

广东腾彩科技有限公司建设项目

竣工环境保护验收意见

2020年06月18日，广东腾彩科技有限公司（原名：腾彩科技印业（广东）有限公司，现已更名）根据《广东腾彩科技有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设项目概况

项目名称：广东腾彩科技有限公司建设项目

建设地点：佛山市南海区里水镇和顺白岗村棠白公路自编5号之八

项目性质：新建

建设规模：本项目占地面积4000平方米，员工总数30人，总投资300万元，其中用于污染防治资金15万元，年生产不干胶标签200万m²，年产值300万元。项目主要生产设备为（万杰）6色轮转印刷机1台、（中天）6色轮转印刷机1台、（源铁）10色轮转印刷机1台、（中天）5色轮转印刷机1台、（ZF-260R8C+1）9色轮转印刷机1台、10色柔版印刷机1台、（340型号）12色柔版印刷机1台、全自动UV印刷机1台、（万杰）模切机2台、（中天）模切机2台、（万鸿）高速模切机1台、（瑞板）高速模切机1台、（万鸿300双座）双色模切机1台、电脑切纸机1台、高速分条机2台、（中天机械）标签分条机1台、半自动品检机7台、（中天机械）自动品检机1台、空压机2台、晒版机1台、洗版机1台。

项目主体工程的建设已完成，本次验收为整体验收。

（二）建设过程及环保审批情况

广东腾彩科技有限公司选址于佛山市南海区里水镇和顺白岗村棠白公路自编5号之八，2019年5月委托英威尔曼环境技术（武汉）有限责任公司编制了《腾彩科技印业（广东）有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2019年9月2日取得佛山市南海区环境保护局关于《腾彩科技印业（广东）有限公司建设项目环境影响报告表》审批意见的函，南环（里）函（2019）276号。

验收成员签名：

方修 柯文 彭汉端 陈玉明

项目于 2020 年 02 月 13 日开工建设，于 2020 年 03 月 13 日建成竣工。并于 2020 年 03 月 16 日取得《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91440605MA52Y7301C001W）。

项目于 2020 年 04 月 02 日开始调试运行工作，并于 2020 年 04 月 30 日结束调试运行。调试期间，建设单位委托广东中勤检测技术有限公司对项目进行验收检测。广东中勤检测技术有限公司于 2020 年 04 月 07 日-08 日对本项目的废气、噪声进行验收监测，并出具《检测报告》（报告编号：ZQJC 检字（2020）第 0407006 号），监测报告结果显示本项目的各项污染物排放指标均达标。

项目在建设和调试过程中均无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 300 万元，其中实际环保投资 15 万元，占总投资 5%。

（四）验收范围

项目工程的建设已完成，本次验收为整体验收，验收内容详见表 1 及下文表 2。

表 1 项目验收设备情况表

序号	名称	型号	审批数量	验收数量
1	6 色轮转印刷机	万杰	1	1
2	6 色轮转印刷机	中天	1	1
3	10 色轮转印刷机	源铁	1	1
4	5 色轮转印刷机	中天	1	1
5	9 色轮转印刷机	ZF-260R8C+1	1	1
6	10 色柔版印刷机	/	1	1
7	12 色柔版印刷机	340 型号	1	1
8	全自动 UV 印刷机	/	1	1
9	模切机	万杰	2	2
10	模切机	中天	2	2
11	高速模切机	万鸿	1	1
12	高速模切机	瑞板	1	1
13	双色模切机	万鸿 300 双座	1	1
14	电脑切纸机	/	1	1
15	高速分条机	/	2	2
16	标签分条机	中天机械	1	1
17	半自动品检机	/	7	7
18	自动品检机	中天机械	1	1
19	空压机	/	2	2
20	晒版机	/	1	1
21	洗版机	/	1	1

