

浙江恒杰克兰茨机械有限公司 年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目（一期） 竣工环境保护先行验收意见

2021 年 5 月 14 日，浙江恒杰克兰茨机械有限公司根据年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、该项目环境影响报告和审批部门的审批意见等要求对该项目（一期）建设内容进行竣工环境保护先行验收。

验收组成员在现场察看和查验验收资料的基础上，听取了建设单位浙江恒杰克兰茨机械有限公司关于年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目（一期）环保执行情况的汇报、浙江舜虞检测技术有限公司对验收监测报告的介绍，经认真讨论和审议，形成一期验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江恒杰克兰茨机械有限公司经过充分的市场调研，决定投资 120000.0 万元，选址位于绍兴市滨海新城滨海[2019]G4 地块，实施年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目。项目实际产能为年产 110 吨高端面料后整理设备。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 8 月，浙江天川环保有限公司编制了《浙江恒杰克兰茨机械有限公司年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目环境影响报告表》。2020 年绍兴市生态环境局通过了《关于浙江恒杰克兰茨机械有限公司年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目环境影响报告的审批意见》（虞环审[2020]1 号（滨））。

（三）投资情况

项目实际总投资为 56000 万元，其中环保投资约 594 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为经环境影响评价和审批的浙江恒杰克兰茨机械有限公司年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目（一期）的主体工程及配套环保设施。

二、工程变动情况

项目产品方案、生产工艺、设备、产能均在原环评审批范围内，主体工程、储运工程、公用工程、环保工程与环评审批基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为初期雨水和员工生活污水。初期雨水经收集后排入河流、生活污水经化粪池处理达标后与其他生活污水一起汇集达标后接入市政截污管网，送绍兴水处理发展有限公司处理。

（二）废气

主要为喷漆废气、喷塑废气、固化废气、焊接废气、RTO 燃烧废气。

（1）喷漆废气 项目喷漆房单独设间，收集后的废气经吸附材料+沸石转轮浓缩+RTO 处理后通过 15m 排气筒（1#）排放。①底漆有机废气 项目生产过程中需要进行底漆喷漆，主要进行防锈漆的喷漆，其产生的废气主要为非甲烷总烃。②面漆有机废气 项目面漆过程中将面漆、固化剂和稀释剂配置使用，产生废气主要为乙酸丁酯、乙酸乙酯、甲苯和二甲苯。③水性丙烯酸高光磁漆废气 项目部分面漆采样水性漆进行喷涂，其产生的主要废气为丙烯酸。

（2）喷塑废气 项目喷塑过程中会产生一定的粉尘，产生的粉尘经自带大旋风+滤芯回收器+布袋 除尘器处理后通过高度 15 米的排气筒排放。

（3）固化废气 项目烘干固化过程中会产生一定量的有机废气，其产生的废气经集气罩收集后通过 RTO 燃烧处理后通过高度 15 米排气筒排放。

（4）焊接废气 项目焊接时会产生焊接烟尘，在主要焊接工段设置移动式烟尘净化装置，车间通风换气。

（5）RTO 燃烧废气 项目喷涂废气处置使用 RTO 燃烧，产生的燃烧废气通过高 15 米排气筒排放。

（三）噪声

主要为设备运行时产生的噪声。企业采取的主要措施有：项目已进行合理布局，选用低噪声设备，同时采取必要的隔音、消声、降噪措施；合理安排操作时间，加强设备的日常维护和保养，加强车辆运输过程噪声控制，提高厂区绿化率。

（四）固体废物

项目固废主要为生产过程中产生的金属角料和屑、废切削液、漆渣、喷塑粉尘收尘、废焊料、焊接烟尘收尘、废吸附材料、原料包装桶、废包装材料料、废抹布（包括口罩）和生活垃圾。

废切削液、漆渣、废吸附材料、原料包装桶、废抹布（包括口罩）等危废废物经收集后由浙江德创环保科技股份有限公司进行处置。金属角料和屑、喷塑粉尘收尘、废焊料、焊接烟尘收尘、废包装材料料经收集后物资公司回收利用。生活垃圾在厂内袋装收集后放到指定地点由环卫部门统一清运处置。

四、环境保护设施调试效果

2021 年 2 月 19-20 日、2021 年 3 月 14-16 日，该项目在竣工验收期间的生产负荷符合竣工验收的工况要求，浙江舜虞检测技术有限公司对该项目进行了现

