

安平县华联翔金属网业制品有限公司年产护栏网 100 万平
米、声屏障 20 万平米、冲孔网 10 万平方米、电焊网片 200
万平米项目竣工环境保护验收现场检查报告

2018 年 12 月 5 日，安平县环境执法大队高新区中队对安平县华联翔金属网业制品有限公司年产护栏网 100 万平米、声屏障 20 万平米、冲孔网 10 万平方米、电焊网片 200 万平米项目环境保护设施“三同时”落实情况进行了现场检查。检查情况如下：

一、项目基本情况

该项目位于安平县高新技术产业开发区经四路22号，建设项目性质：改扩建。项目为年产护栏网100万平米、声屏障20万平米、冲孔网10万平方米、电焊网片200万平米。项目总投资50万元，其中环保投资5万元。

二、环评手续落实情况

项目于2018年9月4日经安平县环保局审批（安环表【2018】409号）。2018年9月26日河北祥安检测技术服务有限公司出具了建设项目竣工环境保护验收检测报告表（201809HJY014）。

三、现场检查情况及“三同时”落实情况

本项目主要建设内容为：利用原有生产车间、办公室等建筑物；计划安装二保焊机30台、电焊机20台、网片机1台、校直机4台、剪板机3台、折弯机5台、等离子切割机2台、压

弧机3台、切割机6台、冲床3台、数控冲床7台、台钻2台、平网机3台、线切割1台、辅助设备5台。

经现场检查，项目主体工程已建成，设备已全部安装到位。

项目产品生产工艺流程如下：

护栏网：线材→焊接
管材→切割→焊接 → 组装→成品；

声屏障：板材→切割→冲孔→焊接→组装→成品；

冲孔网：板材→剪板→冲孔→平网→成品；

电焊网：线材→校直→焊接→成品；

（一）废水治理情况

项目无生产废水产生。无新增生活污水。经现场检查已落实，项目已通过自主验收。

（二）废气治理情况

项目焊接、切割工序在车间内进行，加强管理、车间密闭、焊接烟尘、切割粉尘经集气罩+焊烟净化器处理，确保无组织废气达标排放。经现场检查已落实，项目已通过自主验收。

（三）噪声治理情况

项目噪声主要为机器设备运转产生的噪音，通过采用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔音等措施，再经距离衰减后可达标排放。经现场检查已落实。

（四）固废治理情况

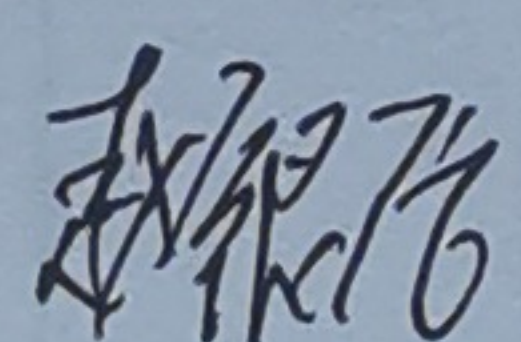
本项目产生过程中产生的金属废料、废焊渣焊材，集中收集外售综合利用；废润滑油、废切削液暂存于危废间，定期交有资质单位处理；项目无新增生活垃圾。经现场检查已落实。

四、环保制度落实情况

1、项目建设过程中，项目单位及施工单位严格落实环评提出的各项污染防治措施，严格按照环保有关要求进行了文明施工，减轻施工期对周边环境的影响。

2、项目单位重视和加强对企业内部环保工作的领导，制订了环境保护岗位目标责任制度，把各项规章制度和环保考核定量指标落到实处。

3、加强各生产车间管理，实施清洁生产管理，从源头抓起，最大限度地减少污染物排放。

现场检查人员：梁雷 

安平县环境保护局

2018年12月5日

