

工艺流程和产排污环节	生活垃圾。 产生的噪声；固废主要为设备安装过程中产生的废包装、安装人员进驻产生的 车辆机械废气，废水主要为设备安装人员生活污水，噪声主要为设备安装过程 工艺流程简述：项目利用原有厂房进行建设，废气主要为设备安装废气及 图 2 工艺流程及产污节点图 施工阶段 废气、废水、噪声、固废 施工期工艺流程：
	区平面布置图见附图 3。 区西北侧，用于项目生产；办公室位于厂区大门北侧，用于职工办公。项目厂 公司大门设在厂区东侧，用于原料、产品的运输；生产车间均匀分布在厂 8、平面布置 项目预计于 2021 年 12 月建成投产。 7、施工进度 本项目劳动定员 8 人，年工作 300 天，每天 2 班工作制，每班 8h。 6、劳动定员及工作制度 图 1 项目水平衡图 (单位: m^3/d) 排水：项目无生产废水产生，水性漆配比用水全部消耗，产生废水主要是 职工盥洗废水，产生量按用水量的 80% 计，则污水产生量为 $0.128m^3/d(38.4m^3/a)$， 职工盥洗废水排入防渗旱厕，定期清掏。项目水平衡图见图 1。 新鲜水 0.1657 0.0057 水性漆配比 0.0057 办公生活 0.16 0.128 排入厂区旱厕，定期清掏 0.032