

河北精联物流装备制造有限公司年产 1000 吨物流装备及智能物流设备、金属制品项目竣工环境保护验收意见

2018 年 11 月 1 日，河北精联物流装备制造有限公司站根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目整体竣工验收，由建设单位、验收报告编制单位和 3 名专业技术专家组成验收组。与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于龙华镇工业园舜鑫国际物流产业有限公司院内，中心地理坐标为东经 116°00'46.57"，北纬 37°38'07.20"。厂址四至情况：项目西侧为园区公路，北侧为河北西斯派尔机械配件有限公司，东侧为园区道路，南侧为河北鹏锐机械有限公司。距离最近的敏感点为南文柯村距离为 525m。项目总占地面积 18000m²，建设位置与环评一致。项目租用大型生产车间一座，年产 1000 吨物流装备及智能物流设备、金属制品项目。

(二) 建设过程及环保审批情况

河北精联物流装备制造有限公司 2018 年 4 月委托河北晶淼环境咨询有限公司编制《河北精联物流装备制造有限公司年产 1000 吨物流装备及智能物流设备、金属制品项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2018 年 5 月 31 日通过景县行政审批局审批，审批文号为景环表[2018]73 号。项目于 2018 年 8 月 10 日完成环保设备调试，于 2018 年 9 月投入试生产，委托河北环海检测科技有限公司于 2018 年 9 月 17 日至 18 日进行了竣工验收检测并出具检测报告。

(三) 投资情况

本项目投资总概算为 8000 万元，其中环境保护投资总概算 45 万元，占投资总概算的 0.625%。

(四) 验收范围

验收范围：项目已全面建成，对建设项目进行整体验收。环保设施也已按环评要

验收组签字：


1/6
刘乐乐 马晓明

求全面建设完成。

二、工程变动情况

经现场排查，项目建设地点、建设内容及生产工艺、平面布局等均与环评及批复一致，主要变化有：

1、1台数控激光切割机不再建设。

2、环评及批复中要求喷塑粉尘采用布袋除尘器处理，实际采用旋风+高效滤筒除尘器处理后排放。检测结果表明，颗粒物排放浓度可控制在 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，措施可行。

以上变化不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目主要废水为生活废水及生产废水，生活废水排入厂区化粪池处理后经污水管网排入龙华镇污水处理厂进一步处理，生产废水经厂区污水处理站PH调节+隔油池+混凝沉淀+气浮+砂滤过滤处理后全部回用于清洗补水，环保设备都已建设完成。

(二) 废气

该项目抛丸工序粉尘经1套自带除尘器处理后经15米高排气筒排放，焊接烟尘经双头移动式焊烟净化器处理后达标排放，喷塑粉尘采用旋风+高效滤筒除尘器处理后经15米高排气筒排放，固化工序废气和天然气燃烧器废气经集气罩收集后送至喷淋塔+除雾器+光催化氧化设备处理后经15米高排气筒排放，环保设备都已建设完成。

(三) 噪声

项目产生的噪声主要是设备运行时产生的噪声，项目通过选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施后，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放》(GB12348-2008)3类标准。

(四) 固体废物

固废主要为下脚料、金属废渣、废焊丝、除尘灰、废机油、废乳化液、生产工序废脱脂液、废无磷转化液、污泥及生活垃圾。下脚料、金属废渣、废焊丝集中收集后外售，除尘灰集中收集后回用于生产工序，废乳化液、生产工序废脱脂液、废无磷转化液、污泥、废机油收集后暂存于危废间，送有危废处理资质的单位处理，危废间要按相关规定做好防腐、防渗等措施，生活垃圾定期由环卫部门清运处理。

验收组签字：



刘乐 马子明

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

环评及批复未提出环境风险防范措施要求。

2. 在线监测装置

环评及批复未对该项目提出在线监测要求；企业已按要求建设了采样平台和监测孔。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1. 废水治理设施

项目主要废水为生活废水及生产废水，生活废水排入厂区化粪池处理后经污水管网排入龙华镇污水处理厂进一步处理，生产废水经厂区污水处理站 PH 调节+隔油池+混凝沉淀+气浮+砂滤过滤处理后全部回用于清洗补水，实际运行效果表明可以保障清洗水的全部回用。

2. 废气治理设施

抛丸工序经 1 套自带除尘器处理后经 15 米高排气筒排放；喷涂粉尘采用旋风+高效滤筒除尘器处理后经 15 米高排气筒排放；颗粒物去除效率 92-93%，固化工序废气经喷淋塔+除雾器+光催化氧化设备处理后经 15 米高排气筒排放，非甲烷总烃去除效率 65-70%。

3. 厂界噪声治理设施

项目选用低噪声设备，所有产噪设备均置于室内，采取基础减震、维修保养、厂房隔声等措施后在通过距离衰减。经检测，现有噪声控制措施可实现厂界噪声达标排放，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4. 固体废物治理设施

