



W20250200529



18060011B027



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0010

检 验 报 告

TEST REPORT

大连产品质量检验检测研究院有限公司

Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute Co.,Ltd.



重 要 声 明

- 1.报告无“检验检测专用章”无效。
- 2.报告涂改无效。
- 3.未经本机构批准，不得部分复印、摘用或篡改本报告内容。
- 4.如对检验结果有异议，应于收到检验报告之日起十五日内提出，逾期不予受理。
- 5.凡送样委托检验，检验结果仅适用于客户提供的样品。
- 6.委托检验的样品信息及委托方信息均由委托方提供，本机构不对其真实性和准确性负责。
- 7.未经本机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
- 8.无CMA标志的报告，仅供使用方内部参考，不具有对社会证明作用。
- 9.凡标注*的检验项目为分包项目。

大连产品质量检验检测研究院有限公司

地址一：大连市沙河口区万岁街68 -2号

邮编：116021

电话：0411-84643675

地址二：大连经济技术开发区铁山东路102号

邮编：116630

电话：0411-87963972、87963979、87963981

地址三：大连市甘井子区革镇堡新水泥路150号

邮编：116035

电话：0411-86424633

地址四：瓦房店市西郊工业园区兴工大街银山路1号

邮编：116300

电话：0411-39111707

地址五：大连市甘井子区秀山路39号

邮编：116092

电话：0411-84630232

地址六：辽宁省大连市金普新区松木岛化工园区松源街12号

电话：0411-87963971

地址七：辽宁省大连市瓦房店市北共济街瓦轴集团精密技术与制造工业园

电话：0411-39111707

地址八：辽宁省大连市普兰店区太平工业园唐房街1组164号

电话：0411-84650367



大连产品质量检验检测研究院有限公司

Dalian Product Quality Inspection and Testing Institute Co., Ltd.

检验报告 (TEST REPORT)

W20250200529

第1页 共3页



产品名称	棕色雪花啤酒瓶	商标	/
Product Description		Trade Mark	
规格型号	500ml	检验类别	委托检验
Specification		Test Type	
生产日期/批号	/	样品等级	/
Manufacture Date/Batch No.		Grade	
委托单位	德惠才府玻璃有限公司	送样人	马青海
Client		Sampling Person /Sample Deliverer	
地址	吉林省德惠市经济开发区北区(太兴村)		
Address			
生产单位	德惠才府玻璃有限公司		
Manufacturer			
抽样地点	/	抽样基数	/
Sampling Site		Population	
样品接收日期	2025/02/26	样品数量	32只
Sample Arrival Date		Sample Quantity	
样品状态描述	外观完好	检验日期	2025/02/27~ 2025/03/07
Sample Condition		Test Date	
检验依据	GB 4544-2020《啤酒瓶》、GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》		
Test Method			
判定依据	GB 4544-2020《啤酒瓶》、GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》、企业技术要求		
Decision Criteria			
检验项目	共26项, 详见数据页。	检验地点	地址二
Test Items		Test Location	
检验结论	经检验, 该样品所检项目符合 GB 4544-2020、GB 4806.5-2016、企业技术要求。		
Test Conclusion			
备注	可回收新瓶。		
Remarks			

批准

Approved by:

审核

Reviewed by:

编制

Prepared by:





检验报告 (TEST REPORT)

W20250200529

第2页 共3页

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Result	单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks
1	重量	g	430 ± 10	423.98 ~ 425.63	合格	-----
2	满口容量	mL	525 ± 10	526.69 ~ 529.26	合格	
3	瓶高	mm	269 ± 1.7	269.06 ~ 269.42	合格	
4	瓶身外径	mm	66.2 ± 1.3	66.47 ~ 66.78	合格	
5	垂直轴偏差	mm	≤ 2.99	0.3 ~ 1.6	合格	
6	瓶身厚度	mm	≥ 1.5	1.836 ~ 1.938	合格	
7	瓶底厚度	mm	≥ 3.0	6.028 ~ 6.142	合格	
8	同一瓶身厚薄比	/	≤ 2: 1	1.5: 1 ~ 1.6: 1	合格	
9	同一瓶底厚薄比	/	≤ 2: 1	1.1: 1 ~ 1.2: 1	合格	
10	瓶口外径	mm	26.6 ^{+0.25} _{-0.30}	26.52 ~ 26.63	合格	
11	瓶口内径	mm	16.1 ± 0.5	16.18 ~ 16.48	合格	
12	抗冲击	J	≥ 0.4	0.4J 时无破裂、无破碎	合格	
13	内应力	级	瓶底真实应力 ≤ 4	2	合格	
14	抗热震性	℃	经受温差为 42℃ 的热震后, 试样无破裂	符合	合格	
15	耐内压力	MPa	≥ 1.6	压力在 1.6MPa 时无破裂、无破碎	合格	
16	垂直负荷强度	N	≥ 9800	负载 9800N 时无破裂、无破碎 (推进速度: 2mm/min)	合格	
17	内表面耐水性	级	GB/T 4548-HC3	GB/T 4548-HC3	合格	





检验报告 (TEST REPORT)

W20250200529

第3页 共3页

序号 No.	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验结果 Test Result	单项结论 Item Conclusion	备注 Remarks
18	结石	/	封合面上不应有结石	无	合格	-----
		/	其余部位不应有直径大于 1.5mm 的结石	无		
		个	直径 0.3mm ~ 1.5mm 周围无裂纹的结石每瓶不多于 2	0		
19	裂纹	/	不应有	无	合格	
20	气泡	/	不应有破气泡和表面气泡	无	合格	
		/	不应有直径大于 3mm 的气泡	无		
		个	直径为 1mm ~ 3mm 的气泡每瓶不多于 3	0 ~ 1		
		个	1mm 以下能目测的气泡, 每平方厘米不多于 5	0 ~ 2		
21	瓶口缺陷	/	瓶口封合面上不应有影响密封性和影响安全使用的缺陷	无	合格	
			瓶口还不应有飞刺、成形不良和错位	无		
22	内壁缺陷	/	瓶内壁不应有粘料、尖刺、玻璃搭丝、玻璃碎片	无	合格	
23	合缝线和表面缺陷	/	不应有尖锐刺手的合缝线和明显的初形合缝线	无	合格	
			不应有严重明显的条纹、冷斑、污斑和其他严重影响外观的缺陷	无		
24	瓶底滚花	/	瓶底支撑面上应有滚花	有	合格	
25	铅	mg/L	≤ 1.5	0.0011	合格	
26	镉	mg/L	≤ 0.5	未检出 (检出限: 0.0001)	合格	



以下空白 End of Report