	KS-828P	2	2#生产车间
10	推台锯	MJ6132B、KL-HP280G、MJ300	3	
11	雕刻机	--	6	
12	数控钻床	--	1	
13	冷压机	--	2	
14	折弯机	--	1	
15	排钻	--	2	
16	侧孔机	--	3	
17	封边机	MDZ850R、KDT-460、 KL-F621F、KDT-450、SJ-2001	7	
18	打孔机	--	1	

序号	设备名称	型号规格	数量/(台/套)	设备安装地点
19	铝合金双头切割锯	--	1	
20	切割锯	--	1	
21	冲床	--	3	
22	台钻	ZQ4125、Z512B	2	
23	地牛	2t~3t	8	
24	叉车	3t	3	
25	脉冲布袋除尘器	Q=2×(12261~24519m <sup>3</sup> /h) P=3183~2016Pa, N=2×22kW	1	2#生产车间东墙外
26	杆上变压器	250kVA	1	2#生产车间东墙外
27	螺杆式空气压缩机	LW-30A (排气量 3.6m <sup>3</sup> /min)	1	2#生产车间东墙外空压机房
28	螺杆式空气压缩机	LW-30PM (排气量 1.1~4.0m <sup>3</sup> /min)	2	
29	冷冻式干燥机	OPL-50AC (处理量 6.5m <sup>3</sup> /min)	1	
30	储气罐	1m <sup>3</sup>	2	
31	室内消防栓泵	XBD6.6/20G-FLG Q=25L/s H=66m N=30kW	2(一用一备)	地下消防泵房
32	室外消防栓泵	XBD12/30G-FLG Q=35L/s H=120m N=55kW	2(一用一备)	
33	室外消防稳压装置	XQG-15/0.3-1000L	1	
34	稳压泵	CK10-4 Q=3.6L/s H=22m N=1.5kW	2(一用一备)	
35	立式稳压罐	1000×2500	1	
36	喷淋泵	XBD12/30G-FLG Q=30L/s H=120m N=55kW	1	
37	潜污泵	50SLQW8-18-1.5 Q=8L/s H=18m N=1.5kW	1	
38	锅炉	--	1	锅炉房

### 3.6 原辅料和产成品

该企业主要原辅料及产品情况见表 3-2。

表 3-2 主要原辅料、产品情况表

序号	类别	物料名称	用量/产生量	主要成分	化学性状	包装及储存方式	储存地点及最大储存量
1	原辅材	密度板	2 万张/a	木质	固态	捆扎码放	2#生产车间原料区/不储存
2		刨花板	18万张/a	木质	固态	捆扎码放	2#生产车间原料区/2000 张

序号	类别	物料名称	用量/产生量	主要成分	化学性状	包装及储存方式	储存地点及最大储存量	
3	料	铝型材	400t/a	Al	固态	捆扎码放	2#生产车间原料区/5t	
4		钢板(成品)	20000m <sup>2</sup> /a	Fe	固态	捆扎码放	2#生产车间原料区/不储存	
5		布	30000m/a	--	固态	箱装码放	2#生产车间原料区/不储存	
6		PVC封边条	48万m/a	PVC (聚氯乙烯)	固态	卷材码放 200m/卷	2#生产车间原料区/2万m	
7		热熔胶 (28230)	25t/a	基本树脂、 增粘剂、粘 度调节剂和 抗氧化剂	固态 颗粒	袋装码放 50kg/袋	2#生产车间原料区/1t	
8		洗板水	4500L	三氯乙烯、 己烷、庚烷、 乙二醇二 甲醚、异丙 醇、丁二醇	液态	桶装 25L/桶	2#生产车间原料区/450L	
9		五金配件	200万件/a	--	固态	盒装码放	2#生产车间五金库/80000件	
10		天然气	1万m <sup>3</sup> /a	甲烷	气态	--	--	
11		产品	办公桌	10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套
12			办公柜子	10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套
13	屏风隔断		10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套	
14	酒店家具 (床、床头柜、电视柜、行李柜、衣柜)		10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套	
15	工艺家具		10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套	
16	活动柜		10万套/a	--	固态	箱装码放	1#生产车间二层成品区/500套	