项目建设了危险废物暂存间，签定了危废处理协议，固体废物实现无害化处理或综合利用。

(二) 污染物排放情况

1. 废水

经检测，项目的生产废水的 pH 值范围在 8.05~8.37 之间，满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）洗涤用水标准；生活污水 COD 平均浓度为

验收组签字：



刘东林 马子明

446.5mg/L, BOD₅平均浓度为110.1mg/L, 悬浮物平均浓度为100mg/L, 氨氮平均浓度为33.6mg/L, 符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及龙华镇污水处理厂进水水质标准。

2. 废气

经检测, 燃烧烘干废气经喷淋塔+除雾器+光催化氧化废气治理设施出口排放废气中颗粒物浓度最大值为15.9mg/m³, 二氧化硫排放浓度最大值为13mg/m³, 氮氧化物排放浓度最大值为16mg/m³, 符合参照天津市《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB12/556-2015)表3其他行业工业炉窑大气污染物排放标准即颗粒物排放限值≤20mg/m³; SO₂≤50mg/m³, NO_x≤300mg/m³。非甲烷总烃总量排放量最大值为16.3mg/m³, 符合满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)中表1中表面涂装业浓度限值。治理效率不满足标准中的70%, 加测车间边界, 非甲烷总烃浓度最大值为3.10mg/m³, 符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表3标准。

抛丸工序废气治理设施出口排放废气中颗粒物浓度最大值为37mg/m³, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求。

喷涂工序废气治理设施出口排放废气中颗粒物浓度最大值为7.0mg/m³, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求。

厂界无组织外排废气中非甲烷总烃浓度最大值为1.70mg/m³, 符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2标准, 无组织颗粒物排放浓度最大值为0.468mg/m³, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放限值要求。

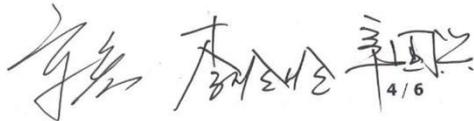
3. 厂界噪声

经检测, 该企业厂界昼间噪声值范围为56.1-59.4dB(A), 项目东、南、西、北厂界昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

4. 固体废物

固废主要为下脚料、金属废渣、废焊丝、除尘灰、废机油、废乳化液、生产工序废脱脂液、废无磷转化液、污泥及生活垃圾, 下脚料、金属废渣、废焊丝集中收集后外售, 除尘灰集中收集后回用于生产工序, 废乳化液、生产工序废脱脂液、废无磷转

验收组签字:



刘东乐 马子明

化液、污泥、废机油收集后暂存于危废间，送有危废处理资质的单位处理，危废协议见附件。

综上，本项目产生的固体废物均得到妥善处置，不会对周边环境造成二次污染。

5. 污染物排放总量

根据检测结果计算，污染物排放总量为 COD: 0.085t/a, NH₃-N: 0.006t/a; SO₂: 0.037t/a; NO_x: 0.049t/a, 非甲烷总烃 0.197 t/a。

本项目环评审批总量为 COD: 0.090t/a, NH₃-N: 0.008t/a; SO₂: 0.180t/a; NO_x: 0.108t/a。

总量指标可以满足生产需要。

五、工程建设对环境的影响

项目废气均采取了合理有效的处置措施，根据验收监测结果分析，废气中各污染因子均能达标排放；项目生产废水循环使用，少量职工生活污水，进入厂区排入化粪池处理后排入园区管网，最终排入龙华镇污水处理厂处理；厂界噪声均能达标，各类固废均得到合理处置，通过上述措施，项目投产后对周边环境影响不大。

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、规范验收报告，强化喷塑间颗粒物控制措施，建议进行二级封闭；强化涉油设施防油污措施，建议油箱设置接油槽。

2、建议后期根据回用水质要求加强污水处理站出水水质全因子监测，保障废水全部回用。

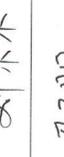
3、完善危废间分区、标识，规范采样口、采样平台，健全环境管理制度及治理措施操作规程、运行记录，保障稳定有效运行。

八、验收人员信息

验收组签字：


5 / 6
刘东 马子明

河北精联物流装备制造有限公司年产1000吨物流装备及智能物流设备、金属制品
项目竣工环境保护验收组人员名单

姓名	单位	职务职称	电话	签名
组长	河北精联物流装备制造有限公司	负责人		
专家	宋宏	高工	15033180069	
	李玲玲	正高工	13731356798	
	辛国兴	高工	13931809895	
环评单位	河北晶淼环境咨询有限公司	技术员	18636706079	
监测单位	河北环海检测科技有限公司	技术员	18132011869	

河北精联物流装备制造有限公司

2018年11月1日