

建设项目环境影响报告表

(试行)

项目名称：成都焊研威达自动焊接设备有限公司新厂
建设单位（盖章）：成都焊研威达自动焊接设备有限公司

编制日期：2006年3月

国家环境保护总局制

建设项目环境影响评价资格证书

单位名称: 西南交通大学

评价机构: 环境科学与工程学院

证书等级: 乙

证书编号: 国环评证 乙字第 3232 号

有效期: 2005 年 1 月 1 日至 2006 年 12 月 31 日

业务范围: 废水、气、声、固体废物、生态、社会经济、人体健康 等

交通



评价项目: 成都焊研威达自动焊接设备有限公司新厂

评价单位: 西南交通大学环境科学与工程学院

项目负责人: 张建强

评价人员情况					
姓名	从事专业	职称	上岗证书号	职 责	本人签字
刘颖	环境工程	讲师	环评岗证字第 B32320014 号	编制报告表	刘颖
张建强	环境工程	教授	环评岗证字第 B32320005 号	审核	张建强

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地的名称，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	成都焊研威达自动焊接设备有限公司新厂				
建设单位	成都焊研威达自动焊接设备有限公司				
法人代表	金云龙	联系人	赵平		
联系电话	83662313	邮政编码	610300		
通讯地址	青白江华金大道 388 号				
建设地点	青白江华金大道 388 号				
立项审批部门	青白江区计划与旅游局	批准文号	青计发[2005]31 号、 [2002]351 号		
建设性质	✓新建□改扩建□技改	行业类别	352 金属加工机械制造		
占地面积	33554m ²	绿化面积	10066m ²		
总投资	1000 万元	其中环保投资	30.2 万元	投资比例	3%
预期投产日期		已于 2003 年 10 月投入生产			
工程内容及规模					
一、建设项目的由来					
成都焊研威达自动焊接设备有限公司前身是成都威达自动焊接设备厂，于 1994 年成立。2000 年改组，成立成都焊研威达自动焊接设备有限公司。2003 年 7 月 18 日，焊研威达生产基地在青白江区正式落成。成都焊研威达自动焊接设备有限公司是集科研、生产、销售为一体的高科技民营股份制企业，传承成都电焊机研究所四十年的科技沉淀和人才积蓄，运用现代企业管理机制，使其科研实力、产业规模在国内焊接设备制造领域均位居前列。成都焊研威达自动焊接设备有限公司拥有产品四大类，三十余个系列，其中通用、专用埋弧焊设备年产量达 2000 余套/套，居国内首位；以操作机、滚轮架、变位机组成的焊接中心类产品的产销量也位居国内第一，国产最大规格的滚轮架、变位机均由本公司成功研制；型钢线类产品年产销 150 余套，居国内前三位，最新研制的具有旁弯矫正功能的多功能液压矫正机，多线立角组焊一体机等产品，其技术水平已达到世界先进水平，填补了国内空白；专机类产品以应用技术前卫、与焊接工艺方法结合紧密、稳定、可靠，实用而著称，其中获得科技部资助的维管自动合缝焊机，以及多丝内、外焊机、轧辊堆焊机、机车车箱生产线、西气东输管道二合一等专用设备，已大量向用户提供，并出口到世界各					

地，已经成为国内专机研制领域最具实力的企业之一；成都焊研威达自动焊接设备有限公司全面推行 ISO9000 质量管理体系，相关产品均通过“CCC”认证。

项目选址在青白江华金大道 388 号，成都市青白江区人民政府 2002 年 3 月颁发了该项目土地使用证（No.011624576），成都市青白江区建设局颁发了《建设工程规划许可证》（青城规管[2003]第 067 号），确认该项目建设选址符合规划要求。成都市青白江区计划与经济局以青计发[2002]35 号文下达了关于成都焊研威达自动焊接设备有限公司的立项登记通知。

成都焊研威达自动焊接设备有限公司根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院令 第 253 号文的要求，向成都市青白江区环境保护局申办环境影响评价手续，经成都市青白江区环境保护局审查决定，由环境影响评价持证单位编制本项目环境影响报告表。成都焊研威达自动焊接设备有限公司填写环境保护申报登记表后，随即委托西南交通大学环境科学与工程学院环评中心对本项目进行环境影响报告表的编制工作。我院环评中心接受委托后，立即开展了详细的现场踏勘、资料收集工作，在对本项目工程有关环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依照环境影响评价技术导则的要求编制了环境影响报告表。

由于该项目已建成，全部完工，因此本项目为补办环境影响评价手续。本环评的评价重点是分析评价项目在运营期存在的环境问题。在此基础上提出相应的整改措施。

二、项目基本情况

（一）项目名称、地点、建设单位及性质

项目名称：成都焊研威达自动焊接设备有限公司新厂

建设地点：青白江华金大道 388 号

建设单位：成都焊研威达自动焊接设备有限公司

建设性质：新建。

（二）、建设规模与投资

本项目总建筑面积 11000m²。

投资规模：本次项目的总投资为 1000 万元。

资金来源：所有资金由公司自筹。

产品方案：年生产埋弧焊机 2000 台套、焊接中心 800 台套、型钢线 300 台套、焊接专机 200 台套。

（三）、工程建设内容

本项目由主体工程（生产车间）及辅助配套公用工程（包括办公、职工宿舍等）组成。工程总平面布置见附图2。

项目组成及主要环境问题见下表1：

表1 建设项目组成及主要环境问题表

工程分类及项目名称		规模结构	工程内容	主要环境问题		性质
				施工期	营运期	
主体工程	机械加工车间 (1间, 1F)	砖混墙, 钢屋架, 平面尺寸 50×90m	车床、磨床、铣床对壳体、机加进行机械加工, 拼装焊接	项目已建成, 无施工遗留问题,	设备噪声、废气、废弃物	新建
	备料车间 (1间, 1F)	砖混墙, 钢屋架, 平面尺寸 30×80m	原料校平、划线、下料、切割		设备噪声、废气、废弃物	
	组装车间 (1间, 1F)	砖混墙, 钢屋架, 平面尺寸 30×50m			设备噪声、废弃物	
	电器组装车间 (1间, 1F)	砖混墙, 钢屋架, 平面尺寸 30×50m	外协电路板和元件组装		设备噪声、废弃物	
	绕制车间 (1间, 1F)	砖混墙, 钢屋架, 平面尺寸 30×20m	母线绕制		设备噪声、废弃物	
公用工程	1#办公楼 (1间, 1F)	砖混, 平面尺寸 45×10m		项目已建成, 无施工遗留问题,	生活污水 生活垃圾	新建
	1#办公楼 (1栋, 1F)	砖混, 平面尺寸 30×10m			生活污水 生活垃圾	
	1#办公楼 (1栋, 1F)	砖混, 平面尺寸 30×10m			生活污水 生活垃圾	
	绿化	11400m ²			/	
	卫生间	砖混, 平面尺寸 8×3m			生活污水	
	门卫	砖混, 平面尺寸 3×3.6m			/	
	停车位	10个			/	
	自行车棚	1个, 30×3m			/	

