



2015030516U
有效期至2018年5月4日止



建设项目竣工环境保护 验收监测表

保民环检字（2017）第 Y07011 号



项目名称：变压器组装、销售、修理项目

委托单位：保定市安特变压器厂

保定市民科环境检测有限公司

二零一七年七月二十四日



承担单位：保定市民科环境检测有限公司

项目负责人：许龙

报告编写人：许龙

审核：霍雅

审定：韩育世

现场监测负责人：李晗

参加人员：车海波、杨博涛、刘宇飞、郭井信、赵永忠、董莉、朱蔡苹、
李晗。

保定市民科环境检测有限公司

电话：0312-6787655；0312-6787656

邮政编码：071000

地址：保定市竞秀区向阳北大街588号

保定市民科环境检测有限公司

表一

建设项目名称		变压器组装、销售、修理项目			
建设单位名称		保定市安特变压器厂			
建设项目主管部门		保定市莲池区环境保护局			
建设项目性质		√新建（补办） 改扩建 迁建技改			
主要产品名称		变压器			
设计生产能力		年产变压器 400 台（其中干式变压器 300 台，湿式变压器 100 台）			
实际生产能力		年产变压器 400 台（其中干式变压器 300 台，湿式变压器 100 台）			
环评时间		2011 年 4 月 6 日 2017 年 5 月	开工日期	2011 年 5 月	
投入试生产时间		2017 年 6 月	现场监测时间	2017 年 7 月 14 日-7 月 15 日	
环评报告表 审批部门		保定市南市区环境保护局 保定市莲池区环境保护局	环评报告表 编制单位	东华大学 保定新创环境技术 有限公司	
环保设施 设计单位		保定雷沃环保科技有 限公司/沧州泊头瑞清 环保设备有限公司	环保设施 施工单位	保定雷沃环保科技有 限公司/沧州泊头瑞清环 保设备有限公司	
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	17 万元	比例	17.0%
实际总投资	100 万元	环保投资	17 万元	比例	17.0%
验收监测依据		1、原国家环境保护总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》； 2、保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目《建设项目环境影响报告表》及保定市南市区环境保护局的审批意见（南环表[2011]37 号）； 3、《保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目环境影响报告表补充评价》及保定市莲池区环境保护局对补充评价的备案意见； 4、保定市安特变压器厂委托保定市民科环境检测有限公司进行验收监测的委托书。			
验收监测标准 标号、级别		1、废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放浓度监控限值；《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 大气污染物排放限值中其他行业标准及表 2 企业边界大气污染物浓度限值中其他企业标准限值； 2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类（东、南、西厂界）和 4 类标准（北厂界）。			

