

四川新象瓷业有限责任公司悬式复合绝缘子生产线项目 竣工环境保护验收意见

2020年8月6日，四川新象瓷业有限责任公司根据“四川新象瓷业有限责任公司悬式复合绝缘子生产线项目竣工环境保护验收监测报告”并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于大竹县工业园区成功大道二段5号，建设生产厂房1栋，设置悬式复合绝缘子生产线1条，年产悬式复合绝缘子16000吨，并配套建设实验室、瓷件检验室、办公室、食堂等。

（二）建设过程及环保审批情况

2015年6月5日，河南蓝森环保科技有限公司编制完成了该项目的环境影响报告书，2015年8月26日，大竹县环境保护局出具了《关于四川新象瓷业有限责任公司悬式复合绝缘子生产线项目环境影响报告书的批复》（竹环函[2015]145号）。

2015年9月，项目开始动工建设，2018年8月竣工并进行生产调试。

（三）投资情况

本项目总投资9000万元，环保投资277.7万元。

（四）验收范围

由于一期工程的办公楼、二期工程的宿舍楼均未建设，本次验收针对已建成并已投入使用的内容（不含办公楼、宿舍楼），具体验收内容如下：

主体工程：生产厂房1栋，悬式复合绝缘子生产线1条，年产悬式复合绝缘子16000吨；

2.辅助工程：实验室、瓷件检验室等；

3.公用工程：供热工程、给水工程、排水工程、供电工程等；

4.环保工程：废水治理设施、废气治理设施、噪声治理设施、固废治理设施；

5.办公及生活：办公室、食堂。

二、工程变动情况

项目变动情况见表1。

表1 项目变动情况

序号	类别	环评及批复	实际建设情况	变动原因
1	厂房楼层变动	厂房整体设计为钢架结构，其中制泥、成型、施釉、烧成、瓷件检验及胶装工序配置的车间均为2层钢架结构，机械榨泥工序配置的车间、原料仓为1层钢架结构	厂房整体设计为1层钢架结构，包括原料仓，制泥、机械榨泥、成型、施釉、烧成、瓷件检验、胶装等车间	厂房楼层减少，满足实际需要
2	办公楼变动	建设办公楼（3F），其中一楼设置职工食堂	生产厂房内设置综合办公室、车间办公室、食堂，未单独设置办公楼	满足实际需要
3	设备变动	厂区设置1台切割研磨机	厂区未设置切割研磨机	生产过程无需设置切割研磨机，能满足生产需要
4	实验室	/	新增实验室，用于原料检验	满足实际需要
5	原料储存	设置原料储存仓，每个储存仓下部设手动闸板阀和带式给料机，经计量后由皮带机送至原料湿磨车间	设置原料储存库，采用带计量器的铲车送至原料湿磨车间	满足实际需要

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函（2019）934号），上述变动，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区建设有沉淀池，生产废水经沉淀池处理后，回用于球磨工序；厂区建设有化粪池，生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网；食堂设置由油水分离器，食堂产生的含油废水经油水分离器处理后，接入化粪池处理后排入园区污水管网。

（二）废气

1.有组织废气

隧道窑使用天然气作为燃料，隧道窑燃烧产生的废气部分直接引至 16m 高空排放，剩余废气引入烘房进行半成品瓷件烘干，然后引至 16m 高空排放；坯料投放处配置布袋除尘器，坯料投料产生的粉尘引至布袋除尘器处理后，由 17m 高排气筒排放；食堂设置有油烟净化器，食堂产生的油烟经集气罩收集至油烟净化器处理后，引至屋顶排放。

2.无组织废气

坯料投放处及釉料投放处均设置为半封闭结构，且均位于封闭的车间内部；坯料转移道路配置有喷淋洒水装置；原料仓位于封闭车间内部，且三面设置有围挡。

（三）噪声

通过优选设备，分散布局，设备进行基础减震，建设封闭型车间，厂区建设围挡等措施进行噪声治理。

（四）固体废物

厂区建设有危险废物暂存间，设置警示标志，建立有管理台账及管理制度，产生的废矿物油用于设备的润滑使用。

厂区设置有废坯料仓，废坯料集中收集后回用于球磨工序，作为生产原料使用；厂区配置有污泥泵，沉淀池定期清掏，清掏的污泥回用于球磨工序，用作生产原料使用；除尘器收集的除尘灰用于球磨工序，用作生产原料使用；含铁废渣集中收集后，自行清运至园区垃圾收集箱，由环卫部门清运；厂区设置有垃圾收集桶，产生的生活垃圾集中收集至园区垃圾收集箱，由环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

1.有组织废气

检测结果表明，隧道窑燃烧废气及烘房烘干废气均能够满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）表5的限值要求；球磨机配套除尘器排放的颗粒物能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2的限值要求；食堂排放的油烟能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的限值要求。

2. 无组织废气

检测结果表明，项目无组织排放的颗粒物能够满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）表6的限值要求。

（二）厂界噪声

检测结果表明，项目的厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

五、验收结论

本项目执行了环保相关法律、法规及环保“三同时”制度，各项污染防治措施基本得到落实。验收期间废气、噪声及生活污水均达标排放，生产废水及固体废物均得到了妥善处置。项目建设内容未发生重大变动，且不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列情形，具备验收条件，同意通过该项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

按照排污单位自行监测技术规范，开展自行监测，记录和保存相关监测数据，依据相关法规向社会公开监测结果。

七、验收人员信息

验收人员信息见附表。

验收工作组组长：谢级

四川新象瓷业有限责任公司

2020年8月6日

四川新象瓷业有限责任公司悬式复合绝缘子生产线项目

竣工环境保护验收工作组人员名单

姓名	工作单位	职务/职称	身份证号码	电话	签字	备注
谢欣	四川新象瓷业有限责任公司	法定代表人	513029196407030010	13508253291	谢欣	建设单位
林富康	四川新象瓷业有限责任公司	厂长	510303195904240014	13882158036	林富康	建设单位
王勇	四川新象瓷业有限责任公司	办公室主任	513029197503053559	13989163296	王勇	建设单位
陈历央	达州市环境监测站	高级工程师	513001196509130059	18111382823	陈历央	专业技术专家
叶建桥	达州市环境监测站	高级工程师	513029197510096194	13568199350	叶建桥	专业技术专家
孙旭	四川清元环保科技有限公司	环评工程师	511304198209282619	15983876096	孙旭	专业技术专家