

河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目竣工环境保护阶段验收
现场检查报告

2018 年 8 月 3 日，安平县环境执法高新区中队河北哈通丝网制品有限公司年产 30 万平方米不锈钢网、25 万平方米针织网、30 万个保温钉项目环境保护设施“三同时”落实情况进行了现场检查。检查情况如下：

一、项目基本情况

该项目位于安平县安宝万中小企业辅导基地4号车间1区、2区，建设项目性质：新建。项目为年产30万平方米不锈钢网、25万平方米针织网、30万个保温钉。项目总投资1800万元，其中环保投资5万元。

二、环评手续落实情况

项目于2018年2月14日经安平县环保局审批（安环表【2017】078号）。2018年6月20日河北百润环境检测技术有限公司出具了建设项目竣工环境保护验收检测报告（HBBR验字（1806）第Y022号）。

三、现场检查情况及“三同时”落实情况

本项目主要建设内容为：利用原有生产车间、办公室等建筑物；计划安装织网机120台、针织机22台、冲压机20台、配电设备2套、其他18台。

经现场检查，项目主体工程已建成，实际投资200万，实际安装织网机74台、针织机17台、冲压机2台、配电设备2套、其他18台；未安装设备根据市场和资金等原因，再另行

安装，企业已作出相关承诺。实际年产不锈钢网21万平方米、针织网22万平方米、保温钉10万个。

项目产品生产工艺流程如下：

不锈钢网：不锈钢丝→整经→编织→平网→切割裁剪→检验→成品；

针织网：钢丝→针织→检验→成品；

保温钉：钢板→冲压→检验包装→成品；

（一）废水治理情况

项目无生产废水产生。生活污水经化粪池处理后，再经园区污水管网排至安平县污水处理厂进一步处理，经现场检查已落实。

（二）废气治理情况

项目无生产废气产生。经现场检查已落实。

（三）噪声治理情况

项目噪声主要为机器设备运转产生的噪音，通过采用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔音等措施，再经距离衰减后可达标排放。经现场检查已落实。

（四）固废治理情况

本项目产生的固体废物主要为金属废料、铁屑，分类收集后外售综合利用；废润滑油暂存于危废间，定期交有资质单位处理；生活垃圾集中收集后定期运至安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。经现场检查已落实。

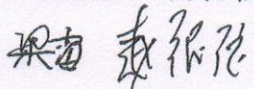
四、环保制度落实情况

1、项目建设过程中，项目单位及施工单位严格落实环评提出的各项污染防治措施，严格按照环保有关要求行文

明施工，减轻施工期对周边环境的影响。

2、项目单位重视和加强对企业内部环保工作的领导，制订了环境保护岗位目标责任制度，把各项规章制度和环保考核定量指标落到实处。

3、加强各生产车间管理，实施清洁生产管理，从源头抓起，最大限度地减少污染物排放。

现场检查人员：



工程环保设施竣工验收清单现场检查情况

内容类型	对象	治理方案	落实情况
废水	生活污水	经化粪池处理后，再经园区污水管网排至安平县污水处理厂进一步处理	已落实
废气	——	——	——
固体废物	生活垃圾	集中收集后定期运至安平县生活垃圾卫生填埋场填埋	已落实
	废润滑油	暂存于危废间，定期交有资质单位处理	
	金属废料、铁屑	分类收集外售综合利用	
噪声	噪声	选用低噪声设备，采取基础减振、加设消声器、隔声等治理措施	已落实