

重庆两江新区中苏高（重庆）阀门科技有限公司阀门制造基地项目 竣工环境保护验收意见

2022年9月8日，中苏高（重庆）阀门科技有限公司组织召开了“阀门制造基地项目”（以下简称“本项目”）竣工环境保护验收会，参会单位和代表名单附后。根据《中苏高（重庆）阀门科技有限公司阀门制造基地项目竣工环境保护验收监测报告表》，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》以及项目环评报告表和批准书等要求对本项目进行竣工环境保护验收，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

中苏高（重庆）阀门科技有限公司位于两江新区龙兴组团B分区B1-1/01地块，用地面积40938.8 m²，建筑面积20249.52 m²。位置中心点的经纬度坐标：东经107°45'36"，北纬29°40'48"。

环评及批复建设内容及规模：项目选址于重庆两江新区龙兴组团B分区B1-1/01地块，主要生产软密封闸阀和中高压球阀。项目建设1栋4层楼高的联合厂房和1栋4层楼高的配件生产厂房；联合厂房主要设置原料区、半成品区、机加工区域、焊接区、阀门装配区、试压区、清洗区、成品发货区和喷涂区，进行阀门总件的机加生产，项目采用喷烘一体流水线生产，喷漆房和烘干房为一体，均密闭；配件生产厂房1F主要用于阀门成品储存，2F、3F、4F用于阀门配件（密封件、紧固件、手柄等）储存。项目同时配套建设相应的公辅工程、储运工程和环保工程。项目建成后将形成年产闸阀2万个，球阀1.6万个的生产产能。项目中占地面积40938.8m²，建筑面积38410.71m²，项目总投资25000万元，其中环保投资150万元。

本项目实际建设内容及规模：项目选址于重庆两江新区龙兴组团B分区B1-1/01地块，主要生产软密封闸阀和中高压球阀。项目建设的1栋4层楼高的联合厂房主要设置原料区、半成品区、机加工区域、焊接区、阀门装配区、试压区、清洗区、成品发货区和喷涂区，进行阀门总件的机加生产，项目采用喷烘一体流水线生产，喷漆房和烘干房为一体，均密闭；项目同时配套建设相应的公辅工程、储运工程和环保工程。

项目年产闸阀2万个，球阀1.6万个的生产产能。项目中占地面积40938.8m²。建筑面积20249.52m²，其中本项目建筑面积6120m²，其余部分外租。项目总投资8000

万元，其中环保投资 150 万元。

2、建设过程及环保审批情况

2020 年 4 月 2 日，重庆两江新区经济运行局以《重庆市企业投资项目备案证》（项目编码：2018-500112-34-03-043858）同意该项目备案；

2021 年 7 月，重庆精创联合环保工程有限公司编制了《重庆银樽实业有限公司阀门制造基地项目环境影响报告表》；2021 年 8 月 13 日，重庆市生态环境局两江新区分局出具《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（两江）环准[2021]126 号）；

该项目于 2021 年 9 月项目开工建设，2022 年 2 月竣工；

2022 年 6 月 30 日取得排污许可证登记（登记编号 91500105MA609A4U5T001X），2022 年 7 月 10 日投入试生产，并对环保设施进行调试。

3、投资情况

本项目实际建设总投资约 8000 万元，环保投资约 150 万元。

4、验收范围

本次验收是对“阀门制造基地项目”环境影响报告表及批复内容环保验收。其中联合厂房外租部分和未建设的配件生产厂房，不纳入本次验收范围。

二、工程变动情况

经现场检查，项目配件生产厂房未建设，阀门配件储存位置变为联合厂房原料区存放，阀门成品储存位置变为联合厂房成品发货区存放。项目机加设备型号变化较多，项目新增的《重庆银樽实业有限公司阀门制造基地项目环境影响报告表》中切削、钻孔、研磨等机加工工艺所需，项目环评阶段将上述设备统计为车床。焊接设备增加一台，测试设备增加2台。叉车增加1台。因项目为建设水帘喷淋系统，所以未使用水帘喷淋系统所需的A剂、B剂、混凝剂。因项目喷枪采用稀释剂清洗输漆管路和喷枪口，所以未使用洗枪水。项目取消“水帘喷淋”治理工艺，采用“二级干式过滤器”治理工艺对废气的颗粒物二次处理保障颗粒物达标排放，且取消“水帘喷淋”治理工艺减少了喷淋废水的产生；因喷涂废气中非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯污染物验收阶段产生的速率低于环评的产生的速率，项目风机风量减少了3000m³/h以降低稀释排放的可能性。食堂未建设，则无食堂油烟产生。因无喷淋废水，未建设污水处理站；食堂未建设，则未建设食堂隔油池。对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号），上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目生产废水、车间清洁废水经隔油池（5m³/d）与生活污水一起经厂区新建生化池（80m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入复盛污水处理厂进行深度处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入御临河最终汇入长江。

