

建设项目环境影响报告表

项目名称：福寿架等生产加工项目

建设单位（盖章）：江西天仙精藏设备有限公司

编制日期：2008 年 9 月 2 日

国家环境保护总局制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
- 2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
- 3、行业类别——按国标填写。
- 4、总投资——指项目投资总额。
- 5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
- 7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
- 8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。



项目名称：福寿架等生产加工项目

建设单位：江西天仙精藏设备有限公司

评价单位：南安市科龙环境科学技术研究所

法定代表人：傅太平

单位地址：泉州市西郊石碧工业区8号

电话：13767791098 0595-86711688

评价人员情况					
姓 名	从事专业	证 书 编 号	职 称	职 责	签 名
石盛莉	环境评价	登记证编号：B22280011000	环评 工程师	项目负责	石盛莉
黎绍映	环境评价	(环评)岗证字 B22280007 号	工程师	编制	黎绍映
陈晓东	环境评价	(环评)岗证字 B22280001 号	工程师	审核	陈晓东

建设项目基本情况

项目名称	福寿架等生产加工项目				
建设单位	江西天仙精藏设备有限公司				
法人代表	黄新林		联系人	许菊莲	
通讯地址	江西樟树京九商贸城 G3 栋 04 号门面				
联系电话	0795-7033819	传 真	0795- 7337329	邮政编码	331200
建设地点	江西樟树市城北工业园				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建		行业类别 及代码	金属家具制造（C2130）	
占地面积 （平方米）	40020		绿化面积 （平方米）	6670	
总投资 （万元）	960	其中：环保投 资（万元）	28.8	环保投资占 总投资比例	3%
评价经费 （万元）		预期投产日期			

工程内容及规模：

一、项目由来

江西天仙精藏设备有限公司是 2004 年成立的股份制企业，公司投资 960 万元，主要生产经营福寿架等品种。项目厂址位于樟树市城北工业园内，项目东面毗邻工业园 6 号公路线，北面为嘉成金属材料厂，西面为农田、南面毗邻工业园 4 号公路线。

公司根据有关环保法规要求，委托本环评单位就该项目进行环境影响评价。经过现场实地踏勘，结合本建设项目的可行性研究报告和具体情况，依据有关环评技术导则规范，就该建设项目进行环境影响评价，填报报告表。

二、工程内容和规模

1、工程内容

项目占地 40020 m²，主要建设内容为：生产车间占地 14760m²、职工宿舍及食堂占地 720m²、办公楼 645.6m²以及其他相关附属设施等。

2、工程规模

形成年产福寿架 100000 门。

三、公用工程

1、交通、通讯条件

项目所在地地理位置优越，位于樟树市城北工业园内。105 国道、沪瑞、赣粤高速公路、浙赣、京九铁路跨越市区，纵横东、西、南、北，距南昌昌北机场仅 70 余公里，交通四通八达，通讯网络完善、发达。

2、供电

厂区电源引自工业园区内供电系统，年用电量 4.8 万度。

3、供排水

项目供排水依托工业园供排水系统。年用水量 4485 吨。年排废水量 3588 吨。

四、劳动定员

公司职工 65 人，其中管理人员 10 人，专业技术人员 21 人，工人 34 人。

生产班制为八小时制，生产实行一班制，年工作日为 300 天。

五、设备清单

设备见附表 1

表 1 主要设备清单

序号	设备名称	型号	数量	产地	性能及主要作用
1	剪板机	Q113*1300	2	黄石锻压	下料剪板
2	压力机	J23-10T	4	扬州二锻	板材切角、冲孔成型
3	折弯机	WB-67Y-40T	4	江都	折弯成型
4	空气压缩机	FTA-150	4	浙江温岭	电力供应
5	铝合金切割机	ZH-455SA	4	上海五金	切割
6	点焊机	DN-250	3	洛阳崇明	碰焊连接
7	全自动喷涂流水线		1	西德进口	喷涂
8	烤箱		1	温州瓯海	烘烤

六、主要原辅材料用量

项目主要原辅材料用量见表 2

表 2 主要原辅材料用量

序号	原辅材料名称	年消耗量	单位	产地	备注
1	镀锌板	25	吨	市场购买	
2	铝塑板	5600	块	市场购买	
3	铝合金	45	吨	市场购买	
4	热固塑粉	20	吨	市场购买	
5	焊条	300	Kg	市场购买	

七、产业政策相符性分析

检索《产业结构调整指导目录（2005 年本）》的有关规定，本项目属允许类项目。因此，该项目符合国家有关产业政策。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