场监测，编制了验收监测报告。验收监测报告中的主要结果如下：

（一）污染物排放情况

1、废水

由检测结果可知，两个监测周期内总排放口 pH 值范围为 7.25~7.35，COD 测定的平均浓度为 443mg/L，总磷测定的平均浓度为 7.24mg/L，氨氮测定的平均浓度为 30.0mg/L，BOD₅ 测定的平均浓度为 76.7mg/L，LAS 测定的平均浓度为 0.632mg/L，动植物油类测定的平均浓度为 0.27mg/L，SS 测定的平均浓度为 82.4mg/L，废水各项污染物排放的平均浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和浙江省地方标准 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中“其它企业”的排放规定。项目雨水口 pH 范围为 7.19~7.20，COD 平均浓度为 14mg/L，污染物排放的平均浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。

2、废气

排气筒 1#中的乙酸酯类、苯系物、非甲烷总烃及喷塑车间出口中的颗粒物均满足浙江省《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 2 规定的大气污染物特别排放限值，排气筒 1#中的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 规定的大气污染物特别排放限值（不考虑含氧量）。

3、厂界噪声

该企业厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准要求即昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。

3、固体废物

项目固废主要为生产过程中产生的金属角料和屑、废切削液、漆渣、喷塑粉尘收尘、废焊料、焊接烟尘收尘、废吸附材料、原料包装桶、废包装材料料、废抹布（包括口罩）和生活垃圾。

废切削液、漆渣、废吸附材料、原料包装桶、废抹布（包括口罩）等危废废物经收集后由浙江德创环保科技股份有限公司进行处置。金属角料和屑、喷塑粉尘收尘、废焊料、焊接烟尘收尘、废包装材料料经收集后物资公司回收利用。生活垃圾在厂内袋装收集后放到指定地点由环卫部门统一清运处置。

4、污染物排放总量

废水：项目废水排放总量为 1836t/a，COD_{Cr} 排放总量为 0.813t/a，氨氮排放总量为 0.06t/a，符合环评批复总量控制要求（废水量≤12435 吨/年、COD_{Cr}≤0.995 吨/年、氨氮≤0.124 吨/年）。

废气：项目二氧化硫的排放量为 0.103t/a，氮氧化物的排放量为 0.138t/a，

非甲烷总烃的排放量为 0.057t/a。符合环评批复总量控制要求 ($\text{SO}_2 \leq 0.6$ 吨/年、 $\text{NO}_x \leq 2.807$ 吨/年、 $\text{VOCs} \leq 1.1664$ 吨/年)。

五、验收结论

列入本次验收的浙江恒杰克兰茨机械有限公司年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目(一期)建设内容在环境影响报告书、环评批复内容范围内,根据竣工验收监测报告,项目废水、废气、噪声各项主要污染物的监测结果均能达到排放标准要求。验收工作组原则同意在完成后续整改工作任务后浙江恒杰克兰茨机械有限公司年产 600 台高端面料后整理设备研发智造基地项目(一期)通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强清污分流、雨污分流工作,加强污水收集和污水管网的维护,严格禁止发生废水泄漏和事故性排放。

2、做好废气污染防治和持续提升工作,进一步加强和完善废气有组织收集和规范化处理以及运行管理,定期更换废吸附材料,提高废气收集和处理效率,确保废气收集和处理效率达到国家规定排放标准要求,实现长期稳定达标排放。

3、核实废机油、废过滤材料等危险废物种类和数量,做好铁屑与废切削液的分离。企业应严格规范危险废物暂存场所标准化设置、台帐管理、周知卡、标识标签和处理处置工作,严格执行危险废物转移联单制度。做好工业固体废物和生活垃圾的及时处置工作,防止二次污染。

4、进一步完善各项环保管理制度、环保责任制度和突发环境事件应急预案管理,做好环保设施的运行与维护,做好操作规程上墙,完善“三废”治理台账。做好企业自行检测工作。

5、核实检测数据,补充废水相关检测。完善验收监测报告、附件、附图等验收有关材料。

七、验收组成员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)具体信息见附件:竣工环境保护验收工作组签到表”。



浙江恒杰克兰茨机械有限公司

2021 年 5 月 14 日