验收成员签名：

方修 胡文 彭汉端 陈志明

二、工程变动情况

项目工程变动情况详见表 2。

表 2 项目工程内容对照情况表

项目组成	工程内容	全厂审批情况	本次验收实际情况	是否存在重大变动
项目性质		新建	新建	否
生产设备		(万杰) 6 色轮转印刷机 1 台、 (中天) 6 色轮转印刷机 1 台、 (源铁) 10 色轮转印刷机 1 台、 (中天) 5 色轮转印刷机 1 台、 (ZF-260R8C+1) 9 色轮转印刷机 1 台、10 色柔版印刷机 1 台、 (340 型号) 12 色柔版印刷机 1 台、全自动 UV 印刷机 1 台、(万杰) 模切机 2 台、(中天) 模切机 2 台、(万鸿) 高速模切机 1 台、(瑞板) 高速模切机 1 台、 (万鸿 300 双座) 双色模切机 1 台、电脑切纸机 1 台、高速分条机 2 台、(中天机械) 标签分条机 1 台、半自动品检机 7 台、(中天机械) 自动品检机 1 台、空压机 2 台、晒版机 1 台、洗版机 1 台	(万杰) 6 色轮转印刷机 1 台、 (中天) 6 色轮转印刷机 1 台、 (源铁) 10 色轮转印刷机 1 台、 (中天) 5 色轮转印刷机 1 台、 (ZF-260R8C+1) 9 色轮转印刷机 1 台、10 色柔版印刷机 1 台、 (340 型号) 12 色柔版印刷机 1 台、全自动 UV 印刷机 1 台、(万杰) 模切机 2 台、(中天) 模切机 2 台、(万鸿) 高速模切机 1 台、(瑞板) 高速模切机 1 台、 (万鸿 300 双座) 双色模切机 1 台、电脑切纸机 1 台、高速分条机 2 台、(中天机械) 标签分条机 1 台、半自动品检机 7 台、(中天机械) 自动品检机 1 台、空压机 2 台、晒版机 1 台、洗版机 1 台	否
原辅材料		不干胶纸 205 万 m ² 、UV 油墨 3 吨、PS 版 (铝质版) 1000 张、树脂版 50 张、洗车水 100 千克	不干胶纸 205 万 m ² 、UV 油墨 3 吨、PS 版 (铝质版) 1000 张、树脂版 50 张、洗车水 100 千克	否
主体工程		一个一层的生产车间	一个一层的生产车间	否
辅助工程		一栋三层的办公楼、一栋三层宿舍楼、一个一层的食堂	一栋三层的办公楼、一栋三层宿舍楼、一个一层的食堂	否
公用工程	供水	由市政给水管网供给	由市政给水管网供给	否
	供电	由城区供电网供应	由城区供电网供应	否
环保工程	生活污水治理设施	生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后, 通过市政污水管网排入和顺城区污水处理厂进行深度处理	生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网引到和顺城区污水处理厂处理	否
	清洗废水治理设施	印刷机需要定期利用洗车水进行清洗, 清洗废水交由有危废处理资质单位回收处理, 不外排	印刷机需要定期利用洗车水进行清洗, 清洗废水交由有危废处理资质单位回收处理, 不外排	否
	印刷、清洗	项目应设置独立的印刷车间。项	印刷过程产生的有机废气、印刷	否

验收成员签名:

方维 柯文 彭汉端 陈翔

项目组成	工程内容	全厂审批情况	本次验收实际情况	是否存在重大变动
	工序治理设施	目在印刷、清洗过程产生的有机废气，须委托有资质的单位落实治理。项目配套废气收集系统统一收集，废气经治理后通过不低于15米高的排气筒排放。项目有机废气的有组织排放浓度达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表2“平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷”的第II时段排放限值。项目有机废气的无组织排放，经加强车间内通风，达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值	机停机维修保养、更换颜色及清洗时洗车水产生的有机废气，配套了1套废气处理设施，采用“活性炭+UV光解”工艺，根据设备分布情况、产生废气的工位大小、集气风速，处理能力设置为12000立方米/小时，废气经处理后通过15m高排气筒排放，排污口编号为FQ-80337-1。未被治理设施收集到的工艺废气以无组织形式排放	
	厨房油烟治理设施	项目设员工食堂，油烟经净化处理装置后引至高空排放，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准	实际建设中仅设有食堂，取消厨房建设，餐饮依托周边餐饮配送	否
	噪声	项目方应合理布局，并采用隔声等降噪措施，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准	选用低噪设备；合理布局；厂房墙体隔声；加强生产管理，合理安排生产时间	否
	危废暂存设施	项目生产过程中产生的废油墨桶、废洗车水罐、废抹布、废印版、废显影液、废显影液瓶、废洁版剂、废洁版剂瓶必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置	设置危废暂存间，项目产生的危险废物主要为项目废包装物、废抹布、废印版和清洗废水等，统一收集后交由有危废处置资质的单位回收处置。因制版技术提升，制版过程中，显影工序取消，因此不产生对应的废显影液、废显影液瓶、废洁版剂、废洁版剂瓶等危险废物	否
	一般固体废物	项目方必须加强对固体废物的管理，实施分类收集，生产过程产生的边角料、次品等一般工业固体废物按要求进行综合利用和合理处置	项目模切、分条工序会产生一定量的不干胶边角料，统一收集后交由资源回收单位回收利用；项目质检工序会产生一定量的次品，统一收集后交由资源回收单位回收利用	否
	生活垃圾	生活垃圾必须分类进行分类收集后及时交由环卫部门处理，不得乱堆乱放	员工生活垃圾收集分类后交由环卫部门清运处理	否

验收成员签名：

方修

彭汉端

胡汉文

陈明

本次验收项目为整体验收，实际建设过程中，项目取消了厨房的建设，减少了相应污染物的排放；制版过程中取消显影工序，减少相应污染物的排放，其余性质、规模、建设地点、生产工艺等经与《腾彩科技印业（广东）有限公司建设项目环境影响报告表》审批意见的函，佛环函（南）（2019）247号对照，不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水为员工生活污水和清洗废水。

其中印刷机需要定期利用洗车水进行清洗，清洗废水交由有危废处理资质单位回收处理，不外排；

项目排放污水主要为员工生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后通过市政污水管道引入和顺城区污水处理厂处理。

（二）废气

印刷（清洗）废气排放口 FQ-80337-1：

印刷过程产生的有机废气、印刷机停机维修保养、更换颜色及清洗时洗车水产生的有机废气，配套了1套废气处理设施，采用“活性炭+UV光解”工艺，根据设备分布情况、产生废气的工位大小、集气风速，处理能力设置为12000立方米/小时，废气经处理后通过15m高排气筒排放，排污口编号为FQ-80337-1。未被治理设施收集到的工艺废气以无组织形式排放。

（三）噪声

本项目噪声包括各机械设备运行，主要的噪声源为印刷机、模切机、切纸机、分条机、品检机、空压机、晒版机、洗版机等设备运行时产生的噪声以及材料搬运过程相互碰撞产生的噪声，噪声声级约在60~85dB(A)之间。项目采用低噪设备，合理布局；墙体隔声；加强生产管理，合理安排生产时间来降低噪声。项目主要敏感点为西北面约74米的白岗村。

（四）固体废物

（1）生活垃圾

员工生活垃圾收集分类后交由环卫部门清运处理。

（2）边角料、次品

项目模切、分条工序会产生一定量的不干胶边角料，统一收集后交由资源回收单位回收利用；项目质检工序会产生一定量的次品，统一收集后交由资源回收单位回收利用。

验收成员签名：

方维

彭汉文

彭汉端

陈明

(3) 危险废物

项目产生的危险废物主要为项目废包装物、废抹布、废印版和清洗废水等，统一收集后交由有危废处置资质的单位回收处置。

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

本项目制定了环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，杜绝污染事件的发生，满足环境保护的规定和要求；落实了环境影响报告表提出的各项环保对策要求，使污染物排放得到有效的控制值，本项目对周围环境的影响很小。

2. 排污口规范化

项目已对排污口行规范化建设并申领了标志牌。印刷（清洗）废气排放口编号为：FQ-80337-1；危险废物暂存间排污口编号为：WF-80337-1。

四、环境保护设施调试效果

项目方委托广东中勤检测技术有限公司于2020年04月07日-08日对项目正常生产时产生的有组织废气、无组织废气和噪声进行监测，并出具了《检测报告》（报告编号：ZQJC 检字（2020）第0407006号），根据监测结果可得：

