

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2021）第 042019 号

项目名称：节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆  
及钢结构生产线项目

建设单位：乐至县明新门窗有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2021 年 5 月

建设单位法人代表：汪文武

编制单位法人代表：陈冲

项目负责人：李磊

项目编写人：唐灿

建设单位：乐至县明新门窗有限公司

电话：13518351821

传真：/

邮编：641599

地址：乐至县西郊工业园区清泉路8号

编制单位：四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山南街186号

## 目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

## 附图

附图 1：地理位置图

附图 2：工程平面布置图

附图 3：工程外环境关系图

附图 4：环保设施设备图

附图 5：现场采样图

附图 6：500m 范围大气风险受体项目及 5Km 范围大气风险受体

## 附件

附件 1：资阳市乐至县经济和信息化局备案通知书

附件 2：环评批复

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：环境保护管理制度

附件 8：公众意见调查表

附件 9：公众参与承诺函

附件 10：情况说明

附件 11：固定污染源排污登记回执

附件 12：一般固废协议

附件 13：用地批复

附件 14：执行环境标准的函

附件 15：废水不排放说明

附件 16：危废承诺书

附件 17：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目				
建设单位	乐至县明新门窗有限公司				
法人代表	汪文武	联系人	汪文武		
通讯地址	西郊工业园区清泉路8号				
联系电话	13518351821	邮政编码	641599		
建设地点	西郊工业园区清泉路8号				
立项审批部门	乐至县经济和信息化局	批准文号	川投资备 [51202215031602]0011号		
环评审批部门	乐至县环境保护局	批准文号	乐环建函[2015]223号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别 及代码	C3311 金属结构制造		
占地面积(m <sup>2</sup> )	10016 m <sup>2</sup> (约 15 亩)	绿化面积 (m <sup>2</sup> )	901 m <sup>2</sup> (绿地率 9%)		
总投资 (万元)	2800	其中：环保投 资(万元)	26	环保投资占 总投资比例	0.93%
实际总投资 (万元)	2650	实际环保投资 (万元)	25	环保投资占 总投资比例	0.94%
验收监测 依据	<p>验收技术规范：</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017 年 7 月 16 日)；</p> <p>(2) 国家环境保护部，国环规环评【2017】4 号，《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(2017 年 11 月 20 日)；</p> <p>(3) 中华人民共和国生态环境部，公告(2018)9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》(2018 年 5 月 15 日)；</p> <p>其他：</p> <p>(1) 乐至县经济和信息化局备案(川投资备</p>				

	<p>[51202215031602]0011 号)《四川省企业投资项目备案暂行方法》(2015 年 3 月 16 日)；</p> <p>(2) 北京中科尚环境科技有限公司《节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目环境影响报告表》(2015 年 8 月 24 日)；</p> <p>(3) 乐至县环境保护局《关于乐至县明新门窗有限公司节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目执行环境标准的函》(乐环建函[2015] 30 号, 2015 年 9 月 21 日)</p> <p>(4) 乐至县环境保护局《关于节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线建设项目环境影响报告表审批的函》(乐环建函[2015]223, 2015 年 12 月 30 号)；</p> <p>(5) 验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 噪声排放标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)；</p> <p>2. 废气排放标准:《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)；</p>
<p><b>建设项目基本情况:</b></p> <p><b>一、项目基本情况</b></p> <p>乐至县明新门窗有限公司成立于 2013 年 4 月 3 日, 位于西郊工业园区清泉路 8 号, 本次仅对塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m<sup>2</sup>/a, 金属栏杆、钢结构 5 万 m<sup>2</sup>/a 进行验收。</p> <p>本项目于 2015 年 3 月 16 日经乐至县经济和信息化局备案立项(川投资备[51202215031602]0011 号); 2015 年 8 月, 乐至县明新门窗有限公司委托北京中科尚环境科技有限公司编制完成《节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目环境影响报告表》; 2015 年 12 月 30 日, 原乐至县环境保护局对《乐至县明新门窗有限公司节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目环境影响报告表》进行了批复(乐环建函[2015]223 号)。</p> <p>2021 年 4 月, 乐至县明新门窗有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后, 有关技术人员于 2021 年 4 月进行了现场踏勘, 根据项目相关标准要求, 我公司于 2021 年 4 月 24 日-2021 年</p>	

4月25日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《乐至县明新门窗有限公司节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

验收监测范围为主体工程、公辅工程（供水、供电）、环保工程（废气、噪声、固废）。

### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放情况检查；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）公众意见调查；
- （7）环境管理检查。

## 三、项目概括

### （一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于乐至县西郊工业园区。东南方是四川丽元达电器有限公司，东北方国四川相信制动系统有限公司。西面约200m为灵泉寺水库，灵泉寺水库位于乐面积7.83k m<sup>2</sup>。是一座以农业灌溉为主，兼顾防洪、养鱼等综合利用效益的小型水利工程。本项目评价范围内无自然保护区、风景名胜、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等环境敏感目标，无明显环境制约因素。项目不涉及拆迁安置工程。具体外环境关系见附图3。

### （二）本项目建设内容

项目名称：节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目；

建设地点：西郊工业园区清泉路8号；

建设单位：乐至县明新门窗有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：2650万元；

占地面积：10016 m<sup>2</sup>（约 15 亩）；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

类别	项目名称	环评建设内容	实际建设内容及规模	主要环境问题
				营运期
主体工程	1#厂房	建筑面积2000m <sup>2</sup> ，用于生产塑钢门窗、铝合金门窗，生产规模10万m <sup>2</sup> /a	一致	设备噪声、粉尘边角余料等固体废物
	2#厂房	建筑面积2000m <sup>2</sup> ，用于生产中空玻璃、钢化玻璃，生产规模20万m <sup>2</sup> /a	未建玻璃厂房，已改为原材料库房	
	3#厂房	建筑面积2000m <sup>2</sup> ，用于生产金属栏杆、钢结构，生产规模5万m <sup>2</sup> /a	一致	
公辅工程	3层综合楼	建筑面积约 3060 m <sup>2</sup> ，1层为员工活动室、2层为职工宿舍、3层办公	1层和2层改为产品样品展厅，3层办公	生活污水、生活垃圾
	排水系统	雨污分流设计，生活污水经管道收集进入园区污水管网，雨水经雨水沟收集进入园区雨水管网	雨污分流设计，生活污水经管道收集进入预处理池后用做绿化，不外排，雨水经雨水沟收集进入园区雨水管网	噪声、废水
	仓储库房3座	建筑面积约 6000 m <sup>2</sup> ，用于原料、成品储存	一致	噪声
	供配电工程	西郊工业园区提供	一致	
	供水系统	西郊工业园区提供	一致	
环保工程	厂区排水沟	厂区四周修建截排水沟，集中收集进入管网	一致	/
	减振降噪措施	风机设置隔声罩，厂区四周修建隔音围墙	一致	/
	一般固废堆场	约 20 m <sup>2</sup>	一致	/
	厂区绿化	绿化总面积达 901 m <sup>2</sup>	一致	/

