

建设项目竣工环境保护 阶段性验收检测报告

HBBR 验字 (1806) 第 Y 022 号

项目名称: 河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目 (阶段性)

委托单位: 河北哈通丝网制品有限公司

河北百润环境检测技术有限公司

二零一八年六月二十二日



二、项目概况

2.1 项目概况

河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目位于安平县安宝万中小企业辅导基地 4 号车间 1 区、2 区，厂址中心地理坐标为北纬 38°14'20.77"，东经 115°33'34.76"。

受该企业委托，四川铁研环保科技有限公司于 2018 年 02 月编制了《河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目环境影响报告表》，安平县环保局于 2018 年 2 月 14 日以安环表[2018]078 号文对该报告表进行了审批并出具了审批意见（详见附件 1）。

目前该项目已建成投产，受河北哈通丝网制品有限公司委托，河北百润环境检测技术有限公司于 2018 年 06 月 14 日至 06 月 15 日对该项目进行了验收检测，并编制本报告。

2.1.1 工程建设内容

本项目主要建设内容为车间、办公室、仓库等，并购置安装相关生产设备。本项目总投资 220 万元，年产 21 万平方米不锈钢网、22 万平方米针织网。

项目用电由园区供电网提供，用水由园区供水管网提供。项目生产过程中不用热，生产车间不设采暖设施，办公室冬季采用电供暖。

2.1.2 主要生产设备

表 2-1 项目生产设备一览表

序号	名称及型号	数量	单位	备注
1	织网机	120	台	实际 74 台
2	针织机	22	台	实际 17 台
3	冲压机	20	台	实际 2 台
4	配电设备	2	台	实际 2 台
5	其他	18	台	实际 14 台

2.1.3 主要生产原辅料消耗

表 2-2 项目主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年消耗量	备注
1	不锈钢丝	20 吨	外购
2	钢丝	15 吨	外购
3	钢板	10 吨	外购
4	水	180m³/a	由园区供水管提供
5	电	14.92 万 kW·h/a	由园区供电网提供

三、主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 主要生产工艺和污染物产出流程

不锈钢网生产工艺流程及排污节点见图 1。

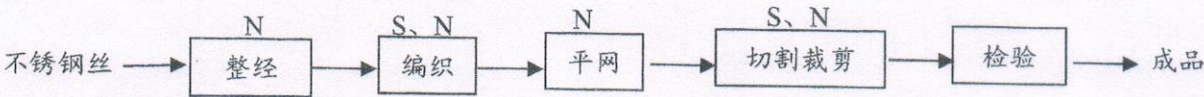
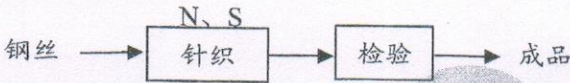


图 1 不锈钢网生产工艺流程及排污节点图

针织网生产工艺流程及排污节点见图 2。



图例：G 废气；N 噪声；S 固废

图 2 针织网生产工艺流程及排污节点图

保温钉生产工艺流程及排污节点见图 3。



图例：G 废气；N 噪声；S 固废

图 3 保温钉生产工艺流程及排污节点图

3.2 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.2.1 废气

本项目无生产废气产生。

3.2.2 废水

本项目无生产废水产生，废水主要为职工生活污水。

3.2.3 噪声

本项目噪声主要为设备运转时产生的噪声。通过选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声，并经距离衰减等措施降噪。

3.2.4 固废

本项目固废为废不锈钢丝、废钢丝、废铁屑和生活垃圾。其中，废不锈钢丝、废钢丝、废铁屑收集后外售综合利用；生活垃圾，由环卫部门统一处理，送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

四、质量保证和质量控制

4.1、质量控制

本次检测采样及样品分析严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体规定如下：

- (1) 检测期间生产工况大于 75%，各污染物治理设施运行基本正常
- (2) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪、无雷电，风速小于 5.0m/s。
- (3) 参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。
- (4) 检测数据严格执行三级审核制度。

4.2 检测标准

表 4-1 噪声检测项目及分析方法

序号	项目	分析方法及方法来源	仪器名称、编号	检出限
1	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计：BRB-106 AWA6221B 声校准器：BRB-077	—

表 4-2 废水检测项目及分析方法

检测类别	检测项目	分析方法及国标代号	仪器名称、编号	检出限
废水	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	AUY120 分析天平： BRA-008	—
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计： BRA-017	0.025mg/L

(续) 四、质量保证和质量控制

4.3、检测项目及检测频次

表 4-3 噪声检测内容及频次

类 别	检测点位	检测项目	检测频次
噪 声	厂界东、厂界南、厂界西、厂界北	厂界噪声	昼夜间各一次，连续两天

表 4-4 废水检测内容及频次

类 别	检测点位	检测项目	检测频次
废 水	污水出口	COD、悬浮物、氨氮	4 次/天，共 2 天

六、废水检测结果

检测、点位 及时间	检测 项目	单位	检测结果						执行标准号及标准值 GB 8978-1996 中表 4 三级标准 和安平县污水处理厂进水水质 要求	达标 情况
			1	2	3	4	范围或平均 值			
污水出口 (2018.06.14)	氨氮	mg/L	1.41	1.48	1.53	1.61	1.51		≤35	达标
	COD	mg/L	77	69	65	62	68		≤400	达标
	悬浮物	mg/L	16	18	25	23	20		≤200	达标
污水出口 (2018.06.15)	氨氮	mg/L	1.57	1.59	1.58	1.68	1.61		≤35	达标
	COD	mg/L	60	59	68	64	63		≤400	达标
	悬浮物	mg/L	20	18	17	24	20		≤200	达标
以下空白										