无。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

该项目所在地位于江西省樟树市城北工业园,其自然环境简况如下:

地形地貌:樟树市位于江西省中部,鄱阳湖平原的南缘,地跨赣江两岸,东经 $115^{\circ}06'33''$ - $115^{\circ}42'23''$, 北纬 $27^{\circ}49'07''$ - $28^{\circ}09'15''$ 。樟树市属赣江下游左岸冲击平原的 I、II 级阶地之清丰山溪地区,地形以平原低丘为主,市区地形平坦,地势低洼,东南高,西北低,地面最高高程 30m 左右(黄海高程),最低高程 25m 左右(黄海高程),高差甚小。区内防洪圩堤与河流水沟纵横交错,大小水塘星罗棋布,龙溪和河与草溪河自南向北蜿蜒流过,河床坡降平缓,水流畅通性差,溪流两侧地势低洼,区内水塘深一般 1-4m,最深达 9.0m,第四系砂卵石层之中,与第四系潜水沟通,常年积水。

气候气象:樟树市地处亚热带湿润季风气候区,四季分明,气候温和,雨量充沛,阳光充足,无霜期长。夏季炎热,极端最高气温可达 40.0°C , 冬天较冷,极端最低气温可达 -3.0°C , 一月平均气温 6.3°C , 七月月平均气温 29.4°C , 多年平均气温 17.5°C 。据樟树气象台资料,年均降水量 1564.9 毫米,多年平均降水量为 1168.5mm, 小时最大降雨量为 119.5mm, 日最大降雨量为 119.5mm, 4~6 月份为雨季,平均降水量为 855mm, 占年降水量的 49%。年均日照总时数 1522.7 小时,年无霜期 272 天,适宜农作物生长。该区常年主导风向为东北偏东风,其出现概率为 29.2%, 其次为东北风,出现概率为 15.3%, 最小概率的风向出现在西北西-西北-西北北,在 1.1-1.3%之间,全年静风概率为 18.1%, 年平均风速为 2.3m/s。

水文:赣江樟树站多年平均流量 $1810\text{m}^3/\text{s}$, 历史最枯流量 $131\text{m}^3/\text{s}$ (1978), 樟树站实测最高洪水位 34.72m (吴淞高程) (1982 年 6 月 19 日), 历史最低枯水位 22.83m (吴淞高程) (1963 年 9 月 7 日), 多年平均含砂量 $0.17\text{kg}/\text{m}^3$ 。境内有赣江、袁河、肖江、蒙河等八条河流, 总长 263.65 公里, 其中境内赣江长 28.4 公里; 水库、湖泊星罗棋布, 水域总面积 24.2 万亩, 其中河流 4.3 万亩, 池塘、湖泊 7.3 万亩, 水库 3.1 万亩, 沟渠、滩涂等 9.5 万亩。

地震烈度:市区内未见较大的区域性大断裂通过,地质构造较简单,区域构造较

稳定。查阅国家地震局 1990 年编制出版的 1:400 万《中国地震烈度区划图》，工程区地震烈度小于Ⅵ度，无特殊设防要求。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

区位人口面积：樟树市位于江西省中部，鄱阳湖平原南缘，跨赣江中游两岸。原名清江县，1988 年 12 月撤县建市。全市总面积 1291 平方公里，城市面积 32 平方公里，建成区面积 18 平方公里。人口 53.6 万，市区人口 14 万。现辖 11 个镇、5 个乡、4 个街道办事处。

历史沿革：樟树境内 4500 年以前已有繁荣的城邑。秦代樟树就成了县级治城，西汉（公元前 203 年）驻有重兵扼控南方，五代南唐升元二年（938 年）8 月组建清江县，治所在市境内潇湘镇（现临江镇），宋设临江军，元改临江路，明为临江府，一直沿袭至清末民初。清江以其经济繁荣，人文昌盛，军事要塞而名冠华夏，历为上县。樟树镇曾为江西四大名镇之一。

经济特色：樟树的区域经济特色明显，药业、酒业、盐化工业成为支撑樟树地方经济的三大支柱产业。

药业 樟树药业源远流长，始于汉晋，成于唐宋，盛于明清，历 1800 年不衰。各个不同时期，都有相应的雅号：吴叫药摊，唐谓药圩，宋号药市，明为药码头，清称南北川广药材总汇。享有“药不到樟树不齐，药不过樟树不灵”之美誉，为海内外药界同仁公认的“国药之都”。新中国成立特别是改革开放后，樟树“药都”的内涵不断丰富，药地、药市、药企三大医药经济要素竞相发展。现有国家级中药材专业市场 1 个，每年举办一次全国药材药品交易会，中药材种植面积达 10 万亩，制药和药品流通企业聚集效应不断增强，药品生产和流通基地的地位日益凸显。