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）：

保定市安特变压器厂位于河北省保定市莲池区天威东路1288号。项目北侧为天威路，东侧为大韩玻璃厂，南侧为空地，西侧为保定市东大肛肠医院。

项目总占地面积6000m²。

项目实际总投资100万元，其中环保投资17万元。

生产规模：年产变压器400台（其中干式变压器300台，湿式变压器100台）。

建设规模：厂区主要建设有办公室、生产车间、库房、水房、油储罐等。

主要设备：详见表1。

劳动定员：该项目劳动定员30人，每年工作300天，每天工作8小时。

生产工艺及污染物产出流程图：

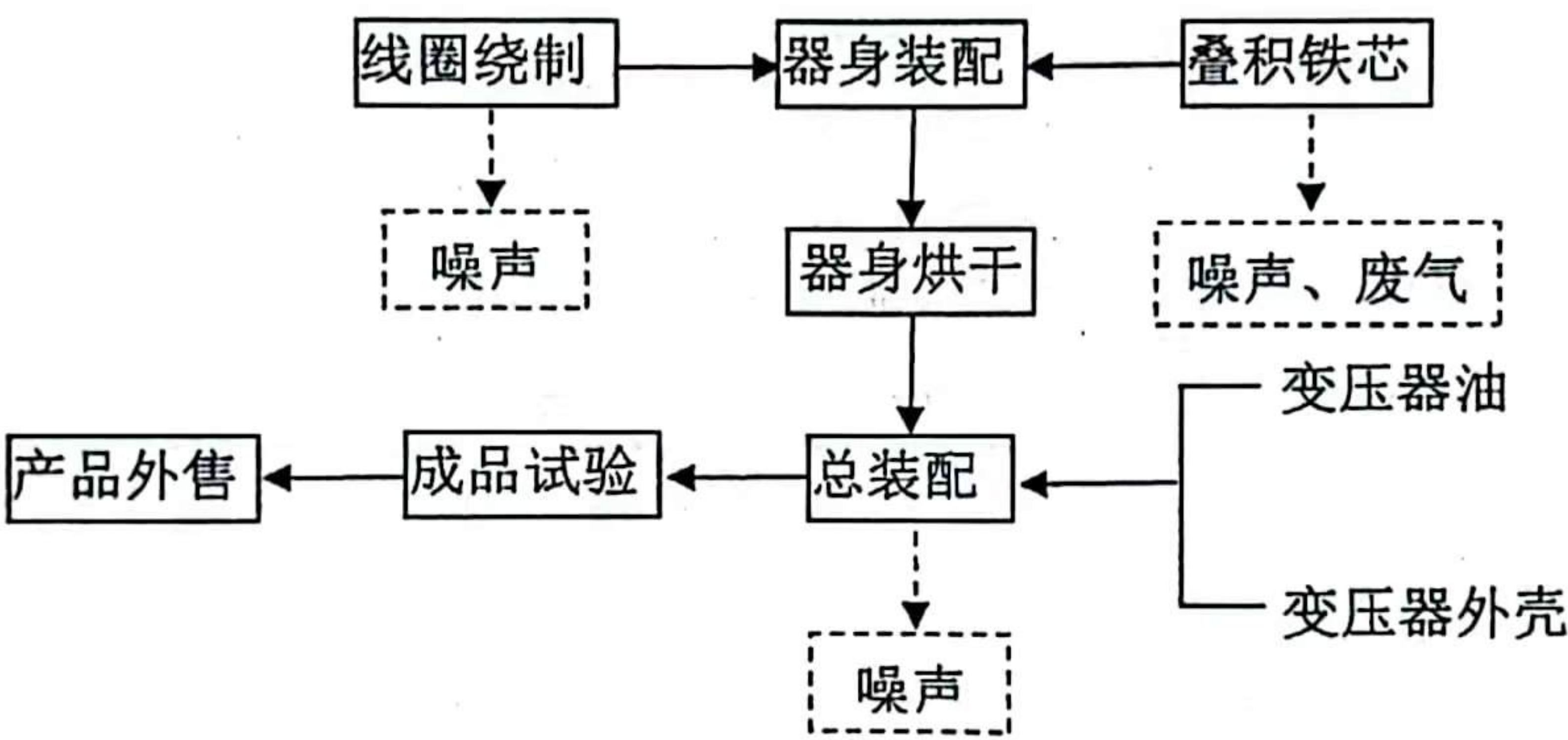


图1 湿式变压器工艺污染物排放流程图

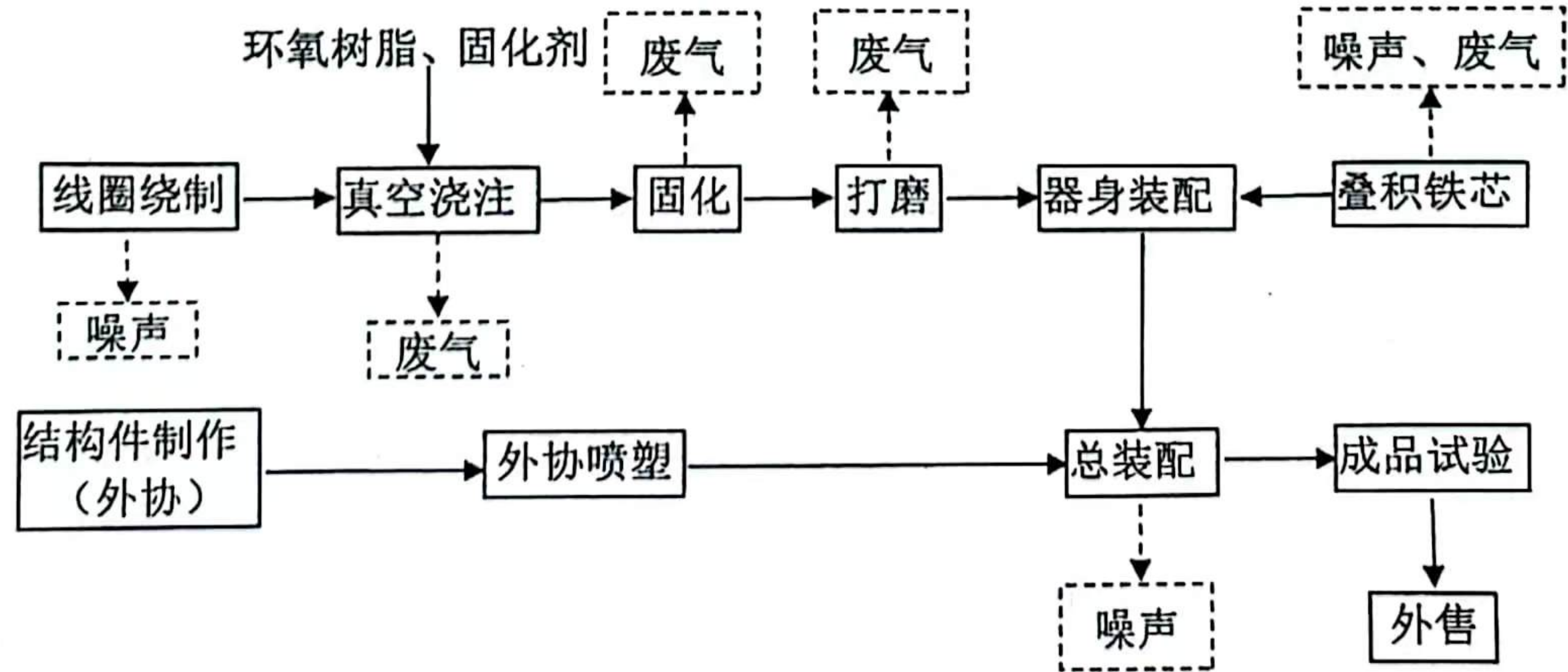


图2 干式变压器工艺污染物排放流程图

废水：主要为生活污水。

废气：主要为真空浇注、固化工序废气，打磨工序废气，焊接工序废气。

噪声：主要为设备运行时产生的噪声。

固废：主要为环氧树脂、固化剂废桶，环氧树脂残渣，打磨、焊接除尘灰，生产过程产生的下脚料，原材料的外包装和职工生活垃圾。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出废水、废气监测点位）：

1、废水：主要为生活污水，全部泼洒厂区地面抑尘。厂区厕所为旱厕，定期清掏外运沤肥。

2、废气：主要为真空浇注、固化工序废气，打磨工序废气，焊接工序废气。

真空浇注工序废气经真空泵收集后与固化工序废气，一并经一套低温等离子+UV 光电一体机处理，最终由 1 根 15m 高排气筒排放；打磨工序废气通过集气罩收集，布袋除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放；焊接工序废气经 2 套移动式焊烟净化器处理后，车间内无组织排放，未被捕集的打磨工序废气与真空浇注、固化工序废气无组织排放。无组织废气监测点位布置见图 5。

