

建设项目环境影响报告表

项目名称: 安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目
建设单位: 安平县丰泰五金网业制品有限公司



中华人民共和国环境保护部制

编制日期: 2017 年 12 月



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：河北鑫旺工程建设服务有限公司
 住 所：河北省石家庄市桥西区红旗大街 88 号翰林观天下 22 号公寓
 法定代表人：顾风军
 资质等级：乙级
 证书编号：国环评证 乙字第 1239 号
 有效期：2017 年 01 月 01 日至 2020 年 12 月 31 日
 评价范围：环境影响报告书乙级类别：轻工纺织化纤；轻工石化医药；冶金机电；采掘；社会服务***



此件仅供安平县丰泰五金网业制品有限公司年
 产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网
 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米
 项目使用，
 再次翻印无效



项目名称：安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万
平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目环境影响报告表

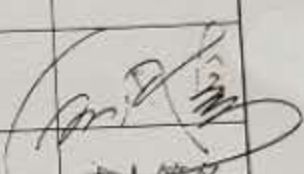
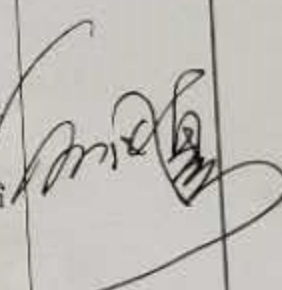
法定代表人：顾风军 (签章)

主持编制机构：河北鑫旺工程建设服务有限公司 (签章)



安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目

环境影响报告表编制人员名单表

编制主持人		姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	专业类别	本人签名
		刘风真	0010563	B123902003	冶金机电类	
主要编制人员情况	序号	姓名	职（执）业资格证书编号	登记（注册证）编号	编制内容	本人签名
	1	刘风真	0010563	B123902003	建设项目基本情况、建设项目所在地自然环境社会环境简况、环境质量状况、评价适用标准、建设项目工程分析、项目主要污染物产生及预计排放情况、环境影响分析、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果、结论与建议	

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称--指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点--指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别--按国标填写。

4、总投资--指项目投资总额。

5、主要环境保护目标--指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议--给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见--由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见--由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目				
建设单位	安平县丰泰五金网业制品有限公司				
法人代表	孙红潮		联系人	孙红潮	
通讯地址	安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)）				
联系电话	18932826333	传真	——	邮政编码	053600
建设地点	安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)）				
立项审批部门	安平县行政审批局		批准文号	安审批备字[2017]1000 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	金属丝绳及其制品制造 C 3340	
占地面积（平方米）	1979(2.972 亩)		绿化面积（平方米）	—	
总投资（万元）	240	其中环保投资（万元）	16	环保投资占总投资比例	6.67%
评价经费（万元）	——		预期投产日期		

工程内容及规模：

安平县丝网工业历史悠久，距今已有 500 多年的历史。近年来，安平丝网业得到了飞速发展，以其产品全、规格多、总量规模大、整体水平高的优势，成为全国最大的丝网产品集散地，也成为安平县的主导行业和支柱产业，全县丝网产品产量占全国总产量的 80%以上。随着国内经济的腾飞，我国开展了一系列大型基础设施建设，进一步拉动了国内丝网行业的发展。为此，安平县丰泰五金网业制品有限公司投资 240 万元在安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)）建设年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目。

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）和《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》，不属于其中的限制类或淘汰类，为允许类；同时安平县行政审批局以安审批备字[2017]1000 号同意项目备案，项目建设符合国家产业政策。

1、项目名称

安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目

2、建设单位

安平县丰泰五金网业制品有限公司

3、项目性质

新建

4、项目投资

项目总投资 240 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 6.67%。

5、建设地点

项目位于安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)），厂址中心地理坐标为东经 115°33'39.77"、北纬 38°14'16.70"。厂址北侧隔园区道路为百邦金钢网厂，西侧为冲孔板厂房，南侧隔道路为农田，东侧隔园区道路为汇钢丝网厂。距本项目最近的敏感点为厂址东侧 230m 处的西寨子村。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

6、项目占地

本项目占地面积为 2.972 亩，项目占地已取得河北安平高新技术产业开发区管理委员会的证明，符合高新区入区条件。

7、主要建设内容及规模

本项目占地面积为 2.972 亩，建设车间、办公室等总建筑面积共 1979 平方米。购进拔丝机 6 套、焊网设备 5 套、冲床 10 台、剪板机 2 台、折弯机 2 台、电焊机 4 台、焊网机 10 台及辅助设备共 39 台（套）。

项目建成后年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米。

8、主要建筑物一览表

项目总建筑面积 1979m²，具体建设内容见表 1。

表 1 项目建设内容一览表

项目组成		建设内容
主体工程	生产车间	1 个，建筑面积 1797 m ² ，主要用于铁丝、护栏网、冲孔网、钢格板、电焊网生产设备的布置，生产产品。
辅助工程	办公室	办公室 2 层，建筑面积 200 m ² ，主要用于行政办公，砖混结构
公用工程	供热	项目生产车间不设采暖设施，办公室冬季采用空调供暖。

环保工程	供电	由园区供电网提供
	供水	由园区供水管网提供
	废气	焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化装置净化后无组织排放。 拔丝工序废气自然沉降后及时清扫，拔丝盒密闭，加强车间管理
	废水	拔丝过程使用拔丝粉，无生产废水；本项目的废水为生活污水。 生活污水经厂区化粪池处理后，水质满足《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4中三级标准及安平县污水处理厂进水水质 要求，通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。安 平县污水处理厂已建成使用，项目位于安平县污水处理厂收水范 围内，污水管网已覆盖项目区域。
	噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。
	固废	生产过程中产生的下脚料、不合格产品收集后外售综合利用；焊 接产生的废焊丝、焊渣外售综合利用；生活垃圾集中收集后由环 卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。 生产过程中会产生少量废润滑油，废润滑油属于危险废物(HW08 废矿物油与含矿物油废物)暂存于厂区东北角的危险废物暂存间， 定期交有资质的单位回收处理。

9、原辅材料、能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表2。

表2 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	产品名称	原辅料名称	单位	用量	备注
1	铁丝	铁丝	t/a	3000	外购
2	护栏网	铁丝	t/a	1000	外购
		焊丝/焊条	t/a	0.5	外购
3	冲孔板	铁板	t/a	1020	外购
4	钢格板	钢板	t/a	1020	外购
		焊丝/焊条	t/a	1	外购
5	电焊网	铁丝盘条	t/a	800	外购
6	拔丝粉	拔丝粉	t/a	0.5	外购
7	--	水	m ³ /a	100	由当地供水管网提供
8	--	电	万kW·h/a	20	由当地供电网提供

