

建设项目环境影响报告表

项目名称：保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

建设单位：保定谢上线路器材有限公司

编制日期：2018 年 09 月

建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：河北圣洁环境生物科技工程有限公司

住所：石家庄市桥西区红旗大街25号西清公寓1004室

法定代表人：杨勇峰

证书等级：乙级

证书编号：国环评证乙字第1256号

有效期：至2019年11月6日

评价范围：环境影响报告书类别：采掘；交通运输；社会区域***

环境影响报告表类别：一般项目环境影响报告表；特殊项目环境影响报告表***



1537956

项目名称：保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

文件类型：环境影响评价报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：杨勇峰

主持编制机构：河北圣洁环境生物科技工程有限公司

保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

环境影响评价报告表编制人员名单表

		姓名	职（执）业资格 证书编号	登记（注册证） 编号	专业类别	本人签名
编制 主持人		王 鹏	0004156	B125601907	交通运输类	
主要 编制 人员 情况	序号	姓名	职（执）业资格 证书编号	登记（注册证） 编号	编制内容	本人签名
	1	王 鹏	0004156	B125601907	环境质量状况 项目主要污染物产生及 预计排放情况 建设项目拟采取的防治 措施及预期治理效果	
		汤 佳	HP00018919	B125603603	建设项目基本情况 建设项目所在地自然环 境 评价适用标准 建设项目工程分析 环境影响分析 结论与建议	

项目名称	保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目				
建设单位	保定谢上线路器材有限公司				
法人代表	张宇		联系人	张纪军	
通信地址	河北省保定市清苑区魏村镇谢上村				
联系电话	13833486129	传真		邮政编码	071100
建设地点	保定市清苑区魏村镇谢上村				
立项审批部门	清苑区行政审批局		批准文号	保清审备字[2018]第 141 号	
建设性质	改扩建		行业类别及代码	C38 电气机械和器材制造业	
占地面积(平方米)	3000		绿化面积(平方米)		
总投资(万元)	97.9	其中环保投资(万元)	10	环保投资占总投资比例	10.2%
评价经费(万元)			预期投产日期	2019 年 7 月	

工程内容及规模:

一、项目由来

保定谢上线路器材有限公司位于河北省保定市清苑区魏村镇谢上村,是一家生产高低压线路器材的专业企业。保定谢上线路器材有限公司于 2007 年 7 月委托河北省环境地质勘查院编制完成了《新建高低压线路器材生产线项目环境影响评价报告表》,于 2007 年 8 月 3 日取得了原清苑县环境保护局的批复,并于 2007 年 11 月 20 日通过了原清苑县环境保护局的环保竣工验收(清环验(2007)011 号);于 2016 年 11 月 17 日取得了河北省排放污染物许可证(证书编号:PWX-130608-0057-16,有效期限:2016 年 11 月 17 日至 2019 年 11 月 16 日)。项目建成后形成生产能力为年生产交流高压熔断器 2000 组、避雷器 2000 组、高低压隔离开关 700 组、各种线路金具 10000 支、各种型号针式、悬挂式复合绝缘子 10000 支。

为了满足线路器材日益增长的需要,该企业拟在原厂区内进行改扩建,利用原有生产车间、库房、检测试验用房、综合楼等建筑物,购置开式双柱可倾压力机、摩擦压力机、剪板机、低压铸造机、钻床、叉车等主要生产设备和辅助设备共计 29 台(套)

进行生产；改扩建项目完成后全厂产能为年生产 100 万套电力金具、1500 吨电力铁附件。

本项目产品、工艺、生产设备均未被列入中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2013 年修订本）》限制和淘汰类，为允许类；不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中限制及淘汰类项目，符合国家和地方当前产业政策。该企业已取得保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目企业投资项目备案信息（保清审备字[2018]第 141 号）。

根据环保部第 44 号令《建设项目环境影响评价分类管理名录》及关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》部分内容的决定（2018 年 4 月 28 日），该项目属于“二十七、电气机械和器材制造业”中“78、电气机械及器材制造”中“其他（仅组装的除外）”项目类别，环评类别为“一般项目环境影响报告表”。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，该项目需编制环境影响报告表，完善相应环保手续。

二、原有工程基本概况

1、基本情况

（1）项目名称：新建高低压线路器材生产线项目

（2）建设单位：保定谢上线路器材有限公司

（3）建设地点：河北省保定市清苑区魏村镇谢上村

（4）建设规模：年生产交流高压熔断器 2000 组、避雷器 2000 组、高低压隔离开关 700 组、各种线路金具 10000 支、各种型号针式、悬挂式复合绝缘子 10000 支。