(四)、主要工艺设备及原辅材料

表2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	设备型号	备注
1	电动单梁起重机	7	LDA-5	
		2	LD-3	
		3	LDA-10	
		2		

《成都博德威达自动化设备有限公司新厂项目环境影响报告表》

2	单臂刨床	1	H1010A	油冷
3	龙门刨床	1	B2010A	油冷
		1	H2016A/I	油冷
4	强力铣床	2	GL-630C	油冷
5	金属带锯床	1	G4022*40	乳化液
		1	CD40-28A	乳化液
6	摇臂钻床	1	Z3050*16/I	
7	数控立式镗床	1	TX6113C	油冷
8	交流弧焊机	1	ZX5-630	
9	钻铣床	1	W2-32	油冷
10	普通卧式车床	3	C6140A	
		1	C630	
		1	C616	
		2	C2616-1B	油冷
		1	CD6140A	油冷
		1	CW6163C	油冷
		1	VW6163	油冷
		1	C616-1	油冷
11	精密车床	1	CZ6125	
12	立式车床	1	C5116A	油冷
13	万能铣床	1	X62W	油冷
		1	KW5032	油冷
14	立式铣床	1	X53K	油冷
15	金属模具铣床	1	B1-111	
16	万能工具铣床	1	X8126	
		1	KXX8126B	
17	卧式镗床	1	T-68	油冷
		1	T611A	油冷
		1	T611A	油冷
18	牛头刨床	1	B665	油冷
19	热床	2	B5032	油冷
20	滚齿机	1	Y3180H	油冷
		1	Y3180E	油冷
21	I型万能工具磨床	1	M8950	乳化液
22	剪板机	1	Q11-3*1200	
23	反向摇臂钻	1	25M	
24	攻丝机	1	S4012	油冷
25	台钻	1	Z4012	
26	立式钻床	1	Z25B	
		2	Z5125A	
27	万能圆磨床	1	M101W	乳化液

28	平面磨床	1	M7130	乳化液
29	摇臂钻	1	Z3032*7	
		1	Z3050*16/A	
		1		
		1		
	钻攻机	1	S-25B	
30	卧轴平面磨床	1	M7130	乳化液
31	普通车床	1	CW6180C	油冷
		21	CW6163B	
32	钻孔机	1	ZSL-20	油冷
33	数控车床		E-CA6140	油冷
34	立式升降台铣床	2	FX5045	油冷
		1	X5032A	油冷
35	台式钻床	1	Z25126-1	
		1	Z512D-1	
		1	Z512-A	
36	平刨木工多用机床	1	ML292E-1	
37	液压机	1	Y-100	
38	金属带锯机	1	CD-40-28A	
39	烘干机	1	ZYH-30	
40	数控自动切割机	1	SZQG-1	
41	砂轮机	1	MC3025	
42	剪板机	1	Q11-3*1200	
43	精密剪板机	1	C8108	
44	线排折弯机	1	ZW30B	
45	变压器	1	630KVA	
46	柴油发电机	2	700GF/T2XV-20	
47	空压机	1	BS-50A	
		1	W-14/7	
		1	V-0.25	
		2	V-014/10	
48	零件脚踏段机	1	BT-6A	
49	平面喷流式锡炉	1	BTH-160	200*300mm, 用于零星印刷电路板锡焊
50	超硬研磨机	1	BT-10	
51	电脑剥线机	1	DWZ-702	
52	弧焊电源测试台	1	IIHC-2000A	
53	电阻器		RTX-0.73/HY-6	
54	绕线机	2	ZR1-1	
55	中型绕线机	1	ZR1-1	
56	高压测试仪	1	CB202	
57	烘干机	1	威达	
58	精密剪板机	1	C8108	

59	交直流 TLG 焊机	1	WSE1-3.5	
60	交流弧焊机	9	BX1-500	
		3	BX1-500	
		2	BX1-500-3	
		2	BX1-400	
		2	HB-500-1	
		1	ZX5-630	
		1	ZBX-630	
61	焊机	1	NBC-315	
62	CO ₂ 气保焊机	3	NB-500	
		3	KZ-500	
		2	NBC-350	
		1	NBC-315	
		1	KJ1-500I	
		1	BX1-500	
		1	NBC-350	
63	埋弧焊	1	ZX5-630	
64	多功能弧焊整流器	1		
65	可控整流焊机	2	ZX5-400	

表 3 主要原材料年消耗表

名称	年用量	备注
钢材	3000 吨	外购
焊丝	45 吨	外购
焊剂	8 吨	外购
焊条	7 吨	外购
电源元件组件	18000 套	外协
电子器件组件	12000 套	外协
乳化液	180kg	年补充量
机油	100kg	年补充量
棉纱	30kg	年补充量

(五)、公用工程及辅助设施

项目所用自来水、电、通讯等均由当地城市网提供，年耗电约96.5万度

本工程排水采用雨、污水分流制排水系统。消防排水、雨水就近排入本工程雨水管

网，然后经收集排入周边排水沟渠。

项目营运中无生产废水产生。职工生活污水采用化粪池（三个，共 70m³）收集。目前无污水处理设施。

（六）、职工人数、工作制度

职工人数 480 人，其中管理人员 100 人，生产人员 360 人（均在厂外居住）。

工作制度：全年工作日为 300 天，白班制。

（七）、总平面布置分析

项目的总平面布置详见附图 2，项目占地形状基本为四边形，主要生产车间位于项目东部和东北部，办公区位于西北面北面，由大面积的绿化带将生产区和办公区隔离，与办公区最近的生产车间距办公楼为 50m。大门东侧道路直接通向生产区，减少人流物流交叉；各生产车间从北到南依次排列，缩短厂区内原料和成品的输送距离。办公大楼临近大门，方便职工出入及来客接待。整个厂区布置顺畅合理，运输短捷，人流与物流交叉少，干扰少。厂区总平面布置详见附图 2。

（八）、产业政策

检索《促进产业结构调整暂行规定》国发〔2005〕40 号，根据产业结构调整指导目录（2005 年本），本项目为大型工程施工机械及关键零部件开发及制造，不属于国家禁止、限制发展类的机械加工行业，是鼓励类投资的机械加工类生产。因此本项目的生产符合国家当前的产业政策。