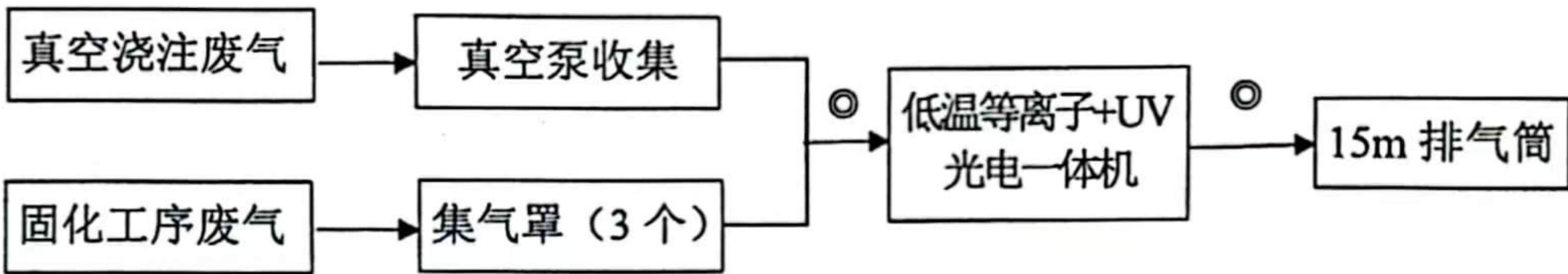


图 3 真空浇注、固化工序废气处理流程 ◎：为废气监测点位

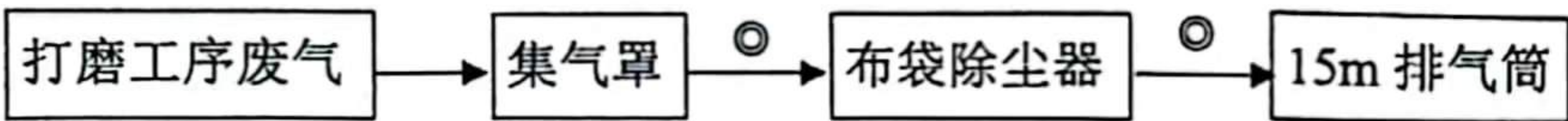


图 4 打磨工序废气处理流程 ◎：为废气监测点位

3、噪声：主要为设备运行产生的机械噪声。选取低噪声设备，同时采取基础减振、厂房隔声、距离衰减等降噪措施。

4、固体废物：主要为环氧树脂、固化剂废桶，环氧树脂残渣，打磨、焊接除尘灰，生产过程产生的下脚料，原材料的外包装和职工生活垃圾。环氧树脂、固化剂废桶产生量为 2t/a，由厂家回收再利用；环氧树脂残渣产生量为 0.5t/a，经收集后交由环卫部门统一处置；打磨、焊接除尘灰产生量为 0.6t/a，收集外售综合利用；下脚料产生量 2t/a，全部回用于生产；其余原材料的外包装产生量为 3t/a，全部外售；生活垃圾产生量为 9t/a，由当地环卫部门统一处置。固体废物全部合理处置，不外排。

表四、废气监测结果

设施	监测 点位	监测 项目	监测 日期	监测结果				处理 效率 (%)	执行标准 标准值	参照标准 标准值	达标 与否
				1	2	3	均值或范围				
布袋 除尘 器	打磨工 序废气 处理设 施进口	排气量 (Nm ³ /h)	2017.7.14	5186	5143	5094	5141	/	/	/	/
		颗粒物 (mg/m ³)		63.8	54.3	49.6	55.9	/	/	/	/
	打磨工 序废气 处理设 施出口	排气量 (Nm ³ /h)	2017.7.14	4806	5430	4914	5050	/	/	/	/
		颗粒物 (mg/m ³)		4.66	3.36	3.22	3.75	/	GB16297-1996 120mg/m ³	/	达标
		排放速率 (kg/h)		2.24×10 ⁻²	1.82×10 ⁻²	1.58×10 ⁻²	1.88×10 ⁻²	/	GB16297-1996 3.5kg/h	/	达标
	布袋 除尘 器	打磨工 序废气 处理设 施进口	排气量 (Nm ³ /h)	2017.7.15	5211	5059	5082	5117	/	/	/
颗粒物 (mg/m ³)			56.0		53.4	45.7	51.7	/	/	/	/
打磨工 序废气 处理设 施出口		排气量 (Nm ³ /h)	2017.7.15	5386	4945	5013	5115	/	/	/	/
		颗粒物 (mg/m ³)		4.63	3.44	3.87	3.98	/	GB16297-1996 120mg/m ³	/	达标
		排放速率 (kg/h)		2.49×10 ⁻²	1.70×10 ⁻²	1.94×10 ⁻²	2.04×10 ⁻²	/	GB16297-1996 3.5kg/h	/	达标

