



监督审核通知书/信息确认表	
企业信息	是否变更, 如有变更请注明
企业名称: 德阳市迪信佳阀门制造有限公司	☒ 无变化; ☐ 变更后:
现证书范围: 流量计算机、自控系统设备、元件组合装置(流量计(壳体)、工厂化预制管段)、压力管道阀门、阀式孔板节流装置、钢制无缝管件、智能差压流量计的设计开发、生产、销售和售后服务、技术服务以及普通机械加工制造。	☒ 无变化; ☐ 变更后:
注册地址: 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路北段 如变更请提供新营业执照	☒ 无变化; ☐ 变更后:
生产/经营地址: 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路北段	☒ 无变化; ☐ 变更后:
通讯地址: 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路北段	☒ 无变化; ☐ 变更后:
法定代表人: 黄斌	☒ 无变化; ☐ 变更后:
联系人/电话/邮箱(请务必填写有效邮箱): 李红帅 / 0838-2564969 / dixinjia@126.com	☒ 无变化; ☐ 变更后:
企业人数: 50	☒ 无变化; ☐ 变更后:
营业执照经营范围是否变更 (如有变更请附变更后的营业执照)	☒ 无变化; ☐ 变更后:
体系文件是否变更 (如有变更请附变更后的体系文件)	☒ 无变化; ☐ 变更后:
多场所信息:	☒ 无变化; ☐ 变更后:
资质许可证情况: ☐ 不需资质许可; ☒ 现有资质(请列明资质清单及资质证书附件):	
国家、地方是否对产品质量、环境及职业健康安全方面进行监测:	



监督审核通知书/信息确认表

☐是(请附监测结果) ☒否

近一年是否发生过重大质量、安全、环境方面的事故，受上级部门的处罚情况：

☐是(请附处罚情况说明) ☒否

涉及季节性生产的单位，提供季节性生产的时间安排： 年 月 日至 年 月 日

涉及夜班生产的单位，提供倒班信息：（需接受夜间生产期间的现场审核）

请贵单位认真核对本表中的信息，在监督审核之前将该表回传至认证机构，以便我机构安排实施监督审核。

按照国家认证认可相关规定，获证组织如不能在规定时间内完成监督审核（查），认证证书将会被暂停或撤销。感谢您的配合和支持！

联系电话： 010-5824 6991

联系人： 市场部

邮 箱：isc_service@china-isc.org.cn

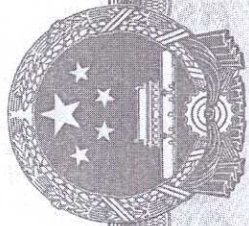
企业确认人签字：

企业盖章：

2024年 9 月 4 日

德阳市迪信佳阀门制造有限公司资质证书清单

序号	名称	有效期	证书编号	发证单位
1	营业执照	2003-3-21至长期	91510600746925421U	德阳市旌阳区行政审批局
2	特种设备生产许可证	2022-9-23至2026-9-22	TS2751334-2026	四川省市场监督管理局
3	计量器具型式批准证书（差压式流量计）	2023/10/31	2023F120-51	四川省市场监督管理局
4	计量器具型式批准证书（流量计算机）	2015/2/15	2015F001-51	四川省质量技术监督局



营业执照

统一社会信用代码

91510600746925421U

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



副本编号: 1-1

(副本)

名称 德阳市迪信佳阀门制造有限公司

类型 其他有限责任公司

法定代表人 黄斌

经营范围

一般项目: 阀门和旋塞销售; 工业自动控制系统装置制造; 工业自动控制系统装置销售; 特种设备销售; 智能仪器仪表制造; 智能仪器仪表销售; 金属加工机械制造; 金属制品销售; 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 塑料制品销售。(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动) 许可项目: 特种设备制造; 特种设备安装改造修理。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动, 具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)

注册资本 叁仟万元整

成立日期 2003年03月21日

营业期限 2003年03月21日至长期

住所 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区眉山路北段

登记机关



2022年5月24日

副本

中华人民共和国
特种设备生产许可证
Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2751334-2026

单位名称：德阳市迪信佳阀门制造有限公司

住 所：四川省德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路北段

制造地址：四川省德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路北段

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

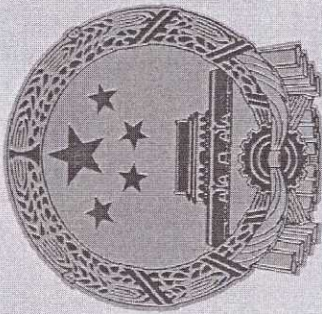
许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道阀门(金属阀门)(B)	-	具体产品范围见型式试验证书；
压力管道元件制造	压力管道管件(锻制管件)	-	不含自行锻造锻坯
压力管道元件制造	压力管道法兰(钢制锻造法兰)	-	不含自行锻造锻坯
压力管道元件制造	元件组合装置	-	限燃气调压装置、流量计(壳体)、锅炉范围、内管道和长输油气管道使用的工厂化预制管段

发证机关：四川省市场监督管理局

有效期至：2026年09月22日

(发证机关公章)

发证日期：2022年09月23日



中华人民共和国

计量器具型式批准证书

德阳市迪信佳阀门制造有限公司

根据中华人民共和国计量法第十三条和《中华人民共和国计量法实施细则》有关规定，对你单位申请型式批准的计量器具新产品经审查合格，现予批准，并可使用以下标志和编号：



2023F120-51

经批准的计量器具新产品（名称、型号等）：

计量器具名称	型号规格	测量范围	准确度等级
差压式流量计	KF-50	(5-16)m ³ /h	1.0级
	KF-80	(12-37)m ³ /h	1.0级
	KF-100	(19-56)m ³ /h	1.0级
	KF-150	(42-127)m ³ /h	1.0级
	KF-200	(75-226)m ³ /h	1.0级
	KF-250	(118-353)m ³ /h	1.0级
	KF-300	(180-560)m ³ /h	1.0级

以下空白



发证日期：2023年10月31日
发证机关（盖章）：



中华人民共和国

计量器具型式批准证书

德阳市迪信佳阀门制造有限公司

根据中华人民共和国计量法第十三条和中华人民共和国计量法实施细则有关规定，对你单位申请型式批准的计量器具新产品经审查合格，现予批准，并可使用以下标志和编号：



批准人：

廖会成

证书编号：2015F001-51

经批准的计量器具新产品（名称、型号）：

智能差压流量计（流量计算机） QJG02-X

差压最大允许误差：±0.2%FS
压力最大允许误差：±0.2%FS
温度最大允许误差：±0.5℃
瞬时流量允许误差：±0.05%
累计流量允许误差：±0.02%

以下空白

发证日期：2015年02月15日

发证机关