（5）劳动定员及生产天数：劳动定员 25 人，年工作日 300 天，实行一班制，每班工作 8 小时。

（6）建设内容：项目建设内容见表 1。

表 3 原有工程生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台、套)
1	开式压力机	J23-80	1
		J23-25	1
		J23-65	1
2	车床	/	3
3	磨床	/	1
4	钻床	/	5
5	铣床	DJ-25	1
6	模具	/	60
7	变压器	/	1

4、公用工程

(1) 给水

原有工程用水包括生活用水，生活用水主要为员工日常盥洗用水，本项目员工为当地富余劳动力，不在厂区内住宿，用水量为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ，全部为新鲜水，由厂区自备井提供保障。

项目废水主要为职工生活废水，产生量按用水量的 80% 计，则生活废水产生量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ 。厂区设 1 座化粪池，定期清掏。原有工程给排水平衡图详见图 1。

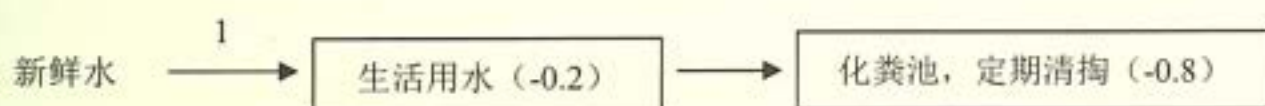


图 1 原有工程给排水平衡图 单位: m^3/d

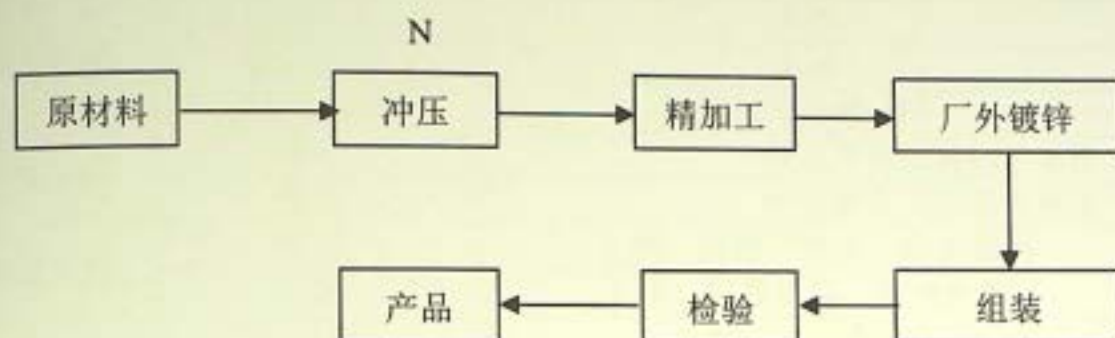
(2) 供暖

项目冬季采用电暖气取暖。

(3) 供电

原有工程用电量为 4 万 kWh/a ，由工业用电电网供应，可满足企业用电需求。

5、原有工程生产工艺流程



图例：G 废气 N 噪声 S 固废 W 废水

图2 生产工艺流程及排污节点示意图

三、改扩建工程基本概况

1、项目名称：保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

2、建设单位：保定谢上线路器材有限公司

3、建设地点：保定谢上线路器材有限公司位于河北省保定市清苑区魏村镇谢上村，厂区中心地理坐标为（N 38°46'20.05"，E 115°19'21.65"）。公司东侧为闲置厂房；南侧为闲散地，东南侧为谢上村（张宝乐）民宅房基地；西侧为刘艳军民宅房基地（已于2012年3月15日将使用权转让于本企业，现为闲置用房）；北侧为保定比欧特电器有限公司。保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目在原厂区内进行，不新增占地。距离项目厂区最近的敏感点包括厂界东南侧约15m处的谢上村张宝乐民宅，距离压铸车间65m；项目厂区西南侧约5m处的谢上村冉连雨民宅，距离压铸车间60m；项目厂区西侧约65m处的谢上村张松民宅，距离压铸车间65m。

项目地理位置见附图1，周边关系见附图2。

4、建设性质：改扩建

5、建设内容：利用原有生产车间、库房、检测试验用房、综合楼等建筑物；购置开式双柱可倾压力机、摩擦压力机、剪板机、低压铸造机、钻床、叉车等主要生产设备和辅助设备共计29台（套）进行生产；改扩建项目完成后产能为年生产100万套电力金具、1500吨电力铁附件。