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗表

项目	名称	环评年用量	实际用量	来源
原辅材料	铝合金型材	1000t/a	580t/a	外购
	塑钢型材	800t/a	100t/a	外购
	五金配件	60万件	32万件	外购
	硅酮密封胶（500g/支）	9.0万支/年	/	外购
	丁基胶（500g/支）	15万支/年	/	外购
	分子筛干燥剂	800Kg/a	/	外购
	毛条	150万米	/	外购

	保护膜	100 万米	/	外购
能源	电	6 万 kwh/a	8 万 kwh/a	市政电网
水耗	水	2580t/a	889.66m <sup>3</sup> /a	市政自来水管网

#### (四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目环评主要设备

序号	设备名称	型号	单位	数量	实际数量
<b>塑钢门窗生产线</b>					
1	塑料型材玻璃压条锯(台式)	SJBT-1800	台	2	0
2	铝塑型材 V 型切割机	LJVW-60	台	1	1
3	塑料型材中挺锯	SJV-45	台	1	1
4	塑料门窗单点焊机	JF-AS018	台	1	1
5	塑料门窗锁子槽加工机	SZS-100	台	1	1
6	塑料门窗二位焊接机	SHZ2-120X 3500	台	2	2
7	塑料门窗三位焊接机	SHZ3-120X 3500	台	2	2
8	塑料门窗料门窗四位焊接机	SH2A-120 X 4500	台	3	3
9	塑料型材卧式玻璃压条机,	SYJ03-1800	台	1	0
10	塑料门窗无缝四位焊接机	SHZ4-120X3500	台	2	2
11	塑料双轴自动水铣床.	SCX01-2	台	1	1
12	空压机	W-L6/10	台	1	1
<b>铝合金门窗生产线</b>					
1	铝门窗角码自动切割锯床	LJJZ-420X 600	台	1	1
2	铝门窗组角机	LMB-120	台	1	1
3	铝塑型材三轴自动水槽铣	LXS02-3	台	1	0
4	自动送料单头锯	KT-328A	台	1	1
5	重型隔热型材撞角机_	KT-333D	台	1	1
6	重型单头切割锯床	KF328C	台	1	1
7	隔热型材 45 度切割机	KT-363	台	1	1
8	玻璃清洗干燥机	BX1600A	台	2	0
<b>中空玻璃、钢化玻璃生产线</b>					
1	电加热钢化炉	YTP2010	台	3	0
2	丁基胶涂布机	LTJ-03A	台	3	0
3	磨边机	KBMB95	台	1	0
4	铝条切割机	TLJ	台	2	0
5	分子筛灌装机	GZJ-A	台	2	0
6	半自动铝框输送机	SKJ02	台	1	0
7	双组分涂胶机	ST02	台	1	0
8	双组分涂胶机	STO2A	台	1	0

9	回转涂胶台	HZT03	台	1	0
10	冷冻机(涂胶机配套)	SGF01	台	1	0
11	自动玻璃切割机	SCLM	台	1	0
12	除膜机	LCM	台	1	0
13	全自动铝框折弯机	BLQZ01	台	1	0
14	分子筛自动灌装机	BFGJ01	台	1	0
15	铝条半自动折弯机	LZJ01	台	1	0
16	半自动分子筛灌装机	ZFJ01	台	1	0
17	中空玻璃充气机	ZCJ02	台	1	0
<b>金属栏杆、钢结构</b>					
1	砂轮切断机	C228 型	台	1	1
2	砂轮切断机	C228A 型	台	1	1
3	砂轮切断机	C228B 型	台	1	1
4	卧式圆锯床	C607	台	1	1
5	卧式圆锯床	C6120A	台	1	1
6	射吸式手工割枪	C01-30	台	1	1
7	电焊机	CTCXK5805FL3	台	2	2
8	角磨机	牧田	台	3	3
9	手电钻	牧田	台	3	3
10	冲击钻	博世	台	3	3