10、主要生产设备

项目主要生产设备见表3。

表3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名	单位	数量
1	拔丝机	套	6
2	焊网设备	套	5
3	冲床	台	10

4	剪板机	台	2
5	折弯机	台	2
6	电焊机	台	4
7	焊网机	台	10

11、平面布置

项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全等要求，按各种设施不同功能进行分区和组合，具体布置如下：生产车间位于厂址北侧，办公室位于南侧，整个厂区建构筑物布局合理。项目具体平面布置详见附图 3。

12、公用工程

(1) 给排水

①给水

本项目生活用水由安平县高新技术开发区供水管网提供。根据《河北省用水定额》(DB13/T 1161-2016)，生活用水量按每人每天 40L 计，项目劳动定员 10 人，生活用水量为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ($100\text{m}^3/\text{a}$)。

②排水

厂区职工均为附近村民，不设食堂，生活污水产生量按用水量的 80% 计，为 $0.32\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水经厂区化粪池处理后，水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求，通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。安平县污水处理厂已建成使用，项目位于安平县污水处理厂收水范围内，污水管网已覆盖项目区域。

表 4 项目给排水水量平衡表单位: m^3/d

序号	用水单元	总用水量	新鲜水	循环水量	损耗量	排水量	排放去向
1	生活办公	0.4	0.4	0	0.08	0.32	通过园区污水管网排入安平县污水处理厂

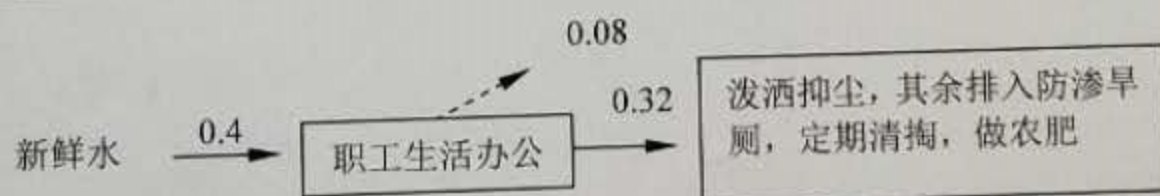


图 1 项目水平衡图单位: m^3/d

(2) 供电: 项目用电由当地供电站提供，年用电量约为 20 万 $\text{kW}\cdot\text{h}$ ，能够满足项目日常生产生活用电。

(3) 供热: 项目生产车间不设采暖设施，办公冬季采用空调供暖。

13、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 10 人，年工作 250 天，实行单班八小时工作制。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，无原有环保问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置及交通

安平县位于河北省中部，地理坐标为东经 $115^{\circ}19'$ 至 $115^{\circ}40'$ ，北纬 $38^{\circ}05'$ 至 $38^{\circ}21'$ 。东与饶阳县交界，西靠深泽县、安国市，南连深州市、辛集市，北接博野县。北距北京市 250km，西距省会石家庄市 91.2km，东南距衡水市 70km，县境南北长 29km，东西宽 32km，总面积 495.4km^2 。安平县城境内有两条省级公路，其中正港公路东西向穿越县城，保衡公路南北向穿越县城，是安平县主要的对外通道。

项目位于安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)），厂址中心地理坐标为东经 $115^{\circ}33'39.77''$ 、北纬 $38^{\circ}14'16.70''$ 。厂址北侧隔园区道路为百邦金钢网厂，西侧为冲孔板厂房，南侧隔道路为农田，东侧隔园区道路为汇钢丝网厂。距本项目最近的敏感点为厂址东侧 230m 处的西寨子村。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

2、地形地貌

安平县属华北断拗中的冀中台陷。东西横跨冀中台陷中的两个四级构造单元。西部属高阳台凸的一部分，东部属饶阳断凹的一部分。前第三系基底埋深 2500~3000m。安平县地处太行山前冲积扇前缘，境内多为滹沱河冲积平原。地势平缓，略显西高东低，平均坡降为 1/3250。海拔最高 31.5m，最低 18.5m。滹沱河自西向东流经本县，曲度小，西部河谷宽约 300~500m，东部河谷宽约 200~300m，谷深 2~4m。由于历史上滹沱河变迁无常，南北滚动，纵横荡决，故形成境内一些微地貌类型。

①岗地

清嘉庆年间，滹沱河南移，在县南部的马江、五新村、敬思村，及刘光营一带形成断续的缓岗，海拔高程 30m，相对高差 1m。县中部的现代滹沱河岸，由于泥沙大量沉积，形成河槽高地，沿河边东西向分布，海拔高程 27m。

②洼地

县东两洼、西两洼是现代滹沱河和滹沱河故道间的洼地。大何庄乡的崔岭洼地，张寨村、东里村、段家佐、周刘庄一带的洼地，系现代滹沱河、潞龙河的河间洼地。各洼地多呈零星封闭、浅平型。洼地中心海拔 20m。

③河漫滩

滹沱河在境内为半地上河，河床浅平开阔，没有明显的河身，整个河边形成河漫滩，被河两岸人工围堤圈拢。

3、气象气候

该地区属暖温带大陆性半湿润季风气候，干燥度在 1.23~1.57 之间。四季分明，冬夏长，春秋短。春季干燥多风，夏季炎热多雨，秋季气候凉爽，冬季干冷少雪。多年平均气温 12.5°C ，多年平均气压 101.44kPa ，一月平均气温 -4°C ，七月平均气温 26.6°C ，年平均降雨量 540mm ，集中在 6~8 月份，无霜期约 200 天，年蒸发量 1321.9mm 。年平均风速 1.70m/s ，评价区年最多风向为 S 风，出现频率为 11.92%；次最多风向为 SSW 风，频率为 10.91%；全年静风频率为 2.07%。

4、地表水

安平县地表水主要有自产水（降雨）和两河（滹沱河、潞龙河）组成。

滹沱河发源于山西省繁峙县五台山北麓，历史上在河北省平原地区无固定河床，南北滚动，出叉分支，沿岸土质较差，为河北省多沙河道之一。建国后，上游修筑了岗南水库，黄壁庄水库以拦洪截水，下游开挖了子牙新河以泄洪排水，中游迁建清障，北堤加固，南堤后展，彻底锁住了河边的迁滚。现代滹沱河由西向东横贯安平全境。据北中山水文站系列统计，1950 年至 1973 年二十四年间，滹沱河最大入境流量为 1956 年的 47.85亿 m^3 ，平均年为 5.33亿 m^3 ，枯水年为 0。1974 至 1984 年十一年间，滹沱河最大入境年径流量为 1977 年的 10.90亿 m^3 ，平水年为 6166万 m^3 ，枯水年为 0。近年来滹沱河已成干河，失去了其资源价值。