酒业 樟树酿酒始于商周，宋代诗人陆游曾有诗云：“好酒来清江，嫩色如新鹅”。清代樟树婺源隆酒店酿出好酒，以四个“特”字相标，远销邻省，故名“四特酒”。1958 年周恩来总理称赞四特酒“清香醇纯，回味无穷”。1989 年四特酒获国家银奖，是江西省首批 36 个名牌产品之一，现已跻身全国同行业 10 强。

盐化工业 樟树现已形成 120 万吨真空制盐和 1.6 万吨芒硝的生产规模，是江西省最大的盐生产基地。樟树冠京香料公司为新崛起的精细化工企业，产品远销欧美等 19 个国家和地区，主导产品甲基柏木酮占世界总量的三分之一。

交通条件：樟树地处襟带江西东南西北的天心地胆之地，自古就是“四会要冲，

八省通衢”的水陆交通要津。境内浙赣铁路纵贯东西，京九铁路衔接南北，两条铁路在境内设有 9 站，铁路支线 11 条。清宜、清高公路、105 国道、昌樟高速公路相互衔接，赣粤高速与沪瑞高速公路在境内昌傅镇交汇。市区距昌北机场不到 1 小时车程。千里黄金水道赣江中分樟树，樟树港为江西省三大港口之一。

社会事业：樟树的社会事业发展迅速，服务功能日臻完善，日益成为地方经济发展的腾飞之翼。

通讯：樟树通讯发达，京九、中国移动、中国联通等光缆主干线途经市区。程控电话交换机总容量达 7 万门，实现了村村通程控电话及传输数字化、交换程控化。广播电视光缆已延伸到农村千家万户。

教育：樟树教育历来发达，现有各级各类全日制学校 286 所。樟树中学是一所百年老校，现为全省优秀重点高级中学、现代化教育技术示范学校，已通过全国千强中学验收。

卫生：樟树医和药同享盛名，历代医坛圣手辈出。樟树市人民医院是一所设备先进，技术力量雄厚的综合性二级甲等医院。樟树市中医院的骨伤、针灸技艺名扬海内外。

水电：樟树市地表水的水质优，现已形成日产 6 万吨的供水能力，可充裕满足城区生产、生活用水需要，与工业开发区相配套的第二水厂正在抓紧建设。电力供应可靠率高，丰城火力发电厂、井冈山华能电厂等四条输电主线交汇樟树，供电总容量达 20 万 KVA。

金融：樟树金融体系比较完善，中、工、建、农四大国有商业银行与农村信用合作社等地方性金融机构互为补充，相得益彰，对经济的再支持能力强。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）

项目所在区域属工业园区，给排水均依托工业园，根据近期监测数据，建设项目所在地的环境质量现状如下：

1、地表水：项目污水经处理达标后首先排入工业园区下水管道，再排入肖江。根据近期监测结果可知肖江评价区内地表水中主要污染因子 pH 值、高锰酸盐指数、BOD₅、NH₃-N、动植物油、石油类、大肠菌群数浓度值均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准；

2、空气：评价区内 SO₂、NO₂、PM₁₀ 浓度值均达到评价区域内的《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准，大气环境质量状况良好；

3、声环境：根据现场调查，评价区内声环境符合《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）3 类标准。

主要环境保护目标：

建设项目位于工业园区，根据区域功能规划，评价区内环保目标：

1、环境空气：控制生产过程中的废气及污染物排放量，使生产排放废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求，确保环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准；

2、地表水：减少废水及污染物排放量，控制污水中主要污染物石油类等水污染物排放量，使其满足《污水综合物排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准要求，保护肖江水环境质量，使地表水水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。

3、声环境：控制生产设备噪声，确保声环境满足《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）中 3 类标准。

此外，评价范围内无名胜古迹、风景区及自然保护区。

评价适用标准

环境 质量 标准	(1) 环境空气：执行《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 中二级标准。 (2) 水环境：地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。 (3) 声环境：执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93) 中 3 类标准。
污 染 物 排 放 标 准	(1) 废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中一级标准。 (2) 工艺废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准； (3) 噪声执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 中III级标准。
总 量 控 制 指 标	COD: 0.54t/a