#### (五) 项目劳动定员与生产制度

本项目劳动定员 15 人，整体人员配备一线生产工人为主，工作实行白班制，每天工作 8 小时年生产天数 300 天。

本项目实际有员工共 15 名，年工作 300 天，项目实行白班 8 小时制，夜间不生产。

#### (六) 项目变更情况

经对照环评文件及批复：环评及批复文件涉及建设中空玻璃、钢化玻璃工序，实际情况未建设中空玻璃和钢化玻璃工序，故不产生磨边冲洗水和清洗废水、不产生有机废气。

以上变动不属于重大变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

## 一、主要工艺流程简述

## (一) 塑钢门窗

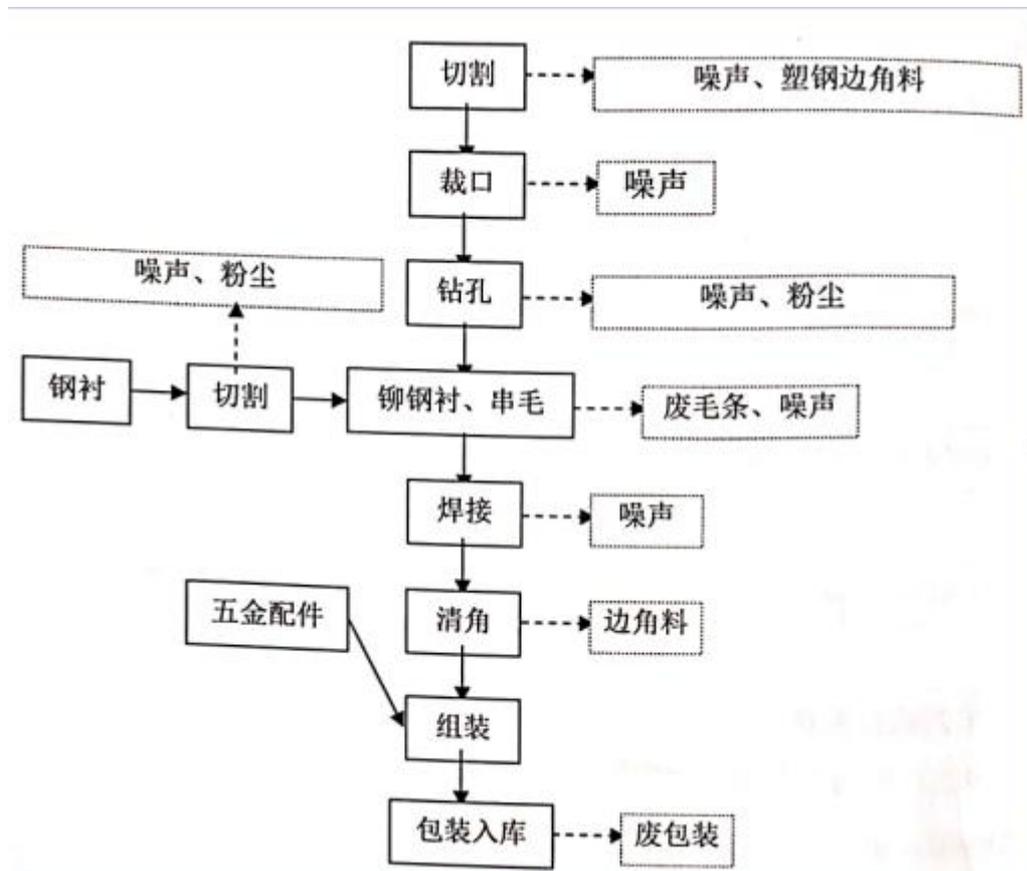


图 2-1 塑钢门窗工艺流程及产污节点图

①切割：首先根据需要的尺寸将塑钢型材用双角切割锯进行下料；

②裁口：将切割好的塑钢型材用 V 型锯裁口；

③打孔：用台式铣床对切割好的塑钢型材进行打孔（渗水）；

④铆钢衬：按需要将钢衬用无齿锯切割下料后用手动电钻铆钢衬，并人工串毛条；

⑤焊接：采用四位焊接机进行塑钢框架的熔融焊接，属高温熔融焊接，不产生烟尘和废气，焊接后再用清角机进行清角；

⑥组装：根据需要将玻璃用手工玻璃刀进行切割，并运至生产车间与焊接好的框架进行组装，同时手工安装所需五金配件（此工程在施工现场组装安装）；

⑦包装：对组装好的门窗进行包装之后，即可入成品库待售。

## (二) 铝合金门窗

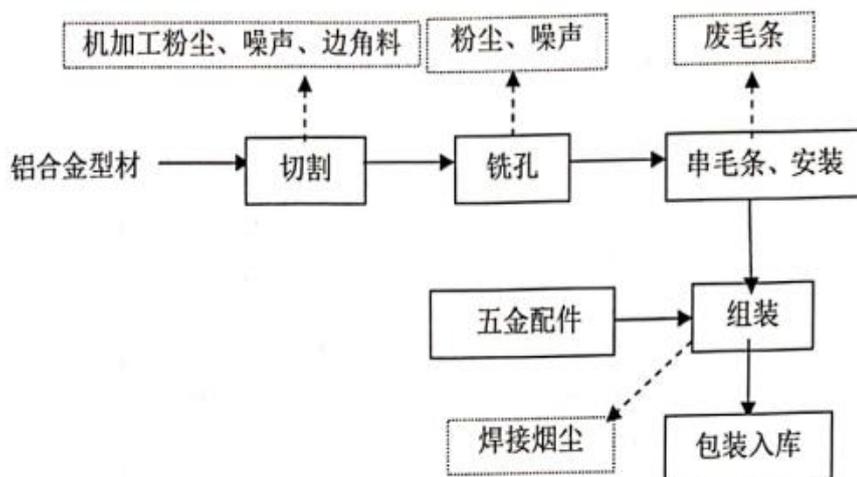


图 2-2 铝合金门窗工艺流程及产污节点图

本项目铝合金门窗和塑钢门窗生产工艺流程基本相似，生产工艺较简单。铝合金和塑钢经切割，在切割好的推拉框及内扇上穿上皮条、毛条、装上槽轮和衬钢，衬钢用螺丝固定。将推拉框及内扇焊接成框，上玻璃（施工现场组装）、铝轨、月牙锁，检验后即成成品。在此生产中无需用水，故无工艺废水产生；项目产生的污染物主要为焊接烟尘、边角料及设备运行时噪声。

## (三) 金属栏杆及钢结构

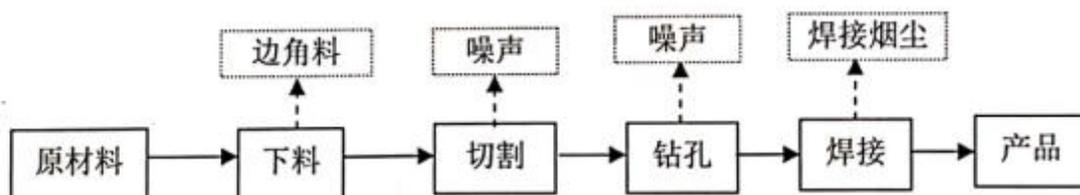


图 2-3 金属栏杆及钢结构工艺流程及产污节点图

本项目金属栏杆、钢结构工艺流程基本相似，生产工艺较简单。金属栏杆和钢结构均根据客户需求进行量身定做，设计好尺寸之后就下料,再进行切割、钻孔、焊接。焊接废水循环使用，因此在此生产中无工艺废水产生；项目产生的污染物主要为焊接烟尘、边角料及设备运行时噪声。