### 3.7 岗位(工种)设置及作业人员数量

该企业劳动定员22人(男10人,女12人),管理及其他后勤人员5人(男1人,女4人);生产一线工人17人(男9人,女8人)。该项目职业卫生管理工作由办公室负责,配备1名专职职业卫生管理人员负责日常的职业卫生管理工作。

该企业实行常白班工作制,每天工作8小时,每周工作6天。

### 3.8 职业病防护设施及运行情况

该企业生产厂房按照规范要求建设,生产流程采用较为成熟的工艺和设备,有效配置职业病防护设施,加强运行管理,减少劳动强度、

改善工作条件，为操作者营造一个良好的工作环境。

### 3.8.1 防尘、防毒设施的设置及运行情况

(1) 使用无毒的热塑性胶，减少有毒职业性有害因素。

(2) 1#生产车间

该项目在 1#生产车间设置 1 台推台锯、1 台雕刻机、1 台封边机。

该项目在雕刻机旁安装 1 台旋风除尘器（型号：XF2200），通过吸气臂（软管）与设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整。含尘气体通过风机作用作旋转运动，借助于离心力沉降，使尘粒从气流中分离并捕集于器壁，再借助重力作用使尘粒落入灰斗。

该项目在推台锯旁安装 1 台双桶布袋吸尘机（型号：MF9030），通过吸气臂（软管）与设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整。含尘气体通过风机作用从布袋吸尘机入口进入，由导流管进入各单元室，在导流装置的作用下，大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗，其余粉尘随气流均匀进入各仓室过滤区中的滤袋，当含尘气体穿过滤袋时，粉尘即被吸附在滤袋上，净化的气体从滤袋内排出。

该项目在封边机旁安装 1 台双桶布袋吸尘机（型号：MF9030），通过吸气臂（软管）与设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整。含尘气体通过风机作用从布袋吸尘机入口进入，由导流管进入各单元室，在导流装置的作用下，大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗，其余粉尘随气流均匀进入各仓室过滤区中的滤袋，当含尘气体穿过滤袋时，粉尘即被吸附在滤袋上，净化的气体从滤袋内排出。

(3) 2#生产车间

该项目在 2#生产车间推台锯（3 台）、电子锯（2 台）、雕刻机（6 台）、数控钻床（1 台）、排钻（2 台）、侧孔机（3 台）等设备上方设置 1 条除尘主管道，通过吸气臂（软管）与各设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整；在封边机（7 台）设备上方设置 1 条除尘主管道，通过吸气臂（软管）与各设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整，2 条除尘主管道共同引入脉冲布袋除尘器。该项目在 2#生产车间东墙外设置 1 套脉冲布袋除尘器，通过 2 条密闭除尘主管道废气负压集中收

集密度板、刨花板在下料加工过程产生的木粉尘及封边机修边抛光过程产生的聚氯乙烯粉尘，经过布袋除尘器净化处理后废气通过 15m 高排气筒排放。在各设备产尘点设置电控开关，设备运行时打开管道阀门，设备不运行时关闭管道阀门。

该项目在铝合金双头切割锯旁安装 1 台双桶布袋吸尘机（型号：MF9040），通过吸气臂（软管）与设备产尘点连接，吸气臂长短可灵活调整。含尘气体通过风机作用从布袋吸尘机入口进入，由导流管进入各单元室，在导流装置的作用下，大颗粒铝屑分离后直接落入灰斗，其余铝屑随气流均匀进入各仓室过滤区中的滤袋，当含尘气体穿过滤袋时，铝屑即被吸附在滤袋上，净化的气体从滤袋内排出。