（九）、选址合理性初步分析

项目选址在青白江华金大道 388 号，位于青白江工业集中开发区内。成都市青白江区人民政府 2002 年 3 月颁发了该项目土地使用证（No.011624576）。成都市青白江区建设局颁发了《建设工程规划许可证》（青城规管[2003]第 067 号），确认该项目建设选址符合规划要求。成都市青白江区计划与经济局以青计发[2002]35 号、青计发[2005]31 号文下达了关于成都焊研威达自动焊接设备有限公司的立项登记通知。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目属于新建项目，无原有污染问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

一、地理位置

本项目位于成都市青白江区华金大道 388 号，项目所在地理位置见附图一“项目地理位置图”。

二、地形、地貌、地质

青白江区地处成都平原东部边缘及龙泉山背斜西北部，东南有龙泉山脉，中部为浅丘，西北为平坝，海拔标高在 451—916m 之间。

区内地形分为三种类型：

冲积平原：位于本区西北部，属岷江冲积扇的一部分，由河漫滩和 I、II 级阶地构成，面积 140.6 平方公里，占全区总面积的 36.1%。

丘陵：位于本区中部和东部边缘，由地壳上升凸起造成岩石褶皱，断裂形成的 III、IV 级阶地，面积约 15.17 平方公里，占全区总面积的 39%。

低山：本区东南端为龙泉山脉，是成都平原和川中丘陵的界山，也是岷江、沱江两江的分水岭，面积 96.7 平方公里，占全区总面积的 24.9%。

区内土壤为中性偏酸黑土，有机质及氮磷钾含量丰富，土壤肥沃，地质构造稳定，无破坏性记录。

三、气候、气象

青白江区属川西平原亚热带湿润季风气候区，具有气候温和、雨量充沛、四季分明等特点。受盆地地形和大气环流的影响，全年湿度大，阴雾日多，日照少，风速小，静风频率高，逆温活动频繁，不利于大气污染物的稀释扩散。

该地区常年平均气温 16.2 摄氏度，年平均地温 18.0 摄氏度，全年无霜期 278 天左右，年平均降雨量 991.3-1300 毫米。

常年主导风向为 NNE 风，平坝地区静风频率 36%，年平均风速 1.3m/s。

四、水文

该地区地面河流属长江流域沱江水系：都江堰灌区。境内主要河流的基本情况见下表。

河流名称	河长(km)	河宽(m)	河深(m)	比降%	积雨面积(km ²)	上游汇水面积(km ²)	多年平均来水量(m ³ /s)	枯水水量(m ³ /s)	过洪流量(m ³ /s)	特大洪水(m ³ /s)
青白江	2.75	120	3.5	2.5	18.5		50.30	5.0	1300	1600
毗河	17.5	155	3.3	1.32	141.5		23.49	4.0	800	2000
西江河	19.0	45		1.1	58.5	315.5	4.0	2.75	400	1200
毗河支	18.5	12	1.35	1	55.23		7.77	6.09	80	100
毗河南支	10.75	20	3.0	1	30	90.0	3.4	2.0	110	150
石板河	15	10		5	59.5		2.0	0.5	10	130

青白江源于岷江，上游称毗河，入沱江前名中河。由西向东从北面过境，是都江堰人民渠灌区排灌两用河道，也是工业区主要水源。

毗河亦源于岷江而汇入沱江，由西向东横贯该区中部。途径梓潼、日新、绣水、姚渡、玉红乡，属都江堰东风渠灌区排灌两用河道。

西江河发源于龙泉山脉，属沱江流域三级支流。由本区西南流向东北，途径合兴、龙王、日新、姚渡乡，在姚渡乡汇入毗河。

毗河支从青白江马莲堰引水入工业渠，由西向东蜿蜒流经大弯、城厢镇至贯子山注入毗河，毗河支是青白江区大弯镇、城厢镇主要工业废水和生活废水的纳污河道，并具有农业、防洪的水体功能。目前青白江主要工业企业外排废水均进入青白江污水处理厂处理后接入毗河支。毗河支常年各月流量保持相对稳定，月最大流量 9.27m³/s，月最小流量 6.09 m³/s。多年平均流量 7.77 m³/s，河长 18.5km，平均河宽 12m，河深 1.35m，比降 1‰。

五、生物资源

建设项目所在地属农村，植被均为人工植被，无珍稀动植物资源。

社会环境情况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）。

青白江区位于成都市东北部，面积 392 平方千米，人口 39 万余。本区地处成都平原与龙泉山脉交汇处，是成都近郊钢铁、化工生产基地，有宝成、成渝铁路及川陕、唐巴公路纵横交错，并有专线铁路通往川化、成钢。

青白江区是成都市的工业区，现辖 2 个街道（大弯、红阳）、7 个镇、2 个乡。区政府设于大弯镇。2004 年末全区总人口 40 万人，其中农业人口 30 万人，非农业人口 10 万人。人口自然增长率 1.83‰。

青白江区社会经济结构以第二产业为主体，其次是第三、第一产业。项目所在地梓潼镇，目前已实现了机械、冶金、制衣、轻化工、通讯基础产品、建筑、商业、运输、装卸、纸业、食品、服务等综合发展的格局。培育了齿轮、制衣、射灯、轧辊、云石、钢绞线、持水剂、教仪设备、通讯器材、茶叶、牛肉制品、氮肥、纸、洗衣粉、建筑及房地产开发等企业拳头产品。

青白江区 1959 年建区，是成都市重要的工业区，也是四川省乃至西部地区的冶金、化工、建材工业基地。经过 40 余年的建设，青白江区的基础设施条件在成都市各区(市)县中名列前茅。城区北部为居住区，南部为工业区，工业区内云集了攀钢集团成都钢铁有限责任公司、川化集团有限责任公司、成都王牌车辆股份有限公司、成都玉龙化工有限公司(原成都化肥厂)、蓝风(集团)公司、中美合资宝洁公司、中日合资川化味之素有限公司、中德合资梅塞尔气体产品有限公司、成都桥梁工厂、成都华明玻璃纸股份有限公司、四川升达林产有限公司、攀钢集团成都彩涂板有限责任公司、成都巨人树服饰股份有限公司等大中型企业。

全区城乡居民生活水平持续改善，在岗职工平均工资 11632 元/年。2004 年城镇居民人均可支配收入 8946 元，农民人均纯收入 2861 元。

青白江区现有中小学 130 所，其中小学 110 所，初中 11 所，完中 6 所，职业高中 3 所。中小学在校生 49490 人，其中小学 29704 人，初中 14066 人，普通高中 4624 人，职业高中 1096 人。中小学专任教师 2642 人，其中小学 1442 人，初中 840 人，普通高中 280 人，职业高中 80 人。有幼儿园 59 所，在园幼儿 8602 人，幼儿教师 2516 人。全区中小学中，有国家级示范性普通高中、省重点中学、省重点职业高中、省重点小学、市九年义务教育示范校各 1 所，有 16 所中小学被命名为省、市校风示范校，5 所高完中全部通过省、市组织的重点中学、普通完全中学的复验验收。