潞龙河现属大清河水系，其上游主要支流为沙河和磁河，绕境内北部而过，流经马店镇的部分村庄，境内河道长约 16km 。据北郭村水文站系列统计，1950 年至 1973 年二十四年间，潞龙河流量为 1956 年的 28.37亿 m^3 ，平水年为 3.65亿 m^3 ，枯水年为 1.83亿 m^3 。1974 至 1984 年十一年间，潞龙河最大入境年径流量为 1977 年的 6.15亿 m^3 ，平水年为 2.80亿 m^3 ，偏枯水年为 6878万 m^3 。与滹沱河相同，潞龙河近年也已成为干河。

境内主要排干渠有京堂北分干渠、京堂南分干渠、天平沟、小白河等 12 条人工渠道。京堂北分干渠于 1966 年开挖，境内长 27.5km ，排水流量 $21.9\text{m}^3/\text{s}$ ，底宽 $1\sim 4\text{m}$ ，渠深 $2\sim 2.5\text{m}$ 。由于多年无过水，平时在境内接纳沿途各镇污水，多处断流，只在雨水旺盛时有少量污水最终排入滹沱河。

5、地下水

安平县地下浅水层埋深大于 10m。境内地下水流向系西南东北向；含水层自西向东逐渐变薄，砂性也由粗变细。水质类型大部分是重碳酸盐，仅两洼乡的东里屯、后张庄以及南王庄镇的南王宋等地含少量重硫酸盐。地下水质良好，矿化度小于 2g/L 的淡水面积为 463km²，占全县总面积的 93.5%，矿化度 2~5g/L 的微咸水区为 32.4km²，占全县总面积的 6.5%。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、安平县概况

安平县隶属河北省衡水市，全县行政区划辖 3 镇（安平镇、南王庄镇、马店镇）5 乡（大何庄乡、油子乡、东黄城乡、西两洼乡、大子文乡）230 个行政村。全县总人口 32.7 万人，人口密度 660 人/km²。

近年来，安平县坚持以科学发展观为指导，打优势牌、走特色路，深入实施“特色兴县、开放兴县、科教兴县、信息兴县”四大主体战略，培育形成了以丝网、生猪两大产业为主导，汽车配件、卫生洁具、化工等行业竞相发展的产业格局，全县经济始终保持了快速、健康的发展态势。安平先后被命名为“中国丝网之乡”、“中国丝网产业基地”、“中国丝网产销基地”、“国家生猪活体储备基地”、“全国科技工作先进县”、全国第一个“国家级县域经济信息化试点县”、全省“特色经济示范县”、首批“扩权试点县”。

全县工业整体实力显著增强，目前全县工业已形成以丝网、鬃毛、化工、机械配件为主，医疗器械、烟花、铸造、建材等多业并举的工业新体系。

安平丝网源远流长，历史悠久，起源于明朝弘治年间（公元 1488 年），迄今已有 500 多年的历史，是安平的特色主导产业，也是安平的支柱产业。经过多年的发展，丝网业在安平已经焕发出巨大的生机和活力，成为省级八大龙型经济之一，并先后被国家命名为“中国丝网之乡”，“中国丝网产业基地”和“中国丝网产销基地”。

2014 年全县实现生产总值(GDP)预计完成 1022005 万元，比上年增长 8.8%；全部财政收入完成 100113 万元，比上年增长 0.11%。社会消费品零售总额完成 462591 万元，2014 年，全县实现外贸出口总额 38475 万美元，实际利用外资 2180 万美元。城镇居民人均可支配收入为 19711 元，农民人均收入实现 10834 元，经济社会发展和人民生活水平明显提高。2014 年全社会固定资产投资完成 772565 万元。

安平县文化、教育、卫生事业取得全面发展。医疗网络遍布全乡；全县共有

中小学 244 所, 在校生 64400 人, 适龄儿童入学率达 100%。

全县交通以公路为主, 主要交通干线有保定-前磨头、西薄疃-铁杆、安平-饶阳、安平-深泽等线, 此外, 前磨头至县城地方铁路境内长 6km。

2、安平县生活垃圾卫生填埋场概况

安平县城市生活垃圾填埋场总投资 1882.1 万元, 2009 年主体工程及配套环保设施完成建设, 项目总占地面积 6.5 公顷 (其中填埋区占地 5.1 公顷, 管理区及绿化区占地面积 1.4 公顷)。位于南张沃村东北 800 米, 垃圾堆体设计总填埋高度为 15 米, 最终地上填埋高度 10 米, 总填埋容积 76.65 万 m^3 , 总覆盖土量 69682 m^3 , 使用年限 15 年, 日处理垃圾 140 吨。

安平县城市生活垃圾填埋场的服务范围是安平县的城市生活垃圾, 处理对象只限生活垃圾, 不包含工业垃圾、医疗垃圾、建筑垃圾和其他有毒、有害、受污染的垃圾, 为了防止此类垃圾进入填埋区, 垃圾运输车在进场和卸倒时都要进行严格检查。

生活垃圾填埋场目前已完成验收, 运行正常。本项目生活垃圾将定期由当地环卫部门收集送垃圾填埋场填埋。

3、安平县污水处理厂概况

安平县污水处理厂位于县城东部, 东环路东侧、为民街南侧、京堂北分干渠北。近期设计处理能力为 $3.0 \times 10^4 m^3/d$, 远期设计处理能力为 $5.0 \times 10^4 m^3/d$ 。

安平县污水处理厂将集中处理安平县城的生活污水及经预处理后的工业废水。污水处理厂采用悬链曝气处理工艺, 出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准, 出水经京堂北分干渠排入滹沱河, 主要污染物排放量得到大幅度削减。安平县污水处理厂已于 2009 年 10 月份完成验收, 目前运行正常。

安平县污水处理厂进出水主要水质指标见表 5。

表 5 安平县污水处理厂进出水水质表

序号	项目	进水水质 (mg/L)	出水水质 (mg/L)
1	pH	6-9	6.5-9
2	COD	400	50
3	BOD ₅	200	10
4	SS	200	10
5	NH ₃ -N	5	5
6	TP	3.0	0.5

