

重庆庆谊辉实业有限公司
两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目
竣工环境保护验收组意见

2023年9月10日，重庆庆谊辉实业有限公司组织召开了“两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目”（以下简称项目）竣工环境保护验收会。3位特邀专家、重庆庆谊辉实业有限公司组成验收组（验收组名单附后），验收组听取建设单位对项目在建设执行环境影响评价和“三同时”制度及验收报告编制单位对验收报告主要内容的汇报，根据《两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定、项目重大变动界定材料及专家评审意见等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于重庆两江新区空港组团P分区P01-1-1、P01-1-2地块。

项目环评及批复主要建设内容：项目总投资45000万元，占地89538.7m²，新建1个商品混凝土搅拌站，包括6条HZS300型环保智能商品砼生产线，建成后商品混凝土年设计产量为300万方。

项目实际建设内容：项目总投资18300万元，占地89538.7m²，新建1个商品混凝土搅拌站，包括6条HZS300型环保智能商品砼生产线，建成后商品混凝土年设计产量为300万方。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年10月，重庆庆谊辉实业有限公司、重庆谊辉鸿环保工程有限公司委托重庆环科源博达环保科技有限公司编制了《重庆庆谊辉实业有限公司、重庆谊辉鸿环保工程有限公司两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目环境影响报告表》。2021年11月25日，重庆市生态环境两江分局以渝（两江）环准（2021）176号对该项目进行了批复，从环境保护的角度，同意该项目建设。

2022年6月，重庆庆谊辉实业有限公司收购重庆谊辉鸿环保工程有限公司，项目由2个法人主体变更为1个法人主体。

因项目建设过程中实际建设内容与环评阶段相比有变动，2023年5月，重庆庆谊辉实业有限公司委托重庆新境界环保工程有限公司编制了“环境影响重大变动界定申请材料”。2023年5月28日，对该重大变动界定申请材料进行了专家评审，并出具了评审意见，项目变化不属于重大变动。

项目于2021年12月开始建设，2023年6月建设完成。2023年6月30日，办理了排污许可登记，登记号为：91500000MA60LE3E49001W。2023年7月开始调试运行。项目建设和调试至今，无环保方面的投诉及环保处罚。

（三）投资情况

项目实际投资18300万元，其中环保投资700万元。

（四）验收范围

本次验收范围：环评及渝（两江）环准（2021）176号批复、项目重大变动界定材料及专家评审意见所确定的主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程。

二、工程变动情况

(一) 根据重大变动界定材料, 对照原环评及批复, 项目的变化主要在以下三方面:

1、平面布局局部调整

库房、机修厂房不修建, 将机修布局到机楼车间; 材料库房由 5 个变 3 个, 单个面积不变, 总建筑面积变小, 能够满足生产需要; 危废暂存间位置发生变动, 由机修厂房调整到料仓西南角, 面积增大。

2、环境保护措施优化

(1) 卸料粉尘污染防治措施由有组织排放调整为无组织排放, 取消 1#排气筒, 料仓为封闭厂房, 仅保留车间进出口, 进出口处设置自动开关门, 项目装卸行为均在封闭料仓内完成, 料仓和卸料平台加强设置了喷淋洒水系统。

(2) 增设压滤机, 沙石分离后的泥水通过搅拌后进入压滤机进行泥水分离, 分离清水进入清水池, 回用于生产, 泥饼资源化利用。

3、实验检测内容

原环评未识别到含泥量和含沙量检测及用到相应化学试剂, 并会产生实验检测废液。

除此之外, 项目性质、规模、建设地点、生产工艺、其余污染防治措施等均无变化, 与原环评保持一致。

(二) 与重大变动界定材料之后的变化

根据现场查看, 项目实际主体工程建设、生产工艺和变更界定材料基本一致。主要变化情况为: 项目简单维护由公司人员在现场进行, 大修由专业外包公司来现场维修。故取消设置机修间, 无机修间地面清洁废水, 故取消收集隔油设施。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），以上变动均不属于重大变动。

重庆市生态环境局关于印发《重庆市生态环境系统助企纾困稳住经济大盘十一条政策措施》的通知（渝环〔2022〕76号）第一款第3条“推行自行组织重大变动界定。对项目建设过程中出现与环评批复不一致情形，企业可自行组织认定，经技术论证不属于重大变动情形的企业可按程序申领排污许可，纳入企业竣工环保自主验收管理”。据此项目变动纳入企业竣工环境保护验收。