2、废气

项目生产废气主要是焊接烟尘，调漆、喷漆及流平烘干废气，抛丸粉尘，危废暂存间，柴油发电机运转时产生的燃油尾气，生化池废气。

（1）焊接烟尘

焊接烟尘通过集气罩收集后，由布袋除尘器（风机风量为4000m³/h）处理通过15m高1#排气筒排放。

（2）调漆、喷漆及流平烘干废气

喷漆房西侧设置一套废气处理装置（风机风量为20000m³/h），调漆、喷漆及流平烘干废气经集气管道收集经干式过滤器+活性炭吸附浓缩脱附+催化燃烧处理后由15m高2#排气筒排放；

（3）抛丸粉尘

抛丸粉尘经抛丸机自带布袋除尘器（风机风量为3000m³/h）处理后，通过15m排气筒3#排放；

（4）危废暂存间废气

项目危废暂存间密闭，在库房上方设置收集管道，负压收集，收集后废气经活性炭吸附处理后由屋顶排气筒排放。

（5）备用柴油发电机运转时产生的燃油尾气

柴油发电机运转时产生的燃油尾气将设置专用排气烟道引至楼顶排放。

（6）生化池废气

生化池废气经管道收集后，绿化带无组织排放。

3、噪声

项目营运期噪声源主要为生产设备产生的噪声。采取的降噪措施包括选用低噪设备，厂房封闭，隔声、减震等。

4、固体废物

厂区产生的固体废物主要为除尘粉尘、废焊渣、抛丸渣、废配件包装、漆渣、废活性炭、废机油、废手套、废油漆包装桶、废机油、废冷凝液、废切削液、含油废金属屑、

废催化剂、隔油池废油、生活垃圾。

(1) 一般固废

除尘粉尘、废焊渣、抛丸渣及废配件包装等属于一般固废，卖给废品回收公司综合利用。厂区北侧设置一般工业固废收集间，建筑面积10m²。

(2) 危险废物

厂区产生的废活性炭、废机油、废棉纱手套、废油漆包装桶、废机油、漆渣、废切削液、含油废金属屑、废催化剂、隔油池油水混合物、废过滤棉等为危险废物。厂区西侧设1个危险废物临时贮存间，建筑面积50m²，暂存危险废物。危险废物的储存和运输过程中严格防渗漏、防抛洒，交接时也填好了危险废物转移联单，保证了固体废物的安全处置；危险废物定期交由有危废处理资质的重庆云青环保科技有限公司处置（已签订危废处置协议）；生活垃圾交环卫部门处理。

(3) 生活垃圾

交园区环卫部门统一处理。

四、环境保护设施调试效果

1、污染物达标排放情况

2022年8月17日-18日，重庆新凯欣环境检测有限公司对项目排放废水、废气、噪声进行了监测，监测期间项目运行正常，各环保设施运行正常，工况为100%。

(1) 废水：项目生化池排放口废水中pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、阴离子表面活性剂等监测因子排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求，氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）标准。

(2) 废气：本项目焊接废气、喷漆废气、抛丸废气均满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中排放标准要求；本项目无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）中排放标准要求；臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）规定的限值要求。

(3) 噪声：验收监测期间，厂界噪声昼间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

2、污染物排放总量

根据验收监测结果核算，本项目污染物排放总量满足环评报告表及批复文件核定的总量控制指标要求。

五、环保管理情况

经现场检查，本项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，建立了环境管理的职能机构和环境管理规章制度，环保档案资料较齐全。

六、验收组现场检查情况及结论

中苏高（重庆）阀门科技有限公司阀门制造基地项目落实了环保设施“三同时”制度，环保设施总体按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间排放的污染物满足验收标准要求，做到了达标排放，项目不涉及重大变动，项目符合验收条件。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组原则同意通过竣工环保验收。

七、后续整改意见及建议

- 1、完善厂区环境管理制度。进一步规范危废暂存间分区设置及标识标牌。
- 2、及时更换干式过滤棉。
- 3、加强环保设施维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。

验收组：陈嵩 杨 孙 江

2022年9月8日