2004 年,随着医疗卫生基础设施的增强、医疗设备的增加,青白江区的医疗卫生事业迈出了新的步伐。现全区卫生事业发展情况如下:

1、卫生机构 2004 年 6 月全区共有各类卫生机构 214 个,其中:全民医疗卫生单位 6 个,卫生院 15 个,个体诊所 15 个,企业医疗机构 6 个,社区卫生服务站 2 个,村卫生站(室) 166 个,门诊部 4 个。

2、卫生工作人员:2004 年 6 月全区卫生工作人员共 1806 人,其中卫生技术人员 1616 人。卫生技术人员中,执业(助理)医师 483 人,注册护士 445 人,药剂人员 146 人,检验人员 74 人。千人口卫生技术人员 4 人,千人口医师 1.2 人。

3、医院、卫生院床位数:2003 年床位数 1084 张,其中医院、卫生院床位 1007 张,全区千人口床位 2.7 张。

4、卫生机构房屋建筑面积:2003 年各类卫生机构共有建筑面积 107258 平方米,其中医院、卫生院建筑面积 91219 平方米。

5、医疗设备:2003 年全区万元以上设备共 213 台,其中 50 万元以上设备 4 台。

6、资产:2003 年全区卫生机构总资产 13929 万元,净资产 9867 万元。

7、工作量完成情况:2004 年 6 月我区医疗机构完成诊疗人次 86.8 万人次,共接收入院病人 28829 人,实施手术 3773 人次,病床使用率 68.37%,治愈好转率 96.66%。

目前青白江区内已建成一污水处理厂,位于大同镇一心村,占地 88 亩,总投资 950 万元,日处理能力 10 万吨,采用接触氧化法处理废水经处理后排入毗河中支。该处理厂已将青白江区主要工业企业的外排废水和新城区的部分城市生活污水纳入处理,青白江区新城区地下排水主管网已基本建成,老城区正在修建。今后青白江主城区的生产、生活污水将全部进入处理厂处理后排放。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）：

一、大气环境质量现状

根据青白江区环境监测站最近的监测资料，项目区域环境空气质量中的 SO_2 、 NO_2 、TSP 均未超标，可以满足《环境空气质量标准》GB3095-1996 中二级标准的要求。

项目区域环境空气质量现状表

序号	污染物	浓度值范围 (mg/m^3)	日均值 (mg/m^3)	超标率 (%)	日均值标准
1	SO_2	0.000~0.175	0.074	8	0.15
	NO_2	0.004~0.091	0.041	0	0.12
	TSP	—	0.045	0	0.30
2	SO_2	0.002~0.140	0.052	0	0.15
	NO_2	0.007~0.081	0.048	0	0.12
	TSP	—	0.037	0	0.30
3	SO_2	0.010~0.143	0.114	0	0.15
	NO_2	0.002~0.091	0.040	0	0.12
	TSP	—	0.046	0	0.30

环境空气中的污染物仍主要为二氧化硫(SO_2)、氮氧化物(NO_x)和总悬浮颗粒物(TSP)等。环境空气质量均达到国家《环境空气质量标准》GB3095-1996 二级标准要求。

冬季、春季的环境空气质量较差，夏季的环境空气质量相对较好，秋季居中。

二、声环境质量

项目所在区域为农村，但临唐巴路，噪声主要是交通噪声，北面场界受交通噪声影响，有超标现象。其它区域噪声级分布范围在 50—65 分贝之间，该区域整体噪声基本可以满足国家《城市区域环境噪声标准》GB3096-93 中 3 类标准限值要求。

三、城市市容、市貌及生态环境

为使成都市逐步发展成为我国西部地区的国际化大都市，并为本地区的深化改革开放、增大招商引资力度、创造更好的投资环境、不断提高人们的生活环境质量，区委、区政府及相关各职能部门在围绕建设生态良性循环型的城市作了大量市政基础设施建设

和环境质量改善及保护工作。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

该项目建设地在青白江区华金大道一段 388 号，项目四周无学校、医院、居住区等环境敏感目标。厂区北面临唐巴路，公路对面为升达林产有限公司；东面场界外为一乡村道路，道路对面有二十多户农宅，厂区东北侧围墙外有 2 户农家小棚；西面与四川南山机械成都分厂（已废弃）相邻，南面场界外为空地，有 2 户农宅，150m 处为攀成钢公司工厂。项目外环境关系详见图 3，项目主要保护目标见下表 4。

表 4 项目主要环境保护目标

保护目标	性质	距项目方位	距项目边界 距离 (m)	影响人数	污染源
农宅	住宅	东面、东北面	8	约 80 人	噪声 废气

根据本项目排污特点和外环境特征确定环境保护目标如下：

环境空气：项目所在区域的环境空气质量，应达到环境空气质量二级标准要求；

声学环境：区域声学环境质量应达到国家规定的 2 类标准要求；

地表水环境：地表水体水质和水体功能不因本项目的建设而发生变化。

生态环境：项目区域及其周围的生态环境。

评价适用标准

1.环境空气质量

执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-1996, 2000年修订版)中二级标准, 标准值如下表:

环境空气质量标准

污染物	各项污染物的浓度限值 (mg/m ³)			依据
	1小时平均	日平均	年平均	
SO ₂	0.50	0.15	0.06	(GB3095-1996) 中的二级标准
NO ₂	0.24	0.12	0.08	
TSP	—	0.30	0.20	

2.声学环境质量

执行国家《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中3类标准, 标准值如下表:

城市区域环境噪声标准

适用区域	标准值 (Leq: dB (A))		依据
	昼间	夜间	
3类区	65	55	(GB3096-93)中的3类标准

3.地表水环境质量

执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水域标准, 标准值如下表:

地表水环境质量标准

指标	标准值 (mg/L)	依据
pH	6~9	(GB3838-2002)中的Ⅲ类水域标准
COD	20	
BOD ₅	4	
DO	5	
石油类	0.05	
粪大肠菌群	10000	

物*号数据的单位为个/升。

环
境
质
量
标
准

1. 噪声

《建筑施工现场界噪声限值》(GB12523-90)见表:

建筑施工现场界噪声限值 (Leq dB)

施工阶段	主要噪声源	噪声限值	
		昼间	夜间
土石方	推土机、挖掘机、装载机等	75	55
打桩	各种打桩机等	85	禁止施工
结构	混凝土搅拌机、振捣棒、电锯等	70	55
安装	吊车、升降机等	65	55