建设项目工程分析

一、 工艺流程图及流程说明

镀锌板由市场购进后，下料工序按所需尺寸用剪板机裁剪下料，冲压工序对工件进行钢模切角打孔，折弯工序将上道工序移交的工件进行折弯成型，再通过焊接成半成品，焊接中，需对半成品工件进行抽检，确保焊接的工件牢固，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦，焊穿等现象，焊接的半成品工件经汽油清洗、毛刷清理等工序处理后，用热固性粉末进行喷涂。喷涂完后直接进入电烤箱固化为成品。对成品进行抽检，确保产品涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱纹、露底、划痕等影响外观的缺陷。成品经包装后出厂销售。

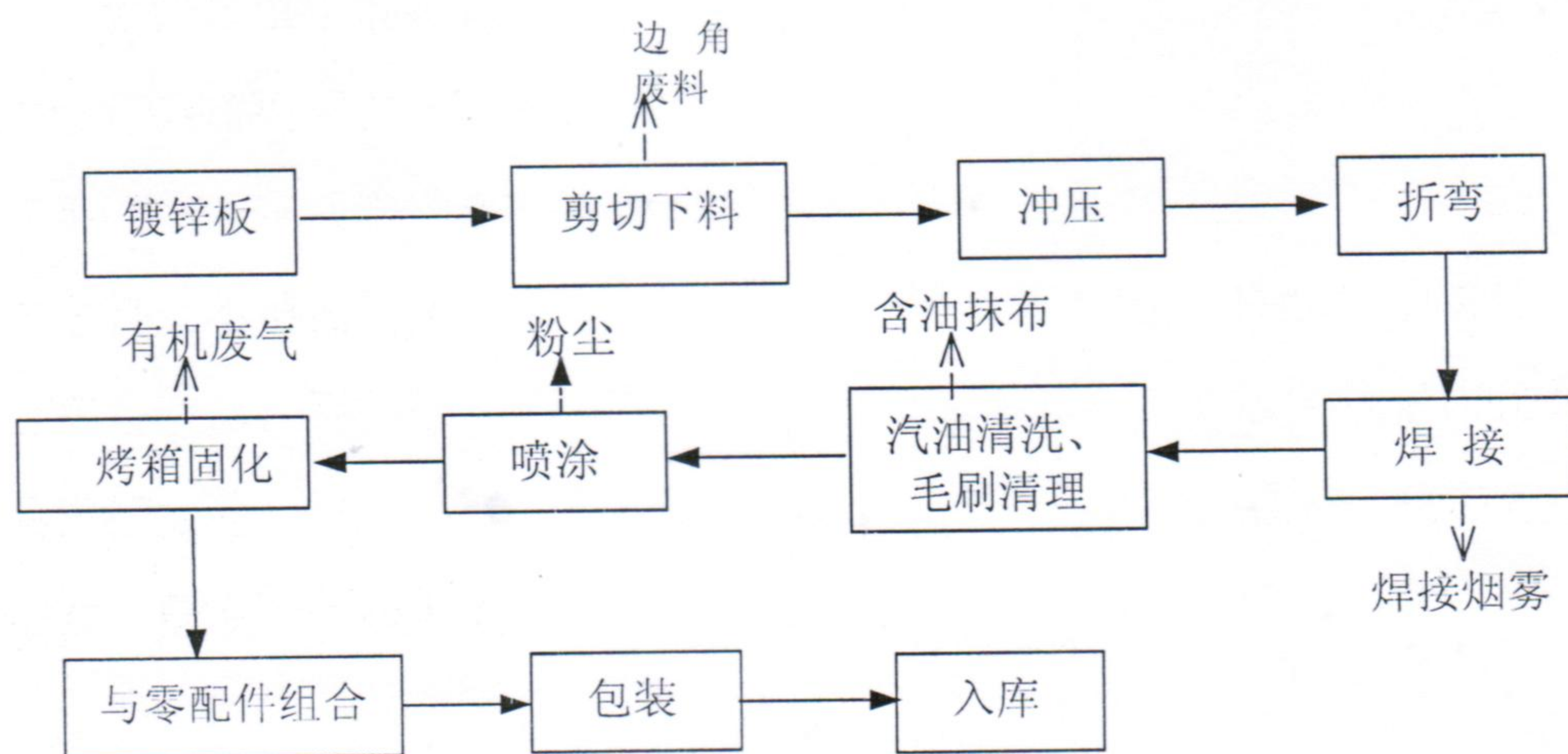


图1 总体工艺流程及污染源分布图（噪声在各个工序普遍存在，图中未列出）

二、主要污染工序及污染物源强：

通过本项目生产工艺的分析可知，项目生产时产生的污染物有废水、废气、噪声及固体废弃物等。

（一）、主要产生环节

1、废水主要产生环节

（1）、厂区生活污水。

2、废气主要产生环节

（1）、静电喷粉后固化过程产生的环氧树脂和聚酯树脂的少量遇热挥发有机废气；

（2）、焊接过程产生的少量废气，主要成分为氧化的金属粉尘、沥青烟以及助

剂挥发产生的非甲烷总烃；

(3)、食堂产生的少量油烟

3、噪声主要产生环节

(1)、生产过程设备产生的噪声；

(2)、喷涂过程产生的噪声；

(3)、动力车间生产设备产生的噪声。

4、废渣主要产生环节

(1)、生产过程产生的废工料；

(2)、厂区的生活垃圾；

(3)、前处理过程中产生的含油抹布、废粉末纸箱等；

(二)、污染物排放

1. 废水污染源调查与分析

项目排放的污水主要包括生活废水。生活废水的主要的污染物为 COD、BOD、SS 和油类等；前处理过程产生的少量生产废水循环利用，不外排。

(1) 根据建设单位提供资料，项目不产生废水。

(2) 根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003) 要求，工业企业管理人员、车间工人的用水定额为 30~50L/人·班，考虑到该项目的实际情况，生活用水量按每人每班 30L 计算，住宿员工按 200 L/人计算，生活污水量按用水量的 80%计，本项目定员 65 人，其中住宿员工按 65 人计，则生活污水年产生量为 3588 吨。根据经验数据，生活污水中主要污染物指标为：COD_{cr} 的浓度约为 250mg/L，BOD₅ 的浓度约为 150mg/L，SS 的浓度约为 200mg/L、NH₃-N 浓度约为 30mg/L。