改扩建完成后全厂组成情况见表4。

表 6 本次技改项目完成后全厂原辅材料及能源消耗表

产品名称	所需原料	年耗量	备注
原材料消耗			
交流高压熔断器、避雷器、高低压隔离开关、线路金具、针式、悬挂式复合绝缘子	硅橡胶	10t/a	原有工程 (作为附件直接组装)
	避雷针配件	15t/a	原有工程
	螺丝钉	3t/a	原有工程
	铜板	5t/a	原有工程
	铝板	3t/a	原有工程
	绝缘管	10000 支/a	原有工程
	包装箱	30000 个/a	原有工程
改扩建工程	铝锭	3000t/a	改扩建工程
	角钢	1300t/a	改扩建工程
	铁板	200t/a	改扩建工程
	焊丝	0.1t/a	改扩建工程
能源消耗			
项目用水	水	660m ³ /a	厂区自备井
项目用电	电	70 万 KW·h	工业用电电网

铝锭理化性质：铝锭是用氧化铝-冰晶石通过电解法生产出来的。A00 铝锭称为标准铝，铝含量 $\geq 99.7\%$ ，剩余 0.3%为其他杂质。用于在无线电和电气工业中制造电缆、电线、电机、电容器板及其它导电制品，是生产合金制品的重要原料。

8、主要生产设备

本次改扩建工程新增开式双柱可倾压力机、摩擦压力机、剪板机、低压铸造机、钻床、叉车等主要生产设备和辅助设备共计 29 台/套，详见下表 7。

表7 改扩建项目设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	备注
1	卧式冷室压铸机	J1116c-160T	1	/
2	卧式冷室压铸机	HY 系列 280C	1	/
3	低压铸造机	J452-2PW	2	各自带 1 台 保温电炉
4	电阻熔化炉	RJH-300	1	/
5	淬火炉	CLC-140-6	1	/
6	气泵	JW15A	1	/
7	开式双柱可倾压力机	J23-80	2	/
8	压力机	125T	1	/
9	钻床	MODELZ4125	2	/
10	细木工带锯机	MJ344E	1	/
		MJ345	1	/
11	摩擦压力机	J53A-160	1	自带 1 套电 加热设备
12	剪板机	Q11-5*2000	1	/
13	台式攻丝机	MODELS4116	2	/
14	电焊机	NB-355E	1	/
15	抛丸机	QPL50	1	/
16	天车	2.5T	3	/
17	叉车	3T	1	/
18	检测化验设备(拉力试验机)	BL ₁ -30	1	/
19	时效炉	RX3-45-3	1	/
20	实验变压器	YD-10/100	1	/
21	电阻熔化保温炉	CWD-200	1	/
22	研磨抛光砂带机	DY2B	1	/
23	合计		29	/

改扩建工程完成后全厂主要生产设备见表 8。

表 8 改扩建完成后全厂生产设备情况一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台、套)	备注
1	开式压力机	J23-80	1	利旧, 脚踏式
		J23-25	1	利旧, 脚踏式
		J23-65	1	利旧, 脚踏式
2	车床	/	3	淘汰
3	磨床	/	1	淘汰
4	钻床	/	5	利旧
5	铣床	DJ-25	1	淘汰
6	模具	/	60	利旧
7	变压器	/	1	不变
8	卧式冷室压铸机	J1116c-160T	1	新增
9	卧式冷室压铸机	HY 系列 280C	1	新增
10	低压铸造机	J452-2PW	2	新增, 各自带 1 台保温电炉
11	电阻熔化炉	RJH-300	1	新增
12	淬火炉	CLC-140-6	1	新增
13	气泵	JW15A	1	新增
14	开式双柱可倾压力机	JB23-80	2	新增, 脚踏式
15	压力机	125T	1	新增, 脚踏式
16	钻床	MODELZ4125	2	新增
17	细木工带锯机	MJ344E	1	新增
		MJ345	1	新增
18	摩擦压力机	J53A-160	1	新增, 自带 1 套电加热设备
19	剪板机	Q11-5*2000	1	新增
20	台式攻丝机	MODELS4116	2	新增
21	电焊机	NB-355E	1	新增
22	抛丸机	QPL50	1	新增
23	天车	2.5T	3	新增
24	叉车	3T	1	新增
25	检测化验设备(拉力试验机)	BL ₁ -30	1	新增
26	时效炉	RX3-45-3	1	新增
27	实验变压器	YD-10/100	1	新增
28	电阻熔化保温炉	CWD-200	1	新增
29	研磨抛光砂带机	DY2B	1	新增