#### （4）防尘、防毒管理措施

① 为劳动者发放防尘口罩、防毒面罩等个体防护用品。

② 每班生产作业结束后进行卫生清扫，将地面、设备上的残留木屑、铝合金屑打扫干净，避免扬尘。

③ 定期检测，以确保及时发现问题及时采取措施；加强接尘、接毒人员防尘、防毒知识的教育和培训，提高对粉尘、毒物危害的认识，增强自我保护意识。劳动者在有粉尘、毒物的作业场所工作时，按规定正确佩戴个人防护用品。

生产过程除尘、防毒设施一览表见表 3-3。

表 3-3 生产过程除尘设施一览表

序号	规格型号	数量	服务设备	系统风量 m <sup>3</sup> /h	控制(面)风速 m/s	净化方式及效率	主要粉尘	排风途径	风机形式及参数
1	1#生产车间								
1.1	XF2200 型旋风除尘器	1	雕刻机	2300	1.2-1.5	重力 90%	木粉尘	室内排放	离心式 Q=2300m <sup>3</sup> /h P=2200Pa, N=3kW
1.2	MF9030 型双桶布袋吸尘机	1	推台锯	3150	1.2-1.5	滤袋 99%	木粉尘	室内排放	离心式 Q=3150m <sup>3</sup> /h N=3kW
1.3	MF9030 型双桶布袋吸尘机	1	封边机	4000	1.2-1.5	滤袋 99%	聚氯乙烯	室内排	离心式 Q=4000m <sup>3</sup> /h N=3kW

序号	规格型号	数量	服务设备	系统风量 m <sup>3</sup> /h	控制(面)风速 m/s	净化方式及效率	主要粉尘	排风途径	风机形式及参数
							烯粉尘	放	
2	2#生产车间								
2.1	脉冲布袋除尘器	1	推台锯(3台)、电子锯(2台)、雕刻机(6台)、数控钻床(1台)、排钻(2台)、侧孔机(3台)	12261~24519	1.2-1.5	滤袋99%	木粉尘	室外排放	离心式 Q=2× (12261~24519m <sup>3</sup> /h) P=3183~2016Pa N=2×22kW
			封边机(7台)	12261~24519	1.2-1.5	滤袋99%	聚氯乙烯粉尘		
2.2	MF9040型双桶布袋吸尘器	1	铝合金双头切割锯	—	5	滤袋99%	铝屑	室内排放	离心式 Q=4450m <sup>3</sup> /h N=4kW

### 3.8.2 防噪声、减振设施的设置及运行情况

该项目噪声主要来源于电子锯、推台锯、雕刻机、数控钻床、排钻、侧孔机、封边机、铝合金双头切割锯、切割锯、冲床、台钻、打孔机、空压机、室内/外消防栓泵、除尘风机等设备运行。

(1) 主要设备选用国内机械化程度高,低噪、低振动、节能、符合国家标准设备;噪声与振动较大的设备均安装在单层厂房内或多层建筑物的底层,符合竖向布置要求。

(2) 无地下基础的电子锯、雕刻机、数控钻床、侧孔机、封边机等数控设备配置独立钢结构减振基础及防震脚(设备自带),减少振动、降低设备运行噪声强度。室内/外消防栓泵、除尘风机等设备设置独立混凝土减振基础。

(3) 除尘风机进口管道采用软连接,风机支架下垫橡胶减振垫。

(4) 将螺杆式空气压缩机设置在一单独的无人操作间即空压机房内，将室内/外消防栓泵、喷淋泵设置在一单独的无人操作间即地下消防泵房内，通过房间墙壁等围护结构隔声，降低噪声对周围环境的影响。