安平县污水处理厂主要工艺流程见图 1。

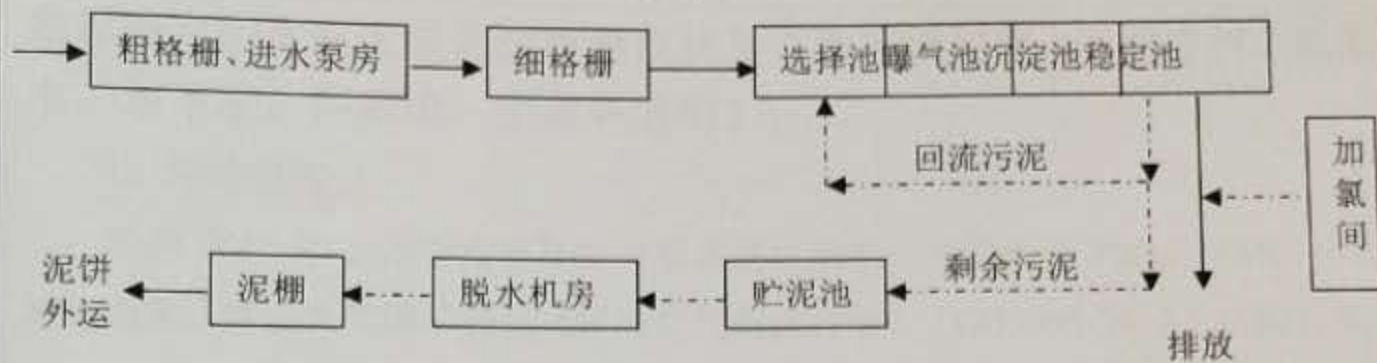


图 2 安平县污水处理厂工艺流程图

拔丝过程使用拔丝粉，无生产废水；本项目的废水为生活污水，生活污水经厂区化粪池处理后经园区污水管网排入安平县污水处理厂。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

1、环境空气

根据 2017 年 2 月份安平县空气质量统计数据，污染因子 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 存在超标现象，其余大气因子满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2、地下水

拟建项目区域主要利用第二含水层地下水，底板埋深 120m-140m，矿化度多小于 2g/L，该区域地下水水质较好，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中的III类标准。

3、声环境

区域声环境现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求，质量良好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

项目位于安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区(跨)），厂址中心地理坐标为东经 115°33'39.77"、北纬 38°14'16.70"。评价区域内无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、重点保护文物及珍稀动植物资源等敏感点。环境保护目标及保护级别见表 6。

表 6 主要环境保护目标及保护级别

环境要素	保护对象	方位	最近距离(m)	保护级别
环境空气	西寨子村	E	230	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	东寨子村	E	810	
	幸福家园	W	630	
	安平金地格林小镇	WS	680	
	王各庄村	WN	750	
	薛各庄村	WN	1270	
地下水	厂区周围区域			《地下水质量标准》 (GB/T14848-93) III类标准
声环境	厂界			《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类区标准

评价适用标准

- 1、大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;
- 2、地下水执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)III类标准;
- 3、厂界声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类区标准。

表7 环境空气质量及声环境质量标准

项目	污染物名称	标准值	单位	标准来源
环境空气	SO ₂	24 小时平均 150	μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
		1 小时平均 500		
	TSP	24 小时平均 300		
	PM ₁₀	24 小时平均 150		
	PM _{2.5}	24 小时平均 75		
	NO ₂	24 小时均 80		
		1 小时均 200		
	O ₃	日最大 8 小时平均 160		
		1 小时平均 200		
	CO	24 小时平均 4	mg/m ³	
1 小时平均 10				
声环境	等效连续 A 声级	昼间 65, 夜间 55	dB(A)	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)3 类标准

表8 地下水质量标准 (GB/T14848-93)

项目	污染物名称	标准值	单位	标准来源
地下水	pH	6.5~8.5	--	《地下水质量标准》 (GB/T14848-93) 中III类标准
	高锰酸盐指数	3.0	mg/L	
	溶解性总固体	1000	mg/L	
	总硬度	450	mg/L	
	硫酸盐	250	mg/L	
	硝酸盐氮	20	mg/L	
	亚硝酸盐氮	0.02	mg/L	
	氨氮	0.2	mg/L	
	氟化物	1.0	mg/L	
	氯化物	250	mg/L	
	挥发酚	0.002	mg/L	
	石油类	--	mg/L	

1、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。

表 9 环境噪声排放标准

污染源	昼间	夜间	执行标准
运营期	65dB（A）	55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3类区标准

2、运营期焊接烟尘、拔丝废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

3、运营期废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求；

表 10 污水排放标准 单位：mg/L(pH 除外)

项目	氨氮	COD	BOD ₅	SS	标准
标准值	—	00	30	400	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准
	35	400	200	200	安平县污水处理厂进水水质
	35	400	200	200	拟合并执行

4、固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中有关规定；危险废物暂存贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及环保部 2013 年第 36 号关于《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）修改单。

总量控制指标

结合建设项目污染物排放特征，确定该项目实行总量控制的污染物为 COD、NH₃-N、SO₂、NO_x。

本项目生活废水排入污水处理厂，不另设废水总量指标。

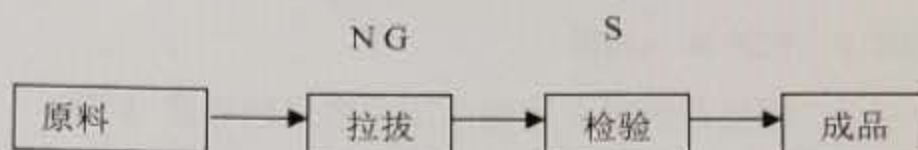
新建项目污染物年排放量分别为：COD: 0t/a; NH₃-N: 0t/a; SO₂:0 t/a; NO_x:0t/a;

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

1、铁丝

工艺流程如下：



图例：N 噪声；S 固废；G 废气

图3 铁丝生产工艺流程及排污节点图

①拉拔

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后由运输汽车运入库备用。将原料丝通过拔丝机，在常温的条件下进行拉拔，然后绕线即可得到成品。在拉丝过程中，使用拔丝粉进行拔丝，不使用循环水。

②检验

拔丝后的产品经过检验合格后即为成品。

本工序主要污染源为：拔丝机等设备运行时产生的噪声；拔丝过程产生的少量金属废料、铁屑；项目拔丝工序会产生少量的废气。

2、电焊网生产工艺

①备料

项目所需的铁丝盘条外购入厂，检验合格后入库备用。

②焊接

原料铁丝利用电焊机进行焊接：电焊网机的生产原理是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列，然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力，同时让电流经过所产生的电阻热效应，把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态，使之连接成网，此工艺焊接成本低，生产效率高，不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料，因此无焊接烟尘产生及排放。