续表四、废气监测结果

设施	监测点位	监测项目	监测日期	监测结果				处理效率(%)	执行标准标准值	参照标准标准值	达标与否
				1	2	3	均值或范围				
低温等离子+UV光电一体机	真空浇注、固化工序废气处理设施进口	排气量(Nm ³ /h)	2017.7.14	4845	4899	4869	4871	/	/	/	/
		非甲烷总烃(mg/m ³)		1.34	1.41	1.40	1.38	/	/	/	/
	真空浇注、固化工序废气处理设施出口	排气量(Nm ³ /h)	2017.7.14	5231	5227	5209	5222	/	/	/	/
		非甲烷总烃(mg/m ³)		1.07	1.09	1.13	1.10	/	DB13/2322-2016 80mg/m ³	/	达标
低温等离子+UV光电一体机	真空浇注、固化工序废气处理设施进口	排气量(Nm ³ /h)	2017.7.15	4871	4897	4918	4895	/	/	/	/
		非甲烷总烃(mg/m ³)		1.56	1.59	1.46	1.54	/	/	/	/
	真空浇注、固化工序废气处理设施出口	排气量(Nm ³ /h)	2017.7.15	5203	5230	5222	5218	/	/	/	/
		非甲烷总烃(mg/m ³)		0.99	1.29	1.20	1.16	/	DB13/2322-2016 80mg/m ³	/	达标

续表四、废气监测结果

设施	监测点位	监测项目	监测日期	监测结果				处理效率(%)	执行标准标准值	参照标准标准值	达标与否
				1	2	3	均值或范围				
/	北厂界偏西	颗粒物 (mg/m ³)	2017.7.14	0.290	0.397	0.301	/	/	GB16297-1996 1.0mg/m ³	/	达标
/	北厂界			0.324	0.331	0.449	/	/		/	达标
/	北厂界偏东			0.374	0.259	0.414	/	/		/	达标
/	周界外最高浓度			0.449			/	/		/	/
/	北厂界偏西	颗粒物 (mg/m ³)	2017.7.15	0.364	0.246	0.453	/	/	GB16297-1996 1.0mg/m ³	/	达标
/	北厂界			0.492	0.374	0.397	/	/		/	达标
/	北厂界偏东			0.374	0.359	0.332	/	/		/	达标
/	周界外最高浓度			0.492			/	/		/	/
/	北厂界偏西	非甲烷总烃 (mg/m ³)	2017.7.14	0.13	0.25	0.15	/	/	DB13/2322-2016 2.0mg/m ³	/	达标
/	北厂界			0.31	0.15	0.15	/	/		/	达标
/	北厂界偏东			0.18	0.19	0.15	/	/		/	达标
/	周界外最高浓度			0.31			/	/		/	/
/	北厂界偏西	非甲烷总烃 (mg/m ³)	2017.7.15	0.20	0.21	0.29	/	/	DB13/2322-2016 2.0mg/m ³	/	达标
/	北厂界			0.22	0.32	0.22	/	/		/	达标
/	北厂界偏东			0.13	0.21	0.28	/	/		/	达标
/	周界外最高浓度			0.32			/	/		/	/

表五、废水监测结果

设施	监测 点位	监测 项目	监测 日期	监测结果					处理 效率	执行标准标准值		达标 与否
				1	2	3	4	均值或范围		/	/	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表七、环保检查结果

固体废弃物综合利用处理:

固体废物主要为环氧树脂、固化剂废桶,环氧树脂残渣,打磨、焊接除尘灰,生产过程产生的下脚料,原材料的外包装和职工生活垃圾。环氧树脂、固化剂废桶产生量为 2t/a,由厂家回收再利用;环氧树脂残渣产生量为 0.5t/a,经收集后交由环卫部门统一处置;打磨、焊接除尘灰产生量为 0.6t/a,收集外售综合利用;下脚料产生量 2t/a,全部回用于生产;其余原材料的外包装产生量为 3t/a,全部外售;生活垃圾产生量为 9t/a,全部由当地环卫部门统一处置。固体废物全部合理处置,不外排。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

无

环保管理制度及人员责任分工:

无

监测手段及人员配置:

无

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、环保检查结果

表 1 项目主要生产设备一览表							
序号	环评要求			现场情况			
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	备注
1	折弯机	/	1 台	折弯机	/	1 台	/
2	剪板机	QC12Y-4×2500	1 台	剪板机	QC12Y-4*2500	1 台	/
3		/	1 台		/	1 台	/
4		/	1 台		/	1 台	/
5		/	1 台		/	1 台	/
6	台式砂轮机	S3ST-150	1 台	台式砂轮机	S3ST-150	1 台	/
7		S3ST-200	1 台		S3ST-200	1 台	/
8	3 号手动捣机	/	1 台	3 号手动捣机	/	1 台	/
9	开式可倾压力机	JA23-40	1 台	开式可倾压力机	JA23-40	1 台	/
10	钻铣镗磨床	/	1 台	钻铣镗磨床	/	1 台	/
11	台式钻床	/	1 台	台式钻床	/	1 台	/
12	干燥罐	/	5 个	干燥罐	/	5 个	/
13	门式起重机	MH10t-21.2m	1 台	门式起重机	MH10t-21.2m	1 台	/
14		LD5t-12.68M A5	1 台		LD5t-12.68M A5	1 台	/
15	绕线机	/	10 台	绕线机	/	10 台	/
16	交流弧焊机	BX3-300-1	1 台	交流弧焊机	BX3-300-1	1 台	/
17		BX3-200-1	1 台		BX3-200-1	1 台	/
18	空压机	W-0.9/8A	1 台	空压机	W-0.9/8A	1 台	/
19		V-0.25/8	2 台		V-0.25/8	2 台	/
20	箔绕机	BR-1500	1 台	箔绕机	BR-1500	1 台	/

续表七、环保检查结果

表1 项目主要生产设备一览表							
序号	环评要求			现场情况			
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	备注
21	多工位母线机	ZLMX-303SS	1台	多工位母线机	ZLMX-303SS	1台	/
22	液压摆式剪板机	QC12R-4×2500	1台	液压摆式剪板机	QC12R-4*2500	1台	/
23	压力机	山东鲁南同锐	1台	压力机	山东鲁南同锐	1台	/
24	瓦楞机	/	1台	瓦楞机	/	1台	/
25	天车	5t	2台	天车	5t	2台	/
26		10t	2台		10t	2台	/
27	变压器油罐	20t	2个	变压器油罐	20t	2个	/
28	真空浇注机	/	1台	真空浇注机	/	1台	/
29	卷圆机	/	2台	卷圆机	/	2台	/
30	真空滤油机	/	2台	真空滤油机	/	2台	/

表2 项目主要原辅材料一览表			
序号	名称	单位	用量
1	玻璃丝包铜线	t/a	30
2	纸包铜线	t/a	100
3	硅钢片	t/a	180
4	变压器油	t/a	50
5	油式变压器外壳	台/t	100
6	绝缘材料	t/a	5
7	槽钢	t/a	10
8	碳钢焊条	t/a	5
9	环氧树脂	t/a	20
10	固化剂	t/a	20

续表七、环保检查结果

环境保护“三同时”落实情况一览表			
类型	治理对象	治理设施	完成情况
废气	真空浇注、固化工序非甲烷总烃（有组织）	采用“1套低温等离子+UV光电一体机+1根15m高排气筒”，其中真空浇注采用真空泵收集，固化干燥罐采用集气罩收集（共3个）	落实
	打磨工序颗粒物（有组织）	1个集气罩+1套布袋除尘器+1根15m高排气筒	落实
	打磨工序颗粒物（无组织）	车间密闭	落实
	焊接工序颗粒物（无组织）	安装2套移动式焊烟净化器	落实
	固化工序非甲烷总烃（无组织）	车间密闭	落实
废水	职工生活办公废水	泼洒地面抑尘	落实
噪声	生产设备、风机	选取低噪声设备，同时采取基础减振、厂房隔声、厂界绿化等措施	选取低噪声设备，同时采取基础减振、厂房隔声
固体废物	生产过程下脚料	收集后外售	落实
	环氧树脂、固化剂包装桶废包装桶	由厂家回收再利用	落实
	其余包装物废包装	收集后外售	落实
	打磨、焊接除尘器除尘灰	收集后外售综合利用	落实
	生产过程环氧树脂残渣	交由环卫部门统一处置	落实
	职工生活生活垃圾		落实

表八、验收监测结论及建议

验收监测结论:

保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目《建设项目环境影响报告表》由东华大学于2011年4月编制完成,保定市南市区环境保护局于2011年4月13日进行了审批(南环表【2011】37号);在实际建设过程中,企业生产工艺、厂区平面布置及生产设备、原辅材料等发生了变化,委托保定新创环境技术有限公司于2017年5月编制完成《保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目环境影响报告表补充评价》,保定市莲池区环境保护局于2017年5月11日出具了备案意见。验收监测期间,该企业生产情况稳定。