### (5) 防噪声管理措施

① 对于必须暴露于高噪声环境中工作、巡检或维修的工作人员，配备耳塞。

② 加强设备的维护与保养，加强定期检修，以确保及时发现问题及时采取措施，减少因设备运转不良产生的噪声。

③ 加强接触噪声人员防噪声知识的教育和培训，提高对噪声防治知识的认识，增强自我保护意识，正确佩带个人防护用品。

## 3.9 个人防护用品及使用情况

企业个人防护用品配置情况见表 3-4。

表 3-4 个人防护用品配置情况

发放工种	职业病危害因素	个人防护用品名称	型号	发放周期	发放数量	防护效果
下料工、造型工、打孔工、封边工、叉车司机、维修工	木粉尘	防尘口罩	3M8210	2 天	1 个/人	KN95
	噪声	防噪声耳塞	3M1270	按需发放	1 副/人	有效声衰值 8.5dB
	--	工作服	--	2 年	2 套/人	--
	--	线手套	--	1 月	12 副/人	--
组装工、1#生产车间打包工	噪声	防噪声耳塞	3M1270	按需发放	1 副/人	有效声衰值 8.5dB
	--	工作服	--	2 年	2 套/人	--
	--	线手套	--	1 月	12 副/人	--
2#生产车间打包工	三氯乙烯、正己烷、正庚烷、异丙醇	自吸过滤式防毒面罩	6200	3 月	1 个/人	防有机蒸汽
		滤毒盒	P-A-1	失效更换	1 个/人	
	噪声	防噪声耳塞	3M1270	按需发放	1 副/人	有效声衰值 8.5dB
	--	工作服	--	2 年	2 套/人	--
	--	线手套	--	1 月	12 副/人	--

## 3.10 岗位（工种）作业人员接触职业病危害因素情况

唐山立格家具有限公司岗位（工种）作业人员接触职业病危害因素情况汇总如下表：

表 3-5 岗位设置及接触职业病危害因素情况

车间岗位/工种	作业人数	工作地点	接触时间 (h/班)	接触职业病危害因素	个人防护用品及使用情况	职业病防护设施及运行情况
下料工	1	1#生产车间下料岗位	6	木粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
打孔工	1	1#生产车间打孔岗位	6	木粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
封边工	3	1#生产车间封边岗位	4	聚氯乙烯粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
组装工	1	1#生产车间组装岗位	6	噪声	防噪声耳塞；使用良好	—
打包工	3	1#生产车间打包岗位	4	噪声	防噪声耳塞；使用良好	—
下料工	1	2#生产车间下料岗位	6	木粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
打孔、造型工	1	2#生产车间打孔、造型岗位	6	木粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
封边工	1	2#生产车间封边岗位	4	聚氯乙烯粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	除尘器；运行良好
打包工	2	2#生产车间打包岗位	6	三氯乙烯、正己烷、正庚烷、异丙醇、噪声	防噪声耳塞；使用良好	—
叉车司机	2	叉车岗位	1	木粉尘、噪声	防尘口罩、防噪声耳塞；使用良好	—
维修工（兼职电工）	1	维修岗位	0.6	噪声	防噪声耳塞；使用良好	—

#### 4. 现场采样和测量情况

2025年3月19日-3月21日，唐山为民职业环境检测有限责任公司对唐山立格家具有限公司在正常满负荷生产状况和防护设施正常开启且运行良好的情况下，依据GBZ159-2004《工作场所空气中有毒物质监测的采样规范》，进行了职业病危害因素评价检测的现场采样和现场测量，样品采集（测量）项目及方式见表4-1。现场采样（测量）期间气温为13.6℃-17.2℃，气压为101.1kPa-102.1kPa，湿度为

14. 3%RH-17. 4%RH。

表 4-1 样品采集（测量）项目及方式

检测项目	接触限值类别	采样(测量)方式	采样频率(次/天)	采样(测量)持续时间	采样天数	备注
粉尘	TWA	个体	1	1h-8h	3	—
噪声	—	定点	3	—	1	—
三氯乙烯	TWA	定点	3	—	3	—
	PE	定点	3	≤ 15min	3	—
正己烷	TWA	定点	3	—	3	—
	STEL	定点	3	≤ 15min	3	—
正庚烷	TWA	定点	3	—	3	—
	STEL	定点	3	≤ 15min	3	—
异丙醇	TWA	定点	3	—	3	—
	STEL	定点	3	≤ 15min	3	—