本工序主要污染源为：设备运行时产生的噪声、金属废料、废焊丝、焊渣。

③检验包装

经检验合格的产品进行包装，入库代售。

本工序主要污染源为：不合格品。

电焊网生产工艺流程及排污节点见图4。



图例：N 噪声；S 固废；G 废气

图4 电焊网片生产工艺流程及排污节点图

3、护栏网生产工艺

①备料

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后入库备用。

②调直、焊接

利用焊网机和焊丝将人工调直后的铁丝进行焊接。

本工序主要污染源为：电焊机工作时产生的焊接烟尘，设备运行时产生的噪声以及废焊丝、焊渣。

③剪切、折弯

焊接完成的丝网使用剪板机进行剪切，得到形状规则的丝网，再使用折弯机对丝网进行折弯，得到产品所需形状的网片。

本工序主要污染源为：生产过程中产生的金属废料，设备运行时产生的噪声。

护栏网生产工艺流程及排污节点见图5。



图例：N 噪声；S 固废；G 废气

图5 护栏网生产工艺流程及排污节点图

4、钢格板生产工艺

①备料

项目所需的钢板外购入厂，检验合格后入库备用。

②裁断

检验合格的钢板使用剪板机将其裁断为产品所需规格。

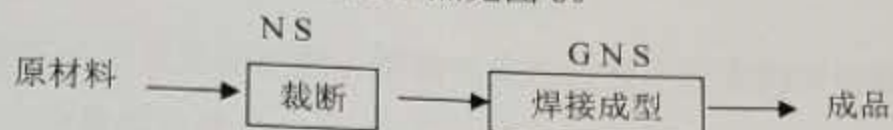
本工序主要污染源为：裁断过程中产生的金属废料，切割机等设备运行时产生的噪声。

③焊接成型

使用焊条将冲孔后的钢板焊接成型，得到具有所需形状的钢格板。

本工序主要污染源为：焊接烟尘、钢格板电焊机等设备运行时产生的噪声以及废焊丝、焊渣。

钢格板生产工艺流程及排污节点见图 6。



图例：N 噪声，S 固体废物

图 6 钢格板生产工艺流程及排污节点图

5、冲孔板生产工艺

①备料

项目所需的铁板外购入厂，检验合格后入库备用。

②裁断

检验合格的铁板使用剪板机将其裁断为产品所需规格。

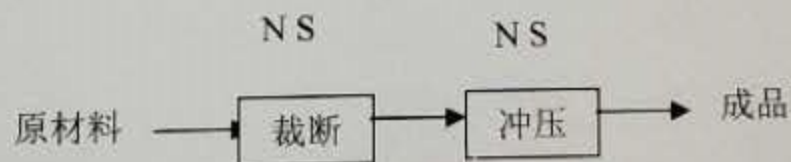
本工序主要污染源为：裁断过程中产生的金属废料，切割机等设备运行时产生的噪声。

③冲孔

裁断成产品所需规格的铁板使用冲床对其进行冲孔。

本工序主要污染源为：冲孔过程中产生的金属废料，数控冲床等设备运行时产生的噪声。

钢格板生产工艺流程及排污节点见图 7。



图例：N 噪声，S 固体废物

图 7 冲孔板生产工艺流程及排污节点图

另外，在机械设备维修维护过程产生的少量的废润滑油。

主要污染工序:

施工期:

项目租用现有车间和办公室,施工期主要为设备安装,故不再考虑施工期影响。

运营期:

1、废气:主要是护栏网、钢格板生产过程中产生的焊接烟尘;以及拔丝过程中产生的少量拔丝废气。

2、废水:本项目无生产废水;本项目的废水为生活污水,生活污水经厂区化粪池处理后排入安平县污水处理厂进一步处理。

3、噪声:主要为拔丝机、冲床、剪板机、折弯机、电焊网、焊网机等生产设备运转时产生的噪声,声级值在60~85dB(A)之间。

4、固废:主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑、检验过程中产生的不合格产品、焊接产生的废焊丝、焊渣、设备维护维修过程产生的废润滑油和职工生活垃圾。

项目主要污染物产生及预计排放情况

三、主要污染及预计排放情况				
内容 类型	排放源	污染物 名称	产生浓度及 产生量（单位）	排放浓度及 排放量（单位）
大气 污 染 物	焊接	颗粒物	0.0225kg/h, 0.0113t/a	0.0036kg/h, 0.0018t/a
	拔丝	颗粒物	≤1.0mg/m ³	≤1.0mg/m ³
		VOCs	--	--
水 污 染 物	生活污水 (80m ³ /a)	COD	350mg/L, 0.028t/a	200mg/L, 0.016t/a
		SS	150mg/L, 0.012t/a	100mg/L, 0.008t/a
		氨氮	35mg/L, 0.0028t/a	20mg/L, 0.0016t/a
固 体 废 物	生产过程	金属废料、 铁屑	50t/a	外售综合利用
	检验	不合格品	100t/a	外售综合利用
	焊接	废焊丝、焊 渣	0.06t/a	外售综合利用
	设备维护	废润滑油	0.02t/a	交有资质的单位回收处 理
	职工生活	生活垃圾	1.25t/a	环卫部门统一处理，最 终送安平县生活垃圾卫 生填埋场填埋
噪 声	本项目噪声污染源主要为拔丝机、冲床、剪板机、折弯机、电焊网、焊网机等生产设备运转时产生的噪声，声级值在 60~85dB（A）之间。通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。			
其 他	无			
主要生态影响：				
无				

环境影响分析

施工期环境影响分析:

本项目利用已建成厂房,不新增建筑,只涉及设备安装,故不考虑施工期对环境的影响。

运营期环境影响分析:

1、大气环境影响分析

本项目电焊网利用电焊网机进行焊接:电焊网机、网片机的生产原理是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列,然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力,同时让电流经过所产生的电阻热效应,把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态,使之连接成网,此工艺焊接成本低,生产效率高,不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料,因此电焊网生产无焊接烟尘产生及排放。

本项目产生的废气主要为拔丝废气以及护栏网、钢格板生产中焊接工序产生的焊接烟尘。

(1) 拔丝废气

本项目拔丝工序中会用到拔丝粉,主要起润滑作用,在这一过程中铁丝摩擦和拉伸会产生少量的粉尘,因金属颗粒物较重,大部分沉降于平台上,仅有小部分逸散至空气中;拔丝粉通过密闭拔丝盒,粉尘逸散量极小,类比同类企业项目颗粒物周界外无组织排放最高浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$,排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准要求,废气不会对区域环境空气造成明显不利影响。

2017年8月10日,衡水市环境保护局安平分局就拔丝行业拔丝过程中可能产生的污染因子及应采取的相应措施组织了技术咨询会。根据咨询结论“鉴于废气中VOCs含量较低且目前相关污染物可实现达标排放。可暂不对拔丝粉废气采取强制VOCs治理要求,但拔丝企业应加强生产管理,采取提高粉盒密闭性等有效措施并保持车间整洁。”环评要求项目采取密闭拔丝粉盒、车间密闭,加强生产管理等措施来降低废气的产生和排放。