## 二、主要污染工序：

噪声：主要为切割机、双角锯、铣床和空压机等设备运行时所产生的噪声。

废气：主要为各个类型材切割、钻、铣等机械加工时产生的粉尘以及金属焊接烟气、粉尘。

固废：主要为切割下料过程产生的边料、余料，全部回收厂家，工作人员的生活垃圾、生活污水、废活性炭。

废水：主要是职工生活污水。

表三 主要污染物产生与治理措施

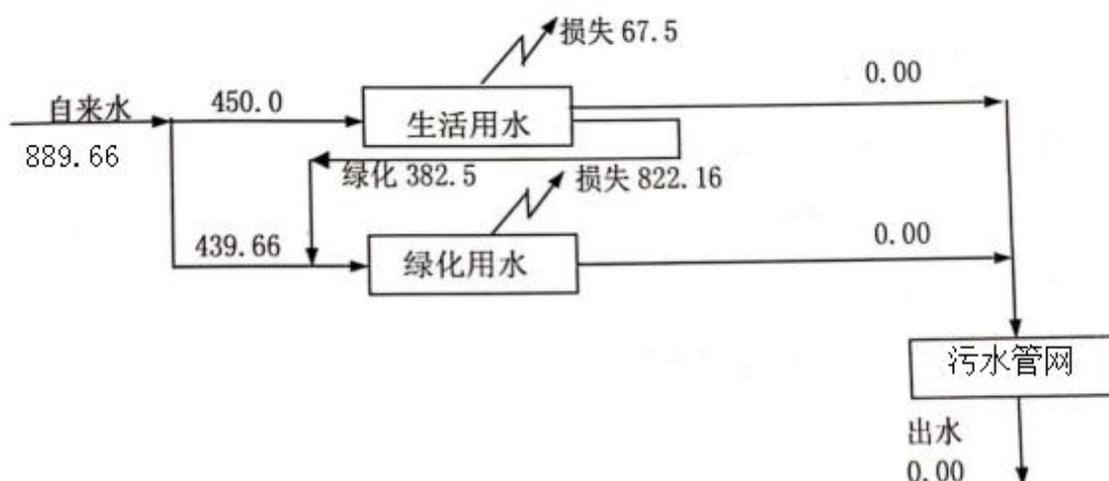
## 一、污染物产生及治理措施

## 1、废水

本项目废水主要为员工生活污水。

处理措施：厂区产生的污水进预处理池（10m<sup>3</sup>）处理后排入厂区修建的蓄水池（10m<sup>3</sup>）内，用于厂区的绿化用水，不外排。

项目水平衡图见图 3-1：

图 3-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

## 2、废气污染物排放及治理

本项目产生的废气主要为焊接烟尘。

本项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器在焊接区设由集气罩收集后再由活性炭吸附处理，由 28m 排气筒排放；

## 3、噪声的产生及治理

本项目运营期主要的噪声源为切割机双角锯、铣床和空压机等设备运行时产生的噪声。

本项目采取合理布局、合理安排生产作息时间、采用低噪声环保型设备、墙体隔声、基础减震等措施降噪。

## 4、固体废弃物污染物产生及治理

本项目产生固废主要为原材料废边角、生活污水池污泥、生活垃圾、废活性炭等。

项目废弃边角由厂家回收，生活垃圾袋装后存于工业园区定点垃圾堆放点，由环卫部门定期清运处理；项目生活污水池收集的全部为本厂员工生活污水，不含有其他生产作业废水，因此生活污水池污泥仅为一般固体废物，集中收集后交由城市环卫部门处置；废活性炭因用量较小，外委有资质单位进行定期更换和处置，故不设置危废暂存间。

## 二、环保投资

本项目总投资为 2650 万元，其中环保投资为 25 万元，占总投资的 0.94%，具体环保治理措施及投资清单详见表 3-1。

表 3-1 环保设施一览表

项目		环评环保措施	实际环保措施	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	
废气治理	施工期	扬尘	施工作业面、施工场地、施工道路洒水降尘	一致	1.0	一致
			材料堆场、弃土临时堆场洒水防尘，采取覆盖堆料、润湿等措施	一致	0.5	一致
			汽车加盖篷布运输，及时清扫道路沿线遗洒物料，车辆冲洗	一致	计入主体工程	一致
			建筑施工设置防尘网，及时清运建渣	一致	计入主体工程	一致
			施工现场内主干道道路硬化	一致	计入主体工程	一致
	运营期	粉尘	设置建筑垃圾临时暂存间	一致	0.5	一致
	磨边时冲水装置、粉尘净化装置		/	1.0	/	
			焊接区设置局部排放系统，厂房设置换气风机，每小时换气>6次	设置一台移动式焊烟净化器、设置一台固定式焊烟净化器（活性炭）	5.0	一致
废水治理	施工期	施工废水	各施工场地修建临时沉淀池(10 m <sup>2</sup> )，设置导排水沟	一致	1.0	一致
			运输车辆机修和冲洗点设置临时废水收集池，经沉淀、隔油处理后用作施工作业面洒水降尘综合利用	一致	1.0	一致
	运营期	生活污水	雨、污分流制排水方式，雨、污水管网系统	一致	5.0	一致

噪声治理	施工期	设备噪声	高噪设备进行隔声、减震	一致	0.5	一致
			合理进行施工平面布置，合理安排施工时间，高噪声设备禁止夜间施工，指定合理运输路线，定期检修和维护机械设备	一致	0.5	一致
	运营期	加工噪声	选用低噪声设备，合理布局，定期保养检修设备	一致	3.0	一致
固废处置	施工期	施工固废	土方临时堆放地面硬化，加盖防尘设施，周围设置导流明渠；及时外运指定渣场，指定合理运输路线，清扫遗洒物料	一致	5.0	一致
		生活垃圾	施工现场设置临时收集点，并采取消毒、杀菌等措施	一致	1.0	一致
	运营期	生活垃圾	设置垃圾桶装设备、设置垃圾收集点，	一致	1.0	一致
		边角边料	全部回收厂家	一致	/	一致
绿化		做好绿化工作，美化环境		一致	计入主体工程	一致
合计					26.0	25.0

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、结论

#### 1.1 产业政策符合性分析

本项目属门窗加工项目，不属于国家发展改革委令第9号《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013修正）中限制和淘汰类项目，符合国家产业政策。乐至县经济和信息化局以“川投资备[51102215031602] 0011号”文对本项目进行了备案。

