典型产品：防弹衣、防刺服、防暴服、防弹头盔

防弹衣组装流程：

客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--采购材料（铝合金板、陶瓷板、尼龙面料）--车间加工--工艺打磨--组装（防弹钢板装入衣套）--测试性能--检验质量--贴标--包装--成品入库

防刺服组装流程：

客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--采购材料（防刺插板、布衣面料）--车间加工--工艺打磨--组装（防刺插板装入衣套）--测试性能--检验质量--贴标--包装--成品入库

防暴服组装流程：

客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--采购材料（防刺插板、布衣面料）--车间加工--工艺打磨--组装（防刺插板装入衣套）--测试性能--检验质量--贴标--包装--成品入库

防弹头盔组装流程：

客户接触--合同评审--签订合同--填立项单--生产部排产--采购材料（纤维复合材料、盔体、盔套）--车间加工--工艺打磨--组装（将盔套套入盔体系上挂带）--测试性能--检验质量--贴标--包装--成品入库