2、废气

项目废气来源主要是喷涂工艺产生的环氧树脂与聚酯有机废气、焊接工艺产生的焊接烟尘、加热炉燃烧产生的烟气以及食堂油烟。

(1) 喷涂工艺排放的废气主要是粉末固化产生的有机废气，目前，静电喷粉属较先进的清洁生产工艺，将粉末（环氧树脂粉末和聚酯树脂粉末）在密闭的工艺间内，由特殊设备喷到带静电的工件上，同时用旋风除尘器回收过剩粉末，重复利用。正常情况下整个静电喷粉过程无粉末泄漏，只在粉末固化过程中会产生少量有机废气。其成分主要是：环氧树脂粉末和聚酯树脂粉末的受热气化物。根据粉末涂装公司提供资料：静电喷粉粉末的挥发物含量（105℃/1 小时）<1%。项目达产后，静电

喷粉的粉末用量估算为 15t/a，则粉末烘干过程有机废气的产生量为 150kg/a，目前为无组织排放，建议用活性炭吸附再高空排放，尽量减少对周围大气的影响，目前，《大气污染物综合排放标准》中对该类废气的排放源强和排放速率暂时还没有要求；

(2) 在焊接过程中，有少量焊接废气产生，主要成分为氧化的金属粉尘、沥青烟以及助剂挥发产生的非甲烷总烃。该项目焊接大多采用较先进、安全的二氧化碳焊，根据建设单位提供资料，估算焊丝使用量为 300kg/a。根据有关资料推荐的经验排放系数，每公斤焊丝产生烟尘 5.233g。则项目焊接烟尘产生量为 1.57kg/a，0.0065kg/h。要求企业在生产车间的焊接工段，增上焊接烟尘净化机，将焊接烟尘统一收集后，通过特制的高效过滤筒对废气进行过滤，对大于 0.1 μm 的粉尘净化效率可达 95%以上。如果选用风量为 2000m³/h 的焊接烟尘净化机进行处理，企业的焊接烟尘经过处理后的排放源强为 0.004kg/h，排放浓度为 2mg/m³，烟囱 15 米，能满足国家卫生标准对电焊烟尘要求低于 6.0mg/m³ 的要求。

(3) 本项目设置食堂，就餐人数按 65 人计，据类比分析，年油烟废气排放量为 52 万 m³。油烟废气经过油烟净化器处理，处理前浓度约 10mg/m³，处理后排放浓度约 1.5mg/m³。由食堂楼顶进行高空排放，烟囱高度 15 米。对于油烟净化器产生的废油，属危险废物，不能随意排放，必须交专业公司集中处理。

