

3.4.2 设备清单

项目生产线设备见表 3.4.2-1。

表 3.4.2-1 项目生产线设备一览表

序号	名称	实际数量	位置/工序	备注
1	加工中心	35	机加工	铝配件自产
2	普通车床	1	机加工	
3	数控车床	11	机加工	
4	钻床	7	机加工	铝配件自产
5	攻丝机	1	机加工	
6	压块机	1	固废处理	铝屑压块
7	普通锯床	1	机加工	铝配件自产
8	数控锯床	1	机加工	铝配件自产
9	焊机	1	机加工	
10	砂轮机	4	机加工	
11	研磨机	2	机加工	
12	压弹簧机	0		
13	喷漆房	2	喷涂	
14	喷塑线	1	喷涂	
15	烤漆、固化	2	喷涂	
16	抛丸	1	抛丸	
17	高压清洗枪	2	清洗	
18	空压机	2	辅助	
19	试压机	3	测试	
20	超低温试验机	0	测试	
21	气密性测试仪	0	测试	
22	扭矩检测台	0	测试	

23	冲击试验机	1	测试	
24	拉伸试验机	1	测试	
25	金相分析仪	1	测试	
26	三坐标测量仪	0	测试	

3.5 “三废”产生及排放

3.5.1 废气

本项目废气主要为喷漆、晾干、烤漆、固化等过程产生的有机废气；抛丸、腻子打磨、工件打磨、喷塑过程的含尘废气。其中腻子打磨、工件打磨废气收集后经布袋除尘器处理、抛丸废气经布袋除尘器处理后通过同一根 15 米高 DA001 排气筒高空排放；喷漆室 1、刮腻子、晾干过程产生的有机废气经“