## 5. 检测结果

### 5.1 工作场所空气正己烷检测结果与分析

岗位/ 工种	采样对象/ 采样点	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )		判定结果
		C <sub>TWA</sub>	C <sub>STEL</sub>	PC-TWA	PC-STEL	
打包工	2#车间包装区	9.5	12.5	100	180	符合
			14.0			
			11.5			
		10.9	13.6			符合
			15.7			
			14.3			
		8.5	11.7			符合
			12.4			
			9.7			

## 5.2 工作场所空气正庚烷检测结果与分析

岗位/ 工种	采样对象/ 采样点	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )		判定结果	
		C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>	PC-TWA	PC-STEL		
打包工	2#车间包装区	3.9	3.8	500	1000	符合	
			6.1				
			5.8				
		3.6	4.1				符合
			6.3				
			3.9				
		3.4	3.8			符合	
			2.6				
			7.1				

## 5.3 工作场所空气三氯乙烯检测结果与分析

岗位/工种	采样对象/采样点	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )	判定结果	
		C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>	C <sub>PE</sub> /PC-TWA	PC-TWA		
打包工	2#车间包装区	<1.1	<1.1	<3	30	符合	
			<1.1				
			<1.1				
		<1.1	<1.1	<3			符合
			<1.1				
			<1.1				
		<1.1	<1.1	<3		符合	
			<1.1				
			<1.1				

## 5.4 工作场所空气异丙醇检测结果与分析

岗位/ 工种	采样对象/ 采样点	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )		职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )		判定结果
		C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>	PC-TWA	PC-STEL	
打包工	2#车间包装区	<0.9	<0.9	350	700	符合
			<0.9			
			<0.9			
		<0.9	<0.9			符合
			<0.9			
			<0.9			
		<0.9	<0.9			符合
			<0.9			
			<0.9			

## 5.5 工作场所空气中总粉尘浓度检测结果与分析

采样对象	采样地点 (岗位)	粉尘 性质	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )	判定结果		
			C <sub>TWA</sub>	PC-TWA			
下料工	1#生产车间下料 岗位	木粉尘	1.8	3	符合		
			1.8		符合		
			1.2		符合		
打孔工	1#生产车间打孔 岗位		2.1		符合		
			2.0		符合		
			1.4		符合		
封边工	1#生产车间封边 岗位	聚氯乙烯 粉尘	2.3	5	符合		
			1.7		符合		
			1.9		符合		
下料工	2#生产车间下料 岗位		木粉尘		1.6	3	符合
					1.6		符合
					1.6		符合

采样对象	采样地点（岗位）	粉尘性质	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )	判定结果		
			C <sub>TWA</sub>	PC-TWA			
造型工	2#生产车间造型岗位	木粉尘	1.9	3	符合		
			2.0		符合		
			1.1		符合		
打孔工	2#生产车间打孔岗位		2.2		符合		
			2.3		符合		
			1.7		符合		
封边工	2#生产车间封边岗位	聚氯乙烯粉尘	2.1	5	符合		
			2.5		符合		
			1.5		符合		
叉车司机	厂区叉车岗位		木粉尘		1.4	3	符合
					1.7		符合
					1.3		符合

### 5.6 工作场所噪声检测结果与分析

岗位/工种	测量对象/测量点	L <sub>EX, 8h</sub> dB (A)	职业接触限值 dB (A)	判定结果
下料工	1#生产车间下料机旁	84.4	85	符合
打孔工	1#生产车间打孔工作区	82.3		符合
封边工	1#生产车间封边机旁	81.3		符合
组装工	1#生产车间组装区	76.9		符合
打包工	1#生产车间打包区	77.3		符合
下料工	2#生产车间下料机旁	84.0		符合
造型工	2#生产车间造型作业区	82.4		符合
打孔工	2#生产车间打孔作业区	83.3		符合
封边工	2#生产车间封边机旁	80.3		符合
组装工	2#生产车间组装作业区	75.0		符合