七、噪声及工况检测结果

表 7-1 噪声检测结果					
检测时间		检测 点位	检测结果 dB(A)	执行标准及限值 GB 12348-2008	结论
2018.06.14	昼间	1#	62.0	≤65	达标
		2#	60.9	≤65	达标
		3#	63.6	≤65	达标
		4#	62.6	≤65	达标
	夜间	1#	52.5	≤55	达标
		2#	50.5	≤55	达标
		3#	53.4	≤55	达标
		4#	51.4	≤55	达标
2018.06.15	昼间	1#	61.1	≤65	达标
		2#	60.3	≤65	达标
		3#	63.2	≤65	达标
		4#	62.3	≤65	达标
	夜间	1#	52.4	≤55	达标
		2#	51.1	≤55	达标
		3#	53.9	≤55	达标
		4#	53.6	≤55	达标

（续）七、噪声及工况检测结果

表 7-2 检测工况调查结果				
检测日期	产品名称	设计产量	实际产量	检测期间 生产负荷
2018.06.14	不锈钢网、针织网、保温钉	年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉	年产 21 万平方米不锈钢网、22 万平方米针织网、10 万个保温钉	80%
2018.06.15	不锈钢网、针织网、保温钉	年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉	年产 21 万平方米不锈钢网、22 万平方米针织网、10 万个保温钉	80%
检测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收检测技术规范要求。				

八、环保检查结果

8.1 固废综合利用处置情况：

本项目固废为废不锈钢丝、废钢丝、废铁屑和生活垃圾。其中，废不锈钢丝、废钢丝、废铁屑收集后外售综合利用；生活垃圾，由环卫部门统一处理，送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

8.2 绿化：

无

8.3 环保管理制度及人员责任分工：

无

8.4 检测手段及人员配置：

无

8.5 应急计划：

无

8.6 存在问题：

无

九、“三同时”验收、审批意见及落实情况

表 9-1 环保“三同时”符合情况

类别	污染源		环保措施	验收指标	验收标准	落实情况
废气	—	—	—	—	—	—
废水	生活污水	COD SS 氨氮	经厂区化粪池处理后排入安平县污水处理厂	COD≤400mg/L SS≤200mg/L 氨氮≤35mg/L	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求	已按环评要求落实
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备，加装基础减振、厂房隔声	昼间≤65dB（A） 夜间≤55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	已按环评要求落实
固废	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋		不外排	已按环评要求落实
	生产过程	废不锈钢丝、废钢丝、废铁屑	收集后外售综合利用	不外排	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单中有关规定	

表 9-2 环评审批意见符合情况

项目	环评批复要求	检查结果
环评 批复	1、《河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目》位于安平县安宝万中小企业辅导基地 4 号车间 1 区、2 区，项目总投资 1800 万元，年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉。	总投资 200 万元，年产 21 万平方米不锈钢网、22 万平方米针织网、10 万个保温钉；其余与环评批复要求一致
	2、生活污水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准以及安平县污水处理厂进水水质标准，再经污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。	已按环评批复要求落实
	3、生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备，加设基础减振、厂房隔声、距离衰减等措施，再经距离衰减，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。	已按环评批复要求落实
	4、金属废料、铁屑分类收集外售综合利用；废机油暂存于危废间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。	金属废料、铁屑分类收集外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋
	5、本项目卫生防护距离为 100m，防护距离内无医院、村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求，该范围内禁止新建居住、医院等敏感建筑物。	已按环评批复要求落实

十、验收检测结论及建议

10.1 验收检测结论:

检测期间,该企业生产正常,设备运行稳定,生产工况达到80%以上,符合验收检测条件,验收检测结论如下:

1、噪声排放检测结果:

厂界噪声昼间最大值为63.6dB(A),夜间最大值为53.9dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准限值要求(昼间 ≤ 65 dB(A),夜间 ≤ 55 dB(A))。

2、废水排放检测结果:

废水氨氮两日平均浓度最大值为1.61mg/L, COD两日平均浓度最大值为68mg/L, 悬浮物两日平均浓度最大值为20mg/L, 满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准及安平县污水处理厂进水水质要求(氨氮 ≤ 35 mg/L, 悬浮物 ≤ 200 mg/L, COD ≤ 400 mg/L)。

10.2 建议

- (1) 加强对环保设施的运行管理, 确保其正常运转和污染物稳定达标排放。
- (2) 进一步加强厂区绿化建设。