1、废水:主要为生活污水,全部泼洒厂区地面抑尘。厂区厕所为旱厕,定期清掏外运沤肥。

2、废气:主要为真空浇注、固化工序废气,打磨工序废气,焊接工序废气。

真空浇注工序废气经真空泵收集后与固化工序废气,一并经一套低温等离子+UV光电一体机处理,最终由1根15m高排气筒排放。经监测,真空浇注、固化工序废气处理设施进口非甲烷总烃最高浓度为1.59mg/m³;真空浇注、固化工序废气处理设施出口非甲烷总烃最高排放浓度为1.29mg/m³,满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1大气污染物排放限值中其他行业标准。非甲烷总烃去除效率分别为14.5%、19.7%。

打磨工序废气通过集气罩收集,布袋除尘器处理后,由1根15m高排气筒排放经监测,打磨工序废气处理设施进口颗粒物最高浓度为63.8mg/m³;打磨工序废气处理设施出口颗粒物最高排放浓度为4.66mg/m³,最高排放速率为2.49×10⁻²kg/h,达到了《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。颗粒物去除效率分别为93.4%、92.3%。

焊接工序废气经2套移动式焊烟净化器处理后车间内无组织排放,未被捕集的打磨工序废气与真空浇注、固化工序废气无组织排放。经监测,厂界监测点无组织排放颗粒物周界外最高浓度为0.492mg/m³,达到了《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放浓度监控限值要求;厂界监测点无组织排放非甲烷总烃周界外最高浓度为0.32mg/m³,达到了《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2企业边界大气污染物浓度限值中其他企业标准。

表八、验收监测结论及建议

3、噪声：主要为设备运行产生的机械噪声。选取低噪声设备，同时采取基础减振、厂房隔声、距离衰减等降噪措施。经监测，东、南、西厂界昼间噪声值在 55.7dB(A)~56.3dB(A) 之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类昼间标准限值；北厂界昼间噪声值在 67.1dB(A)~67.2dB(A) 之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 4 类昼间标准限值。

4、固体废物：主要为环氧树脂、固化剂废桶，环氧树脂残渣，打磨、焊接除尘灰，生产过程产生的下脚料，原材料的外包装和职工生活垃圾。环氧树脂、固化剂废桶产生量为 2t/a，由厂家回收再利用；环氧树脂残渣产生量为 0.5t/a，经收集后交由环卫部门统一处置；打磨、焊接除尘灰产生量为 0.6t/a，收集外售综合利用；下脚料产生量 2t/a，全部回用于生产；其余原材料的外包装产生量为 3t/a，全部外售；生活垃圾产生量为 9t/a，全部由当地环卫部门统一处置。固体废物全部合理处置，不外排。

5、项目总量控制指标：COD0t/a、氨氮 0t/a、SO₂0t/a、NO_x0t/a、颗粒物 0.017t/a、非甲烷总烃 0.020t/a；实际污染物排放总量：排气量：928.92 万 m³/a，颗粒物 0.012t/a、非甲烷总烃 0.0071t/a、SO₂0t/a、NO_x0t/a，COD0t/a、氨氮 0t/a。污染物排放总量满足环保要求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号:

验收类别:

审批经办人:

建设项目名称	变压器组装、销售、修理项目			建设地点	保定市南市区天威东路 1288 号						
建设单位	保定市安特变压器厂			邮政编码	071000	电话	139312865				
行业类别	变压器、整流器和电感器制造 (C-3821)			项目性质	√新建; 改扩建; 迁建技改						
设计建设规模	年产变压器 400 台 (其中干式变压器 300 台, 湿式变压器 100 台)				建设项目开工日期	2011 年 5 月					
实际建设规模	年产变压器 400 台 (其中干式变压器 300 台, 湿式变压器 100 台)				投入试运行日期	2017 年 6 月					
报告书 (表) 审批部门	保定市南市区环境保护局 保定市莲池区环境保护局		文号	南环表[2011]37 号 备案意见		时间	2011 年 4 月 13 2017 年 5 月 11				
初步设计审批部门	—		文号	—		时间	—				
控制区	—	环保验收 审批部门	—	文号	—	时间	—				
报告书 (表) 编制单位	东华大学 保定新创环境技术有限公司			投资总概算	100 万元						
环保设施设计单位	保定雷沃环保科技有限公司 沧州泊头瑞清环保设备有限公司			环保投资总概算	17 万元	比例	17%				
环保设施施工单位	保定雷沃环保科技有限公司 沧州泊头瑞清环保设备有限公司			实际总投资	100 万元						
环保设施监测单位	保定市民科环境检测有限公司			环保投资	17 万元	比例	17%				
废水治理	废气治理	噪声治理		固废治理	绿化及生态		其它				
1 万元	10 万元	5 万元		1 万元	0 万元		0 万元				
新增废水处理设施能力	t/d	新增废气处理设施能力		Nm³/h	年平均工作时		2400h				
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分排放量产生量 (2)	新建部分处理削减量 (3)	以新带老削减量 (4)	排放增减量 (5)	排放总量 (6)	允许排放量 (7)	区域削减量 (8)	处理前浓度 (9)	实际排放浓度 (10)	允许排放浓度 (11)
废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
固体废物	/	0.00171	0.00171	/	0	0	0	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