三、环境保护设施建设

（一）废水

项目产生的废水主要包括员工生活污水、食堂废水、地面清洁废水及车辆清洗废水。

项目已建2座生化池，总处理规模为 $72\text{m}^3/\text{d}$ ，其中生活区（P01-1-2地块）西北角1座生化池1（处理规模为 $57\text{m}^3/\text{d}$ ），处理生活区产生的生活污水及食堂废水；生产区（P01-1-1地块）西北角设置1座生化池2（处理规模为 $15\text{m}^3/\text{d}$ ），处理生产区产生的生活污水。废水经生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准排入城北污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排放到后河。

地面清洁废水及车辆清洗废水，项目已建设砂石分离及污水处理系统，处理后回用，不外排。

（二）废气

项目生产过程中废气主要包括搅拌主机排放口粉尘、筒仓排放口产生的粉尘、车辆进出时的动力起尘、散装水泥车放空口产生的粉尘

等。

1、卸料粉尘

项目外购骨料在料仓卸料平台卸料过程中会产生粉尘，项目卸料平台设置 6 个卸料间，每个卸料间（64m²，三面墙高 5.4m）顶部设置有 U 型高压喷雾装置，卸料时喷雾处于常开状态。卸料间位于料仓内，料仓为 1F 封闭的建筑（层高 28.5m），仅保留车间进出口，进出口处设置有红外线自动开关门和高压喷雾装置，车辆进出时喷雾装置自动开启，项目装卸行为均在封闭料仓内的卸料间完成，卸料时厂房自动门处于关闭状态，料仓顶部设置有 2 套高压喷雾系统，共计喷头 200 个，喷雾方式为：喷雾 20 分钟，暂停 5 分钟，卸料时喷雾系统处于常开状态；厂区道路设置有 15 个可旋转喷雾桩进行喷雾降尘。

2、水泥筒仓粉尘

水泥筒仓设置在搅拌楼内，项目在 18 个水泥筒仓均分别设置 1 套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。粉料筒仓粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

3、粉煤灰筒仓粉尘

粉煤灰筒仓设置在搅拌楼内，项目在 4 个粉煤灰筒仓均分别设置 1 套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。粉煤灰筒仓粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

4、矿粉筒仓粉尘

矿粉筒仓设置在搅拌楼内，项目在 4 个矿粉筒仓均分别设置 1 套仓

顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。矿粉筒仓粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

5、石粉筒仓粉尘

石粉筒仓设置在搅拌楼内，项目在4个石灰粉筒仓均分别设置1套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。粉料筒仓粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

6、膨胀剂筒仓粉尘

膨胀剂筒仓设置在搅拌楼内，项目在6个膨胀剂筒仓均分别设置1套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。膨胀剂筒仓粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

7、进料粉尘

骨料储罐设置在料仓内，项目在12个骨料储罐均分别设置1套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。进料粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。同时，由于料仓内为封闭厂房，厂房内设置有喷雾抑尘系统。

8、上料粉尘

高架贮存仓设置在搅拌楼内，项目在6个高架贮仓均分别设置1套仓顶脉冲式布袋除尘器，仓顶呼吸口与除尘器连接良好，无缝隙。上料粉尘经仓顶脉冲式布袋除尘器收集处理后大部分回用，少量含尘废气排入厂房内，不对外设置排气筒，呈无组织排放。

9、堆场扬尘

本项目设置有1个料仓，用于储存骨料，由于厂房为封闭厂房，厂房内设置有喷雾抑尘系统，堆场扬尘产生量较小，可忽略不计。

10、运输粉尘

本项目生产、储存过程均采用全密闭皮带输送，储存皮带运输过程均在原料仓库内，且各皮带转接处配套有除尘器，厂房内设置有喷雾降尘系统，能有效抑制皮带运输产生的粉尘，采取以上措施后，皮带运输粉尘产生量较小。

项目原料的运输均由原料供应商负责，项目涉及运输仅为厂区内的运输，运输路线较短，运输过程采取洒水抑尘及对进出厂的车辆进行清洗。

11、食堂油烟

本项目在厂区内设置1个员工食堂，每日就餐人数约500人，提供3餐。本项目设置6个灶头（折算成基准灶头数6.9个），食堂规模属于大型。采用高效油烟净化器进行处理，再由专用烟道引至屋顶排放。