9、工程投资：改扩建工程总投资为 97.9 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 10.2%。

10、劳动定员及生产制度：本次改扩建工程不新增人员，劳动定员仍为 25 人，年工作日 300 天，实行一班 8 小时工作制。

主要污染工序:

1、废气

本次改扩建项目废气主要为熔化工序、抛丸工序、焊接工序废气，主要污染物为颗粒物。

2、废水

改扩建项目压铸成型工序冷却水循环使用，不外排。

改扩建项目不增加工人，故扩建前后生活废水产生及排放情况不变。生活废水用于厂区泼洒地面，厂区设置化粪池1座，定期清掏，外运当地作农肥，不外排。

3、声环境影响分析

改扩建工程噪声源主要是各种生产设备运行时产生的噪声，噪声级在70-80dB(A)。为了减轻对厂区周围声环境的影响，建设单位拟对生产设备采取安装减振垫、厂房隔声，同时将生产设备设置于距离民宅较远的车间等措施。

4、固体废物影响分析

改扩建工程完成后全厂产生的固体废物主要为剪板、冲压工序产生的金属下脚料，收集后外售；熔化、抛丸工序收集的除尘灰，收集后外售；焊接工序烟气净化器产生的废滤芯，定期清运至环卫部门指定地点；生活垃圾收集后，定期清运至环卫部门指定地点。

③监测频率：投产前对各噪声源进行一次监测登记，以后每半年进行1次；厂界噪声每季度监测1次，每次昼间监测1天。

④监测方法：参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的方法进行。

鉴于建设单位的实际情况，上述监测工作可委托地方环境监测站或其他有资质的监测单位进行。

6、污染物排放清单及管理要求

本次技改项目完成后全厂污染物排放清单见表18。

表18 本次技改项目完成后全厂污染物排放清单一览表

序号	类型		内容		
1	工程组成		压铸车间1座，冲剪车间1座，检验测试用房1座，综合楼1座（1F机加工车间、2F办公区）		
			本项目建成后，全厂总产能达到年生产100万套电力金具、1500吨电力铁附件		
2	原材料组分要求		项目外购硅橡胶、避雷针配件、螺丝钉、铜板、铝板、绝缘管、包装箱、铝锭、角钢、铁板、焊丝等		
2.1	废气治理	熔化工序废气	1台电阻熔化工序上方安装1套集气罩	废气由集气罩收集后经密闭管道进入一套布袋除尘器进行治理	共用1根15米高排气筒排放
		抛丸工序废气	抛丸机自带反吹式布袋除尘器处理		
		焊接工序废气	经1台烟气净化器治理后无组织排放		
2.2	废水治理	冷却水	循环使用		
		生活污水	泼洒厂区地面，厂区设化粪池1座，定期清掏，外运当地作农肥，不外排。		
2.3	噪声	防治措施	生产设备基础减振，厂房隔声		
2.4	固体废物	防治措施	剪板、冲压工序产生的金属下脚料，收集后外售；熔化工序收集的除尘灰，收集后外售；焊接工序烟气净化器产生的废滤芯，定期清运至环卫部门指定地点；生活垃圾收集后，定期清运至环卫部门指定地点。改扩建项目完成后全厂产生的固体废物能够得到合理处置，不会对周围环境造成影响。		
3	污染物排放种类、浓度及执行标准				
3.1	废气	熔化工序（有组织）	污染物种类	颗粒物	
			预测排放情况	排放浓度 4.3mg/m ³ 排放量 0.104t/a	
			执行标准	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表1 金属熔化工序新建炉窑限值标准	