单位: 废气量: ×10⁴m³/a; 废水、固废量: 万 t/a; 其他项目均为 t/a; 废水中污染物浓度: mg/L; 废气中污染物浓度: mg/m³
注: 此表由保定市民科环境检测有限公司填写, 附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。
其中: (5) = (2) - (3) - (4); (6) = (2) - (3) + (1) - (4)

审批意见:

南环表[2011]37号

根据该建设项目环境影响报告表评价内容,同意保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目办理环保手续,并以此环境影响报告表作为该项目今后的环境管理依据,企业可登记办理其他相关手续。

一、保定市安特变压器厂位于保定市南市区天威东路1288号。项目地理位置中心坐标为东经115°32'14.07"北纬38°50'44.50"。项目东侧为大韩玻璃;北侧为保定市天威东路,南侧为闲置地,西侧为保定东大肛肠医院。项目总投资100万元,其中环保投资5万元,

拟建项目占地面积2420平方米。主要生产设备有折弯机1台、剪板机4台、150毫米台式砂轮机1台、3号手动捣机1台、开式可倾压力机1台、钻铣镗磨床1台、台式钻床1台、卧式车床1台、200毫米台式砂轮机1台、干燥箱5个(其中一个闲置)、门式起重机2台、绕线机6台、交流弧焊机3台、摇臂钻床2台。

二、建设单位在建设过程中要严格落实环境影响报告表中提出的各项污染防治措施及要求,确保污染物的稳定达标排放,我局将依据该报告表“三同时”验收一览表内容验收。

1、该项目无生产废水产生,产生少量生活废水全部用于泼洒厂区地面。

2、项目禁止建设燃煤设施,冬季采暖使用电暖气。

3、项目噪声源主要为剪板机、车床等机械设备产生的噪声,应采取设备基础减震、厂房隔声等措施,北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准;其余三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

4、项目焊接工序产生的烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求。

5、项目真空浸漆、真空浇注、喷塑工序全部外协加工,不得自行加工。

6、项目产生的固体废物为职工生活垃圾、生产过程产生的下角料,其中生活垃圾收集后由环卫部门统一处理,下角料集中收集后合理处置。

7、你单位应制定严格的规章制度和风险防范措施,防止环境污染事故发生,确保符合清洁生产要求。

8、项目污染物排放总量控制指标为: COD0t/a.

三、你单位要认真落实“三同时”制度,项目建成运行3个月内向我局申请验收;经验收合格后方准正式投入运行。项目建设内容若发生变化,需及时向我局报告。

四、该项目的日常环境监督管理由我局监察一中队负责。

经办人:

徐英

刘静

2011年4月13日

**关于保定市安特变压器厂
变压器组装、销售、修理项目环境影响报告
表补充评价备案意见**

保定市安特变压器厂：

你单位所报《保定市安特变压器厂变压器组装、销售、修理项目环境影响报告表补充评价》收悉，我局备案意见如下：

同意你单位现有项目在地点、产品、生产规模不变的情况下，对厂区部分设备及平面布局、原辅材料、工艺进行调整。你单位在建设和日常管理工作中，应认真落实环境影响报告表和环境影报告表补充评价中提出的各项污染防治措施及要求，尽快申请我局验收。

该项目日常环境监督管理由我局环境监察中队负责。

莲池区环保局
2017年5月11日