(2) 焊接烟尘

项目运营期产生的废气主要为护栏网、钢格板生产中焊接工序产生的焊接烟尘。

项目每天焊接按 2h 计, 焊条/焊丝的使用量约 1.5t/a, 产尘量按 7.5g/kg 计算, 则项目焊接时产生的烟尘量为 0.0225kg/h, 0.01125t/a, 经焊烟净化器处理, 处理效率为 60%, 处理后烟尘量为 0.009kg/h, 0.0045t/a, 经焊烟净化器净化后的废气排入车间内, 再经车间沉降、阻隔(沉降、阻隔效率为 60%)后排入车间外, 最终排放量为 0.0036kg/h, 0.0018t/a。

本项目大气环境影响评价采用《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ/T2.2-2008)推荐采用的估算模式 Screen3 计算无组织排放源在厂界处的排放浓度。经计算无组织排放颗粒物的最大浓度为 $0.002912\text{mg}/\text{m}^3$, 项目颗粒物的无组织排放厂界浓度值较低, 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准要求, 废气不会对区域环境空气造成明显不利影响。

(3) 大气环境保护距离和卫生防护距离

①根据《环境影响评价技术导则——大气环境》(HJ2.2-2008)中的推荐模式计算项目的大气环境保护距离, 经计算, 项目厂界外颗粒物排放无超标点, 项目无需设置大气环境保护距离。

②卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法, 依据颗粒物和无组织排放相关参数计算本项目卫生防护距离。计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: C_m ——标准浓度限值, mg/m^3 ;

L ——工业企业所需卫生防护距离, m;

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m;

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算参数。

卫生防护距离计算系数: $A=400$; $B=0.010$; $C=1.85$; $D=0.78$ 。

根据当地平均风速及企业污染源结构来确定。按照最不利情况选定参数, 具

体数值见表 11。

表 11 面源排放参数表

污染物名称	排放速率 (kg/h)	占地面积 (m ²)	年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 计算值 (m)
颗粒物	0.0036	1797	1.7	0.173

按照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)相关要求规定,卫生防护距离在 100m 以内时,级差为 50m,无组织排放多种有害气体的 Qc/Cm 值计算的卫生防护距离在同一级别时,该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级。因此本项目卫生防护距离设定为 50m。

本项目为机加工类项目,噪声为主要污染问题,参照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000)中对同类企业、噪声源强相近的企业卫生防护距离的要求:钢丝绳厂卫生防护距离 100m,确定本项目卫生防护距离为 100m。

综上所述,本项目卫生防护距离确定为 100m。卫生防护距离内无学校、医院、村庄等环境敏感点,满足卫生防护距离要求。建议相关规划部门对拟建项目卫生防护距离内的用地进行规划控制,禁止在该范围内建设居住、学校、医院等敏感建筑。距离项目最近的敏感点为厂址东侧 230m 的西寨子村,满足防护距离要求。

2、水环境影响分析

本项目无生产废水;本项目的废水为生活污水,本项目不设食堂,生活污水主要为职工盥洗废水,产生量按用水量的 80%计,为 $0.32m^3/d$,主要污染物 COD、SS、氨氮产生浓度及产生量分别为 350mg/L、0.028t/a, 150mg/L、0.012t/a, 35mg/L、0.0028t/a;生活污水经厂区化粪池处理后,主要污染物 COD、SS、氨氮排放浓度及排放量分别为 200mg/L、0.016t/a, 100mg/L、0.008t/a, 20mg/L、0.0016t/a;水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求,通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。安平县污水处理厂已建成使用,项目位于安平县污水处理厂收水范围内,污水管网已覆盖项目区域。

该项目产生的废水均不直接排入地表水体。因此,本项目污水排放对水环境影响较小。综上分析,本项目实施后对周围地表水环境影响较小。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)附录 A, 本项目地下水环境影响评价项目类别为IV类: 不开展地下水环境影响评价。为防止项目建设对地下水造成污染, 本项目防渗旱厕防渗层底层采用 0.5m 三合土压实, 上层采用防渗水泥浇筑进行防渗, 使渗透系数低于 10^{-7} cm/s; 池底部及四壁均采用防渗水泥做好防渗处理, 防渗层渗透系数低于 10^{-7} cm/s。

因此, 本项目不会对区域水环境产生明显影响。

3、声环境影响分析

本项目噪声污染源主要为拔丝机、冲床、剪板机、折弯机、电焊机、焊网机等生产设备运转时产生的噪声, 声级值在 60~85dB(A) 之间。项目采取合理布局车间设备, 将设备位于车间中部, 高噪设备远离环境敏感点。

根据本项目主要噪声源强, 以主要产噪设备同时投入使用计算本项目厂界噪声影响最大值, 噪声源强及其控制措施详见表 12。

表12 项目噪声源强及其控制措施一览表

序号	声源设备	声级 dB(A)	控制措施	治理后噪声级 dB(A)
1	拔丝机	80	选用低噪声设备、布置在生产车间内部、基础减振	60
2	焊网设备	60		40
3	冲床	85		65
4	剪板机	75		55
5	折弯机	70		50
6	电焊机	75		55
7	焊网机	75		55

通过采取一系列防治措施及距离衰减后厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准的要求, 对周围声环境影响较小。

因此, 生产过程中产生的噪声通过采取有效措施后, 不会对周围声环境产生明显影响。

4、固体废物环境影响分析

项目固废主要为金属废料、铁屑、检验过程中产生的不合格产品、焊接产生的废焊丝、焊渣、设备维护维修过程产生的废润滑油和职工生活垃圾。

项目劳动定员 10 人, 生活垃圾产生量以 0.5kg/d 人计, 则生活垃圾产生量为 1.25t/a, 由环卫部门统一处理, 最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

一般固废：金属废料、铁屑产生量约为 50t/a，检验不合格品产生量约为 100t/a，收集后外售综合利用；废焊丝、焊渣的产生量为焊丝使用量的 4%，即 0.06t/a，废焊丝、焊渣统一收集后外售。

危险废物：废润滑油的产生量为 0.02t/a，废润滑油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物）暂存于厂区东北角的危险废物暂存间，定期交有资质的单位回收处理。

厂区危险废物暂存间建设应符合如下要求：

1) 在生产车间内设置专门的危废暂存间，暂存间设隔离设施，并有相关标识；

2) 危废间建设有防风、防晒、防雨设施；

3) 危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行硬化，渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并设置堵截泄漏的裙脚和泄漏物料收集装置，生产过程中产生的危险废物置于危险废物暂存间内暂存，之后送有资质的危险废物处置单位处置。转移危险废物应执行危险废物转移联单制度，危险废物暂存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

4) 废机油、废切削液放入符合标准的容器内，并在容器表面贴上相关标识。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 13。

表 13 危险废物产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-217-08	0.02	设备维护	液态	机油	半年	T, I	暂存于危废间，定期交由有资质单位处置