岗位/工种	测量对象/测量点	$L_{EX, 8h}$ dB (A)	职业接触限值 dB (A)	判定结果
打包工	2#生产车间打包作业区	79.1	85	符合
下料工	2#生产车间铝材下料区	84.3		符合
叉车工	厂区叉车驾驶室	77.5		符合
维修工	厂区维修区	76.4		符合
打包工	2#车间包装区	79.0		符合

## 6. 结论

本次检测唐山立格家具有限公司职业病危害因素共 6 项（应检 6 项，实检 6 项），其中化学有害因素 4 项（检测样品 36 个），粉尘 1 项（检测样品数 24 个），物理因素 1 项（检测点位 15 个）。

所检结果均符合职业接触限值。

## 附件

## 检测结果报告单（1）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场采样

检测类别：评价检测

检测项目：正己烷

采样日期：2025.3.19-3.21

检测日期：2025.3.22

采样及检测依据：

1. GBZ 159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

2. GBZ/T 300.60-2017《工作场所空气有毒物质测定 第60部分：戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷》/4 戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称及型号：

C1500型空气采样器

分析仪器名称、型号及编号：

GC-9870气相色谱仪，SY-1-06

检测项目：化学有害因素-正己烷

样品编号	岗位/工种	采样对象/采样点	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>
026-Q1-B-1	打包工	2#车间包装区	10:20-10:35	9.5	12.5
026-Q1-B-2			11:20-11:35		14.0
026-Q1-B-3			13:10-13:25		11.5
026-Q1-B-4			10:07-10:22	10.9	13.6
026-Q1-B-5			11:11-11:26		15.7
026-Q1-B-6			13:13-13:28		14.3
026-Q1-B-7			10:08-10:23	8.5	11.7
026-Q1-B-8			11:14-11:29		12.4
026-Q1-B-9			13:20-13:35		9.7

最低定量浓度：0.44mg/m<sup>3</sup>（采样1.5L空气）

（以下空白）

## 检测结果报告单（2）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场采样

检测类别：评价检测

检测项目：正庚烷

采样日期：2025.3.19-3.21

检测日期：2025.3.22

采样及检测依据：

1. GBZ 159-2004《工作场所空气中有毒物质监测的采样规范》

2. GBZ/T 300.60-2017《工作场所空气有毒物质测定 第60部分：戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷》/4 戊烷、己烷、庚烷、辛烷和壬烷的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称及型号：

C1500型空气采样器

分析仪器名称、型号及编号：

GC-9870气相色谱仪，SY-1-06

检测项目：化学有害因素-正庚烷

样品编号	岗位/工种	采样对象/采样点	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>
026-Q1-C-1	打包工	2#车间包装区	10:20-10:35	3.9	3.8
026-Q1-C-2			11:20-11:35		6.1
026-Q1-C-3			13:10-13:25		5.8
026-Q1-C-4			10:07-10:22	3.6	4.1
026-Q1-C-5			11:11-11:26		6.3
026-Q1-C-6			13:13-13:28		3.9
026-Q1-C-7			10:08-10:23	3.4	3.8
026-Q1-C-8			11:14-11:29		2.6
026-Q1-C-9			13:20-13:35		7.1

最低定量浓度：0.44mg/m<sup>3</sup>（采样1.5L空气）

（以下空白）

## 检测结果报告单（3）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场采样

检测类别：评价检测

检测项目：三氯乙烯

采样日期：2025.3.19-3.21

检测日期：2025.3.22

采样及检测依据：

1. GBZ 159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

2. GBZ/T 300.78-2017《工作场所空气有毒物质测定 第78部分：氯乙烯、二氯乙烯、三氯乙烯和四氯乙烯》/6 三氯乙烯和四氯乙烯的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称及型号：