因此，本项目建设符合国家现行产业政策。

#### 1.2 规划选址符合性分析

本项目选址位于乐至县西郊工业园区，用地性质为工业园区用地。经“乐府土建(2015) 26号”已发公开拍卖出让该地块给本项目建设单位乐至县明新门窗有限公司，土地用途为工业用地。

本项目建筑设计方案已取得乐至县住房和城乡建设局的批复（乐住建发[2015]30号），乐至县住房和城乡建设局已同意本项目用地规划方案。因此，本项目符合城乡规划要求。

项目周围相关的市政管网、电力、燃气、通信、道路等基础设施均已经建成，交通便利，项目建设与周围规划相容，选址合理。

#### 1.3 环境质量现状评价结论

地表水环境质量现状:项目所在区域水环境所有监测项目满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质标准。

环境空气质量现状:项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中二级标准限值要求。

声学环境质量现状:项目所在区域昼间和夜间环境噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值要求。

#### 1.4 环境影响评价结论

##### 1.4.1 施工期影响分析

本项目施工期主要污染是扬尘、污水、噪声和固体废弃物等，待施工结束后，环境影响可以得到消除。

##### 1.4.2 运营期影响分析

水环境影响:本项目运营期生活污水进入厂区生活污水池收集后用于厂区绿化，

生产废水进入循环水池沉淀后循环使用，均不外排，不会改变地表水现有水体使用功能。

环境空气影响:本项目建成后，不设置食堂因此不会产生油烟。项目营运期产生少量粉尘，经车间内换气扇外排。经以上措施后，对项目所在区域大气环境影响较小。

声环境影响:本项目通过对主要噪声源进行合理布局和选用先进的低噪声设备，并对其进行隔声、消音、减振处理后项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的3类标准，不会对周围居民产生扰民影响。

固体废弃物:本项目产生的生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理;产品加工过程中的边边料全部回收厂家。采取上述措施后，项目固体废物不会对环境产生明显影响。

### **1.5 清洁生产**

本项目使用能源为电，避免了使用燃煤产生的二次污染，大大减少了污染物的排放量。在生产过程中，对生活污水、生活垃圾、废气采取了各种有效的污染治理措施，减少了“三废”排放量。同时，对生产废水循环使用，产品废料回收厂家实现了废物的综合利用，减少了外排废物对环境的影响。因此评价认为，本项目符合“清洁生产”原则。

### **1.6 总量控制**

本项目属于房地产开发项目，不属于工业项目性质，其总量控制指标已经纳入乐至县天池镇总体总量控制指标内，故本项目不再单独提出建议性总量控制指标。

### **1.7 达标排放**

本项目营运产生的生活污水通过厂区生活污水池收集后用于厂区绿化。不对外排放，故本项目无需新增总量。

### **1.8 污染治理措施的有效性**

评价认为，本项目采取的废水、废气、废渣、噪声治理方法均技术、经济可行。

### **1.9 评价结论**

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行。项目实施后不会改变评价区内地表水、地下水、环境空气、声学环境的现有环境质量级别和功能。

综上所述，本项目建设符合国家产业政策，项目选址符合乐至县城市总体规划和乐至县西郊工业园区规划，在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下，从环境保护角度而言，本项目选址在乐至县西郊工业园建设是可行的。

## 二、环保要求和建议

### (一) 环保要求

1. 本项目建设过程中必须保证足够的环保资金，以实施与项目有关的各项污染防治措施。建设单位必须严格执行“三同时”原则，确保各项污染物措施的实施。

2. 加强环保设施的维护检修，保障厂区各项环保设施的正常运行。

3. 项目应严格执行“雨污分流”，“清污分流”制度，建设、生产过程中的各类生产废水、生活污水严禁直接排入地表水和地下水。

4. 施工场地加强管理和监督，并在施工时对施工场地进行合理布局，安排好沉淀池、排水沟等措施，避免长时间堆放，做好防扬尘和防溢流措施；合理安排施工时间，尽量减少机械噪声对声环境的影响。

5. 严格按《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-2011）对施工场界噪声进行控制，禁止中午（12时-14时）和夜间（22时-次日6时）施工。如果工艺要求必须连续作业的强噪声施工，则首先征得当地环保、城管等主管部门的同意，并公示求得住户谅解。

### (二) 建议

1. 建议建设单位建立并完善“环境保护管理办法”，确保以噪声控制、废水处理和粉尘控制等目标的污染防治措施有效运行，防止污染环境。

2. 认真落实各项环境、安全风险事故应急预案，并定期进行演练，防止各类环境风险事故发生导致环境污染。

3. 加强各类环保设施运行管理，确保产品清洗废水循环使用系统有效运行，生产废水不外排。

4. 管理好项目内绿化，为厂区创造良好的工作环境。

5. 不断创新，引进先进技术，淘汰落后技术，提高项目清洁生产节能减排水平。

6. 积极主动接受对方环境保护主管部门的监督、检查。

## 三、环保设施竣工验收一览表

评价建议按照以下“三同时”验收一览表供验收参考

表 4-1 “三同时” 验收一览表

污染物名称		验收内容
大气污染	机加工粉尘	切割机设置喷水装置
	焊接烟尘	焊接区局部排风系统, 活性炭吸附后风机排至 20m 排气筒
	有机废气	加强车间通风, 设置 1 台风机和 20m 排气筒
水污染	生活污水	预处理池 1 个 (10m <sup>3</sup> )
	磨边冲洗废水、玻璃清洗废水	循环水池 1 个 (10m <sup>3</sup> )
噪声	设备噪声	使用先进环保低噪声设备, 加强日常维护, 基础安装减振垫, 车间封闭、安装隔声门窗
固体废弃物	生活垃圾	袋装收集, 环卫部门统一处置
	污水处理设施污泥	环卫部门统一处置
	边角料	全部回收利用

#### 四、环评批复

(一) 该项目属新建。建设地点乐至县西郊工业园区, 项目占地面积 15 亩, 主要内容: 新建厂房车间 6000 平方米, 建办公楼, 职工宿舍 1000 平方米及其他附属设施, 购置相关设备。建设规模: 形成节能环保安全建村生产线 6 条, 生产能力达到塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m<sup>2</sup>/a, 中空玻璃、钢化玻璃 20 万 m<sup>2</sup>/a, 金属栏杆、钢结构 5 万 m<sup>2</sup>/a。项目总投资 2800 万元。项目经乐至县经济和信息化局《企业投资项目备案近知书》(备案号: 川投资备[51202215031602]0011 号) 同意, 符合国家现行产业政策。乐至县住房和城乡建设局以“乐住建发[2015]30 号”同意项目用地, 符合乐至城市总体规划。在落实报告中提出的各项环保措施后, 污染物能做到达标排放, 从环境保护角度分析, 同意该项目建设。