（三）噪声

项目运营期噪声主要来源于搅拌机、各类风机、各类泵、空压机等，治理措施为主要采取选用先进低噪声设备、基础减振、建筑隔声等降噪措施，来减缓对环境的影响。

（四）固体废物

项目设置有一个废弃物贮存处，面积约为50m²，用于暂存压滤机处理后的泥饼；设置有一个混凝土固体废弃物贮存处，面积约为30m²，用于废弃后的混凝土试块暂存。泥饼、废混凝土试块暂存后交由相关单位清运处置，项目业主与重庆德泓运劳务有限公司签定协议。

经检验不合格原料返回原料厂家。除尘器及厂房内收集粉尘作为原料回用于混凝土生产。项目生活垃圾交环卫部门统一处置。食堂厨余垃圾交由相关单位清运处置,项目业主与重庆市渝北区固体废弃物运输有限公司签定处置协议。生化池污泥委托环卫部门清掏处理及清运处置。项目设置有一个 9m² 危废间。收集暂存少量废机油、废油桶、含油废水及实验室检测废液交由有资质单位处置,项目业主与重庆云青环保科技有限公司签定处置协议。

(五) 其他环境保护设施

项目风险源主要为危险物质主要为油类物质(柴油、机油、废机油)、实验检测废液和减水剂,风险防范区域为油类库房、危废间及减水剂存放区。

风险防范措施为:项目机油桶下方设置托盘防止泄漏污染。废机油和实验检测废液贮存于危废间内,危废间设置严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中有关规定和要求执行,地面采取防渗处理,危废收集桶粘贴危险废物标签,并在危废收集桶下设防渗托盘防止泄漏污染。外加剂罐四周设置专用围堰,围堰底部采取防渗、防腐蚀处理,防止外加剂泄漏。编制了环境风险应急预案并在区生态环境局备案(备案号:500128-2023-093-L)

四、环境保护设施调试效果

企业委托国环绿洲(重庆)环境科技有限公司于2023年8月23日~29日对项目废水、有组织废气、无组织废气及噪声进行现场采样、检测及实验室分析,出具了项目竣工环境保护验收监测报告(GHLZ-[2023]第0209-01号)。

(一) 废水

验收监测期间：项目废水污染物排放中 pH、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准；氨氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

（二）废气

验收监测期间：食堂油烟废气中非甲烷总烃和油烟排放浓度均低于《餐饮业大气污染物排放标准》（DB 50/859-2018）表 1 中排放浓度限值。无组织废气中颗粒物排放浓度符合重庆市《水泥工业大气污染物排放标准》（DB50/656-2016）标准要求。

（三）噪声

验收监测期间，项目昼间厂界环境噪声最大值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（三）污染物排放总量

根据验收监测结果核算，项目排放 COD、NH₃-N 均满足环评核定总量。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、厂界噪声实现了达标排放，且项目位于园区内，附近无环境敏感点，未对大气、声环境造成明显影响。无生产废水，少量地面清洁及生活废水能依托相关设施妥善处理并能够实现达标排放。固废管理总体规范，处置妥当后对环境影响可接受。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，结合验收组现场检查，重庆庆谊辉实业有限公司两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目建立了环保管理制度，环保审批手续及档案资料较齐全，总

体落实了环评文件及审批文件批复提出的污染防治措施，各项环保设施运行正常，监测的废气及厂界噪声实现了达标排放，COD 及 $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放总量均符合环评批复总量控制要求。经验收组评议，企业污染防治设施符合竣工环境保护验收要求，同意重庆庆谊辉实业有限公司两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、后续加强固废收运及管理，加强废气、废水治理设施的运行维护和管理。

2、完善文本。完善附图及相关附件。

验收组（签字）：

李峰 张艳军 张市良
王红刚

2023年9月10日

重庆庆谊辉实业有限公司

两江保税港庆谊辉混凝土搅拌站新建项目竣工环境保护

验收专家会审签到表

序号	签名	单位名称	职务	联系电话	备注
1	李峰	重庆大学	副教授	13883612895	
2	张永成	恒智院(重庆)环境技术有限公司	高工	18680794232	
3	张艳军	重庆理工大学	正高	13638373605	
4	张斌	重庆庆谊辉公司		13594011737	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

签到时间: 2023年9月10日