



170212050092

河北省排放污染物许可证

监 测 报 告

企业名称：霸州市松达五金制品有限公司

监测单位（章）：天津久大环境检测有限责任公司

2019 年 03 月 30 日



扫描全能王 创建

监测单位：天津久大环境检测有限责任公司

项目负责人：夏明超

报告编写：史伟伟

审 核：杨葵

审 定：王心强

监测人员：李荣



一、概况

企业名称：霸州市松达五金制品有限公司	企业级别：3
法人代表：王松涛	法人编码：---
单位地址：沧州渤海新区中捷产业园二队西、黄赵公路北	
联系人：王松涛	所在地区代码：131081
所属行业及代码：金属制造业 C-33	建厂时间：2014.08
邮政编码：061113	联系电话：13833678989
废水最终排放去向：不外排	去向代码：H
现有工程环评批复时间及文号	2016.12.31 霸环备【2016】W712
现有工程竣工环境保护验收时间	-----
执行标准	废气：《大气污染物综合排放标准》（GB/16297-1996）表 1 中无组织排放监控浓度限值。 噪声：噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。
主要环保设施名称、数量	移动式焊接除尘器
环保设施运行情况	正常
主要产品名称	五金冲压件
主要生产原料	钢板
设计生产能力	36 万件/a
实际生产能力	36 万件/a
监测期间生产负荷（%）	100
全年平均生产负荷（%）	100
年运行时间	280 天 x8 小时
备注	---

天津久大环境检测有限责任公司



扫描全能王 创建

二、主要污染源、污染物处理和排放流程示意图（标出废气、废水监测点位）

一、生产工艺流程及排污节点图：

企业设计生产能力为：年产量约为 36 万件五金冲压件；实际生产能力为：年产量约为 36 万件五金冲压件。主要生产设备清单见表 1。

表 1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）
1	剪板机	--	1
2	冲床	80T	1
3	冲床	100T	1
4	油压床	100T	1
5	磨床	--	1
6	车床	--	1
7	焊机	--	2
8	冲床	63T	2
9	激光切	1000v	1
10	移动式焊接除尘器	--	1

生产工艺流程及排污节点图见图 1。

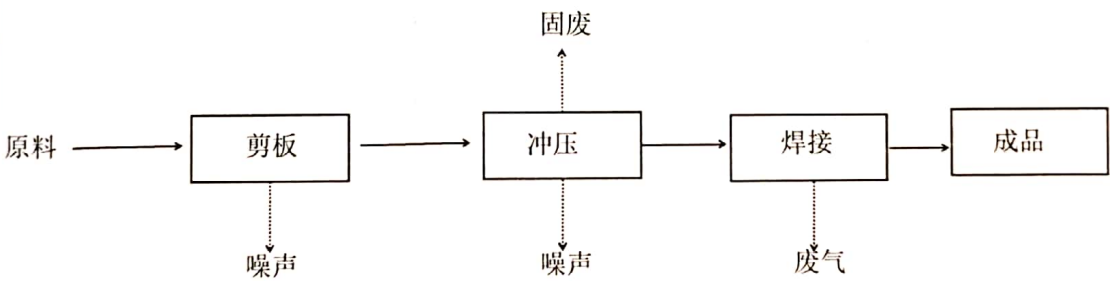


图 1 项目生产工艺流程及排污节点



二、主要污染源、污染物处理和排放流程示意图（标出废气、废水监测点位）

二、污染源、污染物处理和排放流程

1、废气

本项目无有机废气的产生，产生废气的主要过程为焊接过程，产生的废气主要为粉尘，在车间内自然沉降后对外环境影响较小。

2、废水

该项目不产生废水，厂区废水主要为生活污水，生活污水为盥洗废水，水量较少可以直接用于地面扬尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏用于农肥，不外排。

3、噪声

项目噪声主要为生产设备产生的机械噪声，噪声值在 75-85dB (A)之间。通过选用低噪声设备、加大减震基础、安装减震装置、车间合理布局等措施，再经厂房隔声、距离衰减等降噪措施处理。



三、监测结果

(一) 废气监测结果

监测点位及 时间	监测 项目	单位	监测结果			执行标准号及 标准值	达标 情况
			1	2	3		
下风向 1 2019.3.27	颗粒物	mg/m ³	0.432	0.413	0.423	GB /16297-1996 ≤1.0mg/m ³	达标
下风向 2 2019.3.27		mg/m ³	0.385	0.365	0.347		达标
下风向 3 2019.3.27		mg/m ³	0.457	0.402	0.403		达标
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/
全厂排放 总量							/
							/
	/	/	/				/

注：监测点位和监测项目较多的，此表可以复制。监测项目根据企业实际排污情况确定。

天津久大环境检测有限责任公司



扫描全能王 创建

(二) 废水监测结果

监测 点位	监测项目	监测 时间	监测结果				执行标准号及 标准值		达标 情况
			1	2	3	日均值			
废水 总排 口									
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
全厂 排放 总量									/
									/
									/
									/
									/

注：监测点位和监测项目较多的，此表可以复制。监测项目根据企业实际排污情况确定。

天津久大环境检测有限责任公司



扫描全能王 创建

(三)厂界噪声监测结果

单位: Leq dB (A)