(二) 项目建设应重点做好以下工作:

1、焊烟采用活性炭吸附至 20m 排气筒排放; 有机废气经抽风装置至 20m 高排气筒排放。

2、项目排水采用雨污分流, 生产废水循环使用不外排。生活污水进预处理池 (10m<sup>3</sup>) 处理后排入厂区修建的蓄水池 (10m<sup>3</sup>) 内, 用于厂区绿化用水, 不外排; 待园区的污水管网修建完善, 接入县城生活污水处理厂处理达标后排放。

3、噪声设备采取减震和消音措施, 做到厂界达标排放。

4、固体废弃物中的边角废料由厂家回收利用; 废活性炭由有资质单位处置; 生活垃圾交由城市环卫部门处置。

(三) 项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、

同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，按有关规定向我局申请竣工环境保护验收。

（四）请乐至县环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督检查工作。

详见附件：乐环建函[2015]223号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准	
环境空气	\	《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水环境	\	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类标准	
声环境质量标准	\	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 3 类声功能区标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 3 类声功能区标准	
	昼间：Leq（dB（A））：65	昼间：Leq（dB（A））： 65	夜间：Leq（dB（A））： 55
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中二级标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级标准	
废水	/	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 一级标准	

### 二、验收监测内容

#### （一）验收期间工况情况

乐至县明新门窗有限公司新建节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目，设计生产能力为塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m<sup>2</sup>/a、中空玻璃、钢化玻璃 20 万 m<sup>2</sup>/a、金属栏杆、钢结构 5 万 m<sup>2</sup>/a，劳动定员 15 人，工作实行白班制，每天工作 8 小时，年生产天数 300 天。

本项目实际生产能力达到塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m<sup>2</sup>/a，金属栏杆、钢结构 5 万 m<sup>2</sup>/a。本项目实际有员工共 15 名，年工作 300 天，项目实行白班 8 小时制，夜间不生产。

验收监测期间 2021 年 4 月 24 日和 4 月 25 日，生产负荷均达设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

表 5-2 工况

检测时间	设计日产量	实际日产量	生产负荷（%）
2021.4.24	塑钢门窗、铝合金门窗 333.3 m <sup>2</sup> /a，	塑钢门窗、铝合金门窗 263.3 m <sup>2</sup> /a，金属栏杆、钢结构 131.6 m <sup>2</sup> /a	79

2021.4.25	金属栏杆、钢结构 166.6 m <sup>2</sup> /a	塑钢门窗、铝合金门窗 266.6 m <sup>2</sup> /a, 金属栏杆、钢结构 133.2 m <sup>2</sup> /a	80
-----------	-------------------------------------	--	----

### (二) 检测项目

有组织废气检测项目：颗粒物、温度、压力、含湿量；

无组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

### (三) 检测点位及样品信息

有组织废气检测断面及相关信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-3 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 10m	焊接废气排气筒	活性炭	28	/	/	正常

表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目北侧厂界外 5m 处	2021.04.24-2021.04.25	颗粒物	无持续风向	<1	阴
2#	项目西侧厂界外 5m 处	2021.04.24-2021.04.25	颗粒物	无持续风向	<1	阴
3#	项目南侧厂界外 5m 处	2021.04.24-2021.04.25	颗粒物	无持续风向	<1	阴
4#	项目东侧厂界外 5m 处	2021.04.24-2021.04.25	颗粒物	无持续风向	<1	阴

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.04.24-2021.04.25	切割机	3	昼间	正常
2#	项目西侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.04.24-2021.04.25	切割机	3	昼间	正常
3#	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.04.24-2021.04.25	切割机	3	昼间	正常
4#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.04.24-2021.04.25	焊机	3	昼间	正常

### (四) 检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-8。

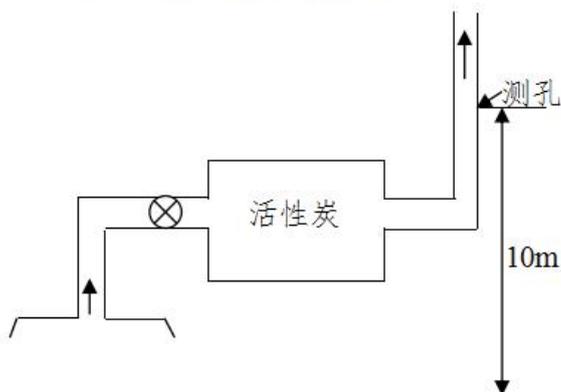
表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	排气参数 (温度、压力、含湿量)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	自动烟尘(气)测试仪 崂应 3012H 型	JC/YQ137	/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995		0.001mg/m <sup>3</sup>			
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA6228 <sup>+</sup>	JC/YQ266	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ136	