因此，本项目固废均合理处置，对周围环境不会造成明显影响。

5、卫生防护距离

本项目为机加工类项目，噪声为主要污染问题，参照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》（GB18083-2000）中对同类企业、噪声源强相近的企业卫生防护距离的要求，确定本项目卫生防护距离为 100m，卫生防护距离内无学校、医院、村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求。建议相关规划部门

对拟建项目卫生防护距离内的用地进行规划控制，禁止在该范围内建设居住、学校、医院等敏感建筑。距离项目最近的敏感点为厂址东侧 230m 的西东寨子村，能够满足卫生防护距离的要求。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大 气 污 染 物	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净化装置、 车间安装排风扇、 加强通风	《大气污染物综合排放标 准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度 限值要求
	拔丝	颗粒物	自然沉降及时清扫；拔丝粉	
		VOCs	盒密闭；加强车间管理	
水 污 染 物	生活污水	COD SS 氨氮	化粪池处理后经园区污水管 网排入安平县污水处理厂	满足《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三 级标准及安平县污水处理 厂进水水质要求
固 体 废 物	生产过程	金属废料、铁 屑	外售综合利用	《一般工业固体废物贮存、 处置场污染控制标准》 （GB18599-2001）及修改 单要求
		不合格品		
	焊接	废焊丝、焊渣		
	设备维护 维修	废润滑油	暂存于危废间，定期交由有 资质单位处置	《危险废物贮存污染控制 标准》（GB18597-2001） 以及修改单要求
	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一处理，最终送 安平县生活垃圾卫生填埋场 填埋	合理处置
噪 声	本项目噪声污染源主要为拔丝机、冲床、剪板机、折弯机、电焊网、焊网机等 生产设备运转时产生的噪声，声级值在 60~85dB（A）之间。通过选用低噪声设备、 加装基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，项目厂界噪声满足《工业企业 厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。			
其 他	无			
生态保护措施及预期效果： 建设项目做好厂区绿化，利用空闲边角植草种树，进行立体绿化，形成优美景观，创建 和谐的工作环境。				

结论与建议

一、结论

1、项目概况

(1) 项目概述

安平县丰泰五金网业制品有限公司拟投资 240 万元在安平县高新技术产业开发区纬一路 5 号 (6 号车间 9 区(跨)) 处建设安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目。项目总投资 240 万元, 其中环保投资 16 万元, 占总投资的 6.67%, 本项目占地面积为 2.972 亩, 劳动定员 10 人, 年工作 250 天, 实行白班 8 小时工作制度。

项目对照《产业结构调整指导目录 (2011 年本)》(2013 年修正) 和《河北省新增限制和淘汰类产业目录 (2015 年版)》, 不属于其中的限制类或淘汰类, 为允许类, 同时安平县行政审批局以安审批备字[2017]1000 号同意项目备案, 项目建设符合国家产业政策。

(2) 公用工程

①给水

本项目生活用水由安平县高新技术产业开发区供水管网提供。根据《河北省用水定额》(DB13/T 1161-2016), 生活用水量按每人每天 40L 计, 项目劳动定员 10 人, 生活用水量为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ($100\text{m}^3/\text{a}$)。

②排水

本项目无生产废水产生。厂区职工均为附近村民, 不设食堂, 生活污水产生量按用水量的 80% 计, 为 $0.32\text{m}^3/\text{d}$, 生活污水经厂区化粪池处理后, 水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求, 通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。安平县污水处理厂已建成使用, 项目位于安平县污水处理厂收水范围内, 污水管网已覆盖项目区域。

③供电

项目用电由当地供电站提供, 用电能够满足项目日常生产生活用电。

④供热

项目生产车间不设采暖设施, 办公室冬季采用空调供暖。

2、环境质量现状调查

(1) 环境空气

根据 2017 年 2 月份安平县空气质量统计数据, 污染因子 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 存在超标现象, 其余大气因子满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

(2) 地下水

拟建项目区域主要利用第二含水层地下水, 底板埋深 120m-140m, 矿化度多小于 2g/L, 该区域地下水水质较好, 地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 中的 III 类标准。

(3) 声环境

区域环境噪声主要源于区域内的交通噪声, 区域声环境现状厂界符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区标准要求, 质量良好。

3、环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析

本项目利用电焊机、网片机进行焊接: 电焊机、网片机的生产原理是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列, 然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力, 同时让电流经过所产生的电阻热效应, 把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态, 使之连接成网, 此工艺焊接成本低, 生产效率高, 不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料, 因此无焊接烟尘产生及排放。

本项目产生的废气主要为拔丝废气以及护栏网、钢格板生产中焊接工序产生的焊接烟尘。

①拔丝废气

本项目拔丝工序中会用到拔丝粉, 主要起润滑作用, 在这一过程中铁丝摩擦和拉伸会产生少量的粉尘, 因金属颗粒物较重, 大部分沉降于平台上, 仅有小部分逸散至空气中; 拔丝粉通过密闭拔丝盒, 粉尘逸散量极小, 类比同类企业项目颗粒物周界外无组织排放最高浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$, 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准要求, 废气不会对区域环境空气造成明显不利影响。

2017 年 8 月 10 日, 衡水市环境保护局安平分局就拔丝行业拔丝过程中可能产生的污染因子及应采取的相应措施组织了技术咨询会。根据咨询结论“鉴于废

气中 VOCs 含量较低且目前相关污染物可实现达标排放。可暂不对拔丝粉废气采取强制 VOCs 治理要求,但拔丝企业应加强生产管理,采取提高粉盒密闭性等有效措施并保持车间整洁。”环评要求项目采取密闭拔丝粉盒、车间密闭,加强生产管理等措施来降低废气的产生和排放。

②焊接烟尘

项目运营期产生的废气主要为护栏网、钢格板生产中焊接工序产生的焊接烟尘。项目每天焊接按 2h 计,焊条/焊丝的使用量约 1.5t/a,产生量按 7.5g/kg 计算,则项目焊接时产生的烟尘量为 0.0225kg/h, 0.01125t/a,经焊烟净化器处理,处理效率为 60%,处理后烟尘量为 0.009kg/h, 0.0045t/a,经焊烟净化器净化后的废气排入车间内,再经车间沉降、阻隔(沉降、阻隔效率为 60%)后排入车间外,最终排放量为 0.0036kg/h, 0.0018t/a。经估算项目颗粒物的无组织排放颗粒物的最大浓度为 $0.002912\text{mg}/\text{m}^3$,排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准要求,废气不会对区域环境空气造成明显不利影响。