3、固体废弃物

固体废弃物主要来源于金属生产过程中产生的废边角余料，生活垃圾、前处理过程产生的含油抹布，粉末包装袋箱和加热炉燃烧产生的少量炉渣等。根据建设单位提供资料：生产车间产生的边角废料及包装袋箱等约 15t/a，交资源再生回收公司回收利用；生活垃圾 9.75t/a；含油抹布属易燃物品，建议厂家燃烧处理。

4、噪声

本工程噪声主要来自来源于生产设备、风机和空压机等的噪声。据类比调查，噪声源排放源强见表 3。各设备复合噪声源强估算为 90dBA。

表 3 主要噪声源排放源强统计

序号	设备名称	噪声值(dBA)	序号	设备名称	噪声值(dBA)
1	冲床	峰值：90	4	排、引风机	85
2	折弯机	峰值：80	5	空压机	90
3	焊机	85	6	粉末喷枪	峰值：70-80

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污 染 物	1、喷涂工序	少量有机废气	150kg/a	
	2、焊接工序	焊接废气	1.57 kg/a、0.0065kg/h	2mg/m ³
	3、食堂	油烟	10mg/m ³ 5.2kg/a	1.5mg/m ³ 、0.78kg/a
水 污 染 物	1、生活污水 (污 水 量 : 0.3588 万 t/a)	COD _{cr}	250 mg/L, 0.90t/a	≤150mg/L, ≤0.54t/a
		BOD ₅	150 mg/L, 0.54t/a	≤30 mg/L, ≤0.08t/a
		SS	200 mg/L, 0.72t/a	≤150mg/L, ≤0.54/a
		NH ₃ -N	30 mg/L, 0.108t/a	≤25mg/L, ≤0.09/a
固 体 废 物	1、员工	生活垃圾	9.75t/a	交环卫部门处理
	2、车间	废料及边角料	15t/a	送交再生资源处回收
	3、前处理工序	含油抹布	少量	燃烧处理
噪 声	1、机械设备	噪声	90~110dB (A)	厂界外 1m 昼间 60 dB (A), 夜 间 50 dB (A)
其 他				

主要生态影响:

环境影响分析

由于本项目已建成，只对运营期环境影响进行分析。

营运期环境影响分析：

1、废水对环境影响分析

项目生活污水采用地埋式生物接触氧化处理装置，各污染因子排放浓度达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准要求，通过工业园区污水管网进入肖江，对肖江地表水环境影响不大。

2、废气对环境影响分析

本项目废气主要来源于喷涂工艺产生的环氧树脂与聚酯有机废气、焊接工艺产生的焊接烟尘以及食堂油烟。目前喷涂工序有机废气为无组织排放，建议厂家对环氧树脂与聚酯废气集中收集后再用活性炭吸附处理；焊接废气建议增加烟尘净化机，将焊接烟尘统一收集后，通过特制的高效过滤筒对废气进行过滤，对大于 $0.1\mu\text{m}$ 的粉尘净化效率可达 95% 以上，经过处理后的排放源强为 0.0065kg/h ，排放浓度为 2mg/m^3 ，通过处理后各污染因子排放浓度、排放量可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级排放标准要求；食堂油烟通过安装由国家认可的油烟净化装置，油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)，排气筒预设监测采样孔。在确保各项废气净化设施正常运转的情况下，废气对环境的影响较小。

3、噪声对环境影响分析

本项目的噪声源包括生产机械设备、风机等。这些复合噪声源通过机械设备的合理设计、建筑物门窗及墙壁的吸收、屏蔽及阻挡作用等相应的降噪措施处理后，将会大幅度地衰减，具体的降噪措施有：

- (1) 从声源上控制，选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；
- (2) 合理设计厂房，尽可能使噪声源较大的设备放在厂区中心地带，防止设备噪声在厂区边缘对厂界外造成污染。
- (3) 采用吸声技术。对于主要产生噪声的车间、厂房的顶部和四周墙面上装饰吸声材料，如多孔材料、柔性材料、膜状与板状材料。另外，可在空间悬挂适当的吸声体，以吸收厂房内的一部分反射声。
- (4) 采用隔声降噪、局部吸声技术。对各生产加工环节中噪声较为突出的，且又难以对声源进行降噪可能的设备装置，应安装适宜的隔声罩、消音器等设施。对