执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的III类标准,标准值如下:

工业企业厂界噪声标准

类 别	昼间	夜间	依据
噪声限值[Leq, dB (A)]	65	55	(GB12348-90) III类

2. 废水

执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准,标准值如下表:

污水综合排放标准

污染物	标准值(mg/L)	依据
pH	6~9	(GB8978-1996)中的一级标准
COD	100	
SS	70	
氨氮	15	
BOD ₅	20	

3. 废气

GB16297-1996《大气(污染物综合排放标准》(二级),标准限值详见下表:

《大气(污染物综合排放标准》(二级)

污染物名称	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	1.0

《大气污染物综合排放标准》（二级）

项目	颗粒物
排放速率 (kg/h)	3.5
排放浓度 (mg/m ³)	120
排气筒高度 (m)	15

总量控制指标

根据本工程的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本工程总量控制指标。

本工程生活污水排放总量为 21.12m³/d，年产生量按 300 天计算。废水年排放量为 6336m³/a。生活污水经化粪池收集后，不排放，故项目无总量控制指标。

建设项日工程分析

工艺流程及污染工艺流程简述（图示）：

项目已于 2003 年投入生产。因此评价时段为项目运营期。本项目是大型物料机械加工制造企业，产品为埋弧焊机、焊接中心、型钢线、焊接专机等。主要生产工艺为对钢材进行加工、铆焊、箱体组装、电器元件安装调试、整机组装调试等工艺组成。加工包括划线、切割、切削。为了减少污染，电子线路板和面漆委托外协处理。

备料车间：主要进行校平、划线、下料、切割。用校平机把钢板轧平后，按设计要求划线，也称放样。利用锯床把钢材逐段分割，再用内烧、氧气对钢材进行分割。

机械加工车间：此车间主要使用各种类型的数控和普通车床、磨床、铣床对壳体、机架进行机械加工。当钢材按照设计要求切割、打磨、校平后进行拼装焊接。焊接时有少量焊接粉尘排放。机加过程中除产生机械噪声、焊接粉尘外，还需要用油和乳化剂冷却。油和乳化剂经设备自带设施处理后循环使用。

电器组装车间：即把外协电路板和元件组装成成品，并调试。

绕制车间：母线绕制，外送喷涂绝缘漆。

组装车间：对各种测试合格的电子器件和机架或箱体等进行总体装配，最后进行测试。

生产工艺流程及排污节点见下图。

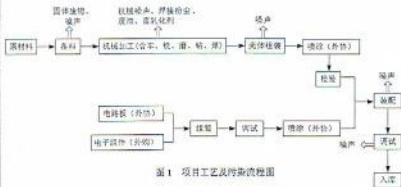


图1 项目工艺及污染流程图

主要污染工序及环节：

工程施工期污染分析

项目已建成，调查表明无拖欠遗留问题。

工程运营期污染分析

在整个生产过程中，该产品是在常湿、常压下进行，无生产废水产生，会产生一定设备运转噪声、工业固体废物和微量挥发性气体等污染物。该工序主要污染物为在较大工件焊接时产生的烟尘、剪切、冲压工序产生的废铁屑和剪切、冲压、折弯工序产生噪声。

1、废气

本项目在焊接工序产生焊接烟尘。焊丝耗量为 45t/a，电弧焊烟尘系数为 3~6.5g/kg 焊丝，烟尘系数取为 5.0g/kg 焊丝，年工作时间 2400 小时，则焊接烟尘的产生量为 93.75g/h，产生的烟尘未经处理，无组织排放。

电焊使用碱性焊条为主，年消耗量 7 吨，有焊烟气排放，其中有少量颗粒物排放，颗粒物产生量约 0.07 吨/年。

2、废水

运营期在整个生产过程中无生产废水产生，本项目排放污水主要为生活污水，其污染因子为 pH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、动植物油。

该项目的职工总人数为 480 人，厂内无住宿和餐饮，生产期间生活用水量包括职工工作时饮用水、洗手用水和厕所冲洗水。项目生活用水量平衡见表 5，运营期职工生活污水排放量 6336t/a，污染物浓度见表 6。生活污水经化粪池处理（3 个，共 70m³）后，外排。

表 5 生活用水量表

名称	用水量标准 (L/人.d)	人数 (人)	最高日用水量 (m ³ /d)	最高日排水量 (m ³ /d)
工作人员	50	480	24	20.4
未预见水量	按 10%计		2.4	0.72
绿化用水	1.5L/m ² .d		15.1	/
合计			41.5	21.12

表6 营运期生活污水产生及排放情况表

废水性质		SS	CO _{D_{Cr}}	BOD ₅
处理前	浓度 (mg/L)	200	300	200
处理后	浓度 (mg/L)	120	250	150
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准		70	100	20

从表中看出，项目生活污水经化粪池处理后，达不到相应的排放标准要求。

3、噪声

本项目主要噪声源为剪板机、冲压机运行时产生的噪声，设备噪声源强如下：

划线切割 75dB(A)。

柴油发电机噪声 85-90dB(A)。

金属切削机床噪声 70-75dB(A)。

铆焊、冷作加工 70.9-90.4dB(A)（大件加工）。

排风机噪声 80-85dB(A)。

总装车间噪声 75-80dB(A)。

经衰减，车间隔声处理后以上噪声源强在 60-85 分贝之间，夜间不进行生产。

4、固体废物

营运期的固体废物主要为生产废物和生活垃圾。生产废物来源于剪切、冲压工序产生的金属边料和废铁屑，按原材料用量的 15% 计算，产生量约 450t/a。出售；废乳液中回收金属屑 0.50t/a，出售；冷却用机油和乳化液有设备自带设施循环使用，年产生废乳化液 50 kg，废机油 20kg，废棉纱 30kg，送成都市危险废物处置中心。工人生活垃圾按 0.4kg/人·天计，则产生量为 192kg/d，由项目工作人员按时清扫、收集袋装后，由当地环卫部门统一送到城市垃圾处理场处理。

5、当前项目存在的主要环境问题

根据上述分析，项目目前存在的主要环境问题是废气处理措施不能满足环境保护需要，项目在生产车间的焊接工段，未采取焊接烟尘净化措施；生活污水未采取生化处理措施，不能实现达标排放。