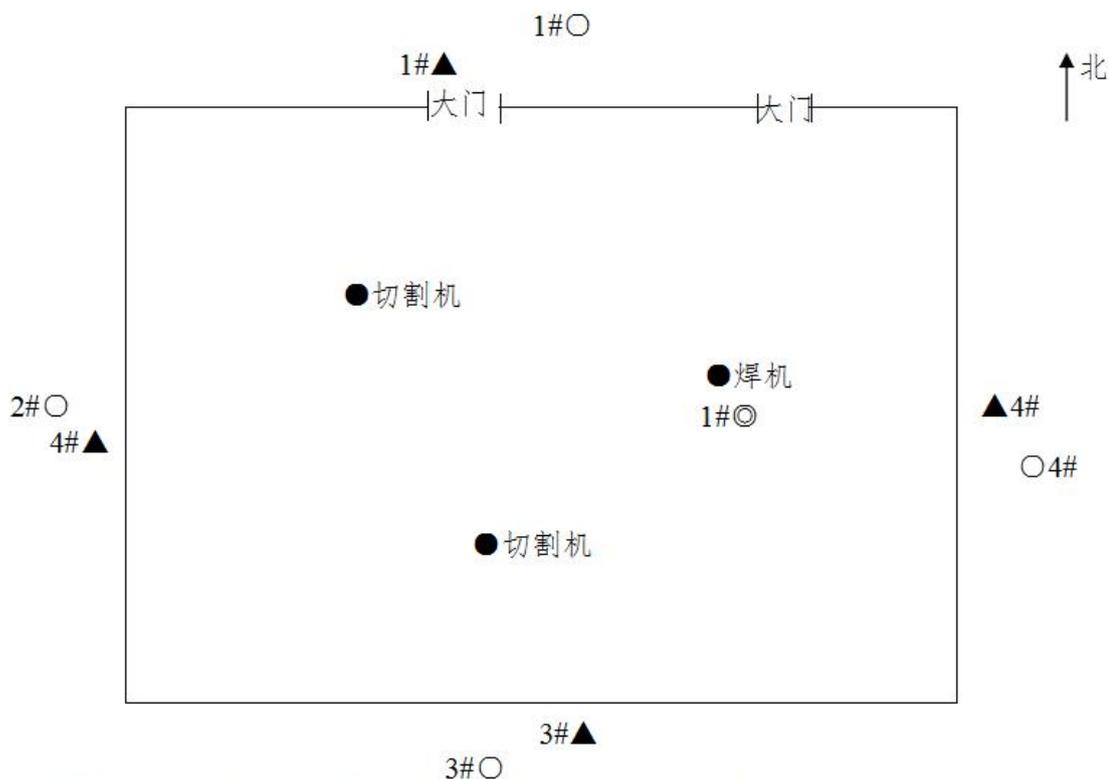
表 5-7 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘(气)测试仪 崂应 3012H 型	JC/YQ137
无组织废气	空气/智能 TSP 综合采样器 崂应 2050 型	JC/YQ194
	智能综合采样器 ADS-2062E	JC/YQ129、JC/YQ130、JC/YQ131

焊接废气排气筒检测布点图



检测布点图



图例：◎有组织废气采样点 ○无组织废气采样点 ▲噪声检测点 ●噪声源

### 三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

## 表六 监测结果

## 一、废气监测结果

表 6-1 焊接废气排气筒检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度 (m)	
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值		
2021.04.24	温度 (°C)	31	31	31	31	/	28	
	压力 (KPa)	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	/		
	含湿量 (%)	2.1	2.1	2.1	2.1	/		
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1354	1430	1462	1415	/		
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.83	4.45	5.56	4.95		/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20(4.83)	<20(4.45)	<20(5.56)	<20(4.95)		120
		排放速率 (kg/h)	6.54×10 <sup>-3</sup>	6.36×10 <sup>-3</sup>	8.13×10 <sup>-3</sup>	7.01×10 <sup>-3</sup>		19.6
2021.04.25	温度 (°C)	30	30	30	30	/	28	
	压力 (KPa)	0.00	0.00	0.00	0.00	/		
	含湿量 (%)	2.1	2.1	2.1	2.1	/		
	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1453	1466	1486	1468	/		
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.41	5.13	4.76	4.77		/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20(4.41)	<20(5.13)	<20(4.76)	<20(4.77)		120
		排放速率 (kg/h)	6.41×10 <sup>-3</sup>	7.52×10 <sup>-3</sup>	7.07×10 <sup>-3</sup>	7.00×10 <sup>-3</sup>		19.6

备注：1、排放速率按规范内插法计算；

2、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup> 时，测定结果表述为 <20mg/m<sup>3</sup>。

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊接排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-2 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
------	------	------	---------------------------

			颗粒物	VOCs(以非甲烷总烃计)
2021.04.24	1#	第一次	0.148	0.60
		第二次	0.130	0.44
		第三次	0.185	0.54
	2#	第一次	0.240	0.30
		第二次	0.130	0.74
		第三次	0.204	0.33
	3#	第一次	0.148	0.54
		第二次	0.167	0.63
		第三次	0.130	0.40
	4#	第一次	0.148	0.87
		第二次	0.241	0.86
		第三次	0.167	1.02
2021.04.25	1#	第一次	0.148	1.12
		第二次	0.203	1.03
		第三次	0.185	0.85
	2#	第一次	0.148	0.85
		第二次	0.203	0.85
		第三次	0.222	0.78
	3#	第一次	0.148	0.65
		第二次	0.166	0.82
		第三次	0.185	0.50
2021.04.25	4#	第一次	0.203	0.45
		第二次	0.166	0.34
		第三次	0.129	0.29
标准限值		/	1.0	2.0
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。</p> <p><b>三、噪声监测结果</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 6-4 噪声检测结果</b></p>				

主要噪声源			4#为焊机，其余点位为切割机			
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s			
仪器校准值 dB(A)			测前	93.8/93.8	检测结果 $L_{eq}$ [dB(A)]	
			测后	93.8/93.8		
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置		测量值	标准限值
2021.04.24	1#	昼间	项目北侧厂界外 1m，高 1.2m 处		56	65
	2#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 1.2m 处		55	
	3#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 1.2m 处		57	
	4#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		56	
2021.04.25	1#	昼间	项目北侧厂界外 1m，高 1.2m 处		55	
	2#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 1.2m 处		56	
	3#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 1.2m 处		57	
	4#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		56	

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：乐至县明新门窗有限公司制定了《乐至县明新门窗有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：乐至县明新门窗有限公司节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、固体废弃物处置情况检查

本项目产生固废主要为原材料废边角、生活污水池污泥、生活垃圾、废活性炭等。

项目废弃边角由厂家回收，生活垃圾袋装后存于工业园区定点垃圾堆放点，由环卫部门定期清运处理；项目生活污水池收集的全部为本厂员工生活污水，不含有其他生产作业废水，因此生活污水池污泥仅为一般固体废物，集中收集后交由城市环卫部门处置；废活性炭因用量较小，外委有资质单位进行定期更换和处置，故不设置危废暂存间。

### 三、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表 7-1 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码	地址
1	曾*	男	45	本科	156****6372	四川丽元达电器
2	毛**	男	31	大专	183****6927	四川丽元达电器
3	陈**	女	44	初中	157****4458	四川丽元达电器
4	李*	女	34	初中	189****2071	四川丽元达电器
5	杨*	女	32	初中	136****3451	四川丽元达电器
6	石**	女	/	/	133****1909	四川丽元达电器
7	杨**	女	34	/	183****9036	四川丽元达电器