			标准值	50mg/m ³					
		熔化工序（无组织）	污染物种类	颗粒物					
			预测排放情况	排放浓度<1.0mg/m ³					
			执行标准	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表3 工业炉窑无组织排放颗粒物排放限值					
			标准值	1.0mg/m ³					
		抛丸工序（有组织）	污染物种类	颗粒物					
			预测排放情况	排放浓度 20.8mg/m ³ 、排放速率 0.104kg/h、排放量 0.25t/a					
			执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准					
			标准值	120mg/m ³ 、3.5kg/h					
		焊接工序	污染物种类	颗粒物					
			预测排放情况	排放浓度<1.0mg/m ³					
			执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 无组织 排放限值					
			标准值	1.0mg/m ³					
3.2	噪声	污染物种类	等效连续 A 声级						
		执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准						
		标准值	厂界 2 类：昼间 60dB（A）						
4	污染物排放总量控制指标建议值								
4.1	污染物	非甲烷总烃	颗粒物	SO ₂	NO _x	COD	氨氮	总氮	总磷
4.2	总量控制指标建议值（t/a）	0	0.354	0	0	0	0	0	0
5	企业环境信息公开								
5.1	公开内容	①基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；②排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；③防治污染设施的建设和运行情况；④建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；⑤其他应当公开的环境信息							
5.2	公开方式	①公告或者公开发行的信息专刊；②广播、电视等新闻媒体；③信息公开服务、监督热线电话；④本单位的资料索取点、信息公开栏、信息亭、电子屏幕、电子触摸屏等场所或者设施；⑤其他便于公众及时、准确获得信息的方式							
6	环境监测	根据监测计划及实际工作需要，对主要污染源、污染物及敏感目标进行定期及不定期监测							
7	防渗	循环水池、化粪池做防渗处理；池底采用三合土压实，再用水泥硬化（防渗水池底部用 8~10cm 的水泥浇底），防渗系数应达到 10 ⁻⁷ cm/s；厂区地面进行硬化处理。							



附图4 建设项目压铸车间卫生防护距离包络线图



附图 2 建设项目周边关系图



附图 1 建设项目地理位置图

保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

环境影响报告表技术评审意见

2018年9月19日,保定谢上线路器材有限公司在清苑区主持召开了《保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目》技术评审会,参加会议的有保定市环境保护局清苑区分局、建设单位、评价单位及专家等代表共7名,会议邀请3位专家组成技术评审组(名单附后)。与会专家和代表首先对项目现场及周边环境进行了实地踏勘,然后听取了评价单位对环境影响报告表内容的详细介绍。经质询和认真讨论,形成技术评审意见如下:

一、项目概况

1、基本情况

(1)项目名称:保定谢上线路器材有限公司电力器材生产线技改扩建项目

(2)建设单位:保定谢上线路器材有限公司

(3)建设地点:保定市清苑区魏村镇谢上村

(4)建设内容:利用原有生产车间、库房、检测试验用房、综合楼等建筑物;购置开式双柱可倾压力机、摩擦压力机、剪板机、低压铸造机、钻床、叉车等主要生产设备和辅助设备共计29台(套);产能为年生产100万套电力金具、1500吨电力铁附件。

2、环境保护措施

①废水:冷却水循环使用,不外排;厂区设置化粪池1座,定期清掏,外运当地作农肥,不外排。

②废气:项目在熔化工序电炉上方各设置集气罩,通过风机引入1台布袋除尘器处理,处理后废气通过1根15m高排气筒排放。项目抛丸工序1台抛丸机产生的废气通过自带的脉冲反吹式布袋除尘器处理后,与熔化工序共用1根15m高排气筒排放。焊接颗粒物采用焊烟净化器对颗粒物进行收集处理。

③噪声:项目对噪声源分别采取基础减振、厂房隔声等措施。

④固体废物:熔化、抛丸工序收集的除尘灰,收集后外售;焊接工序烟气净化器产生的废滤芯,定期清运至环卫部门指定地点;生活垃圾收集后,定期清运至环卫部门指定地点。

3、环境质量变化情况

该项目对废气、废水、噪声及固废采取相应的环保措施,不会对环境造成明显影响,

可基本保持环境质量现状。

4、总量控制指标

本项目总量控制建议指标以出厂污染物排放总量计算为：COD0t/a，氨氮 0t/a，总氮 0t/a，总磷 0t/a，SO₂0t/a，NO_x0t/a，VOCs0t/a，颗粒物 0.354t/a。

二、环评文件编制质量

环评文件编制较规范，基本符合环评导则要求。区域环境状况介绍较清楚，提出的污染防治措施总体可行，评价结论明确。经修改完善后，可作为上报环境保护主管部门审批和项目建设的依据。

三、环评文件需修改完善的主要内容

1、核实项目建设背景，细化厂区边界和周边关系描述，进一步明确三线一单符合性分析和环境保护目标；

2、明确技改扩建项目建设内容、原辅材料、产品方案、生产设备，明确工作制度，核实评价标准，细化废气污染防治措施；完善噪声污染防治措施和声环境预测内容。核实固废产生种类和产生量，补充自行监测内容；

3、完善周边关系图、平面布置图、卫生防护距离包络线图等附图；细化污染物允许排放清单和环境监管内容。

专家组组长：



2018年9月19日