评价将针对以上问题，提出相应的环境保护措施。

6、项目三废排放情况汇总

三废排放情况表

单位: mg/l

污染源	污染物	污染物排放浓度	污染物排放量	备注
废气	粉尘	93.75g/h	22.57kg/a	评价要求车间强制通风
废水	生产废水	生产过程无废水产生		/
	生活污水	6336t/a	COD _{Cr} :300 mg/L BOD ₅ :200 mg/L SS:200 mg/L NH ₃ -N:30mg/L	经化粪池采取化粪池收集,不外排,每年由市政环卫部门吸粪车外运送市政污水处理厂处理。
固体废物	生活垃圾	57.6t/a		送城市生活垃圾处理场
	生产废物	边角余料 450t/a 废乳液中回收金属屑 0.50t/a		出售
	废乳化剂	50 kg/a		送成都市危险废物处置中心
	废机油	20kg/a		
	废棉纱	30kg/a		
噪声	场界噪声	/	60dB 50dB	昼夜间噪声均达到标准

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物 名称	处理前		排放	
			浓度	产生量	浓度	排放量
大气 污染 物	焊接设备	焊尘	/	93.75g/h	93.75mg/m ³	<93.75g/h
水污 染物 质	生产废水	生产过程无废水产生				
	生活污水	水量	21.12m ³ /d		21.12m ³ /d	
		COD _{Cr} :	300 mg/L	6.35kg/d	/	/
		BOD ₅ :	200 mg/L	4.25kg/d		
		SS:	200 mg/L	4.25kg/d		
NH ₃ -N:	30mg/L	0.64kg/d				
固 体 废 弃 物	运营期	生活垃圾	57.6 t/a		由项目工作人员按时清扫、收集装袋后，由环卫部门统一送到城市垃圾填埋场处理。	
		边角余料	450t/a		出售	
		废乳液中回收金属屑	0.50t/a		送成都市危险废物处置中心。	
		废乳化液	50 kg/a			
		废机油	20kg/a			
		废棉纱	30kg/a			
噪声	运营期	区域噪声	昼间≤60 dB（A）。夜间≤50 dB（A）			
主要生态影响、保护措施及预期效果： 项目运营期生活污水经化粪池处理达不到排放标准。在采取评价提出的化粪池收集，不外排。每年由市政环卫部门租赁车外运处理，运送市政污水处理厂处理后达标排放。确保对周围水体生态系统无明显影响。						

环境影响分析

营运期环境影响分析：

1. 大气环境影响分析

1、大气环境影响分析

焊接烟尘中含有氧化铁、氧化锰等有害物质，现为焊接烟尘无组织排放，因项目焊接操作点位分散灵活，难以固定焊接工段，设置集气罩及排烟管道。项目焊接以焊丝为主，焊丝焊接其烟尘产生量少，评价建议车间内增设排气扇，进行强制换风，且排气扇设置位置限制在面向厂区一侧，其排放浓度能满足国家卫生标准对焊接烟尘浓度低于 $120\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

焊接烟尘产生量 $< 93.75\text{g}/\text{h}$ ，风机总排气量按 $1000\text{m}^3/\text{h}$ 计，焊尘达标排放论证见表 7。

表 7 焊尘达标排放论证

项目	参数	颗粒物（焊尘）
排放源	排放浓度(mg/m^3)	93.75
	排放速率(kg/h)	< 0.09375
排放标准	排放浓度(mg/m^3)	120
	排放速率(kg/h)	3.5

2、废水达标排放可行性分析

本项目排放生活污水量约 $21.12\text{m}^3/\text{d}$ ，可生化性好，经化粪池处理后，水质不能达到国家《污水综合排放标准》（GB8978—1996）一级标准，排入附近沟渠后会对水体造成污染，评价建议项目生活污水采取如下处理：

鉴于现阶段排放生活污水量约 $21.12\text{m}^3/\text{d}$ ，化粪池收集，不外排，每年由市政环卫部门吸粪车外运，送市政污水处理厂处理后达标排放。

远期：当地市政污水管网建成后，化粪池出水可直接进入市政污水管网，由城市污水处理设施处理。

3. 固体废物环境影响分析

期的固体废物主要为生产废物和生活垃圾。生产废物来源于剪切、冲压工序产生的金属边料和废铁屑，按原材料用量的 15% 计算，产生量约 450t/a，出售；废乳液中回收金属屑 0.50t/a；冷却用机油和乳化液有设备自带设施循环使用，年产生废乳化液 50 kg，废机油 20kg，废棉纱 30kg，送成都市危险废物处置中心，评价要求项目机床防止地面实施硬

化。周边设置地沟，防止乳化液和废油四处流溢。

工人生活垃圾按 0.4kg/人·天计，则产生量为 192kg/d，由项目工作人员按时清扫、收集装袋后，由当地环卫部门统一送到城市垃圾处理场处理。

因此，本项目产生的固体废弃物不会对区域环境卫生产生影响。

4. 噪声对环境的影响分析

项目主要噪声源为空压机、风机、剪板机、冲压机等设备噪声，其噪声级为 65-95dB(A)。主要治理措施有：

*在设备基座与基础之间设橡胶防震垫，在设备各接口处采用软联接，在管道上设置橡胶减振补偿器。

*空压机设在铆焊工段，手动启动砂轮加工时使用，修建了房屋与外界隔开。

本项目空压机、引风机、剪板机、冲压机的噪声经隔音及建筑隔音处置后，车间外 10 米处噪声能达到排放标准。柴油发电机仅为备用，停电时使用，平均年使用 1 次。项目噪声治理措施是可行的，项目噪声可达符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的 III 类标准。项目夜晚不得进行高噪声生产作业。

5. 清洁生产分析

本项目采用成熟的生产工艺设备，其清洁生产措施具体表现为：

建设项目工艺成熟，无生产废水产生，使用电能，在生产过程中不会产生燃料废气，污染环境，符合清洁生产环保政策。噪声对厂区周边声环境无明显影响。生产原材料废弃物均由生产厂家回收。

6. 项目对外环境影响分析

项目生产工艺中无废水产生，生活污水经生化处理后达标排放；机械设备采用合理布局、隔声处理后，可以使本项目场界噪声控制在标准限值以内。

但是项目所在区域受交通噪声影响较大，项目东面、东北面离水屯距离场界和生产车间很近，且临近成绵高速公路，区域声环境对生活有一定影响。由于该区域已规划为青白江工业集中开发区内，建议加快组织农宅调整工作。北场界外住户点惠恩巴路，受交通噪声影响，有超标现象。