8	杜**	女	34	/	135****3473	四川丽元达电器
9	肖**	女	37	初中	136****5706	四川丽元达电器
10	罗**	女	/	/	159****5052	四川丽元达电器
11	唐**	女	/	/	191****4239	四川丽元达电器
12	唐**	女	46	初中	152****8346	四川丽元达电器
13	孟*	女	/	/	185****0376	四川丽元达电器
14	李**	女	41	初中	135****8683	四川丽元达电器
15	庾*	女	/	/	181****6393	四川丽元达电器
16	郑**	女	/	/	150****2023	四川丽元达电器
17	廖**	女	53	初中	137****8815	四川丽元达电器
18	孙**	女	35	中专	153****7229	四川丽元达电器
19	石**	女	36	初中	135****1072	四川丽元达电器
20	何*	女	23	初中	158****1959	四川丽元达电器
21	何*	男	31	大专	178****0105	四川丽元达电器
22	冯**	女	40	高中	181****1836	四川丽元达电器
23	唐**	女	34	初中	136****0104	四川丽元达电器
24	全**	女	40	初中	155****7620	四川丽元达电器
25	黄**	女	46	初中	139****2810	新观音小区
26	杨**	男	44	中专	158****1843	清泉路
27	严*	女	/	/	180****1253	四川丽元达电器
28	余*	男	35	初中	134****6229	四川丽元达电器
29	张*	女	37	初中	173****0552	四川丽元达电器
30	张**	女	45	职高	138****3616	四川丽元达电器

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	29	0	1	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	97	0	3	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/

比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	19	0	0	0	11	/	/	/
比例%	/	/	/	63	0	0	0	.37	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	27	3	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	90	10	0

通过调查结果表可知：97%的受访者表示对该项目的支持；3%的受访者表示对该项目不关心；100%的受访者表示对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；100%的受访者表示对生活质量无影响；63%的受访者表示对社会经济有正影响；37%的受访者表示对社会经济无影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；90%的受访者对该项目环保工作表示满意，10%的受访者表示较满意。

#### 四、环评批复落实情况检查

表 7-3 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
焊烟采用活性炭吸附至 20m 排气筒排放；有机废气经抽风装置至 20m 高排气筒排放。	本项目焊接烟尘在焊接区设置一台移动式焊烟净化器处理焊接粉尘，并设置一台固定式焊烟净化器（活性炭）收集处理后，由 28m 排气筒排放。

<p>项目排水采用雨污分流，生产废水循环使用不外排。 生活污水进预处理池(10m<sup>3</sup>) 处理后排入厂区修建的蓄水池(10m<sup>3</sup>)内，用于厂区绿化用水，不外排；待园区的污水管网修建完善，接入县城生活污水处理厂处理达标后排放。</p>	<p>本项目生产废水主要是员工生活污水。 厂区产生的污水进预处理池（10m<sup>3</sup>）处理后排入厂区修建的蓄水池（10m<sup>3</sup>）内，用于厂区的绿化用水，不外排。</p>
<p>噪声设备采取减震和消音措施，做到厂界达标排放。</p>	<p>一致</p>
<p>固体废弃物中的边角废料由厂家回收利用；废活性炭由有资质单位处置；生活垃圾交由城市环卫部门处置。</p>	<p>一致</p>
<p> </p>	

## 表八 结论与建议

### 一、结论

本次针对乐至县明新门窗有限公司节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废气

本项目产生的废气主要为焊接烟尘。

处理措施：本项目焊接烟尘在焊接区设置一台移动式焊烟净化器处理焊接粉尘，并设置一台固定式焊烟净化器（活性炭）收集处理后，由28m排气筒排放。

验收监测期间：该项目焊接排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准。

#### 2、废水

本项目废水主要为员工生活污水。

处理措施：厂区产生的污水进预处理池（10m<sup>3</sup>）处理后排入厂区修建的蓄水池（10m<sup>3</sup>）内，用于厂区的绿化用水，不外排；

#### 3、噪声

本项目运营期主要的噪声源主要为切割机双角锯、铣床和空压机等设备运行时产生的噪声。

处理措施：本项目采取合理布局、合理安排生产作息时间、采用低噪声环保型设备、墙体隔声、基础减震等措施降噪。

验收监测期间：本次检测结果表明，本项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

#### 4、固体废物

本项目产生固废主要为原材料废边角、生活污水池污泥、生活垃圾、废活性炭等。

项目废弃边角由厂家回收，生活垃圾袋装后存于工业园区定点垃圾堆放点，由环卫部门定期清运处理；项目生活污水池收集的全部为本厂员工生活污水，不含有其他生产作业废水，因此生活污水池污泥仅为一般固体废物，集中收集后交由城市

环卫部门处置；废活性炭因用量较小，外委有资质单位进行定期更换和处置，故不设置危废暂存间。

**综上所述**，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

## 二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强固废管理制度。
3. 做好活性炭净化器环保设备管理台账
4. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	节能环保安全玻璃、铝塑门窗、金属栏杆及钢结构生产线项目				建设地点	乐至县西郊工业园区(清泉路8号)					
	建设单位	乐至县明新门窗有限公司				邮编	641599	联系电话	13518351821			
	行业类别	C3311 金属结构制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	生产能力达到塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m <sup>2</sup> /a, 中空玻璃、钢化玻璃 20 万 m <sup>2</sup> /a, 金属栏杆、钢结构 5 万 m <sup>2</sup> /a.				实际生产能力	生产能力达到塑钢门窗、铝合金门窗 10 万 m <sup>2</sup> /a, 金属栏杆、钢结构 5 万 m <sup>2</sup> /a.					
	投资总概算(万元)	2800	环保投资总概算(万元)	26	所占比例%	0.93	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	2650	实际环保投资(万元)	25	所占比例%	0.94	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	乐至县环境保护局		批准文号	乐环建函[2015]223号	批准日期	2015年12月30日	环评单位	北京中科尚环境科技有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/					
	废水治理(万元)	3.5	废气治理(万元)	6	噪声治理(万元)	4	固废治理(万元)	7	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	4.5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	300d			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年