C1500型空气采样器

分析仪器名称、型号及编号：

GC-9870气相色谱仪，SY-1-06

检测项目：化学有害因素-三氯乙烯

样品编号	岗位/工种	采样对象/采样点	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>
026-Q8-B-1	打包工	2#车间包装区	10:20-10:35	<1.1	<1.1
026-Q8-B-2			11:20-11:35		<1.1
026-Q8-B-3			13:10-13:25		<1.1
026-Q8-B-4			10:07-10:22	<1.1	<1.1
026-Q8-B-5			11:11-11:26		<1.1
026-Q8-B-6			13:13-13:28		<1.1
026-Q8-B-7			10:08-10:23	<1.1	<1.1
026-Q8-B-8			11:14-11:29		<1.1
026-Q8-B-9			13:20-13:35		<1.1

最低定量浓度：1.1mg/m<sup>3</sup>（采样1.5L空气）

（以下空白）

## 检测结果报告单（4）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场采样

检测类别：评价检测

检测项目：异丙醇

采样日期：2025.3.19-3.21

检测日期：2025.3.22

采样及检测依据：

1. GBZ 159-2004《工作场所空气中有毒物质监测的采样规范》

2. GBZ/T 300.78-2017《工作场所空气有毒物质测定 第78部分：氯乙烯、二氯乙烯、三氯乙烯和四氯乙烯》/6 三氯乙烯和四氯乙烯的溶剂解吸-气相色谱法

采样仪器名称及型号：

C1500型空气采样器

分析仪器名称、型号及编号：

GC-9870气相色谱仪，SY-1-06

检测项目：化学有害因素-异丙醇

样品编号	岗位/工种	采样对象/采样点	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>STE</sub>
026-Q9-B-1	打包工	2#车间包装区	10:20-10:35	<0.9	<0.9
026-Q9-B-2			11:20-11:35		<0.9
026-Q9-B-3			13:10-13:25		<0.9
026-Q9-B-4			10:07-10:22	<0.9	<0.9
026-Q9-B-5			11:11-11:26		<0.9
026-Q9-B-6			13:13-13:28		<0.9
026-Q9-B-7			10:08-10:23	<0.9	<0.9
026-Q9-B-8			11:14-11:29		<0.9
026-Q9-B-9			13:20-13:35		<0.9

最低定量浓度：0.9mg/m<sup>3</sup>（采样1.5L空气）

（以下空白）

## 检测结果报告单（5）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场采样

检测类别：评价检测

检测项目：总粉尘浓度

采样日期：2025.3.19-3.21

检测日期：2025.3.22

采样及检测依据：

1. GBZ 159-2004《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》

2. GBZ/T 192.1-2007《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》

采样仪器名称及型号：

AKFC-92G 个体粉尘采样器

检测仪器名称、型号及编号：

CPA225D 电子天平、SY-1-13

## 检测项目：粉尘-总粉尘浓度

样品编号	采样对象	采样地点（岗位）	粉尘性质	采样时段	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
					C <sub>TWA</sub>
026-F1-106	下料工	1#生产车间下料岗位	木粉尘	9:41-13:42	1.8
026-F1-224				9:45-13:50	1.8
026-F1-306				9:44-13:46	1.2
026-F1-107	打孔工	1#生产车间打孔岗位		9:43-13:44	2.1
026-F1-211				9:47-13:52	2.0
026-F1-301				9:47-13:48	1.4
026-F1-101	封边工	1#生产车间封边岗位	聚氯乙烯粉尘	9:44-13:46	2.3
026-F1-213				9:48-13:53	1.7
026-F1-300				9:49-13:50	1.9