综上所述,本项目实施后对周围大气环境影响较小。

(2)水环境影响分析

项目拔丝使用拔丝粉,不使用循环水,无生产废水产生;职工均为附近村民,不设食堂,生活污水主要为职工盥洗废水,产生量按用水量的 80%计,为 $0.32\text{m}^3/\text{d}$,主要污染物 COD、SS、氨氮产生浓度及产生量分别为 350mg/L、0.028t/a, 150mg/L、0.012t/a, 35mg/L、0.0028t/a;生活污水经厂区化粪池处理后,主要污染物 COD、SS、氨氮排放浓度及排放量分别为 200mg/L、0.016t/a, 100mg/L、0.008t/a, 20mg/L、0.0016t/a;水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求,通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。安平县污水处理厂已建成使用,项目位于安平县污水处理厂收水范围内,污水管网已覆盖项目区域。

该项目产生的废水均不直接排入地表水体。因此,本项目污水排放对水环境影响较小。综上分析,本项目实施后对周围地表水环境影响较小。

(3)声环境影响分析

本项目噪声污染源主要为生产设备运转时产生的噪声,声级值在 60~85dB

(A) 之间。通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施,并经距离衰减后,项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准。

(4) 固体废物环境影响分析

项目固废主要为金属废料、铁屑、检验过程中产生的不合格产品、焊接产生的废焊丝、焊渣、设备维护维修产生的废润滑油和职工生活垃圾。

一般固废:金属废料、铁屑产生量约为 50t/a,检验不合格品产生量约为 100t/a,收集后外售综合利用;废焊丝、焊渣的产生量为 0.06t/a,统一收集后外售;

危险废物:废润滑油(HW08 类危险废物)的产生量为 0.02t/a,暂存于危废间,由危废单位定期清运处置且危废间按照要求进行防渗,可满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的要求。

生活垃圾:项目劳动定员 10 人,生活垃圾产生量以 0.5kg/d 人计,则生活垃圾产生量为 1.25t/a,由环卫部门统一处理,最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

项目运营期固废均得到妥善处置,不会对周围环境产生不良影响。

4、总量控制指标

结合项目的排污特点,确定项目的污染物排放总量控制指标为:

废气:SO₂: 0t/a; NO_x: 0t/a; 废水: COD: 0t/a; 氨氮: 0t/a。

5、项目建设的可行性结论

安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目,符合国家产业政策,用地符合当地土地要求,各项污染防治措施可行,污染物能够达标排放,项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下,本评价从环境保护的角度认为,项目建设可行。

二、建议

为保护环境,确保环保设施正常运行和污染物达标排放,针对工程特点,本评价提出如下要求与建议:

1、搞好日常环境管理工作,提高职工环保意识。

- 2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。
- 3、加强厂区的绿化、净化工作，创造一个良好的生产环境。

三、建设项目环境保护“三同时”验收内容

运营期“三同时”验收一览表 14。

表 14 污染物验收清单

项目	污染源	污染物	环保措施	验收指标	验收标准	投资 万元
废气	焊接 烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净 化装置 2 台	周界外浓度最 高点≤1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放浓度限 值	2
	拔丝废 气	颗粒物	自然沉降及时清 扫; 拔丝粉盒密闭;			1
		VOCs	加强车间管理	--	--	--
废水	生活 污水	COD SS 氨氮	经化粪池 (8m ³) 处理后, 排入园区 污水管网后排入安 平县污水处理厂	pH6~9 SS≤200 mg/m ³ COD≤400 mg/m ³ 氨氮≤35 mg/m ³	满足《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准及安平县 污水处理厂进水水质要 求	3
噪声	设备 噪声	噪声	选用低噪声设备, 加装基础减振、厂 房隔声	昼间≤65dB (A) 夜间≤55dB (A)	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》(GB12348 -2008) 3 类区标准	3
固废	职工 生活	生活 垃圾	环卫部门统一处理, 最终送安平县 生活垃圾卫生填埋场填埋		不外排	1
	生产 过程	金属废料、 铁屑	外售综合利用	不外排	《一般工业固体废物贮 存、处置场污染控制标 准》(GB18599-2001) 及修改单中有关规定	—
		不合格产 品				
		废焊丝、焊 渣				
		废润滑油	暂存于危险废物暂 存间, 定期交有资 质的单位回收处理	不外排	《危险废物贮存污染控 制标准》 (GB18597-2001) 以及 修改单要求	2
防渗			危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》的相 关要求进行硬化, 渗透系数小于 1×10 ⁻¹⁰ cm/s, 并设置堵截 泄漏的裙脚和泄漏物料收集装置; 生产车间、旱厕底部采用钢筋混凝土结构, 四壁及底部再 铺防渗水泥, 渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s;			4
合计						16

预审意见:

公章

经办人: 年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公章

经办人: 年 月 日

审批意见:

安环表(2018)251号

经审核安平县丰泰五金网业制品有限公司年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目选址位于安平县高新技术开发区纬一路 5 号（6 号车间 9 区（跨）），东侧隔园区道路为汇钢丝网厂、南侧隔道路为农田，北侧隔园区道路为百邦金刚网厂，西侧为冲孔板厂房。总投资 240 万元，总占地面积 2.972 亩，年产铁丝 3000 吨、护栏网 10 万平方米、冲孔网 1000 吨、钢格板 1000 吨、电焊网 5 万平方米。项目符合国家产业政策、安平县土地总体利用规划及园区规划，安平县行政审批局、国土局、开发区管委会等部门出具相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、严格落实环评提出的各项污染防治措施，加强施工期管理，合理安排施工时间，做好扬尘、噪声等的污染防治措施，确保施工扬尘无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值标准；建筑施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）排放限值。焊接、拔丝工序均在车间内进行，通过加强管理、规范操作流程，焊接烟尘通过加装移动式焊烟净化器、拔丝粉尘通过车间密闭、自然沉降、及时清扫等措施，采取封闭式拔丝粉盒等防护措施，确保厂界无组织逸散废气达标排放；生活污水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求后经园区管网排至污水处理厂进一步处理。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备，加设基础减振、再通过厂房隔声、距离衰减等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。金属废料、铁屑、废焊渣焊材等分类收集后外售综合利用；废润滑油暂存于危废间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修，搞好厂区、生产车间、沉淀池、旱厕、危废

间等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，及时清理施工垃圾，对施工破坏的绿地等要及时恢复原貌，同时加强厂区绿化建设。

6、本项目卫生防护距离为 100m，防护距离内无医院、村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求，该范围内禁止新建居住、医院等敏感建筑物。

7、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染，防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

8、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

9、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队高新区中队负责。

经办人：

张利

公章

2018 年 6 月 8 日

注释

一、本报告表应附以下附件、附图:

附件 1 营业执照

附件 2 备案证

附件 3 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边关系图

附图 3 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响,应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征,应选下列 1-2 项进行专项评价。

1.大气环境影响专项评价

2.水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)

3.生态影响专项评价

4.声影响专项评价

5.土壤影响专项评价

6.固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项,专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。