项目产生生活垃圾和生产垃圾，全部妥善处理，不会对环境产生影响。因此项目对废水、噪声、废气及固体废弃物采取的治理措施，不会对周围环境产生不利影响。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物 名称	防治措施	治理投资 (万元)	预期治理效果
大气 污染 物	生产车间	焊接烟尘	车间内增设排气扇， 进行强制换风，且换 气扇设置位置限制 在面向厂区一侧。	4.0	达标排放
水污 染物 质	员工生活	COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS 动植物油	化粪池收集后，每年 由吸粪车定期外运， 送市政污水处理厂 处理后达标排放	1.0	达标排放
固体 废弃 物	员工垃圾	生活垃圾	由工作人员按时清 扫、收集装袋后，由 环卫部门统一送到 城市垃圾处理场处 理	0.2	对环境影响很小
	生产废物	原材料废 弃物	出售	-0.1	对环境影响很小
		废乳化液 废机油 废棉纱	送成都市危险废物 处置中心。	0.1	对环境影响很小
噪声	运营期	设备噪声	采用低噪设备合理 布局	15.0	不影响区域声学 环境
绿化			栽种灌木和花草	10	美化生产环境
合计环保投资				30.2	
其它	通过分析可知，只要对运营期挥发性气体、噪声等污染进行严格、完善的管理，所采取的环保措施是可行的。该项目产生的污染物能达到国家要求的污染物排放标准，不会对周围环境造成不良影响。 本项目总投资 1000 万元，环保投资 30.2 万元，占总投资的比例为 3%。				

环境保护措施及其经济技术论证

从以上各部分分析,其环保治理措施主要涉及挥发性气体、生活废水、固体废弃物、噪声、厂区绿化等方面。项目环保投资包括废水、废气、噪声等污染源的治理及垃圾清运、厂区绿化等措施的投资。

1、废水处理投资

本项目无生产废水产生,生活废水量少,化粪池收集,不外排,每年由市政环卫部门吸粪车外运,运至市政污水厂处理后达标排放,技术经济可行,收集处理费用约为1万元。

2、固体废物处理投资

固体废物处理设备为原材料废弃物、废乳化液、废机油、废棉纱和生活垃圾清运,收集运输投资为0.2万元。

3、声环境治理投资

主要噪声措施有:设置防振垫、软联接、减振补偿器、消声器、隔音板、隔音墙等。项目噪声大于70dB(A)设备需治理,噪声治理投资约为15万元。

4、废气治理投资

因项目焊接操作点位分散灵活,难以固定焊接工段,设置集气罩及排烟管道,项目焊接以焊丝为主,焊丝焊接其烟尘产生量少,评价建议车间内增设排气扇,进行强制换风,且排气扇设置位置限制在面向厂区一侧,治理投资约为4万元。

5、绿化建设投资

项目的绿化面积为10066m²,绿化总投资为10万元。

据上所述,本报告估算的拟建项目环境保护投资见表8。

表8 环境保护投资估算

序号	环保项目名称	环保投资估算(万元)
1	污水处理设施(吸粪车外运处理)	1
2	废气处理设施(强制通风)	4
3	噪声治理设施(隔音、吸声、消声)	15
4	固体废物收集	0.2
5	绿化工程	10
合计		30.2

本项目环保投资经初步估计约为30.2万元,约占本项目总投资1000万元的3%。

结论及建议

一、结论

通过对项目所在区域的环境质量现状的调查和评价以及对项目和营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、区域环境质量现状评价结论

地表水：当地地表水中主要污染物为氨氮及石油类，水质也达不到国家《地表水环境质量标准》GB3838—2002 Ⅲ类水域水质标准限值要求，受富营养和石油类较严重污染状态，主要原因是部分农村生活污水未经处理直接排放。地表水环境质量的改善和保护是区域环境质量保护的主要目标之一。

大气环境：项目所在区域，SO₂、NO_x、TSP 浓度值均低于标准限值，区域大气环境质量状况较好。

声学环境：本项目场址周围主要是农村等，区域噪声主要是交通噪声、生活噪声，区域受交通噪声影响，有超标现象。

2、项目环境影响评价结论

地表水：项目生产工艺中无废水产生，排放生活污水量约 21.12m³/d，化粪池收集，不外排，每年由市政环卫部门吸粪车外运，运至市政污水处理厂处理后达标排放，技术经济可行。

大气环境：所有生产设备均采用电能源。本项目在焊接工序有焊接烟尘产生，因项目焊接操作点位分散灵活，难以固定焊接工段，设置集气罩及排烟管道。项目焊接以焊丝为主，焊丝焊接其烟尘产生量少，评价建议车间内增设排气扇，进行强制换风，且排气扇设置位置限制在面向厂区一侧。在采取以上措施后，该项目对环境空气的影响很小。

声学环境：本项目空压机、引风机、剪板机、冲压机的噪声经隔音及建筑隔音处置后，车间外 10 米处噪声能达到排放标准。项目噪声治理措施是可行的，项目噪声可达符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的Ⅲ类标准，不会产生噪声污染影响。项目夜晚不得进行高噪声生产作业。

固体废物：本项目产生生活垃圾和生产垃圾，全部妥善处理，评价要求项目机床防止地面实施硬化，周边设置边沟，防止乳化液和废油四处流溢。少量废弃乳化液、废棉纱和废机油送成都市危险废物处置中心，不会对环境产生影响。

评价认为，本项目对废水、噪声、废气及固体废物采取的治理措施，是有效、可行的。

3、清洁生产、达标排放、总量控制分析结论

本项目将投入 30.2 万元环保治理资金。项目生产工艺中无废水产生，生活污水经化粪池收集后，不排放，每年由市政环卫部门吸粪车外运，运送市政污水处理厂处理后达标排放；机械设备采用合理布局、隔声处理后，不会对周围环境产生不利影响，可以使本项目场界噪声控制在标准限值以内。本项目产生生活垃圾和生产垃圾，全部妥善处理，不会对环境产生影响。

从上述分析可看出，项目采取了上述一系列污染治理控制措施后，可做到达标排放，因此，本项目做到了清洁生产，达标排放。

按照国家规定的污染物排放总量控制原则，本工程无总量控制指标。

5、评价结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，符合当地规划，位于青白江工业集中开发区，项目总图布置基本合理。项目周围无人的环境制约因素，因此，项目只要严格落实环境影响报告表提出的环保对策及措施，确保项目产生的污染物达标排放，项目在青白江区华金大道 388 号从事生产，对当地及区域的环境质量影响甚微，从环境保护角度而言是可行的。

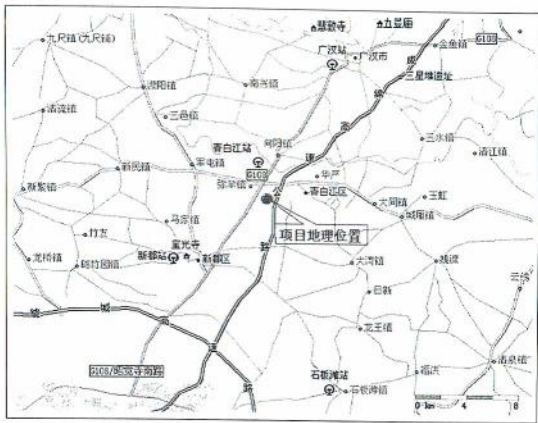
审批意见:

