

建设项目环境影响报告表

(报批本)

项 目 名 称 : 渝强包装项目

建设单位 (盖章): 广安渝强塑业有限责任公司



临沧尚德环境技术有限公司

编制日期: 2019 年 5 月



扫描全能王 创建

表一:建设项目基本情况

项目名称	渝强包装项目				
建设单位	广安渝强塑业有限责任公司				
法人代表	吴世界		联系人	吴世界	
通讯地址	广安经济技术开发区前锋工业园区 4 路				
联系电话	13609412293	传 真		邮政编码	638591
建设地点	广安经济技术开发区前锋工业园区 4 路				
立项审批 部 门	广安市前锋区发展 和改革局		备案文号	川投资备 [2018-511603-29-03-314373] BQFG-0243 号	
建设性质	新建		行业类别 及代码	皮箱、包（袋）制造（1922）	
占地面积 (平方米)	8000m ²		绿化面积 (平方米)	2000m ²	
总投资 (万元)	4800	其中：环保投资 (万元)	62	环保投资占总投资 比例	1.29%
评价经费 (万元)		投产日期	2019 年 1 月		

（一）企业概况及项目由来

为促进前锋区的经济发展，广安渝强塑业有限责任公司投资 4800 万元，在前锋区工业园区 4 路租用广安华庆塑业有限公司现有厂房（3、4、5、6 号厂房）新建 2 条塑料包装产品生产线。设计年产 3500 万条塑料包装袋，主要用作水泥包装袋。

项目租用厂房原为广安锡安塑业有限公司锡安包装项目，由于项目业主经营不善，现已推出市场，本项目业主租用该厂房，新建渝强包装项目。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）的规定，该项目应开展环境影响评价工作，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号），项目环评应编制报告表。为此，广安渝强塑业有限责任公司委托我单位开展本项目环境影响评价工作，编制该项目的环境影响报告表。我单位接受委托后，开展了详细的现场踏勘、资料收集，并按照环评技术规范要求，编制完成了本项目《环境影响报告表》，现报请广安市前锋区安全管理和环境保护局审批，作为项目建设和管理的依据。



在项目环境影响报告表的编制过程中，得到了当地环境保护局以及建设单位的支持和帮助，在此一并深表谢意。

(二) 项目基本情况

1、项目名称、地点、建设性质及总投资

项目名称：渝强包装项目；

建设单位：广安渝强塑业有限责任公司

建设性质：新建；

建设地点：广安经济技术开发区前锋工业园区 4 路；

项目总投资：4800 万元，全部由业主自等。

2、生产规模及产品标准

生产规模：年产塑料编织袋 3500 万条。

产品规格：宽度：42 cm-75 cm；重量：60g/m²-120g/m²。

产品质量标准：本项目生产的产品质量标准为 GB/T8947-1998，复合塑料编织袋。

3、建设内容及项目组成

购置拉丝机、圆织机、打边机、覆膜机、印字机等设备，建设厂房及附属设施建设，新建年产 3500 万条塑料编织袋生产线。

本建设项目含基础工程、主体工程和相应的辅助工程、公用工程等（见表 1-1:建设工程项目组成情况表）。

表 1-1 建设工程项目组成情况表

名称	建设内容及规模			可能产生的环境问题	
	项目组成	建筑面积 (m ²)	备注	营运期	施工期
主体工程	拉丝车间	3 号车间： 1050m ² ；	3 台拉丝机	噪声 非甲烷总 烃 环境风险	噪声 固废 扬尘 施工废水 生活废水
	圆织车间	3 号车间： 2160m ² ； 4 号车间： 1080m ² ； 5 号车间： 3150m ² 。	3 号车间：68 台 圆织机； 4 号车间：32 台 圆织机； 5 号车间：150 台圆织机。		
	覆膜车间	4 号车间：240m ² ；	覆膜机 1 台		
	缝边车间	4 号车间：1050m ²	缝边机 6 台		
	印字车间	4 号车间：840m ²	印字机 3 台		
	造粒车间	3 号车间：200m ²	挤塑机 1 台破碎 机 1 台		
	原料库房	3 号车间 1000m ²			
	成品库房	6 号车间 3510m ²			
	配件间	4 号车间：300m ²			
辅助	办公楼	600m ²		生活垃	



扫描全能王 创建

工程	宿舍	700m ²		圾、生活污水、油烟、泔水
	食堂	150m ²		
公用工程	绿化	2000m ²		/
	道路院坝			车辆噪声
	供水	/	由园区供水	/
	供电	/	由园区供电	/
	供气	/	液化气	/
环保工程	污水预处理装置	30 m ³	1 个	废水、废气
	食堂油烟净化装置	/	1 套	废气
	工业烟雾除烟异味净化+UV 光氧催化+活性炭吸附废气处理系统	/	1 套	废气
	消防水池	200 m ³		/
	废油墨桶暂存间	40m ³		

4、原辅材料消耗量

原辅材料:聚丙烯 2100 吨/年, 油墨 (水性油墨) 1 吨/年, 塑料线 (缝口线) 1 吨/年。

覆膜料:聚丙烯 30 吨, 聚乙烯 10 吨

原辅材料性质介绍:

聚丙烯

聚丙烯是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按甲基排列位置分为等规聚丙烯、无规聚丙烯和间规聚丙烯三种。

甲基排列在分子主链的同一侧称等规聚丙烯, 若甲基无秩序的排列在分子主链的两侧称无规聚丙烯, 当甲基交替排列在分子主链的两侧称间规聚丙烯。一般工业生产的聚丙烯树脂中, 等规结构含量约为 95%, 其余为无规或间规聚丙烯。工业产品以等规物为主要成分。聚丙烯也包括丙烯与少量乙烯的共聚物在内。通常为半透明无色固体, 无臭无毒。由于结构规整而高度结晶化, 故熔点可高达 167℃。耐热、耐腐蚀, 制品可用蒸汽消毒是其突出优点。密度小, 是最轻的通用塑料。缺点是耐低温冲击性差, 较易老化, 但可分别通过改性予以克服。

共聚物型的 PP 材料有较低的热变形温度 (100℃)、低透明度、低光泽度、低刚性, 但是有更强的抗冲击强度, PP 的冲击强度随着乙烯含量的增加而增大。PP 的维卡软化温度为 150℃。由于结晶度较高, 这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP 不存在环境应力开裂问题。