于产噪较大的独立设备，可采用固定或密封式隔声罩以及局部隔声罩，将噪声影响控制在较小范围内。隔声罩的壳壁用薄钢板制成，在罩内涂刷沥青阻尼层，为了降低罩的声能密度和提高隔声效果，可在罩内附一定的吸声层。

(5) 降低振动噪声。采用弹性支承或弹性连接以减少振动。采用动力消振装置或设置隔振屏。

(6) 设置卫生防护距离，项目地处工业园，为防止生产噪声对周边造成影响，建议企业按照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000)中机械行业标准，设置车间 100 米的防护距离。

4、固体废物污染防治措施

固体废弃物主要来源于金属加工产生的废料、边角余料、生活垃圾和前处理过程产生的含油抹布、废粉末纸箱及加热炉燃烧炉渣。含油抹布为易燃产品，建议燃烧，不直接向环境排放；废品、废料、边角余料送交再生资源处回收；生活垃圾交由环卫部门送到垃圾处理场卫生填埋。项目固废对环境的影响较小。

5、绿化方案

据现场勘探，所建厂区内绿化较少，建议加强厂区的绿化。

绿色植物不仅能美化环境、净化空气，还能减噪吸尘、改善小气候和空气污染等，具有不可忽视的作用。

为了建设文明厂区，建设单位应在绿化设计上予以规划，在各楼四周及场内空地进行有效的绿化，根据不同地段的要求，合理搭配各种植物，充分发挥植物净化、防尘、隔噪的作用。具体的措施可以在废气污染源与生活、办公楼之间设置高大阔叶乔木林带，选择降尘、吸收效果好的树种；在噪声污染源周围应种植降噪效果好的树种，设置防护林带。建议多种植对有害气体吸收能力较强的树木，如洋槐、榆树、垂柳等。建筑场地内除主体建筑外，可布置为草坪、绿树等，营造出美丽整洁的环境。

同时，建议在各楼与其相邻的道路之间，应建设至少 5 米的绿化隔离带，种植一定的树木及草坪，既起到阻挡灰尘的作用，又可以降低交通及周围厂矿噪声对厂区的影响。并在厂区内通过硬地与软地花台构成绿化设计，引导进出厂区的交通流向。

6、风险防范

由于企业要用到少量的汽油、氧气等。为了对风险进行彻底防范，本评价对于本项目提出以下建议：

- (1) 强化安全生产管理，必须制定完善的岗位责任制，严格遵守操作规程；
- (2) 强化安全及环境保护意识的教育，提供职工的素质，加强操作人员的上岗前培训，进行安全生产、消防、环保、工业卫生等方面的技术培训教育。
- (3) 建立健全的环保及安全管理部门，负责加强监督检查，按规定监测厂内外空气及水体中的有毒有害物质，及时发现，立即处理，避免污染。
- (4) 必须经常检查安全消防设施的完好性，使其处于即用状态，以防备在事故发生时，能及时、高效率的发挥作用。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	1、喷涂工序	有机废气	活性炭吸附	达标排放
	2、焊接工序	焊接废气	焊接烟尘净化器	达标排放
	3、食堂	油烟	油烟净化器、高空排放	达标排放
水 污 染 物	1、生活污水	COD _{cr} BOD ₅ NH ₃ -N SS	生物接触氧化设施	达标排放
固 体 废 物	1、员工	生活垃圾	交环卫部门处理	无害化处理
	2、生产工序	边角料废料	送交再生资源处回收	循环使用
	3、前处理工序	含油抹布	燃烧处理	不直接向环境排放
噪 声	对各噪声源采取降噪、消声、距离衰减、设置防护距离等措施。			
其 他				

生态保护措施及预期效果

为改善项目区域内的生态环境，加强项目区域内的绿化建设，使区域内绿化率
达到设计标准，创造一个良好的工作生产环境。

结论与建议：

一、产业政策相符性分析

检索《产业结构调整指导目录（2005 年本）》的有关规定，本项目属允许类，因此，该项目符合国家的有关产业政策。

二、环境影响评价结论

1、根据宜春市环境监测站近期环境监测资料可知，本项目区域内地表水、环境空气、声环境均能满足本次评价所要执行的标准。

2、本项目位于樟树市城北工业园内，最终纳污水体为肖江，本项目废水主要来源于生活污水，生活污水经处理达标后排入工业园排水管道，再排入肖江，废水对水环境影响减少到最小。