经办人:

公 章

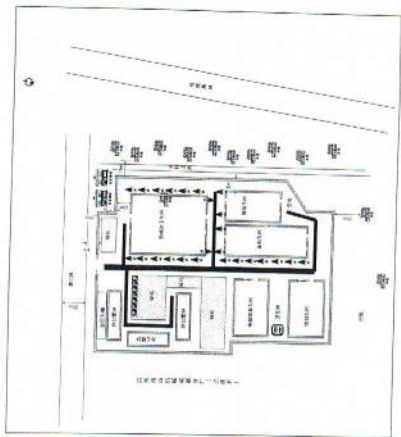
年 月 日

图 1 建项目地理位置





图二 项目总平面布置图



图三 项目外环境关系图

检索号

成都市建设项目环境保护 申报表

建设项目名称



主管部门

建设单位

成都地铁运营有限责任公司

成都市环境保护局印制

2006年10月12日

建设性质	铜结构生产用厂房	总投资 (万元)	1500万
建设地址	青田江口大道 300号	邮 编	
立项审批机关	青田江口街道办事处	批文文号	青计发[2005]35号 [2005]31号
建设单位法定代表人	金云龙	电 话	83662313
建设单位经办人	赵平	电 话	1380780625

建设内容、生产工艺流程、主要原材料、排放污染物种类数量等简要说明:

原材料进厂(或电炉铸锭) → 中频炉 →

锻造 → 调质 → 包装 → 销售

排放物: 铁屑、铜屑、铝屑、包装废料、锯末

金云龙

成都市青白江区环境保护局

青环环保发〔2006〕23号

成都市青白江区环境保护局 关于对成都焊研威达自动焊接设备有限公司新厂项目应 执行环境保护标准的批复

成都焊研威达自动焊接设备有限公司：

你公司新厂在我区建设，现将该项目应执行的环保标准请示如下：

一、环境质量标准

1. 地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) III类水域标准；

2. 环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095—1996) 二级标准；

3. 环境噪声执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096—93) 3类标准。

二、污染物排放标准

1. 工业废水执行《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 一级标准；

2. 废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 二

成都市青白江区计划与经济学
关于建设项目立项登记的通知

青计发〔2005〕31号

成都焊研威达自动焊接设备有限公司：

经审查，你（们）单位申请的建设项目符合立项登记条件，现予以立项登记，并就有关事项核定如下：

- 一、项目名称：焊焊车间及生产厂房
- 二、项目业主：成都焊研威达自动焊接设备有限公司
- 三、建设规模：总建筑面积 5470 平方米。
- 四、建设内容：紧邻该公司现有主生产车间，增建焊焊车间及生产厂房各一栋。

五、项目总投资：250 万元（其中土建工程 250 万元，设备及安装工程 250 万元，其他费用 1 万元）。

六、资金来源：自筹资金 500 万元，银行贷款 1 万元，外资 1 万元，其他资金 1 万元。

七、建设地址：华金大道 388 号

八、建设时间：2005 年 4 月至 2005 年 7 月

九、招标事项：1

据此通知，到各有关部门办理其他相关手续。如果上述登记内容
有变动，须经我局重新登记备案。

特此通知。

二〇〇五年四月十二日

抄送：区府办，国土局，建设局，规划办，房管局，统计局，环保局，中
小企业局，区安监局，公安分局消防大队，华严街道办。

b

成都市青白江区计划与经济局
关于建设项目立项登记的通知

青计发[2002]35号

成都市焊研威达自动焊接设备有限公司：

经审查，你（们）单位申请的建设项目符合立项登记条件，
现予以立项登记，并就有关事项核定如下：

一、项目名称：成都市焊研威达自动焊接设备有限公司新厂建设

二、项目业主：成都市焊研威达自动焊接设备有限公司

三、建设规模：总建筑面积 11000 平方米。

四、建设内容：新建厂房

五、项目总投资：1000 万元（其中土建工程 / 万元，
设备及安装工程 / 万元，其他费用 / 万元）。

六、资金来源：自筹资金 1000 万元，银行贷款 / 万
元，外资 / 万元，其他资金 / 万元。

七、建设地址：成都市青白江区华金六道一段（南山机械厂
侧）

八、建设时间：2002 年 5 月至 2003 年 2 月

据此通知，到各有关部门办理其它相关手续，如果上述登记内
容有变动，须经我局重新登记备案。

特此通知。

2002 年 4 月 17 日

抄 送：区府办，建设局，国土局，房管局，统计局，环保局，
档案局，区公安消防大队，华严镇人民政府

中华人民共和国

建设工程规划许可证

编号 青城规管[2003]第 067 号

根据《中华人民共和国城市规划法》第三十二条规定,经审定,本建设工程符合城市规划要求,准予建设。

特发此证

发证机关

日期 二〇〇三年十月八日

编号: NO 0000967

建设单位	成都卓研威达自动焊接设备有限公司
建设项目名称	3#、4#、5#、6#、7#、8#车间
建设位置	青白江区华金大道一段388号
建设规模	壹万壹仟贰佰叁拾平方米
附图及附件名称	

遵守事项:

- 一、本证是城市规划区内,经城市规划行政主管部门审定,许可建设各类工程的法律凭证。
- 二、凡未取得本证或不按本证规定进行建设,均属违法建设。
- 三、未经发证机关许可,本证的各项规定均不得随意变更。
- 四、建设工程施工期间,根据城市规划行政主管部门的要求,建设单位有义务随时将本证提交查验。
- 五、本证所需附图与附件由发证机关依法确定,与本证具有同等法律效力。

中华人民共和国 国有土地使用证



Nº 011624576

单位和个人依法使用的国有土地，由县级以上人民政府登记造册，核发证书，确认使用权。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十一条

国家实行土地使用权和房屋所有权登记发证制度。

——摘自《中华人民共和国城市房地产管理法》第三十九条

依法改变土地权属和用途的，应当办理土地变更登记手续。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十二条

依法登记的土地的所有权和使用权受法律保护，任何单位和个人不得侵犯。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》第十三条

根据《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》规定，由土地使用者申请，经调查审定，准予登记，发给此证。



人民政府(章)

2002

年 月

地使用者	成都科研威达自动焊接设备有限公司		
备	该地公路旁，南山机械厂内		
号	2/1/00-1	图 号	
途	工业	土地等级	Ⅲ级
用权类型	出让	终止日期	2052年 3月11日
使用权面积	32554.00平方米		
中夹用分摊面积	0.00平方米		
			

记 事	
日期	内 容
	 本宗地已按规划登记，面积33554.00平方米，于2002年8月1日至2003年8月15日