(一) 污染物排放情况

1、废水

本项目产生的废水为员工生活污水和清洗废水。

其中印刷机需要定期利用洗车水进行清洗，清洗废水交由有危废处理资质单位回收处理，不外排；

项目排放污水主要为员工生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后通过市政污水管道引入和顺城区污水处理厂处理。本次验收不对生活污水进行监测。

2、废气

①根据监测报告显示，排放口编号为FQ-80337-1的有组织废气中的总VOCs排放浓度 $\leq 1.04\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 7.96 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 。

根据监测结果可知，项目有组织废气中的总VOCs监测结果达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表2“平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷”的第II时段排放限值。

验收成员签名：

方修文 彭汉端 陈明

②根据监测报告显示，项目无组织排放废气中，总 VOCs 排放浓度最大检测值为 0.40mg/m³。

根据监测结果可知，项目无组织废气中的总 VOCs 监测结果达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值。

3、厂界噪声治理设施

验收监测期间，项目厂界噪声昼间最大检测值为 59.2dB(A)，厂界噪声夜间最大检测值为 49.7dB(A)，监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求（昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)）。

4、固体废物治理设施

项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运处理；项目生产过程产生的边角料和次品统一收集后交由资源回收单位回收利用；项目产生的危险废物主要为项目废油墨桶，废洗车水罐、废抹布、废印版和清洗废水等，统一收集后交由有危废处置资质的单位回收处置

5、主要污染物处理效率

本项目废气处理效率见下表。

表 3 去除效率统计表

污染源	污染物	监测日期	监测结果			处理效率
			单位	处理前	处理后	
FQ-80337-1	总 VOCs	2020-04-07	kg/h	1.04×10^{-2}	5.58×10^{-3}	46.3%
FQ-80337-1	总 VOCs	2020-04-08	kg/h	1.28×10^{-2}	7.22×10^{-3}	43.8%

6、污染物排放总量

根据《腾彩科技印业（广东）有限公司建设项目环境影响报告表》及《佛山市生态环境局关于<腾彩科技印业（广东）有限公司建设项目环境影响报告表>审批意见的函》南环（里）函（2019）276 号）：本项目总 VOCs 总量控制指标≤0.0962t/a（其中有组织排放量≤0.0702t/a）。

验收监测期间，总 VOCs 平均排放速率为 0.0064kg/h。根据广东腾彩科技有限公司喷漆房的工作时间约为 2400 小时，本项目总 VOCs 有组织排放量为 0.0154t/a。满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，监测期间，项目正常生产，生产工况达到 75%以上，且项目废气、噪声等污染物均可达标排放，因此，项目在正常生产运行的过程中不会对周边环境质量造成明显不良影响。

验收成员签名：

方修 胡文 彭汉端 陈明

六、验收结论

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本期验收的“广东腾彩科技有限公司建设项目竣工环境保护验收”属于整体验收，经过工程内容变动情况对照可知，本期验收内容不存在重大变动。本期验收项目落实了环评文件及环评批复文件要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、投产使用。污染物排放均符合相应排放标准要求，验收监测报告表总体符合建设项目竣工环境保护验收技术指南要求。验收工作组同意项目环境保护验收。

七、后续要求

建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

八、验收人员信息

项目验收组成员见附表。



验收成员签名：

方修文 彭汉坤 陈明

附表

广东腾彩科技有限公司建设项目环境保护验收人员信息表

单位性质	所属单位	姓名	身份证号	联系电话	签名
监理单位	广东中基检测技术有限公司	方伟宏	445224199506110637	13925058212	方伟宏
建设单位	广东腾彩科技有限公司	彭汉端	44152119820424003X	13543497338	彭汉端
建设单位	广东腾彩科技有限公司	彭汉文	441521198408090053	18988997766	彭汉文
建设单位	广东腾彩科技有限公司	陈志明	441881198611092815	13925061190	陈志明