3、本项目对空气的影响主要是喷涂工序产生的少量有机废气、焊接废气、加热炉燃烧产生的二氧化硫和烟尘以及食堂油烟。通过安装焊接烟尘净化器、加强车间通风并采用活性炭吸附等措施后，污染因子排放浓度、排放量都可以达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准要求；食堂油烟通过安装油烟净化装置，油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准，废气对环境影响不大。

4、本项目噪声源包括生产机械设备、风机等，这些复合噪声源通过建筑物门窗及墙壁的吸收、屏蔽及阻挡作用等相应的降噪措施处理后，将会大幅度地衰减，通过设置防护距离，噪声对周围环境影响可控制在标准范围内。

5、对于项目产生的固废经采取有效处理措施后，对有用物质进行综合利用，对周围环境影响不大。

6、本工程应对生产全过程进行清洁生产审计，落实清洁生产方案，提高清洁生产意识，达到节能降耗、降低生产成本的目的，确保企业的可持续发展。加强全厂环保管理机构建设和全厂职工的环保知识培训，努力提高环保管理水平，把清洁生产意识贯彻到全厂职工中。确保环保资金到位，做到专款专用。

7、本项目应加强风险防范管理，特别是危险固废的运输、库存和使用过程，应建立严格管理措施，做到具体到事，责任到人，真正把风险事故将到最小。

8、该项目应设专职的环保管理机构对厂内的环保设施的运行情况进行管理检

查，对各种环保设施进行定期维护和维修，并建立相应的管理监督制度。

9、本项目应加强厂区的功能区划，做到车间和厂区整齐有序。

综上所述，项目只要严格落实本评价报告表中所提出的环境保护措施，使污染物达标排放，并加强管理，做到“三同时”，保证充分的环保投资，在建设中和建成后认真做好环境保护和污染防治工作，减少生态破坏，从环保角度而言本项目是可行的。

建设项目环境保护审批登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项 目 名 称	福寿架等生产加工项目			建 设 地 点	樟树市城北工业园											
	建 设 内 容 及 规 模	年产福寿架 10 万门等系列产品			建 设 性 质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造											
	行 业 类 别	金属家具制造（C2130）			环 境 保 护 管 理 类 别	☐ 编制报告书 ☒ 编制报告表 ☐ 填报登记表											
	总 投 资 （ 万 元 ）	960			环 保 投 资 （ 万 元 ）	28.8				所占比例（%）		3					
	立 项 部 门				批 准 文 号												
	报 告 书 审 批 部 门				批 准 文 号												
建 设 单 位	单 位 名 称	江西天仙精藏设备有限公司		联系电话	0795-7033819		评 价 单 位	单 位 名 称	南安市科龙环境科学技术研究所		联系电话	0595-86711688					
	通 讯 地 址	江西樟树京九商贸城 G3 栋 04 号门面		邮政编码	331200			通 讯 地 址	泉州市西郊石砦工业区 8 号		评价经费						
	法 人 代 表	黄新林		联系人	许菊莲			证 书 编 号	国环评证乙字第 2228 号		邮 政 编 码						
环 境 所 处 建 设 区 域 现 状	环 境 质 量 等 级	环境空气：GB3095-1996 中二级 地表水：GB3838-2002 中Ⅳ类 地下水： 环境噪声：GB3096-93 中 3 类 海水： 土壤： 其它：															
	环 境 敏 感 特 征	☐ 饮用水水源保护区 ☐ 自然保护区 ☐ 风景名胜区 ☐ 森林公园 ☐ 基本农田保护区 ☐ 生态功能保护区 ☐ 水土流失重点防治区 ☐ 生态敏感与脆弱区 ☐ 人口密集区 ☐ 重点文物保护单位 ☐ 三河、三湖、两控区 ☐ 三峡库区															
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	现有工程（已建+在建）				本工程（拟建）								总体工程（已建+在建+拟建）				区域平衡替代削减量
	污 染 物	实际排放浓度	允许排放浓度	实际排放总量	核定排放总量	预测排放浓度	允许排放浓度	产生量	自身削减量	预测排放总量	核定排放总量	“以新带老”削减量	预测排放总量	核定排放总量	排放增减量		
	废 水							0.3588		0.3588							
	化学需氧量*					150	150	0.9		0.54							
	氨 氮*																
	石 油 类																
	废 气																
	二 氧 化 硫 *																
	烟 尘 *																
	工 业 粉 尘 *																
	氮 氧 化 物							15		0							
	工 业 固 体 废 物 *																
	征 其 有 与 污 染 特 的 目																

注：1、*为“十五”期间国家实行排放总量控制的污染物

2、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

江西天精藏设备有限公司厂房平面布置图