时 间	点 位	东厂界 (1#)	南厂界 (2#)	西厂界 (3#)	北厂界 (4#)	标准及标准值	
		57.7	56.6	56.3	58.0	GB12348-2008 表1中2类标准	60

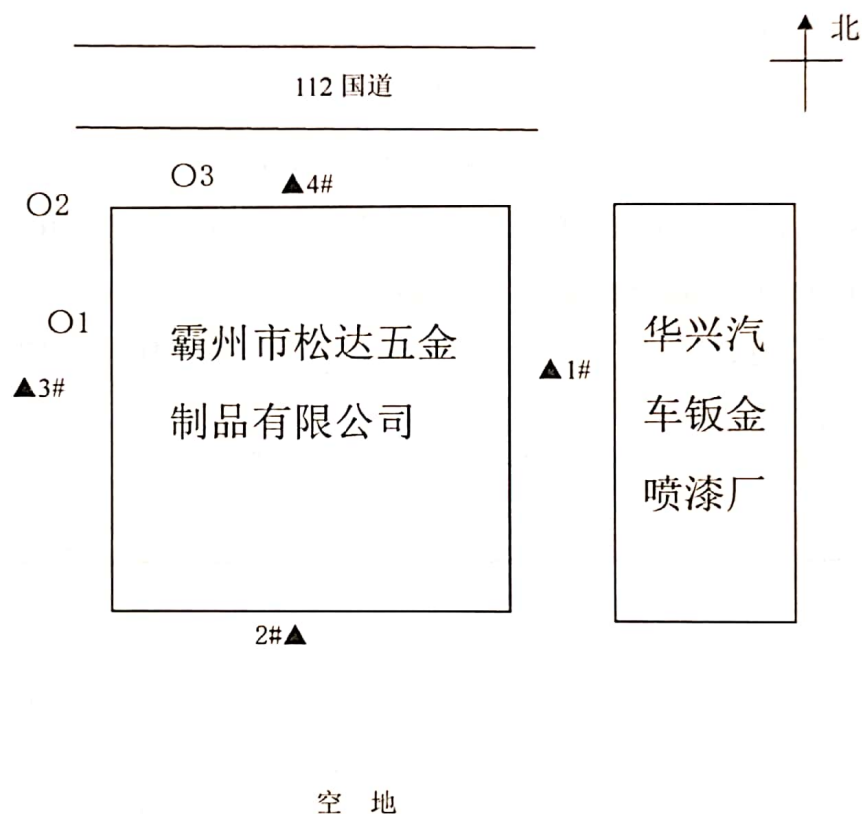


图 4 厂界噪声及无组织废气监测点位示意图

▲: 噪声监测点位 ○: 无组织排放废气检测点位

(四) 固体废物种类、排放量及处置方式

该企业产生的固体废物主要为主要为钢板下脚料、焊接烟尘净化器收集的粉尘和职工生活垃圾。其中边角料收集后外售, 生活垃圾统一收集后送环卫部门指点地点处理。

天津久大环境检测有限责任公司



扫描全能王 创建

四、监测结论（依据实际年运行时间计算全公司污染物排放总量）

1、废水：该项目不产生废水，厂区废水主要为生活污水，生活污水为盥洗废水，水量较少可以直接用于地面扬尘，厂区设防渗旱厕，定期清掏用于农肥，不外排。

2、废气：该厂的废气主要为焊接工序产生的废气，废气的主要成分为粉尘，在车间内自然沉降后对外环境影响较小。经监测，焊接工序产生的废气中，颗粒物浓度最高值为 $0.404\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB/16297-1996）无组织排放限值要求（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3、噪声：主要为剪板、冲压等机械设备在生产过程中产生的设备噪声，经选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等降噪措施治理噪声。经监测，厂界昼间噪声值在 $56.3\text{dB}(\text{A})\sim 58.5\text{dB}(\text{A})$ 之间，达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 3 中 2 类昼间标准要求。

4、固体废物：项目将冲床工艺的废钢材料收集后外售，职工生活垃圾集中收集后送环卫部门处理。



附表 1 废气监测分析及仪器情况表

序号	监测项目	分析方法及方法来源	方法检出限	仪器设备名称、型号
1	总悬浮颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》 GB/T15432-1995	0.001mg/m ³	全自动大气颗粒物采样器/MH1200

附表 2 废水监测分析及仪器情况表

序号	项目名称	分析方法及方法来源	检出限	仪器名称、型号

附表 3 厂界噪声监测分析及仪器使用情况表

序号	项目	分析方法及方法来源	仪器名称、型号
1	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	声级计 AWA5688 声级计校准仪 AWA6221B

报告填写说明:

1. 本报告为全省企业换发排污许可证统一的监测报告格式, 一式五份, 三份报各级环保局, 一份由各级监测部门存档, 一份由企业存档。
2. 企业级别填写: 1、2、3, 分别为省级、市级、县级。
3. 企业行业分类代码按 GB/T4754-2017 填写, 企业所在地区代码按 GB/T2260-2007 填写。
4. 监测点位名称先用文字写明, 再填上编号, 可自行编号, 但应保证每次监测编号一致。也可填写排放口标志牌上的编号。
5. 废水最终排放去向, 先用文字写明, 再填上代码。河流水库: A、污水处理厂: B、污灌: C、地渗或蒸发: D、其它: H。

天津久大环境检测有限责任公司



扫描全能王 创建