样品编号	采样对象	采样地点（岗位）	粉尘性质	采样时段	检测结果（mg/m <sup>3</sup> ）
					C <sub>TWA</sub>
026-F1-104	下料工	2#生产车间下料岗位	木粉尘	9:46-13:48	1.6
026-F1-228				9:49-13:56	1.6
026-F1-311				9:50-13:52	1.6
026-F1-108	造型工	2#生产车间造型岗位		9:47-13:50	1.9
026-F1-214				9:51-13:58	2.0
026-F1-314				9:51-13:53	1.1
026-F1-102	打孔工	2#生产车间打孔岗位		9:48-13:51	2.2
026-F1-216				9:53-13:59	2.3
026-F1-305				9:53-13:55	1.7
026-F1-111	封边工	2#生产车间封边岗位		聚氯乙烯粉尘	9:49-13:52
026-F1-219			9:54-14:00		2.5
026-F1-308			9:54-13:57		1.5
026-F1-113	叉车司机	厂区叉车岗位	木粉尘	9:51-13:54	1.4
026-F1-225				9:56-14:02	1.7
026-F1-304				9:56-13:59	1.3

最低定量浓度：0.2mg/m<sup>3</sup>（采样500L空气）

（以下空白）

## 检测结果报告单（6）

检测任务编号：2025-026（评）

用人单位：唐山立格家具有限公司

样品来源：现场测量

检测类别：评价检测

测量日期：2025.3.19

测量项目：噪声

测量依据：

1. GBZ/T 189.8-2007《工作场所物理因素测量 第8部分：噪声》

测量仪器名称、型号及编号：

HS6288B 型噪声频谱分析仪, WL-1-01

检测项目：物理因素-噪声

测量编号	岗位/工种	测量对象/测量点	测量时间	测量结果 dB (A)	平均值 dB (A)	$L_{EX, 8h}$ dB (A)
026-ZS-1	下料工	1#生产车间下料机旁	9:57	85.3	85.6	84.4
				85.7		
				85.8		
026-ZS-2	打孔工	1#生产车间打孔工作区	9:59	83.6	83.5	82.3
				83.3		
				83.5		
026-ZS-3	封边工	1#生产车间封边机旁	10:00	84.2	84.3	81.3
				84.1		
				84.7		
026-ZS-4	组装工	1#生产车间组装区	10:02	78.2	78.1	76.9
				78.1		
				77.9		
026-ZS-5	打包工	1#生产车间打包区	10:03	80.4	80.3	77.3
				80.1		
				80.5		

测量编号	岗位/工种	测量对象/测量点	测量时间	测量结果 dB (A)	平均值 dB (A)	$L_{EX,8h}$ dB (A)
026-ZS-6	下料工	2#生产车间下料机旁	10:05	85.2	85.2	84.0
				85.3		
				85.0		
026-ZS-7	造型工	2#生产车间造型作业区	10:07	83.8	83.6	82.4
				83.4		
				83.6		
026-ZS-8	打孔工	2#生产车间打孔作业区	10:08	84.8	84.5	83.3
				84.2		
				84.5		
026-ZS-9	封边工	2#生产车间封边机旁	10:09	83.3	83.3	80.3
				83.4		
				83.1		
026-ZS-10	组装工	2#生产车间组装作业区	10:11	77.8	78.0	75.0
				78.2		
				78.1		
026-ZS-11	打包工	2#生产车间打包作业区	10:13	80.2	80.3	79.1
				80.5		
				80.3		
026-ZS-12	下料工	2#生产车间铝材下料区	10:15	87.3	87.3	84.3
				87.2		
				87.3		
026-ZS-13	叉车工	厂区叉车驾驶室	10:20	86.7	86.5	77.5
				86.5		
				86.3		

测量编号	岗位/工种	测量对象/测量点	测量时间	测量结果 dB (A)	平均值 dB (A)	$L_{EX, 8h}$ dB (A)
026-ZS-14	维修工	厂区维修区	10: 21	87.3	87.6	76.4
				87.5		
				88.1		
026-ZS-15	打包工	2#车间包装区	10: 17	80.3	80.2	79.0
				80.2		
				80.1		

(以下空白)

报告结束